

ПЕРЕЧЕНЬ

протоколов испытаний и отчетов продукции TAIF Lubricants

Оглавление

I.	МАСЛА МОТОРНЫЕ ДЛЯ ЛЕГКОВОГО ТРАНСПОРТА.....	4
	1. Масла моторные TAIF TACT по СТО 42490024-021-2020	4
	1.1 TAIF TACT 5W-30	4
	1.2 TAIF TACT 5W-40	5
	1.3 TAIF TACT 10W-40	6
	2. Масла моторные TAIF VITE C3 и TAIF VITE C5 по СТО 42490024-022-2020	8
	2.1 TAIF VITE C3 0W-30	8
	2.2 TAIF VITE C3 5W-30	9
	3. Масла моторные TAIF TANTO по СТО 42490024-023-2020.....	11
	3.1 TAIF TANTO 5W-30	11
	4. Масла моторные TAIF VIVACE по СТО 42490024-024-2020	12
	4.1 TAIF VIVACE 5W-40.....	12
	4.2 TAIF VIVACE 10W-40.....	14
	5. Масла моторные TAIF ALLEGRO по СТО 42490024-039-2020.....	15
	5.1 TAIF ALLEGRO 0W-20	15
	5.2 TAIF ALLEGRO 5W-20	16
	5.3 TAIF ALLEGRO 5W-30	17
	6. Масла моторные TAIF FORTE по СТО 42490024-085-2023	19
	6.1 TAIF FORTE 5W-30	19
II.	МАСЛА МОТОРНЫЕ ДЛЯ ТЯЖЕЛОНАГРУЖЕННЫХ ДИЗЕЛЬНЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ	21
	1. Масла моторные TAIF LARGO по СТО 42490024-013-2020	21
	1.1 TAIF LARGO 15W-40	21
	2. Масла моторные TAIF TIRATA по СТО 42490024-014-2020	22
	2.1 TAIF TIRATA 10W-40	22
	2.2 TAIF TIRATA 5W-30	34
	2.3 TAIF TIRATA 5W-40	38
	2.4 TAIF TIRATA EXTRA 10W-40.....	40
	3. Масла моторные TAIF INTRA по СТО 42490024-015-2020	43
	3.1 TAIF INTRA 5W-40.....	43
	4.2 TAIF INTRA 10W-30.....	44
	4.3 TAIF INTRA 10W-40.....	46
	4.4 TAIF INTRA 15W-40.....	51
	4. Масла моторные TAIF SONOR и TAIF UNISON по СТО 42490024-017-2020	64
	4.1 TAIF SONOR 10W-30	64
	4.2 TAIF SONOR 15W-40	71
	5. Масла моторные TAIF NOTE CNG по СТО 42490024-018-2020.....	73
	5.1 TAIF NOTE CNG 10W-40.....	73
	5.2 TAIF NOTE CNG 15W-40.....	74
	6. Масла моторные TAIF INTRA LL по СТО 42490024-040-2020.....	75
	6.1 TAIF INTRA LL 10W-40.....	75
	6.2 TAIF INTRA LL 15W-40.....	81
	7. Масла моторные TAIF RUBATO по СТО 42490024-041-2020.....	83
	7.1 TAIF RUBATO 5W-30	83
	7.2 TAIF RUBATO 10W-40	88
	8. Масла моторные для ГПУ TAIF CORNET по СТО 42490024-042-2020.....	91
	8.1 TAIF CORNET LL 40.....	91
	9. Масла моторные TAIF CORO по СТО 42490024-111-2024.....	97

9.1 TAIF CORO 10W-40.....	97
III. ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ МАСЛА.....	99
1. Масла гидравлические TAIF WAVE HLP ZF по СТО 42490024-001-2020 ..	99
1.1 TAIF WAVE HLP ZF 68.....	99
2. Масла гидравлические TAIF OCTAVE HLP по СТО 42490024-001-2020 .	100
2.1 TAIF OCTAVE HLP 32	100
2.2 TAIF OCTAVE HLP 46	101
3. Масла гидравлические TAIF OCTAVE HLP ZF по СТО 42490024-001-2020	103
3.1 TAIF OCTAVE HLP ZF 68	103
4. Масла гидравлические TAIF STREAM HVLPD ZF по СТО 42490024-113-2024	106
4.1 TAIF STREAM HVLPD ZF 46.....	106
5. Масла гидравлические TAIF STREAM HVLP по СТО 42490024-002-2020	107
5.1 TAIF STREAM HVLP 32	107
6. Масла гидравлические TAIF STREAM HVLP ZF по СТО 42490024-002-2020	109
6.1 TAIF STREAM HVLP ZF 68.....	109
7. Масла гидравлические TAIF STREAM HVLP PAO по СТО 42490024-002-2020	110
7.1 TAIF STREAM HVLP 32 PAO	110
IV. РЕДУКТОРНЫЕ МАСЛА.....	113
1. Масла редукторные TAIF BEAT CLP по СТО 42490024-003-2020	113
1.1 TAIF BEAT CLP 220	113
2. Масла редукторные TAIF MODUS PAO CLP по СТО 42490024-003-2020	117
2.1 TAIF MODUS PAO CLP 150	117
2.2 TAIF MODUS PAO CLP 320	122
V. КОМПРЕССОРНЫЕ МАСЛА.....	124
1. Масла компрессорные TAIF HARMONY PAO по СТО 42490024-036-2020	124
1.1 TAIF HARMONY PAO 46	124
VI. ТУРБИННЫЕ МАСЛА.....	127
1. Масла турбинные TAIF RAVE по СТО 42490024-005-2020.....	127
1.1 TAIF RAVE 46EP	127
1.2 TAIF RAVE PAO 32	130
VII. ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ МАСЛА	131
1. Масла для бумагоделательных машин TAIF FOLIO по СТО 42490024-006-2020	131
1.1 TAIF FOLIO 220	131
1.2 TAIF FOLIO PAO 220	132
VIII. ТРАНСМИССИОННЫЕ МАСЛА.....	133
1. Масла трансмиссионные TAIF SHIFT GL-4/GL-5 по СТО 42490024-011-2020	133
1.1 TAIF SHIFT GL-4/GL-5 PAO 75W-90	133
IX. МАСЛА ДЛЯ АВТОМАТИЧЕСКИХ ТРАНСМИССИЙ.....	140
1. Масла для автоматических трансмиссий TAIF SHIFT ATF по СТО 42490024-011-2020	140
1.1 TAIF SHIFT ATF DX ПН.....	140
1.2 TAIF SHIFT ATF T-IV	141
X. МАСЛА	ТРАНСМИССИОННО-
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ.....	142

1. Масла трансмиссионно-гидравлические TAIF ADAGIO TO-4 по СТО 42490024-047-2020	142
1.1 TAIF ADAGIO TO-4 30	142

I. МАСЛА МОТОРНЫЕ ДЛЯ ЛЕГКОВОГО ТРАНСПОРТА

1. Масла моторные ТАИФ ТАСТ по СТО 42490024-021-2020

1.1 ТАИФ ТАСТ 5W-30

Протокол испытаний ТАИФ ТАСТ 5W-30 (Kia Rio)



Сертификат соответствия ГОСТ Р ИСО 9001-2015 № РОСС RU.3745.04УЛЛО / СМК 1903-19 от 14.05.2019г.
Аттестат аккредитации МОНИЛООПБ ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 № RA.RU.10HA155 от 13.05.2020 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №1058/75 от 19.04.2022 г.

ИНФОРМАЦИЯ О ДАННЫХ ОБРАЗЦА, ПРЕДОСТАВЛЕННАЯ ЗАКАЗЧИКОМ		ОБЩАЯ ОЦЕНКА
Лабораторный номер	1058/1 от 18.04.2022 г.	
Номер пробы Заказчика	30743	
Наименование Заказчика	ООО "ТАИФ-СМ"	
Дата отбора пробы	15.04.2022	
По акту отбора	-	
Дата получения пробы	18.04.2022 15:45	
Марка масла	Taif Tact 5W-30	
Идентификация оборудования	KIA Rio X-Line	
Место отбора пробы	ДВС	
Вид, марка техники	KIA Rio X-Line	
Год выпуска	2018	
Общий пробег, (км, м/ч)	34000	
Наработка масла, (км, м/ч)	10650	

Наименование показателя	Ед. изм.	Метод испытания	Результаты анализа пробы
1. Индикаторы износа			
Железо	Fe	мг/кг	ASTM D 5185 7
Хром	Cr	мг/кг	ASTM D 5185 0
Свинец	Pb	мг/кг	ASTM D 5185 1
Медь	Cu	мг/кг	ASTM D 5185 1
Олово	Sn	мг/кг	ASTM D 5185 0
Алюминий	Al	мг/кг	ASTM D 5185 3
Никель	Ni	мг/кг	ASTM D 5185 0
Титан	Ti	мг/кг	ASTM D 5185 0
Ванадий	V	мг/кг	ASTM D 5185 0
Марганец	Mn	мг/кг	ASTM D 5185 1
Серебро	Ag	мг/кг	ASTM D 5185 0
2. Элементы присадок			
Молибден	Mo	мг/кг	ASTM D 5185 40
Бор	B	мг/кг	ASTM D 5185 0
Магний	Mg	мг/кг	ASTM D 5185 11
Кальций	Ca	мг/кг	ASTM D 5185 3 158
Барий	Ba	мг/кг	ASTM D 5185 1
Фосфор	P	мг/кг	ASTM D 5185 891
Цинк	Zn	мг/кг	ASTM D 5185 1 025
3. Загрязнение			
Кремний	Si	мг/кг	ASTM D 5185 13
Натрий	Na	мг/кг	ASTM D 5185 0
Калий	K	мг/кг	ASTM D 5185 1
Литий	Li	мг/кг	ICP-OES Avio 200 0
Содержание воды	%	ASTM E 2412	отсутствие
Содержание топлива	Абс/0,1 мм	ASTM E 2412	223,9
Сажа	%	ASTM E 2412	0
Гликоль	%	ASTM E 2412	отсутствие
Окисление	Абс/0,1 мм	ASTM E 2412	18,9
Нитрование	Абс/0,1 мм	ASTM E 2412	15,6
4. Физико-химические свойства масла			
Кинематич. вязкость при 40°C	мм ² /с	ГОСТ 33-2016	60,70
Кинематич. вязкость при 100°C	мм ² /с	ГОСТ 33-2016	10,50
Индекс вязкости		ГОСТ 25371-2018	163
Кислотное число	мг КОН/г	ГОСТ 11362-96	2,42
Щелочное число	мг КОН/г	ГОСТ 11362-96	4,10

Заключение (интерпретация лабораторных данных)

Анализ пробы показал, что физико-химические свойства масла и состояние оборудования в пределах нормы.

*Ответственность за отбор пробы несет непосредственно Заказчик.

Руководитель ИЦ



Исаченко Н. А.

1.2 TAIF TACT 5W-40

Протокол испытаний TAIF TACT 5W-40 (Lada Granta)



Сертификат соответствия ГОСТ Р ИСО 9001-2015 № РОСС RU.3745.04УЛЛ0 / СМК 2959-25 от 13.05.2025 г.
Аттестат аккредитации ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 № RA.RU.10HA5802 от 13.05.2025 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №5617/1147 от 18.12.2025 г.

ИНФОРМАЦИЯ О ДАННЫХ ОБРАЗЦА, ПРЕДОСТАВЛЕННАЯ ЗАКАЗЧИКОМ	ОБЩАЯ ОЦЕНКА
Лабораторный номер	5617/3 от 09.12.2025 г.
Номер пробы Заказчика	03975, 03976
Наименование Заказчика	ООО "ТАИФ-СМ"
Подразделение	Автол-Центр
Дата отбора пробы	03.12.2025
По акту отбора	-
Дата получения пробы	09.12.2025
Марка масла	Taif Tact 5W-40
Идентификация оборудования	Лада Гранта
Вид, марка техники	Лада Гранта
Гос.№, зав.№, гар.№	M932PH13
Объем системы (л)	3.5
Общий пробег, (км, м/ч)	173137
Наработка масла, (км, м/ч)	10000 км
Доля с последней замены, л	-
Потребитель	Таксопарк №1 (Наб.Челны)



НОРМА

Наименование показателя	Ед. изм.	Метод испытания	Результаты анализа пробы
1. Индикаторы износа			
Железо	Fe	мг/кг	ASTM D 5185 6
Хром	Cr	мг/кг	ASTM D 5185 0
Свинец	Pb	мг/кг	ASTM D 5185 0
Медь	Cu	мг/кг	ASTM D 5185 1
Олово	Sn	мг/кг	ASTM D 5185 0
Алюминий	Al	мг/кг	ASTM D 5185 6
Никель	Ni	мг/кг	ASTM D 5185 0
Титан	Ti	мг/кг	ASTM D 5185 0
Ванадий	V	мг/кг	ASTM D 5185 0
Марганец	Mn	мг/кг	ASTM D 5185 0
Серебро	Ag	мг/кг	ASTM D 5185 0
2. Элементы присадок			
Молибден	Mo	мг/кг	ASTM D 5185 56
Бор	B	мг/кг	ASTM D 5185 1
Магний	Mg	мг/кг	ASTM D 5185 411
Кальций	Ca	мг/кг	ASTM D 5185 2 749
Барий	Ba	мг/кг	ASTM D 5185 0
Фосфор	P	мг/кг	ASTM D 5185 997
Цинк	Zn	мг/кг	ASTM D 5185 1 043
3. Загрязнение			
Кремний	Si	мг/кг	ASTM D 5185 7
Натрий	Na	мг/кг	ASTM D 5185 0
Калий	K	мг/кг	ASTM D 5185 0
Литий	Li	мг/кг	ICP-OES Avio 200 0
Содержание воды	%	ASTM E 2412	отсутствует
Содержание топлива	Абс/0,1 мм	ASTM E 2412	209,6
Сажа	%	ASTM E 2412	0
Гликоль	%	ASTM E 2412	отсутствует
Окисление	Абс/0,1 мм	ASTM E 2412	11,3
Нитрование	Абс/0,1 мм	ASTM E 2412	11,0
4. Физико-химические свойства масла			
Щелочное число	мг КОН/г	ГОСТ 11362-96	4,38
Кинематическая вязкость при 40°C	мм²/с	ГОСТ 33-2016	79,73
Кинематическая вязкость при 100°C	мм²/с	ГОСТ 33-2016	13,23
Индекс вязкости		ГОСТ 25371-2018	168
Кислотное число	мг КОН/г	ГОСТ 11362-96	1,97

Заключение (интерпретация лабораторных данных)

Анализ пробы показал, что физико-химические свойства масла и состояние оборудования в пределах нормы.

*Ответственность за отбор пробы несет непосредственно Заказчик.

Руководитель ИЦ

Исаченко Н. А.



1.3 TAIF TACT 10W-40

Отчет об испытании TAIF TACT 1W-40 (Volkswagen Polo)

ИП «Домнина Е.В.»

Мониторинг в таксопарке моторного масла TAIF TACT 10W-40 в автомобилях Volkswagen Polo.



Создаем новое будущее™

Отчет о проведении мониторинга

Подтверждение интервала замены моторного масла при наработке 15000 км.

Основано на мониторинге эксплуатации масла TAIF TACT 10W-40 с проведением анализов в независимой лаборатории ООО «УРЦ «ТЭ и Д» в соответствии с согласованной программой от 21.05.2024

Taif Lubricants
ООО «АРБИТР»

25.10.2024

Заключение

Проведенный эксплуатационный мониторинг моторного масла TAIF TACT 10W-40 в бензиновых двигателях Volkswagen Polo показал:

- Сохранение эксплуатационных показателей и запас свойств масла при достижении пробега в 15000 км.
- Хорошие защитные свойства масла – показатели металлов износа на минимальном уровне.
- Доливок СМ в пределах нормы (0,3л).
- Остаточный ресурс масла позволяет рассмотреть увеличение межсервисного интервала.

Протокол испытаний ТАИФ ТАСТ 10W-40 (Volkswagen Polo)



Помните! Проверять наличие и действительность сертификата необходимо по QR-коду на сайте urc-te.ru

Сертификат соответствия ГОСТ Р ИСО 9001-2015 № РОСС RU.3745.04/У10 / СМК.2484-22 от 13.05.2022г.
 Аттестат аккредитации МОНИИЛОС/15 ГОСТ ИСО/IEC 17025-2019 № RA.RU.10HA155 от 13.05.2022 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №3553/743 от 24.10.2024 г.

ИНФОРМАЦИЯ О ДАННЫХ ОБРАЗЦА, ПРЕДОСТАВЛЕННАЯ ЗАКАЗЧИКОМ		ОБЩАЯ ОЦЕНКА
Лабораторный номер	3553/1 от 07.08.2024 г.	 НОРМА
Номер пробы Заказчика	02082	
Наименование Заказчика	ООО "ТАИФ-СМ"	
Подразделение	Актив oil	
Дата отбора пробы	02.08.2024	
По месту отбора	-	
Дата получения пробы	07.08.2024	
Марка масла	Taif Tact 10W-40	
Идентификация оборудования	Volkswagen Polo	
Место отбора пробы	Центр	
Вид, марка техники	Volkswagen Polo	
Гос.№, шасси №, пар.№	E792EY164	
Проводитель	СМВС	
Серия, номер узла / двигателя	1.6 MPI (AW, BZ)	
Год выпуска	2022	
Объем системы (л)	4.3	
Общий пробег, (км, мЧ)	285215	
Наработка масла, (км, мЧ)	15685	
Доля с последней заправки, л	0.3	
Потребитель	ИП Дромова Е.В.	

Наименование показателя	Ед. изм.	Метод испытания	Предупреждение результатов					Результаты анализа пробы	
			2285489	2285491	2697576	3202987	3380712		
Номер протокола			2285489	2285491	2697576	3202987	3380712	3553/743	
Дата отбора			21.05.2024	21.05.2024	10.06.2024	06.07.2024	23.07.2024	02.08.2024	
Объект испытаний			Sintec Platinum 7000 10W-40	Taif Tact 10W-40	Taif Tact 10W-40	Taif Tact 10W-40	Taif Tact 10W-40	Taif Tact 10W-40	
Гос. номер			E 792 EY 164	E 792 EY 164	E792EY164	E792EY164	E792EY164	E792EY164	
Пробег			269650	269550	274548	279959	283158	285215	
Наработка			15000	30 мис	4998	5411	13605	15685	
Общая оценка			✓	✓	✓	✓	✓	✓	
1. Индикаторы износа									
Железо	Fe	mg/kg	ASTM D 5185	7	1	4	5	6	6
Хром	Cr	mg/kg	ASTM D 5185	0	0	0	0	0	0
Свинец	Pb	mg/kg	ASTM D 5185	2	2	1	1	0	0
Медь	Cu	mg/kg	ASTM D 5185	2	0	1	2	2	2
Олово	Sn	mg/kg	ASTM D 5185	1	0	1	0	0	0
Алюминий	Al	mg/kg	ASTM D 5185	2	0	2	2	3	3
Никель	Ni	mg/kg	ASTM D 5185	1	0	0	0	0	0
Титан	Ti	mg/kg	ASTM D 5185	0	0	0	0	0	0
Ванадий	V	mg/kg	ASTM D 5185	0	0	0	0	0	0
Марганец	Mn	mg/kg	ASTM D 5185	0	0	0	0	0	0
Серебро	Ag	mg/kg	ASTM D 5185	0	0	0	0	0	0
2. Элементы присадок									
Молибден	Mo	mg/kg	ASTM D 5185	80	34	41	29	27	23
Бор	B	mg/kg	ASTM D 5185	4	3	1	1	0	1
Магний	Mg	mg/kg	ASTM D 5185	30	23	29	26	31	27
Кальций	Ca	mg/kg	ASTM D 5185	3 989	3 724	3 898	3 912	4 066	3 932
Барий	Ba	mg/kg	ASTM D 5185	0	0	0	0	0	0
Фосфор	P	mg/kg	ASTM D 5185	1 073	978	947	974	1 040	1 015
Цинк	Zn	mg/kg	ASTM D 5185	1 322	1 165	1 210	1 233	1 308	1 246
3. Загрязнение									
Кремний	Si	mg/kg	ASTM D 5185	3	1	2	3	0	3
Натрий	Na	mg/kg	ASTM D 5185	5	5	0	1	0	1
Калий	K	mg/kg	ASTM D 5185	1	1	1	1	0	0
Литий	Li	mg/kg	ICP-OES Avio 200	1	1	0	0	0	0
Содержание воды	%	ASTM E 2412	отсутствует	отсутствует	отсутствует	отсутствует	отсутствует	отсутствует	отсутствует
Содержание топлива	Alcф, 1 мм	ASTM E 2412	202,2	207,5	205,8	204,4	203,8	203,4	
Сажка	%	ASTM E 2412	0	0	0	0	0	0	
Гликоль	%	ASTM E 2412	отсутствует	отсутствует	отсутствует	1	отсутствует	1,1	
Окисление	Alcф, 1 мм	ASTM E 2412	15,3	6,6	9,5	11,8	12,9	13,3	
Нитрование	Alcф, 1 мм	ASTM E 2412	9,5	4,5	6,3	7,2	7,4	7,7	
4. Физико-химические свойства масла									
Щелочное число	мг КОН/г	ГОСТ 11362-96	4,75	8,84	5,07	4,26	4,15	4,14	
Кислотная вязкость при 40°C	мм²/с	ГОСТ 33-2016	94,4	97,42	96,61	99,36	99,90	98,90	
Кислотная вязкость при 100°C	мм²/с	ГОСТ 33-2016	14,82	14,37	14,59	14,62	14,62	14,48	
Индекс вязкости		ГОСТ 28571-2018	161	152	153	153	152	151	
Кислотное число	мг КОН/г	ГОСТ 11362-96	2,96	2,03	2,17	2,59	2,54	2,62	

Вывод (интерпретация лабораторных данных)
 Анализ пробы показал, что физико-химические свойства масла и состояние оборудования в пределах нормы.

Руководитель ИЦ

Исаченко Н. А.



2. Масла моторные TAIF VITE C3 и TAIF VITE C5 по СТО 42490024-022-2020

2.1 TAIF VITE C3 0W-30

Протокол испытаний TAIF VITE C3 0W-30 (Haval Jolion)



Сертификат соответствия ГОСТ Р ИСО 9001-2015 № РОСС RU.3745.04УЛЛО / СМК.2950-25 от 13.05.2025г.
Аттестат аккредитации ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 № RA.RU.10HA5802 от 13.05.2025 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №3970/806 от 15.09.2025 г.

ИНФОРМАЦИЯ О ДАННЫХ ОБРАЗЦА, ПРЕДОСТАВЛЕННАЯ ЗАКАЗЧИКОМ	ОБЩАЯ ОЦЕНКА
Лабораторный номер	3970/3 от 09.09.2025 г.
Номер пробы Заказчика	00855
Наименование Заказчика	ООО "ТАИФ-СМ"
Подразделение	Акронд ЗАО
Дата отбора пробы	28.08.2025
По акту отбора	-
Дата получения пробы	09.09.2025
Марка масла	TAIF VITE C3 0w30
Идентификация оборудования	Haval Jolion
Место отбора пробы	Картер двигателя
Вид, марка техники	Haval Jolion
Гос.№, зая.№, гар.№	B366BE 156
Год выпуска	2023
Объем системы (л)	4
Общий пробег, км	30150
Наработка смазочного материала, км	6950
Потребитель	ЗАО "АКРОНД"



НОРМА

Наименование показателя	Ед. изм.	Метод испытания	Результаты анализа пробы	
1. Индикаторы износа				
Железо	Fe	мг/кг	ASTM D 5185	7
Хром	Cr	мг/кг	ASTM D 5185	0
Свинец	Pb	мг/кг	ASTM D 5185	1
Медь	Cu	мг/кг	ASTM D 5185	2
Олово	Sn	мг/кг	ASTM D 5185	0
Алюминий	Al	мг/кг	ASTM D 5185	6
Никель	Ni	мг/кг	ASTM D 5185	0
Титан	Ti	мг/кг	ASTM D 5185	0
Ванадий	V	мг/кг	ASTM D 5185	0
Марганец	Mn	мг/кг	ASTM D 5185	4
Серебро	Ag	мг/кг	ASTM D 5185	0
2. Элементы присадок				
Молибден	Mo	мг/кг	ASTM D 5185	30
Бор	B	мг/кг	ASTM D 5185	13
Магний	Mg	мг/кг	ASTM D 5185	477
Кальций	Ca	мг/кг	ASTM D 5185	1 105
Барий	Ba	мг/кг	ASTM D 5185	0
Фосфор	P	мг/кг	ASTM D 5185	734
Цинк	Zn	мг/кг	ASTM D 5185	888
3. Загрязнение				
Кремний	Si	мг/кг	ASTM D 5185	10
Натрий	Na	мг/кг	ASTM D 5185	1
Калий	K	мг/кг	ASTM D 5185	2
Литий	Li	мг/кг	ICP-OES Avio 200	0
Содержание воды	%	ASTM E 2412	отсутствует	
Содержание топлива	Абс/0,1 мм	ASTM E 2412	235,4	
Сажа	%	ASTM E 2412	0	
Гликоль	%	ASTM E 2412	отсутствует	
Окисление	Абс/0,1 мм	ASTM E 2412	31,7	
Нитрование	Абс/0,1 мм	ASTM E 2412	12,9	
4. Физико-химические свойства масла				
Щелочное число	мг КОН/г	ГОСТ 11362-96	2,86	
Кинематическая вязкость при 40°C	мм²/с	ГОСТ 33-2016	55,90	
Кинематическая вязкость при 100°C	мм²/с	ГОСТ 33-2016	10,41	
Индекс вязкости		ГОСТ 25371-2018	178	
Кислотное число	мг КОН/г	ГОСТ 11362-96	2,35	

Заключение (интерпретация лабораторных данных)

Анализ пробы показал, что физико-химические свойства масла и состояние оборудования в пределах нормы.

*Ответственность за отбор пробы несет непосредственно Заказчик.

Руководитель ИЦ



Исаченко Н. А.

2.2 TAIF VITE C3 5W-30

Протокол испытаний TAIF VITE C3 5W-30 (BMW)



Проверить подлинность протокола и данных по ссылке: <https://www.urtd.ru/garantirovannyye-uslugi>

Сертификат соответствия ГОСТ Р ИСО 9001-2015 № РОСС RU.3745.04УЛЛО / СМК 2484-22 от 13.05.2022г.
Аттестат аккредитации МОНИИЛООПБ ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 № RA.RU.10HA155 от 13.05.2022 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №1480/337 от 28.04.2025 г.

ИНФОРМАЦИЯ О ДАННЫХ ОБРАЗЦА, ПРЕДОСТАВЛЕННАЯ ЗАКАЗЧИКОМ		ОБЩАЯ ОЦЕНКА
Лабораторный номер	1480/1 от 09.04.2025 г.	<p>НОРМА</p>
Номер пробы Заказчика	1	
Наименование Заказчика	ООО "ТАИФ-СМ"	
Дата отбора пробы	03.03.2025	
По акту отбора	-	
Дата получения пробы	09.04.2025	
Марка масла	TAIF VITE C3 5W-30	
Идентификация оборудования	BMW	
Место отбора пробы	Двигатель	
Вид, марка техники	BMW	
Гос.№, зав.№, гар.№	p188nr161	
Производитель		
Серия, номер узла / двигателя	B57D20	
Год выпуска	2018	
Объем системы (л)	5	
Общий пробег, (км, м/ч)	275000	
Наработка масла, (км, м/ч)	9000 км	
Потребитель	ИП Буханцов Иван Алексеевич	

Наименование показателя	Ед. изм.	Метод испытаний	Результаты анализа пробы
1. Индикаторы износа			
Железо	Fe	мл/кг	АSTM D 5185 33
Хром	Cr	мл/кг	АSTM D 5185 2
Свинец	Pb	мл/кг	АSTM D 5185 1
Медь	Cu	мл/кг	АSTM D 5185 6
Олово	Sn	мл/кг	АSTM D 5185 1
Алюминий	Al	мл/кг	АSTM D 5185 6
Никель	Ni	мл/кг	АSTM D 5185 1
Титан	Ti	мл/кг	АSTM D 5185 0
Ванадий	V	мл/кг	АSTM D 5185 0
Марганец	Mn	мл/кг	АSTM D 5185 1
Серебро	Ag	мл/кг	АSTM D 5185 0
2. Элементы привадов			
Молибден	Mo	мл/кг	АSTM D 5185 40
Вор	B	мл/кг	АSTM D 5185 13
Магний	Mg	мл/кг	АSTM D 5185 201
Кальций	Ca	мл/кг	АSTM D 5185 1 803
Барий	Ba	мл/кг	АSTM D 5185 0
Фосфор	P	мл/кг	АSTM D 5185 820
Цинк	Zn	мл/кг	АSTM D 5185 971
3. Загрязнение			
Кремний	Si	мл/кг	АSTM D 5185 10
Натрий	Na	мл/кг	АSTM D 5185 3
Калий	K	мл/кг	АSTM D 5185 2
Литий	Li	мл/кг	ICP-OES Avio 200 0
Содержание воды	%	АSTM E 2412	отсутствие
Содержание топлива	Абс/0,1 мм	АSTM E 2412	208,7
Сажа	%	АSTM E 2412	1,1
Гликоль	%	АSTM E 2412	отсутствие
Окисление	Абс/0,1 мм	АSTM E 2412	30,8
Нитрование	Абс/0,1 мм	АSTM E 2412	8,7
4. Физико-химические свойства масла			
Щелочное число	мг КОН/г	АSTM D 2896-21 Метод В	6,70
Кинематическая вязкость при 40°C	мм²/с	ГОСТ 33-2016	82,81
Кинематическая вязкость при 100°C	мм²/с	ГОСТ 33-2016	10,27
Индекс вязкости		ГОСТ 25371-2018	162
Кислотное число	мг КОН/г	ГОСТ 11362-96	1,88

Заключение (интерпретация лабораторных данных)

Анализ пробы показал, что физико-химические свойства масла и состояние оборудования в пределах нормы.

*Ответственность за отбор пробы несет непосредственно Заказчик.

Заместитель директора



Мансуров И. А.

Протокол испытаний ТАИФ ВИТЕ С3 5W-30 (Volkswagen Golf)



Сертификат соответствия ГОСТ Р ИСО 9001-2015 № РОСС RU.3745.04УЛЛ0 / СМК.2959-25 от 13.05.2025 г.
Аттестат аккредитации: ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 № RA.RU.10HA5802 от 13.05.2025 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №3589/742 от 26.08.2025 г.

ИНФОРМАЦИЯ О ДАННЫХ ОБРАЗЦА, ПРЕДОСТАВЛЕННАЯ ЗАКАЗЧИКОМ	ОБЩАЯ ОЦЕНКА
Лабораторный номер	3589/10 от 19.08.2025 г.
Номер пробы Заказчика	13409
Наименование Заказчика	ООО "ТАИФ-СМ"
Подразделение	Элит Ойл
Дата отбора пробы	13.07.2025
По акту отбора	-
Дата получения пробы	19.08.2025
Марка масла	ТАИФ ВИТЕ С3 5W-30
Идентификация оборудования	Volkswagen Golf
Место отбора пробы	Двигатель
Вид, марка техники	Volkswagen Golf 6
Гос.№, зав.№, гар.№	A450YN 92
Производитель	
Серия, номер узла / двигателя	САХА 122 лс
Год выпуска	2011
Объем системы (л)	3,6
Общий пробег, (км, м/ч)	216000
Наработка масла, (км, м/ч)	8100
Доля с последней замены, л	0
Потребитель	Евгелевский Мирослав Сергеевич



НОРМА

Наименование показателя	Ед. изм.	Метод испытаний	Результаты анализа пробы	
1. Индикаторы износа				
Железо	Fe	м/кг	ASTM D 5185	28
Хром	Cr	м/кг	ASTM D 5185	1
Свинец	Pb	м/кг	ASTM D 5185	1
Медь	Cu	м/кг	ASTM D 5185	4
Олово	Sn	м/кг	ASTM D 5185	0
Алюминий	Al	м/кг	ASTM D 5185	6
Никель	Ni	м/кг	ASTM D 5185	0
Титан	Ti	м/кг	ASTM D 5185	0
Ванадий	V	м/кг	ASTM D 5185	0
Марганец	Mn	м/кг	ASTM D 5185	0
Серебро	Ag	м/кг	ASTM D 5185	0
2. Элементы прироста				
Молибден	Mo	м/кг	ASTM D 5185	8
Бор	B	м/кг	ASTM D 5185	31
Магний	Mg	м/кг	ASTM D 5185	626
Кальций	Ca	м/кг	ASTM D 5185	2 241
Барий	Ba	м/кг	ASTM D 5185	0
Фосфор	P	м/кг	ASTM D 5185	880
Цинк	Zn	м/кг	ASTM D 5185	924
3. Загрязнение				
Кремний	Si	м/кг	ASTM D 5185	7
Натрий	Na	м/кг	ASTM D 5185	3
Калий	K	м/кг	ASTM D 5185	2
Литий	Li	м/кг	ICP-OES Avio 200	7
Содержание воды	%	ASTM E 2412	отсутствие	
Содержание топлива	Абс/0,1 мм	ASTM E 2412	271,6	
Сажа	%	ASTM E 2412	0	
Гликоль	%	ASTM E 2412	отсутствие	
Окисление	Абс/0,1 мм	ASTM E 2412	42,4	
Нитрование	Абс/0,1 мм	ASTM E 2412	18,8	
4. Физико-химические свойства масла				
Щелочное число	мг КОН/г	ГОСТ 11362-96	3,87	
Кинематическая вязкость при 40°C	мм²/с	ГОСТ 33-2016	81,82	
Кинематическая вязкость при 100°C	мм²/с	ГОСТ 33-2016	10,74	
Индекс вязкости		ГОСТ 25371-2018	186	
Кислотное число	мг КОН/г	ГОСТ 11362-96	2,08	

Заключение (интерпретация лабораторных данных)

Анализ пробы показал, что физико-химические свойства масла и состояние оборудования в пределах нормы.

*Отсутствие забор пробы неограниченно Заказчик

Руководитель ИЦ

Исаченко Н. А.



3. Масла моторные TAIF TANTO по СТО 42490024-023-2020

3.1 TAIF TANTO 5W-30

Протокол испытаний TAIF TANTO 5W-30 (Hyundai Solaris)



Сертификат соответствия ГОСТ Р ИСО 9001-2015 № РОСС RU.3745.04УЛЛ0 / СМК.2484-22 от 13.05.2022г.
Аттестат аккредитации МОНИИЛОППВ ГОСТ ИСО/IEC 17025-2019 № RA.RU.10HA155 от 13.05.2022 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №4037/905 от 13.09.2024 г.

ИНФОРМАЦИЯ О ДАННЫХ ОБРАЗЦА, ПРЕДОСТАВЛЕННАЯ ЗАКАЗЧИКОМ	ОБЩАЯ ОЦЕНКА
Лабораторный номер	4037/1 от 05.09.2024 г.
Номер пробы Заказчика	00220
Наименование Заказчика	ООО "ТАИФ-СМ"
Подразделение	Югра Ойл ООО
Дата отбора пробы	21.08.2024
По акту отбора	-
Дата получения пробы	05.09.2024
Марка масла	Таиф Tanto 5W-30
Идентификация оборудования	Hyundai Solaris
Место отбора пробы	ДВС
Вид, марка техники	Hyundai Solaris
Гос.№, зав.№, гар.№	А589КА 186
Производитель	Hyundai
Год выпуска	2017
Объем системы (л)	4
Общий пробег, (км, м/ч)	124 600
Наработка масла, (км, м/ч)	9800 км
Потребитель	ООО "Югра Ойл"



НОРМА

Наименование показателя	Ед. изм.	Метод испытаний	Результаты анализа пробы
1. Индикаторы износа			
Железо	Fe	мг/кг	ASTM D 5185 6
Хром	Cr	мг/кг	ASTM D 5185 0
Свинец	Pb	мг/кг	ASTM D 5185 0
Медь	Cu	мг/кг	ASTM D 5185 0
Олово	Sn	мг/кг	ASTM D 5185 0
Алюминий	Al	мг/кг	ASTM D 5185 0
Никель	Ni	мг/кг	ASTM D 5185 0
Титан	Ti	мг/кг	ASTM D 5185 0
Ванадий	V	мг/кг	ASTM D 5185 0
Марганец	Mn	мг/кг	ASTM D 5185 0
Серебро	Ag	мг/кг	ASTM D 5185 0
2. Элементы присадок			
Молибден	Mo	мг/кг	ASTM D 5185 68
Бор	B	мг/кг	ASTM D 5185 2
Магний	Mg	мг/кг	ASTM D 5185 61
Кальций	Ca	мг/кг	ASTM D 5185 2 660
Барий	Ba	мг/кг	ASTM D 5185 0
Фосфор	P	мг/кг	ASTM D 5185 741
Цинк	Zn	мг/кг	ASTM D 5185 833
3. Загрязнение			
Кремний	Si	мг/кг	ASTM D 5185 9
Натрий	Na	мг/кг	ASTM D 5185 0
Калий	K	мг/кг	ASTM D 5185 2
Литий	Li	мг/кг	ICP-OES Avio 200 0
Содержание воды	%	ASTM E 2412	отсутствует
Содержание топлива	Абс/0,1 мм	ASTM E 2412	214,1
Сажа	%	ASTM E 2412	0
Гликоль	%	ASTM E 2412	отсутствует
Окисление	Абс/0,1 мм	ASTM E 2412	20,2
Нитрование	Абс/0,1 мм	ASTM E 2412	12,4
4. Физико-химические свойства масла			
Щелочное число	мг КОН/г	ГОСТ 11362-96	4,18
Кинематическая вязкость при 40°C	мм²/с	ГОСТ 33-2016	82,66
Кинематическая вязкость при 100°C	мм²/с	ГОСТ 33-2016	10,84
Индекс вязкости		ГОСТ 25371-2018	181
Кислотное число	мг КОН/г	ГОСТ 11362-96	2,37

Заключение (интерпретация лабораторных данных)

Анализ пробы показал, что физико-химические свойства масла и состояние оборудования в пределах нормы.

*Ответственность за отбор пробы несет непосредственно Заказчик.

Руководитель ИЦ



Исаченко Н. А.

4. Масла моторные TAIF VIVACE по СТО 42490024-024-2020

4.1 TAIF VIVACE 5W-40

Протокол испытаний TAIF VIVACE 5W-40 (Renault Sandero)



Проверьте подлинность протокола и данных по ссылке:
<https://labinfo.urcteid.ru/protocols/42490024-024-2020-3>
 или -8bc-9ac3-000672e121b

Сертификат соответствия ГОСТ Р ИСО 9001-2015 № РОСС RU.3745.04УЛЛО / СМК.2959-25 от 13.05.2025г.
 Аттестат аккредитации ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 № RA.RU.10HA5802 от 13.05.2025 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №3454/695 от 14.08.2025 г.

ИНФОРМАЦИЯ О ДАННЫХ ОБРАЗЦА, ПРЕДОСТАВЛЕННАЯ ЗАКАЗЧИКОМ	ОБЩАЯ ОЦЕНКА
Лабораторный номер	3454/1 от 11.08.2025 г.
Номер пробы Заказчика	04605
Наименование Заказчика	ООО "ТАИФ-СМ"
Подразделение	Таиф-См
Дата отбора пробы	06.08.2025
По акту отбора	-
Дата получения пробы	11.08.2025
Марка масла	TAIF VIVACE 5W-40
Идентификация оборудования	Renault
Вид, марка техники	Renault Sandero
Наработка масла, (км, м/ч)	10000
Потребитель	ООО "ТАИФ-СМ"



НОРМА

Наименование показателя	Ед. изм.	Метод испытания	Результаты анализа пробы
1. Индикаторы износа			
Железо	Fe	мг/кг	ASTM D 5185 7
Хром	Cr	мг/кг	ASTM D 5185 1
Свинец	Pb	мг/кг	ASTM D 5185 0
Медь	Cu	мг/кг	ASTM D 5185 2
Олово	Sn	мг/кг	ASTM D 5185 1
Алюминий	Al	мг/кг	ASTM D 5185 4
Никель	Ni	мг/кг	ASTM D 5185 0
Титан	Ti	мг/кг	ASTM D 5185 0
Ванадий	V	мг/кг	ASTM D 5185 0
Марганец	Mn	мг/кг	ASTM D 5185 0
Серебро	Ag	мг/кг	ASTM D 5185 0
2. Элементы присадок			
Молибден	Mo	мг/кг	ASTM D 5185 147
Бор	B	мг/кг	ASTM D 5185 15
Магний	Mg	мг/кг	ASTM D 5185 583
Кальций	Ca	мг/кг	ASTM D 5185 2 308
Барий	Ba	мг/кг	ASTM D 5185 0
Фосфор	P	мг/кг	ASTM D 5185 669
Цинк	Zn	мг/кг	ASTM D 5185 879
3. Загрязнение			
Кремний	Si	мг/кг	ASTM D 5185 12
Натрий	Na	мг/кг	ASTM D 5185 0
Калий	K	мг/кг	ASTM D 5185 0
Литий	Li	мг/кг	ICP-OES Avio 200 0
Содержание воды	%	ASTM E 2412	отсутствие
Содержание топлива	Абс/0,1 мм	ASTM E 2412	224,1
Сажа	%	ASTM E 2412	0
Гликоль	%	ASTM E 2412	отсутствие
Окисление	Абс/0,1 мм	ASTM E 2412	33,8
Нитрование	Абс/0,1 мм	ASTM E 2412	14,2
4. Физико-химические свойства масла			
Щелочное число	мг КОН/г	ГОСТ 11362-96	4,43
Кинематическая вязкость при 40°C	мм²/с	ГОСТ 33-2016	77,79
Кинематическая вязкость при 100°C	мм²/с	ГОСТ 33-2016	12,68
Индекс вязкости		ГОСТ 25371-2018	163
Кислотное число	мг КОН/г	ГОСТ 11362-96	2,76

Заключение (интерпретация лабораторных данных)

Анализ пробы показал, что физико-химические свойства масла и состояние оборудования в пределах нормы.

*Ответственность за отбор пробы несет непосредственно Заказчик

Руководитель ИЦ



Исаченко Н. А.

Протокол испытаний ТАИФ VIVACE 5W-40 (Audi A3)



Сертификат соответствия ГОСТ Р ИСО 9001-2015 № РОСС RU.3745.04УЛЛО / СМК.2484-22 от 13.05.2022г.
Аттестат аккредитации МОНИЛОПОБ ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 № RA.RU.10HA155 от 13.05.2022 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №1369/344 от 10.04.2024 г.

ИНФОРМАЦИЯ О ДАННЫХ ОБРАЗЦА, ПРЕДОСТАВЛЕННАЯ ЗАКАЗЧИКОМ	ОБЩАЯ ОЦЕНКА
Лабораторный номер	1369/4 от 01.04.2024 г.
Номер пробы Заказчика	08409
Наименование Заказчика	ООО "ТАИФ-СМ"
Подразделение	Элит Ойл
Дата отбора пробы	15.03.2024
По акту отбора	-
Дата получения пробы	01.04.2024
Марка масла	ТАИФ VIVACE 5W-40
Идентификация оборудования	Audi A3
Место отбора пробы	Двигатель
Вид, марка техники	Audi
Гос.№, зав.№, гар.№	B 155 CM 126
Серия, номер узла / двигателя	BWE TFSI
Год выпуска	2006
Объем системы (л)	5.2
Общий пробег, (км, м/ч)	304700
Наработка масла, (км, м/ч)	10400
Долив с последней замены, л	1
Потребитель	Башкирев И.Е.



НОРМА

Наименование показателя	Ед. изм.	Метод испытания	Результаты анализа пробы
1. Индикаторы износа			
Железо	Fe	мг/кг	ASTM D 5185 42
Хром	Cr	мг/кг	ASTM D 5185 3
Свинец	Pb	мг/кг	ASTM D 5185 5
Медь	Cu	мг/кг	ASTM D 5185 8
Олово	Sn	мг/кг	ASTM D 5185 2
Алюминий	Al	мг/кг	ASTM D 5185 6
Никель	Ni	мг/кг	ASTM D 5185 1
Титан	Ti	мг/кг	ASTM D 5185 0
Ванадий	V	мг/кг	ASTM D 5185 0
Марганец	Mn	мг/кг	ASTM D 5185 1
Серебро	Ag	мг/кг	ASTM D 5185 0
2. Элементы присадок			
Молибден	Mo	мг/кг	ASTM D 5185 155
Бор	B	мг/кг	ASTM D 5185 7
Магний	Mg	мг/кг	ASTM D 5185 894
Кальций	Ca	мг/кг	ASTM D 5185 2 375
Барий	Ba	мг/кг	ASTM D 5185 0
Фосфор	P	мг/кг	ASTM D 5185 864
Цинк	Zn	мг/кг	ASTM D 5185 1 012
3. Загрязнение			
Кремний	Si	мг/кг	ASTM D 5185 6
Натрий	Na	мг/кг	ASTM D 5185 2
Калий	K	мг/кг	ASTM D 5185 4
Литий	Li	мг/кг	ICP-OES Avio 200 0
Содержание воды	%	ASTM E 2412	отсутствие
Содержание топлива	Абс0,1 мм	ASTM E 2412	226,3
Сажа	%	ASTM E 2412	0
Гликоль	%	ASTM E 2412	отсутствие
Окисление	Абс0,1 мм	ASTM E 2412	31,3
Нитрование	Абс0,1 мм	ASTM E 2412	16,3
4. Физико-химические свойства масла			
Щелочное число	мг КОН/г	ГОСТ 11362-96	5,09
Кинематическая вязкость при 40°C	мм²/с	ГОСТ 33-2016	84,78
Кинематическая вязкость при 100°C	мм²/с	ГОСТ 33-2016	13,52
Индекс вязкости		ГОСТ 25371-2018	162
Кислотное число	мг КОН/г	ГОСТ 11362-96	3,18

Заключение (интерпретация лабораторных данных)

Анализ пробы показал, что физико-химические свойства масла и состояние оборудования в пределах нормы.

*Ответственность за отбор пробы несет непосредственно Заказчик.

Руководитель ИЦ



Исаченко Н. А.

4.2 TAIF VIVACE 10W-40

Протокол испытаний TAIF VIVACE 10W-40 (Citroen 5)



Сертификат соответствия ГОСТ Р ИСО 9001-2015 № РОСС RU.3745.04УЛЛО / СМК 2484-22 от 13.05.2022г.
Аттестат аккредитации МОНИПОСПБ ГОСТ ИСО/IEC 17025-2019 № RA.RU.10HA155 от 13.05.2022 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №2803/605 от 01.07.2024 г.

ИНФОРМАЦИЯ О ДАННЫХ ОБРАЗЦА, ПРЕДОСТАВЛЕННАЯ ЗАКАЗЧИКОМ	ОБЩАЯ ОЦЕНКА
Лабораторный номер	2803/2 от 24.06.2024 г.
Номер пробы Заказчика	00771
Наименование Заказчика	ООО "ТАИФ-СМ"
Подразделение	Акронд ЗАО
Дата отбора пробы	14.06.2024
По акту отбора	-
Дата получения пробы	24.06.2024
Марка масла	TAIF VIVACE 10W-40
Идентификация оборудования	Легковой автомобиль Citroen
Место отбора пробы	картер двигателя
Вид, марка техники	Легковой автомобиль Citroen C5
Год выпуска	2001
Общий пробег, (км, м/ч)	382761
Наработка масла, (км, м/ч)	6118
Потребитель	ЗАО АКРОНД



НОРМА

Наименование показателя	Ед. изм.	Метод испытания	Результаты анализа пробы
1. Индикаторы износа			
Железо	Fe	мг/кг	ASTM D 5185 51
Хром	Cr	мг/кг	ASTM D 5185 2
Свинец	Pb	мг/кг	ASTM D 5185 4
Медь	Cu	мг/кг	ASTM D 5185 3
Олово	Sn	мг/кг	ASTM D 5185 1
Алюминий	Al	мг/кг	ASTM D 5185 5
Никель	Ni	мг/кг	ASTM D 5185 0
Титан	Ti	мг/кг	ASTM D 5185 0
Ванадий	V	мг/кг	ASTM D 5185 0
Марганец	Mn	мг/кг	ASTM D 5185 0
Серебро	Ag	мг/кг	ASTM D 5185 0
2. Элементы присадок			
Молибден	Mo	мг/кг	ASTM D 5185 56
Бор	B	мг/кг	ASTM D 5185 3
Магний	Mg	мг/кг	ASTM D 5185 23
Кальций	Ca	мг/кг	ASTM D 5185 3 493
Барий	Ba	мг/кг	ASTM D 5185 1
Фосфор	P	мг/кг	ASTM D 5185 1 120
Цинк	Zn	мг/кг	ASTM D 5185 1 322
3. Загрязнение			
Кремний	Si	мг/кг	ASTM D 5185 11
Натрий	Na	мг/кг	ASTM D 5185 3
Калий	K	мг/кг	ASTM D 5185 2
Литий	Li	мг/кг	ICP-OES Avio 200 0
Содержание воды	%	ASTM E 2412	отсутствует
Содержание топлива	АБс/0,1 мм	ASTM E 2412	211,9
Сажа	%	ASTM E 2412	0,4
Гликоль	%	ASTM E 2412	отсутствует
Омывание	АБс/0,1 мм	ASTM E 2412	30,8
Нитрование	АБс/0,1 мм	ASTM E 2412	7,9
4. Физико-химические свойства масла			
Щелочное число	мг КОН/г	ГОСТ 11362-96	6,71
Кинематическая вязкость при 40°C	мм²/с	ГОСТ 33-2016	89,02
Кинематическая вязкость при 100°C	мм²/с	ГОСТ 33-2016	13,52
Индекс вязкости		ГОСТ 25371-2018	154
Кислотное число	мг КОН/г	ГОСТ 11362-96	1,69

Заключение (интерпретация лабораторных данных)

Анализ пробы показал, что физико-химические свойства масла и состояние оборудования в пределах нормы.

*Отметственность за отбор пробы несет непосредственно Заказчик.

Руководитель ИЦ

Исаченко Н. А.



5. Масла моторные TAIF ALLEGRO по СТО 42490024-039-2020

5.1 TAIF ALLEGRO 0W-20

Протокол испытаний TAIF ALLEGRO 0W-20 (Toyota Avensis)



Сертификат соответствия ГОСТ Р ИСО 9001-2015 № РОСС RU.3745.04/ЛЛО / СМК.2484-22 от 13.05.2022г.
Аттестат аккредитации МОНИИЛООПБ ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 № RA.RU.10HA155 от 13.05.2022 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №2992/627 от 01.08.2023 г.

ИНФОРМАЦИЯ О ДАННЫХ ОБРАЗЦА, ПРЕДОСТАВЛЕННАЯ ЗАКАЗЧИКОМ	ОБЩАЯ ОЦЕНКА
Лабораторный номер: 2992/1 от 25.07.2023 г.	 НОРМА
Номер пробы Заказчика: 30393	
Наименование Заказчика: ООО "ТАИФ-СМ"	
Подразделение: ООО "Сакура ойл"	
Дата отбора пробы: 19.07.2023	
По акту отбора: -	
Дата получения пробы: 25.07.2023	
Марка масла: TAIF ALLEGRO 0W-20	
Идентификация оборудования: Легковой автомобиль Toyota Avensis	
Место отбора пробы: ДВС	
Вид, марка техники: Легковой автомобиль Toyota Avensis	
Гос.№, зая.№, гар.№: Т918НС 124	
Производитель: Toyota	
Год выпуска: 2009	
Объем системы (л): 4,2	
Общий пробег, (км, м/ч): 255520	
Наработка масла, (км, м/ч): 8240	
Доплив с последней замены, л: 200 грамм	

Наименование показателя	Ед. изм.	Метод испытаний	Предыдущие результаты		Результаты анализа пробы	
Данные образца						
Номер протокола			2638/556	2884/619	2992/627	
Дата отбора			23.06.2023	10.07.2023	18.07.2023	
Объект испытаний			TAIF ALLEGRO 0W-20	TAIF ALLEGRO 0W-20	TAIF ALLEGRO 0W-20	
Гос. номер			Т918НС 124	Т918НС 124	Т918НС 124	
Пробег			252381	254416	266620	
Наработка			1933	2065	8240	
Общая оценка			✓	✓	✓	
1. Индикаторы износа						
Железо	Fe	мг/л	ASTM D 5185	18	19	20
Хром	Cr	мг/л	ASTM D 5185	0	0	1
Свинец	Pb	мг/л	ASTM D 5185	0	1	0
Медь	Cu	мг/л	ASTM D 5185	1	1	1
Олово	Sn	мг/л	ASTM D 5185	1	1	1
Алюминий	Al	мг/л	ASTM D 5185	4	3	4
Никель	Ni	мг/л	ASTM D 5185	1	1	1
Титан	Ti	мг/л	ASTM D 5185	0	0	0
Ванадий	V	мг/л	ASTM D 5185	0	0	0
Марганец	Mn	мг/л	ASTM D 5185	0	0	0
Серебро	Ag	мг/л	ASTM D 5185	0	0	0
2. Элементы присадок						
Молибден	Mo	мг/л	ASTM D 5185	231	189	181
Бор	B	мг/л	ASTM D 5185	0	0	0
Магний	Mg	мг/л	ASTM D 5185	353	375	348
Кальций	Ca	мг/л	ASTM D 5185	1 715	1 734	1 776
Барий	Ba	мг/л	ASTM D 5185	0	0	0
Фосфор	P	мг/л	ASTM D 5185	756	737	783
Цинк	Zn	мг/л	ASTM D 5185	877	863	840
3. Загрязнение						
Кремний	Si	мг/л	ASTM D 5185	11	11	12
Натрий	Na	мг/л	ASTM D 5185	3	3	2
Калий	K	мг/л	ASTM D 5185	2	2	2
Литий	Li	мг/л	ICP-OES Avio 200	0	0	0
Содержание воды	%	ASTM E 2412	отсутствие	отсутствие	отсутствует	
Содержание топлива	Абс/0,1 мм	ASTM E 2412	217,4	218	218,4	
Сажа	%	ASTM E 2412	0	0	0	
Гликоль	%	ASTM E 2412	отсутствие	отсутствие	отсутствует	
Окисление	Абс/0,1 мм	ASTM E 2412	35,1	36,3	38,0	
Нитрование	Абс/0,1 мм	ASTM E 2412	9,7	10,3	10,4	
4. Физико-химические свойства масла						
Климатическая влажность при 40°С	мм/с	ГОСТ 33-2016	42,49	42,12	42,83	
Климатическая влажность при 100°С	мм/с	ГОСТ 33-2016	7,95	7,91	7,98	
Индекс вязкости		ГОСТ 25371-2018	162	162	181	
Кислотное число	мг КОН/г	ГОСТ 11362-96	1,99	2,587	2,36	
Щелочное число	мг КОН/г	ГОСТ 11362-96	4,13	3,77	3,88	

Заключение (интерпретация лабораторных данных)

Анализ пробы показал, что физико-химические свойства масла и состояние оборудования в пределах нормы.

Руководитель ИЦ



Исаченко Н. А.

Протокол испытаний TAIF ALLEGRO 5W-30 (Toyota Alphard)



Сертификат соответствия ГОСТ Р ИСО 9001-2015 № РОСС RU.3745.04У/ЛЛО / СМК2484-22 от 13.05.2022г.
Аттестат аккредитации МОНИИЛООПБ ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 № RA.RU.10HA155 от 13.05.2022 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №209/33 от 25.01.2024 г.

ИНФОРМАЦИЯ О ДАННЫХ ОБРАЗЦА, ПРЕДОСТАВЛЕННАЯ ЗАКАЗЧИКОМ	ОБЩАЯ ОЦЕНКА
Лабораторный номер	209/1 от 22.01.2024 г.
Номер пробы Заказчика	498739
Наименование Заказчика	ООО "ТАИФ-СМ"
Подразделение	Элит Ойл
Дата отбора пробы	24.12.2023
По акту отбора	-
Дата получения пробы	22.01.2024
Марка масла	TAIF ALLEGRO 5W-30 8P/0F-8
Идентификация оборудования	Toyota
Место отбора пробы	Двигатель
Вид, марка техники	Toyota Альфард 3,0 л
Гос.№, зав.№, гар.№	H799CX 126
Серия, номер узла / двигателя	Двигатель 1mz-fe
Год выпуска	2009
Объем системы (л)	4,7
Общий пробег, (км, м/ч)	1700000
Наработка масла, (км, м/ч)	10000
Потребитель	ИП "Свиство Д.А."
Долив с последней замены, л	0,2



НОРМА

Наименование показателя	Ед. изм.	Метод испытаний	Результаты анализа пробы
1. Индикаторы износа			
Железо	Fe	мг/кг	ASTM D 5185 21
Хром	Cr	мг/кг	ASTM D 5185 3
Свинец	Pb	мг/кг	ASTM D 5185 0
Медь	Cu	мг/кг	ASTM D 5185 3
Олово	Sn	мг/кг	ASTM D 5185 2
Алюминий	Al	мг/кг	ASTM D 5185 4
Никель	Ni	мг/кг	ASTM D 5185 1
Титан	Ti	мг/кг	ASTM D 5185 0
Ванадий	V	мг/кг	ASTM D 5185 0
Марганец	Mn	мг/кг	ASTM D 5185 1
Серебро	Ag	мг/кг	ASTM D 5185 0
2. Элементы присадок			
Молибден	Mo	мг/кг	ASTM D 5185 209
Бор	B	мг/кг	ASTM D 5185 8
Магний	Mg	мг/кг	ASTM D 5185 330
Кальций	Ca	мг/кг	ASTM D 5185 2 021
Барий	Ba	мг/кг	ASTM D 5185 0
Фосфор	P	мг/кг	ASTM D 5185 818
Цинк	Zn	мг/кг	ASTM D 5185 1 029
3. Загрязнение			
Кремний	Si	мг/кг	ASTM D 5185 7
Натрий	Na	мг/кг	ASTM D 5185 3
Калий	K	мг/кг	ASTM D 5185 1
Литий	Li	мг/кг	ICP-OES Avio 200 0
Содержание воды	%	ASTM E 2412	отсутствие
Содержание топлива	Абс/0,1 мм	ASTM E 2412	201,8
Сажа	%	ASTM E 2412	0
Гликоль	%	ASTM E 2412	отсутствие
Окисление	Абс/0,1 мм	ASTM E 2412	30,1
Нитрование	Абс/0,1 мм	ASTM E 2412	8,1
4. Физико-химические свойства масла			
Щелочное число	мг КОН/г	ГОСТ 11362-96	3,83
Кинематическая вязкость при 40°C	мм²/с	ГОСТ 33-2016	88,48
Кинематическая вязкость при 100°C	мм²/с	ГОСТ 33-2016	16,86
Индекс вязкости		ГОСТ 25371-2018	161
Кислотное число	мг КОН/г	ГОСТ 11362-96	1,81

Заключение (интерпретация лабораторных данных)

Анализ пробы показал, что физико-химические свойства масла и состояние оборудования в пределах нормы.

*Ответственность за отбор пробы несет непосредственно Заказчик

Руководитель ИЦ



Исаченко Н. А.

6. Масла моторные TAIF FORTE по СТО 42490024-085-2023

6.1 TAIF FORTE 5W-30

Протокол испытаний TAIF FORTE 5W-30 (Ford Focus)



Проверьте подлинность протокола и данных по ссылке:
https://labnet.urctad.ru/protocol/05050773-42490024-085-2023

Сертификат соответствия ГОСТ Р ИСО 9001-2015 № РОСС RU.3745.04УЛЛО / СМК.2484-22 от 13.05.2022г.
Аттестат аккредитации МОНИПООПБ ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 № RA.RU.10HA155 от 13.05.2022 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №5569/1221 от 05.12.2024 г.

ИНФОРМАЦИЯ О ДАННЫХ ОБРАЗЦА, ПРЕДОСТАВЛЕННАЯ ЗАКАЗЧИКОМ		ОБЩАЯ ОЦЕНКА
Лабораторный номер	5569/2 от 28.11.2024 г.	 НОРМА
Номер пробы Заказчика	03543	
Наименование Заказчика	ООО "ТАИФ-СМ"	
Дата отбора пробы	18.11.2024	
По акту отбора	-	
Дата получения пробы	28.11.2024	
Марка масла	TAIF Forte 5w-30	
Идентификация оборудования	Ford	
Место отбора пробы	Масляный щуп	
Вид, марка техники	Ford Focus	
Общий пробег, (км, м/ч)	242200	
Наработка масла, (км, м/ч)	8000 л	

Наименование показателя	Ед. изм.	Метод испытания	Результаты анализа пробы
1. Индикаторы износа			
Железо	Fe	мг/кг	ASTM D 5185 7
Хром	Cr	мг/кг	ASTM D 5185 0
Свинец	Pb	мг/кг	ASTM D 5185 0
Медь	Cu	мг/кг	ASTM D 5185 4
Олово	Sn	мг/кг	ASTM D 5185 1
Алюминий	Al	мг/кг	ASTM D 5185 2
Никель	Ni	мг/кг	ASTM D 5185 0
Титан	Ti	мг/кг	ASTM D 5185 0
Ванадий	V	мг/кг	ASTM D 5185 0
Марганец	Mn	мг/кг	ASTM D 5185 0
Серебро	Ag	мг/кг	ASTM D 5185 0
2. Элементы присадок			
Молибден	Mo	мг/кг	ASTM D 5185 145
Бор	B	мг/кг	ASTM D 5185 5
Магний	Mg	мг/кг	ASTM D 5185 718
Кальций	Ca	мг/кг	ASTM D 5185 2 318
Барий	Ba	мг/кг	ASTM D 5185 0
Фосфор	P	мг/кг	ASTM D 5185 701
Цинк	Zn	мг/кг	ASTM D 5185 901
3. Загрязнение			
Кремний	Si	мг/кг	ASTM D 5185 6
Натрий	Na	мг/кг	ASTM D 5185 0
Калий	K	мг/кг	ASTM D 5185 1
Литий	Li	мг/кг	ICP-OES Avio 200 0
Содержание воды	%	ASTM E 2412	отсутствие
Содержание топлива	Абс0,1 мм	ASTM E 2412	232,5
Сажа	%	ASTM E 2412	0
Глицоль	%	ASTM E 2412	отсутствие
Окисление	Абс0,1 мм	ASTM E 2412	30,4
Нитрование	Абс0,1 мм	ASTM E 2412	14,6
4. Физико-химические свойства масла			
Щелочное число	мг КОН/г	ГОСТ 11362-96	4,91
Кинематическая вязкость при 40°С	мм²/с	ГОСТ 33-2016	62,21
Кинематическая вязкость при 100°С	мм²/с	ГОСТ 33-2016	10,50
Индекс вязкости		ГОСТ 25371-2018	159
Кислотное число	мг КОН/г	ГОСТ 11362-96	2,61

Заключение (интерпретация лабораторных данных)

Анализ пробы показал, что физико-химические свойства масла и состояние оборудования в пределах нормы.

*Ответственность за отбор пробы несет непосредственно Заказчик

Руководитель ИЦ

Исаченко Н. А.



Протокол испытаний ТАИФ FORTE 5W-30 (Kia Rio)



Сертификат соответствия ГОСТ Р ИСО 9001-2015 № РОСС RU.3745.04УЛЛО / СМК.2959-25 от 13.05.2025г.
Аттестат аккредитации ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 № RA.RU.10HA5802 от 13.05.2025 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №3914/797 от 10.09.2025 г.

ИНФОРМАЦИЯ О ДАННЫХ ОБРАЗЦА, ПРЕДОСТАВЛЕННАЯ ЗАКАЗЧИКОМ	ОБЩАЯ ОЦЕНКА
Лабораторный номер	3914/2 от 05.09.2025 г.
Номер пробы Заказчика	04622
Наименование Заказчика	ООО "ТАИФ-СМ"
Подразделение	Таиф-См
Дата отбора пробы	10.01.2025
По акту отбора	-
Дата получения пробы	05.09.2025
Марка масла	TAIF Forte 5w-30
Идентификация оборудования	KIA Rio
Вид, марка техники	KIA Rio
Производитель	KIA
Год выпуска	2014
Объем системы (л)	4
Общий пробег, (км, м/ч)	137000
Наработка масла, (км, м/ч)	10000
Потребитель	ТАИФ-СМ



Наименование показателя	Ед. изм.	Метод испытания	Результаты анализа пробы
1. Индикаторы износа			
Железо	Fe	мг/кг	ASTM D 5185 10
Хром	Cr	мг/кг	ASTM D 5185 1
Свинец	Pb	мг/кг	ASTM D 5185 1
Медь	Cu	мг/кг	ASTM D 5185 1
Олово	Sn	мг/кг	ASTM D 5185 1
Алюминий	Al	мг/кг	ASTM D 5185 4
Никель	Ni	мг/кг	ASTM D 5185 0
Титан	Ti	мг/кг	ASTM D 5185 0
Ванадий	V	мг/кг	ASTM D 5185 0
Марганец	Mn	мг/кг	ASTM D 5185 0
Серебро	Ag	мг/кг	ASTM D 5185 0
2. Элементы присадок			
Молибден	Mo	мг/кг	ASTM D 5185 130
Бор	B	мг/кг	ASTM D 5185 37
Магний	Mg	мг/кг	ASTM D 5185 690
Кальций	Ca	мг/кг	ASTM D 5185 2 146
Барий	Ba	мг/кг	ASTM D 5185 0
Фосфор	P	мг/кг	ASTM D 5185 788
Цинк	Zn	мг/кг	ASTM D 5185 912
3. Загрязнение			
Кремний	Si	мг/кг	ASTM D 5185 15
Натрий	Na	мг/кг	ASTM D 5185 1
Калий	K	мг/кг	ASTM D 5185 2
Литий	Li	мг/кг	ICP-OES Avio 200 0
Содержание воды	%	ASTM E 2412	0,1
Содержание топлива	Абс0,1 мм	ASTM E 2412	231,2
Сажа	%	ASTM E 2412	0
Глицоль	%	ASTM E 2412	отсутствие
Окисление	Абс0,1 мм	ASTM E 2412	31,7
Нитрование	Абс0,1 мм	ASTM E 2412	18,3
4. Физико-химические свойства масла			
Щелочное число	мг КОНг	ГОСТ 11362-96	3,99
Кинематическая вязкость при 40°C	мм²/с	ГОСТ 33-2016	57,84
Кинематическая вязкость при 100°C	мм²/с	ГОСТ 33-2016	9,97
Индекс вязкости		ГОСТ 25371-2018	160
Кислотное число	мг КОНг	ГОСТ 11362-96	2,60

Заключение (интерпретация лабораторных данных)

Анализ пробы показал, что физико-химические свойства масла и состояние оборудования в пределах нормы.

*Ответственность за отбор пробы несет непосредственно Заказчик.

Руководитель ИЦ



Исаченко Н. А.

II. МАСЛА МОТОРНЫЕ ДЛЯ ТЯЖЕЛОАГРУЖЕННЫХ ДИЗЕЛЬНЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ

1. Масла моторные TAIF LARGO по СТО 42490024-013-2020

1.1 TAIF LARGO 15W-40

Протокол испытаний TAIF LARGO 15W-40 (погрузчик Lovol 975)



Сертификат соответствия ГОСТ Р ИСО 9001-2015 № РОСС RU.3745.04.УП.010 / СМК 2484-22 от 13.05.2022 г.
Аттестат аккредитации МОНИИЛОПБ ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 № RA.RU.10HA155 от 13.05.2022 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №3912/879 от 04.09.2024 г.

ИНФОРМАЦИЯ О ДАННЫХ ОБРАЗЦА, ПРЕДОСТАВЛЕННАЯ ЗАКАЗЧИКОМ		ОБЩАЯ ОЦЕНКА
Лабораторный номер	3912/1 от 28.08.2024 г.	 НОРМА
Номер пробы Заказчика	05408	
Наименование Заказчика	ООО "ТАИФ-СМ"	
Подразделение	ООО "Нефтегазсервис"	
Дата сбора пробы	20.08.2024	
По акту сбора	-	
Дата получения пробы	28.08.2024	
Марка масла	TAIF LARGO 15W-40	
Идентификация оборудования	Погрузчик	
Место отбора пробы	С двигателя	
Вид, марка техники	Погрузчик LOVOL 975	
Гос.№, зав.№, пар.№		
Проводитель		
Объем системы (л)	36	
Общий пробег, (км, м/ч)	11 500 м/ч	
Наработка масла, (км, м/ч)	480 м/ч	
Доля с последней замены, л	-	

Наименование показателя	Ед. изм.	Метод испытания	Предыдущие результаты	Результаты анализа пробы
Данные образца				
Номер протокола			3912/880	3912/879
Дата отбора			20.08.2024	20.08.2024
Объект испытаний			TAIF LARGO 15W-40	TAIF LARGO 15W-40
Гос. номер				
Пробег			11 500 м/ч	11 500 м/ч
Наработка			300 м/ч	480 м/ч
Общая оценка			✓	✓
1. Индикаторы износа				
Железо	Fe	мкг/г	ASTM D 5185	14
Хром	Cr	мкг/г	ASTM D 5185	1
Свинец	Pb	мкг/г	ASTM D 5185	0
Медь	Cu	мкг/г	ASTM D 5185	1
Олово	Sn	мкг/г	ASTM D 5185	0
Алюминий	Al	мкг/г	ASTM D 5185	2
Никель	Ni	мкг/г	ASTM D 5185	0
Титан	Ti	мкг/г	ASTM D 5185	0
Ванадий	V	мкг/г	ASTM D 5185	0
Марганец	Mn	мкг/г	ASTM D 5185	0
Серебро	Ag	мкг/г	ASTM D 5185	0
2. Элементы присадок				
Молибден	Mo	мкг/г	ASTM D 5185	8
Бор	B	мкг/г	ASTM D 5185	2
Магний	Mg	мкг/г	ASTM D 5185	24
Кальций	Ca	мкг/г	ASTM D 5185	3 574
Барий	Ba	мкг/г	ASTM D 5185	0
Фосфор	P	мкг/г	ASTM D 5185	1 083
Цинк	Zn	мкг/г	ASTM D 5185	1 422
3. Загрязнение				
Кремний	Si	мкг/г	ASTM D 5185	3
Натрий	Na	мкг/г	ASTM D 5185	1
Калий	K	мкг/г	ASTM D 5185	1
Литий	Li	мкг/г	ICP-OES Avio 200	0
Содержание воды	%	ASTM E 2412	отсутствует	отсутствует
Содержание топлива	Абс/0,1 мм	ASTM E 2412	244,5	243,6
Сажа	%	ASTM E 2412	0,2	0,6
Гликоль	%	ASTM E 2412	отсутствует	отсутствует
Окисление	Абс/0,1 мм	ASTM E 2412	12,2	14,3
Нитроуглеводороды	Абс/0,1 мм	ASTM E 2412	5,2	7,6
4. Физико-химические свойства масла				
Щелочное число	мг КОН/г	ГОСТ 11363-96	6,89	4,18
Кинематическая вязкость при 40°C	мм ² /с	ГОСТ 33-2016	98,64	93,18
Кинематическая вязкость при 100°C	мм ² /с	ГОСТ 33-2016	13,31	12,67
Индекс вязкости		ГОСТ 25371-2018	134	132
Кислотное число	мг КОН/г	ГОСТ 11363-96	2,02	2,68

Заключение (интерпретация лабораторных данных)

Анализ пробы показал, что физико-химические свойства масла и состояние оборудования в пределах нормы.

Руководитель ИЦ



Исаченко Н. А.

2. Масла моторные TAIF TIRATA по СТО 42490024-014-2020

2.1 TAIF TIRATA 10W-40

Отчет об испытании TAIF TIRATA 10W-40 (седельный тягач Scania P440)

АКРОНД

Отчет от 22.12.2023

об испытаниях моторного масла Taif Tirata 10W-40 в седельном тягаче Scania P440 B832MX156

в условиях эксплуатации ООО «ЗОЛОТАЯ НИВА-АЛАТЫРЬ»

На наработке 40 000 км. масла Taif Tirata 10W-40 в седельном тягаче SCANIA P440 B832MX156 в условиях эксплуатации компании ООО «Золотая Нива-Алатырь» можно отметить следующее:

1. Сводные данные по мониторингу

ЗАО «АКРОНД», официальный дистрибьютор смазочных материалов Taif Lubricants на территории УРФО, совместно с ТАИФ-СМ проводит мониторинг в лаборатории УРЦ ТЭИД.

Сводные данные по испытанию (подробные данные – см. отчеты лаборатории):

	Показатель	Наработка 40 000 км.	Предельное значение*
Состояние масла	Вязкость кинематическая при 100°С, мм ² /с	12,46	Менее 10,1 – более 18,7
	Индекс вязкости	150	-
	Щелочное число TBN (ASTM D 4739), мг КОН/г	8,97	Щелочное число равно кислотному числу или менее 40% от знач. СМ
	Кислотное число TAN, мг КОН/г	2,93	Выше щелочного числа
Износ	Железо, ppm	6	>150
	Хром, ppm	1	>15
	Олово, ppm	1	>10
	Алюминий, ppm	2	>30
	Медь, ppm	4	>60
Загрязнения	Свинец, ppm	3	>60
	Кремний, мг/кг	4	>70
	Калий, мг/кг	4	>30
	Натрий, мг/кг	3	>30
	Вода, %	Отсутствует	>0.5
	Глицоль, %	Отсутствует	>0.1
Присадки	Сажа, %	0,1	>2.0
	Кальций, мг/кг	4 570	Не регламентируется
	Магний, мг/кг	25	
	Цинк, мг/кг	1 319	
	Фосфор, мг/кг	1 093	
	Барий, мг/кг	0	
Бор, мг/кг	5		

* Согласно рекомендаций лаборатории (см. Приложение 1)

2. Комментарии и рекомендации

- На наработке 40 000 км. физико-химические свойства масла Taif Tirata 10W-40 находятся в пределах нормы.
- На наработке 40 000 км. щелочное число составляет 8,97 мг КОН/г, кислотное число 2,93 мг КОН/г, что указывает на высокий запас эксплуатационных свойств масла к продолжению эксплуатации.
- На наработке 40 000 км. элементы износа двигателя находятся в пределах нормы, что указывает на исправность техники.
- На наработке 40 000 км. элементы загрязнения находятся в пределах нормы.

3. Выводы

При наработке 40 000 км. смазочного материала Taif Tirata 10W-40 в седельном тягаче SCANIA P440 B832MX156 г.в в условиях эксплуатации компании ООО «ЗОЛОТАЯ НИВА-АЛАТЫРЬ» можно отметить следующее:

- Тенденции к отклонению физико-химических характеристик масла от нормативных показателей при текущей наработке не отмечается;
- Тенденции к повышенному износу двигателя при текущей наработке не отмечается;
- На текущий момент отсутствуют нарекания и проблемы с использованием данного масла;
- Рекомендуется продолжить мониторинг работы масла в течении дополнительного периода эксплуатации, с целью подтверждения стабильности и эффективности.
- Расход масла на долив не превышает нормативные показатели.

Протокол испытаний ТАИФ ТИРАТА 10W-40 (магистральный тягач Scania P400)



Проверить подлинность протокола и данных по ссылке:
<https://www.urctad.ru/ru/urctad/02023101049>
 020-4886-076-9905068114

Сертификат соответствия ГОСТ Р ИСО 9001-2015 № РОСС RU.3745.04V.ЛЛ0 / СМК.2484-22 от 13.05.2022г.
 Аттестат аккредитации МОНИЛООПБ ГОСТ ИСО/IEC 17025-2019 № RA.RU.10HA155 от 13.05.2022 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №4538/913 от 31.10.2023 г.

ИНФОРМАЦИЯ О ДАННЫХ ОБРАЗЦА, ПРЕДОСТАВЛЕННАЯ ЗАКАЗЧИКОМ	ОБЩАЯ ОЦЕНКА
Лабораторный номер	4538/1 от 24.10.2023 г.
Номер пробы Заказчика	01697
Наименование Заказчика	ООО "ТАИФ-СМ"
Подразделение	Акронд ЗАО
Дата отбора пробы	17.10.2023
По акту отбора	-
Дата получения пробы	24.10.2023
Марка масла	Taif Tirata 10W-40
Идентификация оборудования	Scania P400
Место отбора пробы	Масляный щуп
Вид, марка техники	Scania P400
Гос.№, зав.№, гар.№	Н072КА 21
Производитель	Scania
Объем системы (л)	35
Общий пробег, (км, м/ч)	770691
Наработка масла, (км, м/ч)	40000
Доплив с последней замены, л	0
Потребитель	ООО "Золотая Нива-Алатырь"



НОРМА

Наименование показателя	Ед. изм.	Метод испытания	Результаты анализа пробы
1. Индикаторы износа			
Железо	Fe	mg/kg	ASTM D 5185 8
Хром	Cr	mg/kg	ASTM D 5185 1
Свинец	Pb	mg/kg	ASTM D 5185 2
Медь	Cu	mg/kg	ASTM D 5185 1
Олово	Sn	mg/kg	ASTM D 5185 1
Алюминий	Al	mg/kg	ASTM D 5185 8
Никель	Ni	mg/kg	ASTM D 5185 0
Титан	Ti	mg/kg	ASTM D 5185 0
Ванадий	V	mg/kg	ASTM D 5185 0
Марганец	Mn	mg/kg	ASTM D 5185 0
Серебро	Ag	mg/kg	ASTM D 5185 0
2. Элементы присадок			
Молибден	Mo	mg/kg	ASTM D 5185 48
Бор	B	mg/kg	ASTM D 5185 1
Магний	Mg	mg/kg	ASTM D 5185 24
Кальций	Ca	mg/kg	ASTM D 5185 4 671
Барий	Ba	mg/kg	ASTM D 5185 0
Фосфор	P	mg/kg	ASTM D 5185 1 032
Цинк	Zn	mg/kg	ASTM D 5185 1 248
3. Загрязнение			
Кремний	Si	mg/kg	ASTM D 5185 6
Натрий	Na	mg/kg	ASTM D 5185 1
Калий	K	mg/kg	ASTM D 5185 21
Литий	Li	mg/kg	ICP-OES Avio 200 0
Содержание воды	%	ASTM E 2412	отсутствие
Содержание топлива	Абс/0,1 мм	ASTM E 2412	202,2
Сажа	%	ASTM E 2412	0,2
Гликоль	%	ASTM E 2412	отсутствие
Окисление	Абс/0,1 мм	ASTM E 2412	11,4
Нитрование	Абс/0,1 мм	ASTM E 2412	8,8
4. Физико-химические свойства масла			
Щелочное число	mg КОН/g	ГОСТ 11362-96	6,38
Кинематическая вязкость при 40°C	мм²/с	ГОСТ 33-2016	88,68
Кинематическая вязкость при 100°C	мм²/с	ГОСТ 33-2016	13,28
Индекс вязкости		ГОСТ 25371-2018	160
Кислотное число	mg КОН/g	ГОСТ 11362-96	3,36

Заключение (интерпретация лабораторных данных)

Анализ пробы показал, что физико-химические свойства масла и состояние оборудования в пределах нормы.

*Ответственность за отбор пробы несет непосредственно Заказчик

Руководитель ИЦ

Исаченко Н. А.



Отчет об испытании TAIF TIRATA 10W-40 (седельный тягач Scania)

УТВЕРЖДАЮ

Начальник гаража
ИП Дряхлых В.Г.

Евдокимов О.Л.



2023 г.

ОТЧЕТ

по результатам проведения эксплуатационных испытаний масла
TAIF TIRATA 10W-40 в автомобиле Scania
в соответствии с Программой проведения опытно-промышленных
испытаний.

5. Результаты.

- 5.1. Нароботка масла **TAIF TIRATA 10W-40** на автомобиле Scania без замены составила 41 617 км.
- 5.2. Перепад давления на масляных фильтрах за весь период проведения испытаний отмечен не был.

5.3. Аварийных остановов двигателя по причинам, связанным с применяемым смазочным материалом не отмечено.
Контролируемые параметры масла, на момент окончания мониторинга, находятся в пределах своих критических значений.

6. Выводы.

- 6.1. Исходя из результатов проведенных анализов, доказана целесообразность применения масла **TAIF TIRATA 10W-40** на автомобиле Scania с интервалом замены 45 000 км.
- 6.2. Тенденции изменений контролируемых параметров в ходе проведения испытаний и высокий остаточный уровень свойств масла **TAIF TIRATA 10W-40** на момент окончания испытаний позволяют сделать вывод о возможности дальнейшей эксплуатации масла.

Данный документ не является конфиденциальным и допускается для использования компанией ООО "НЕВА" в качестве референции.

Протокол испытаний ТАИФ ТИРАТА 10W-40 (магистральный тягач Scania)



Сертификат соответствия ГОСТ Р ИСО 9001-2016 № РОСС RU.3745.04УЛ00 / СМК.2484-22 от 13.05.2022 г.
Аттестат аккредитации МОНИПОСПБ ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 № RA.RU.10NA155 от 13.05.2022 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №854/132 от 13.03.2023 г.

ИНФОРМАЦИЯ О ДАННЫХ ОБРАЗЦА, ПРЕДОСТАВЛЕННАЯ ЗАКАЗЧИКОМ		ОБЩАЯ ОЦЕНКА
Лабораторный номер	854/1 от 09.03.2023 г.	 НОРМА
Номер пробы Заказчика	31257	
Наименование Заказчика	ООО "ТАИФ-СМ"	
Подразделение	ООО "Нева"	
Дата отбора пробы	02.03.2023	
По акту отбора	-	
Дата получения пробы	09.03.2023	
Марка масла	Taif Tirata 10W-40	
Идентификация оборудования	Седельный тягач Scania	
Место отбора пробы	Через щуп	
Вид, марка техники	Седельный тягач Scania	
Гос.№, зав.№, гар.№	M 016 НУ 43	
Производитель	Scania	
Серия, номер узла / двигателя	0380	
Год выпуска	2011	
Объем системы (л)	36	
Общий пробег, (км, м/ч)	1178653	
Наработка масла, (км, м/ч)	41617	
Долив с последней замены, л	3	

Наименование показателя	Ед. изм.	Метод испытания	Предыдущие результаты			Результаты анализа пробы	
Данные образца							
Номер протокола			3929/496	27/1	369/70	864/132	
Дата отбора			18.10.2022	18.10.2022	20.01.2023	02.03.2023	
Объект испытаний		Taif Tirata 10W-40	Taif Tirata 10W-40	Taif Tirata 10W-40	Taif Tirata 10W-40	Taif Tirata 10W-40	
Гос. номер		M 016 НУ 43	M 016 НУ 43	M 016 НУ 43	M 016 НУ 43	M 016 НУ 43	
Пробег		1147086	1160376	1167078	1178653	1178653	
Наработка		10050	23340	30042	41617	41617	
Общая оценка		✓	✓	✓	✓	✓	
1. Индикаторы износа							
Железо	Fe	мг/кг	ASTM D 5185	3	4	6	8
Хром	Cr	мг/кг	ASTM D 5185	0	0	0	1
Свинец	Pb	мг/кг	ASTM D 5185	2	2	1	8
Медь	Cu	мг/кг	ASTM D 5185	1	1	1	2
Олово	Sn	мг/кг	ASTM D 5185	0	1	0	1
Алюминий	Al	мг/кг	ASTM D 5185	2	1	2	1
Никель	Ni	мг/кг	ASTM D 5185	0	0	0	0
Титан	Ti	мг/кг	ASTM D 5185	0	0	0	0
Ваннадий	V	мг/кг	ASTM D 5185	0	0	0	0
Марганец	Mn	мг/кг	ASTM D 5185	0	0	0	0
Серебро	Ag	мг/кг	ASTM D 5185	0	0	0	0
2. Элементы присадок							
Молибден	Mo	мг/кг	ASTM D 5185	49	50	50	48
Бор	B	мг/кг	ASTM D 5185	3	3	3	3
Магний	Mg	мг/кг	ASTM D 5185	21	17	18	17
Кальций	Ca	мг/кг	ASTM D 5185	5 191	4 947	5 086	6 001
Барий	Ba	мг/кг	ASTM D 5185	0	0	0	0
Фосфор	P	мг/кг	ASTM D 5185	1 336	1 225	1 210	1 189
Цинк	Zn	мг/кг	ASTM D 5185	1 478	1 445	1 438	1 388
3. Загрязнение							
Кремний	Si	мг/кг	ASTM D 5185	3	3	3	3
Натрий	Na	мг/кг	ASTM D 5185	3	2	1	3
Калий	K	мг/кг	ASTM D 5185	2	2	3	2
Литий	Li	мг/кг	ICP-OES Ario 200	0	0	0	0
Содержание воды		%	ASTM E 2412	отсутствие	отсутствие	отсутствие	отсутствует
Содержание топлива		Абс/0,1 мм	ASTM E 2412	208,6	207,6	205,8	204,5
Сажа		%	ASTM E 2412	0	0	0	0,1
Гликоль		%	ASTM E 2412	отсутствие	отсутствие	отсутствие	отсутствует
Окисление		Абс/0,1 мм	ASTM E 2412	11,4	12,9	14,6	16,9
Нитрование		Абс/0,1 мм	ASTM E 2412	6,9	8,5	9,7	11,0
4. Физико-химические свойства масла							
Кинематич. вязкость при 40°C	мм²/с	ГОСТ 33-2016	82,70	82,21	81,62	82,89	
Кинематич. вязкость при 100°C	мм²/с	ГОСТ 33-2016	13,08	13,03	12,89	13,02	
Индекс вязкости		ГОСТ 25371-2018	159	159	158	168	
Кислотное число	мг КОН/г	ГОСТ 11362-96	2,56	2,35	3,45	3,27	
Щелочное число	мг КОН/г	ГОСТ 11362-96	11,4	9,6	9,92	8,94	

Заключение (интерпретация лабораторных данных)

Анализ пробы показал, что физико-химические свойства масла и состояние оборудования в пределах нормы.

Руководитель ИЦ

Исаченко Н. А.



ООО «Избердей»

Мониторинг моторного масла TAIF TIRATA 10W-40 в тракторе John Deere 8430.



Создаем новое будущее™

Отчет о проведении мониторинга

Подтверждение интервала замены моторного масла при наработке 400 м/ч

Основано на мониторинге эксплуатации масла TAIF TIRATA 10W-40 с проведением анализов в независимой лаборатории ООО «УРЦ «ТЭ и Д» в соответствии с согласованной программой от 24.06.2024.

Taif Lubricants
ООО «Титан Лубрикантс»

20.11.2024

Заключение

Проведенный эксплуатационный мониторинг моторного масла TAIF TIRATA 10W-40 в дизельных двигателях John Deere 8430 показал:

- Сохранение эксплуатационных показателей и запас свойств масла при достижении пробега в 400 м/ч.
- Хорошие защитные свойства масла – показатели металлов износа на минимальном уровне.
- Доливок СМ не было.
- Остаточный ресурс масла позволяет рассмотреть увеличение межсервисного интервала.

Протокол испытаний ТАИФ ТИРАТА 10W-40 (трактор John Deere 8430)



УРЦ ТЭИД
г. Екатеринбург, ул. Мухоморова, 4
Тел.: 8(303)130-73-99
E-mail: info@urc-taid.ru Сайт: www.urc-taid.ru



Примите к сведению, что все данные по
испытаниям являются предварительными
до получения сертификата

Аттестат аккредитации МОНИПООПБ ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 № RA.RU.10H4155 от 13.05.2022 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №3907/883 от 03.09.2024 г.

ИНФОРМАЦИЯ О ДАННЫХ ОБРАЗЦА, ПРЕДОСТАВЛЕННАЯ ЗАКАЗЧИКОМ		ОБЩАЯ ОЦЕНКА
Лабораторный номер	3907/1 от 28.08.2024 г.	 НОРМА
Номер пробы Заказчика	661805	
Наименование Заказчика	ООО "ТАИФ-СМ"	
Подразделение	ТИТАН-ПУБРИКАНТС	
Дата отбора пробы	21.08.2024	
По акту отбора	-	
Дата получения пробы	28.08.2024	
Марка масла	Taif Tirata 10W-40	
Идентификация оборудования	Трактор John Deere	
Место отбора пробы	масляный щуп	
Вид, марка техники	Трактор John Deere 8430	
Гос. №, зав. №, гар. №	2383TM48	
Проводитель	John Deere	
Серия, номер узла / двигателя	RW8430PO11319	
Год выпуска	2007	
Объем системы (л)	27	
Общий пробег, (км, м/ч)	42588	
Наработка масла, (км, м/ч)	400	
Долг с последней замены, л	0	
Потребитель	ООО "Итабердей"	

Наименование показателя	Ед. изм.	Метод испытания	Предшлющие результаты				Результаты анализа пробы	
Данные образца								
Номер протокола			3346/708	3346/709	3500742	3780/700	3907/883	
Дата отбора			18.07.2024	18.07.2024	28.07.2024	09.08.2024	21.08.2024	
Объект испытаний			PetroViscol Engine UHPD 10W-40	ТАИФ ТИРАТА 10W-40	ТАИФ ТИРАТА 10W-40	ТАИФ ТИРАТА 10W-40	Taif Tirata 10W-40	
Гос. номер			2383TM48	2383TM48	2383TM48	2383TM48	2383TM48	
Пробег			42177	42177	42286	42486	42588	
Наработка			265	30 мин	108 мч	300	400	
Общая оценка			✓	✓	✓	✓	✓	
1. Индикаторы износа								
Железо	Fe	мг/л	ASTM D 5185	8	2	7	15	22
Хром	Cr	мг/л	ASTM D 5185	1	0	1	1	2
Свинец	Pb	мг/л	ASTM D 5185	0	0	2	2	2
Медь	Cu	мг/л	ASTM D 5185	1	0	1	2	3
Олово	Sn	мг/л	ASTM D 5185	0	0	1	1	1
Алюминий	Al	мг/л	ASTM D 5185	1	0	1	1	2
Никель	Ni	мг/л	ASTM D 5185	0	0	0	0	0
Титан	Ti	мг/л	ASTM D 5185	0	0	0	0	0
Ванадий	V	мг/л	ASTM D 5185	0	0	0	0	0
Марганец	Mn	мг/л	ASTM D 5185	0	0	0	0	0
Серебро	Ag	мг/л	ASTM D 5185	0	0	0	0	0
2. Элементы присадок								
Молибден	Mo	мг/л	ASTM D 5185	13	58	57	50	58
Бор	B	мг/л	ASTM D 5185	28	2	3	3	3
Магний	Mg	мг/л	ASTM D 5185	19	42	39	34	43
Кальций	Ca	мг/л	ASTM D 5185	4 426	5 032	4 906	5 044	4 978
Барий	Ba	мг/л	ASTM D 5185	0	0	0	0	0
Фосфор	P	мг/л	ASTM D 5185	1 149	1 245	1 197	1 199	1 188
Цинк	Zn	мг/л	ASTM D 5185	1 381	1 484	1 396	1 437	1 433
3. Загрязнение								
Кремний	Si	мг/л	ASTM D 5185	0	0	4	4	4
Натрий	Na	мг/л	ASTM D 5185	0	0	2	2	3
Калий	K	мг/л	ASTM D 5185	0	0	1	1	1
Литий	Li	мг/л	ICP-OES Avio 200	0	0	0	0	0
Содержание воды	%	ASTM E 2412	отсутствие	отсутствие	отсутствие	отсутствие	отсутствие	отсутствие
Содержание топлива	Абс0,1 мм	ASTM E 2412	208,4	208,3	207,7	206,4	206,6	
Сажа	%	ASTM E 2412	0,1	0	0,1	0,1	0,2	
Гликоль	%	ASTM E 2412	отсутствие	отсутствие	отсутствие	отсутствие	отсутствие	
Окисление	Абс0,1 мм	ASTM E 2412	9,0	35,7	36,5	36,5	37,7	
Нитрование	Абс0,1 мм	ASTM E 2412	4,9	5,2	6	6,9	7,2	
4. Физико-химические свойства масла								
Щелочное число	мг КОН/л	ГОСТ 11362-06	9,52	13,24	12,88	11,11	10,88	
Кинематическая вязкость при 40°C	мм²/с	ГОСТ 33-2016	100,49	103,64	100,51	93,16	91,03	
Кинематическая вязкость при 100°C	мм²/с	ГОСТ 33-2016	14,53	14,74	14,32	13,4	13,12	
Индекс вязкости		ГОСТ 25371-2018	149	148	148	144	143	
Кислотное число	мг КОН/л	ГОСТ 11362-06	1,85	1,59	1,64	2,35	1,76	

Заключение (интерпретация лабораторных данных)

Анализ пробы показал, что физико-химические свойства масла и состояние оборудования в пределах нормы.

Руководитель ИЦ



(Handwritten signature)

Исаченко Н. А.

Протокол испытаний TAIF TIRATA 10W-40 (самосвал MAN TGS 40.400)



АО «АВТОДОРСТРОЙ»
г.Сургут, ХМАО-Югра

Мониторинг моторного масла TAIF TIRATA 10W-40 и Моторное масло стороннего производителя SAE 5W30 для дизельных двигателей TC MAN TGS 40.400.



Отчет о проведении мониторинга

Подтверждение интервала замены моторного масла в 20 000 км

Основано на мониторинге эксплуатации масла TAIF TIRATA 10W-40 и Моторное масло стороннего производителя SAE 5W30 с проведением анализов в независимой лаборатории ООО «УРЦ «ТЭ и Д» в соответствии с согласованной программой от 25.08.2022

Taif Lubricants
ООО «Югра Ойл»

10.03.2023

Заключение и рекомендации

Проведенный эксплуатационный мониторинг моторного масла **TAIF TIRATA 10W-40** в дизельном двигателе MAN TGS 40.400 гос.№ А337ЕЕ186 показал:

- Сохранение эксплуатационных показателей и запас свойств масла даже при достижении пробега в 20 000 км.
- Хорошие защитные свойства масла – показатели металлов износа на минимальном уровне.
- Уровень доливок СМ был в пределах допустимых норм.

Отчет об испытании ТАИФ TIRATA 10W-40 (седельные тягачи Scania P340, P400)

УТВЕРЖДАЮ

Первый заместитель генерального
директора ООО «КАРСАР»

А.А. Шигабутдинов

2021 г.

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель генерального директора
по науке и разработкам ООО «ТАИФ-СМ»

С.С. Агабеков

2021 г.

ОТЧЕТ

о результатах подконтрольной эксплуатации масла ТАИФ TIRATA 10W-40 производства ООО «ТАИФ-СМ» на седельных тягачах Scania (P340, P400) в условиях эксплуатации ООО «КАРСАР»

Согласовано:

Руководитель отдела
технической поддержки продаж
ООО «ТАИФ-СМ»

Ахметов Р.В.

«22» октября 2021 г.

Ведущий специалист отдела технической
поддержки продаж
ООО «ТАИФ-СМ»

Кисляков Р.И.

«22» октября 2021 г.

Начальник транспортного отдела
ООО «КАРСАР»

Юдин Н.А.

« » 2021 г.

Механик-контролер транспортного отдела
ООО «КАРСАР»

Хафизов Э.Г.

« » 2021 г.

ОБЩИЕ ВЫВОДЫ

1. Кинематическая вязкость моторного масла ТАИФ TIRATA 10W-40 находится в интервале допустимых значений в течение всего времени проведения подконтрольной эксплуатации на интервалах замены до 45 000 км;
2. Щелочное число работающего моторного масла ТАИФ TIRATA 10W-40 на протяжении периода испытаний оставалось в пределах, допустимых для нормальной эксплуатации техники. На машинах с г/н 198 и г/н 515 имеется запас на момент наработки в 45000 км не менее 70 %, что говорит о стабильных нейтрализующих свойствах масла и возможности увеличения интервала замены;
3. Кислотное число работающего моторного масла ТАИФ TIRATA 10W-40, характеризующее антиокислительные свойства, не превышает значение щелочного числа, что отражает высокий уровень антиокислительной стабильности масла ТАИФ TIRATA 10W-40 в процессе эксплуатации;
4. Содержание металлов железо, алюминий, медь, свинец, хром, олово, характеризующих износ деталей двигателя, при использовании моторного масла ТАИФ TIRATA 10W-40 значительно ниже максимально допустимых значений, что характеризует высокий уровень противозносных свойств масла;
5. Содержание кремния, натрия и калия, характеризующего степень загрязнения масла, существенно ниже максимально допустимых значений, что говорит об исправной работе систем фильтрации воздуха и системы охлаждения ДВС;
6. Опытным путем отмечено, что количество доливаемого масла сократилось в 2 раза на машинах с г/н 805 и 198;

Протокол испытаний ТАИФ ТИРАТА 10W-40 (магистральный тягач Scania P360)



Сертификат соответствия ГОСТ Р ИСО 9001-2015 № РОСС RU.3745.04/ЛЛО / СМК:1903-19 от 14.05.2019г.
Аттестат аккредитации МОНИПООПБ ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 № RA.RU.10H4155 от 13.05.2020 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №157/18 от 27.01.2022 г.

ИНФОРМАЦИЯ О ДАННЫХ ОБРАЗЦА, ПРЕДОСТАВЛЕННАЯ ЗАКАЗЧИКОМ		ОБЩАЯ ОЦЕНКА
Лабораторный номер	157/18 от 24.01.2022 г.	 НОРМА
Номер пробы Заказчика	27100	
Наименование Заказчика	ООО "ТАИФ-СМ"	
Дата отбора пробы	20.01.2022	
По акту отбора	-	
Дата получения пробы	24.01.2022 15:01	
Марка масла	ТАИФ ТИРАТА 10W-40	
Идентификация оборудования	Scania P360	
Место отбора пробы	Двигатель	
Вид, марка техники	Scania P360	
Гос.№, зов.№, гар.№	T443UT	
Производитель	Scania	
Объем системы (л)	42	
Общий пробег, (км, м/ч)	689290,4	
Наработка масла, (км, м/ч)	58502,9	
Долив с последней замены, л	0	

Наименование показателя	Ед. изм.	Метод испытания	Предыдущие результаты		Результаты анализа пробы
Данные образца					
Номер протокола			3577/135	3892/154	167/18
Дата отбора			09.11.2021	13.12.2021	20.01.2022
Объект испытаний			Taif Tirata 10W-40	Taif Tirata 10W-40	ТАИФ ТИРАТА 10W-40
Гос. номер			T443UT	T443UT	T443UT
Пробег			653578	670348,1	689290,4
Наработка			22990,5	39560,6	68602,9
Общая оценка			✓	✓	✓
1. Индикаторы износа					
Железо	Fe	мкг	ASTM D 5185	4	6
Хром	Cr	мкг	ASTM D 5185	0	0
Свинец	Pb	мкг	ASTM D 5185	1	2
Медь	Cu	мкг	ASTM D 5185	1	1
Олово	Sn	мкг	ASTM D 5185	0	1
Алюминий	Al	мкг	ASTM D 5185	2	3
Никель	Ni	мкг	ASTM D 5185	0	0
Титан	Ti	мкг	ASTM D 5185	0	0
Ванадий	V	мкг	ASTM D 5185	0	0
Марганец	Mn	мкг	ASTM D 5185	1	1
Серебро	Ag	мкг	ASTM D 5185	0	0
2. Элементы присадок					
Молибден	Mo	мкг	ASTM D 5185	0	0
Бор	B	мкг	ASTM D 5185	5	6
Магний	Mg	мкг	ASTM D 5185	23	25
Кальций	Ca	мкг	ASTM D 5185	4 343	4 122
Барий	Ba	мкг	ASTM D 5185	0	0
Фосфор	P	мкг	ASTM D 5185	1 091	1 078
Цинк	Zn	мкг	ASTM D 5185	1 233	1 164
3. Загрязнение					
Кремний	Si	мкг	ASTM D 5185	4	4
Натрий	Na	мкг	ASTM D 5185	3	3
Калий	K	мкг	ASTM D 5185	4	4
Литий	Li	мкг	ICP-OES Avio 200	0	0
Содержание воды	%	ASTM E 2412	отсутствие	отсутствие	отсутствие
Содержание топлива	Абс/0,1 мм	ASTM E 2412	207,2	199,3	200,8
Сажа	%	ASTM E 2412	0,2	0,3	0,3
Гликоль	%	ASTM E 2412	отсутствие	отсутствие	отсутствие
Окисление	Абс/0,1 мм	ASTM E 2412	11,0	12,3	14,8
Нитрование	Абс/0,1 мм	ASTM E 2412	9,6	10,8	12,2
4. Физико-химические свойства масла					
Кинематич. вязкость при 40°C	мм²/с	ГОСТ 33-2016	88,75	87,55	80,46
Кинематич. вязкость при 100°C	мм²/с	ГОСТ 33-2016	13,23	13,03	13,17
Индекс вязкости		ГОСТ 25371-2018	149	148	145
Кислотное число	мг КОН/г	ГОСТ 11362-96	1,93	2,32	3,89
Щелочное число	мг КОН/г	ГОСТ 11362-96	9,32	7,21	6,38

Заключение (интерпретация лабораторных данных)

Анализ пробы показал, что физико-химические свойства масла и состояние оборудования в пределах нормы.

Руководитель ИЦ



(Handwritten signature)

Исаенко Н. А.

Протокол испытаний ТАИФ ТИРАТА 10W-40 (экскаватор CAT 336)



Сертификат соответствия ГОСТ Р ИСО 9001-2015 № РОСС RU.3745.04УПЛО / СМК.2484-22 от 13.05.2022г.
 Аттестат аккредитации МОНИИПОПБ ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 № RA.RU.10HA155 от 13.05.2022 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №1553/370 от 16.04.2024 г.

ИНФОРМАЦИЯ О ДАННЫХ ОБРАЗЦА, ПРЕДОСТАВЛЕННАЯ ЗАКАЗЧИКОМ		ОБЩАЯ ОЦЕНКА
Лабораторный номер	1553/6 от 10.04.2024 г.	 НОРМА
Номер пробы Заказчика	(273)02022	
Наименование Заказчика	ООО "ТАИФ-СМ"	
Подразделение	ДЭМО	
Дата отбора пробы	26.03.2024	
По акту отбора	-	
Дата получения пробы	10.04.2024	
Марка масла	ТАИФ ТИРАТА 10W-40	
Идентификация оборудования	Экскаватор CAT 336	
Место отбора пробы	масляного бака	
Вид, марка техники	Экскаватор CAT 320	
Объем системы (л)	30	
Общий пробег, (км, м/ч)	17629 м/ч	
Наработка масла, (км, м/ч)	590 м/ч	
Долив с последней замены, л	-	
Потребитель	ООО "Дом-Строй"	

Наименование показателя	Ед. изм.	Метод испытания	Результаты анализа пробы
1. Индикаторы износа			
Железо	Fe	мг/кг	ASTM D 5185 46
Хром	Cr	мг/кг	ASTM D 5185 1
Свинец	Pb	мг/кг	ASTM D 5185 2
Медь	Cu	мг/кг	ASTM D 5185 3
Олово	Sn	мг/кг	ASTM D 5185 1
Алюминий	Al	мг/кг	ASTM D 5185 2
Никель	Ni	мг/кг	ASTM D 5185 1
Титан	Ti	мг/кг	ASTM D 5185 0
Ванадий	V	мг/кг	ASTM D 5185 0
Марганец	Mn	мг/кг	ASTM D 5185 1
Серебро	Ag	мг/кг	ASTM D 5185 0
2. Элементы присадок			
Молибден	Mo	мг/кг	ASTM D 5185 56
Бор	B	мг/кг	ASTM D 5185 3
Магний	Mg	мг/кг	ASTM D 5185 35
Кальций	Ca	мг/кг	ASTM D 5185 5 058
Барий	Ba	мг/кг	ASTM D 5185 0
Фосфор	P	мг/кг	ASTM D 5185 1 156
Цинк	Zn	мг/кг	ASTM D 5185 1 398
3. Загрязнение			
Кремний	Si	мг/кг	ASTM D 5185 5
Натрий	Na	мг/кг	ASTM D 5185 12
Калий	K	мг/кг	ASTM D 5185 2
Литий	Li	мг/кг	ICP-OES Avio 200 1
Содержание воды	%	ASTM E 2412	отсутствие
Содержание топлива	Абс0,1 мм	ASTM E 2412	206,9
Сажка	%	ASTM E 2412	1
Гликоль	%	ASTM E 2412	отсутствие
Окисление	Абс0,1 мм	ASTM E 2412	10,5
Нитрование	Абс0,1 мм	ASTM E 2412	7,7
4. Физико-химические свойства масла			
Щелочное число	мг КОН/г	ГОСТ 11362-96	9,72
Кинематическая вязкость при 40°C	мм²/с	ГОСТ 33-2016	106,06
Кинематическая вязкость при 100°C	мм²/с	ГОСТ 33-2016	15,46
Индекс вязкости		ГОСТ 25371-2018	154
Кислотное число	мг КОН/г	ГОСТ 11362-96	2,46

Заключение (интерпретация лабораторных данных)

Анализ пробы показал, что физико-химические свойства масла и состояние оборудования в пределах нормы.

*Ответственность за отбор пробы несет непосредственно Заказчик.

Главный инженер-химик

Стародубцев А. В.



Протокол испытаний ТАИФ ТИРАТА 10W-40 (ричстакер Kopescranes)



Сертификат соответствия ГОСТ Р ИСО 9001-2015 № РОСС RU.3745.04УЛЛ0 / СМК.2959-25 от 13.05.2025г.
Аттестат аккредитации ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 № RA.RU.10HА5802 от 13.05.2025 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №4649/969 от 23.10.2025 г.

ИНФОРМАЦИЯ О ДАННЫХ ОБРАЗЦА, ПРЕДОСТАВЛЕННАЯ ЗАКАЗЧИКОМ		ОБЩАЯ ОЦЕНКА
Лабораторный номер	4649/1 от 17.10.2025 г.	
Номер пробы Заказчика	00862	
Наименование Заказчика	ООО "ТАИФ-СМ"	
Подразделение	Акродд ЗАО	
Дата отбора пробы	03.10.2025	
По акту отбора	-	
Дата получения пробы	17.10.2025	
Марка масла	Taif Tirata 10W-40	
Идентификация оборудования	Ричстакер #1	
Место отбора пробы	Двигатель	
Вид, марка техники	Ричстакер #1	
Гос.№, зав.№, гар.№	ООО Логистические системы	
Производитель	Kopescranes	
Год выпуска		
Объем системы (л)		
Общий пробег, (км, м/ч)	31854 мч	
Наработка масла, (км, м/ч)	500 мч	
Доля с последней замены, л		
Потребитель	ЗАО "Акродд"	

Наименование показателя	Ед. изм.	Метод испытания	Результаты анализа пробы	
1. Индикаторы износа				
Железо	Fe	мл/кг	АSTM D 5185	8
Хром	Cr	мл/кг	АSTM D 5185	0
Свинец	Pb	мл/кг	АSTM D 5185	8
Медь	Cu	мл/кг	АSTM D 5185	1
Олово	Sn	мл/кг	АSTM D 5185	1
Алюминий	Al	мл/кг	АSTM D 5185	1
Никель	Ni	мл/кг	АSTM D 5185	0
Титан	Ti	мл/кг	АSTM D 5185	0
Ванадий	V	мл/кг	АSTM D 5185	0
Марганец	Mn	мл/кг	АSTM D 5185	0
Серебро	Ag	мл/кг	АSTM D 5185	0
2. Элементы присадок				
Молибден	Mo	мл/кг	АSTM D 5185	63
Бор	B	мл/кг	АSTM D 5185	84
Магний	Mg	мл/кг	АSTM D 5185	31
Кальций	Ca	мл/кг	АSTM D 5185	4 871
Барий	Ba	мл/кг	АSTM D 5185	0
Фосфор	P	мл/кг	АSTM D 5185	1 182
Цинк	Zn	мл/кг	АSTM D 5185	1 282
3. Загрязнение				
Кремний	Si	мл/кг	АSTM D 5185	2
Натрий	Na	мл/кг	АSTM D 5185	0
Калий	K	мл/кг	АSTM D 5185	0
Литий	Li	мл/кг	ICP-OES Avio 200	0
Содержание воды	%	АSTM E 2412	отсутствие	
Содержание топлива	Абс/0,1 мм	АSTM E 2412	208,1	
Сажа	%	АSTM E 2412	0,2	
Гликоль	%	АSTM E 2412	отсутствие	
Окисление	Абс/0,1 мм	АSTM E 2412	37,2	
Нитрование	Абс/0,1 мм	АSTM E 2412	12,7	
4. Физико-химические свойства масла				
Щелочное число	мг КОН/г	ГОСТ 11362-96	8,11	
Кинематическая вязкость при 40°C	мм²/с	ГОСТ 33-2016	106,28	
Кинематическая вязкость при 100°C	мм²/с	ГОСТ 33-2016	14,48	
Индекс вязкости		ГОСТ 25371-2018	141	
Кислотное число	мг КОН/г	ГОСТ 11362-96	4,47	

Заключение (интерпретация лабораторных данных)

Анализ пробы показал, что физико-химические свойства масла и состояние оборудования в пределах нормы.

*Ответственность за отбор пробы несет непосредственно Заказчик

Руководитель ИЦ

Исаченко Н. А.



Протокол испытаний ТАИФ ТИРАТА 10W-40 (магистральный тягач Scania P360)



Сертификат соответствия ГОСТ Р ИСО 9001-2015 № РОСС RU.3745.04/УПЛО / СМК.2959-25 от 13.05.2025г.
Аттестат аккредитации ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 № RA.RU.10HA5802 от 13.05.2025 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №5027/1045 от 16.01.2026 г.

ИНФОРМАЦИЯ О ДАННЫХ ОБРАЗЦА, ПРЕДОСТАВЛЕННАЯ ЗАКАЗЧИКОМ		ОБЩАЯ ОЦЕНКА
Лабораторный номер	5027/2 от 07.11.2025 г.	 НОРМА
Номер пробы Заказчика	03083	
Наименование Заказчика	ООО "ТАИФ-СМ"	
Подразделение	Аналит-Центр	
Дата отбора пробы	02.11.2025	
По акту отбора	-	
Дата получения пробы	07.11.2025	
Марка масла	ТАИФ ТИРАТА 10W-40	
Идентификация оборудования	Scania	
Место отбора пробы	Наб. Чалны	
Вид, марка техники	Scania	
Гос.№, зав.№, гар.№	P324MH40 rna	
Объем системы (л)	35-38	
Общий пробег, (км, м/ч)	846186	
Наработка масла, (км, м/ч)	40526	

Наименование показателя	Ед. изм.	Метод испытания	Предыдущие результаты	Результаты анализа пробы
Данные образца				
Номер протокола			3795/778	5027/1045
Дата отбора			21.08.2025	02.11.2025
Объект испытаний			Scania LDF 3 10W-40	ТАИФ ТИРАТА 10W-40
Гос. номер			P324MH 40 rna	P324MH40 rna
Пробег			806260	846186
Наработка			90410	40526
Общая оценка			✓	✓
1. Индикаторы износа				
Железо	Fe	мг/кг	ASTM D 5185 15	13
Хром	Cr	мг/кг	ASTM D 5185 2	3
Свинец	Pb	мг/кг	ASTM D 5185 2	2
Медь	Cu	мг/кг	ASTM D 5185 5	3
Олово	Sn	мг/кг	ASTM D 5185 1	2
Алюминий	Al	мг/кг	ASTM D 5185 6	5
Никель	Ni	мг/кг	ASTM D 5185 0	1
Титан	Ti	мг/кг	ASTM D 5185 0	0
Ванадий	V	мг/кг	ASTM D 5185 0	0
Марганец	Mn	мг/кг	ASTM D 5185 0	0
Серебро	Ag	мг/кг	ASTM D 5185 0	0
2. Элементы присадок				
Молибден	Mo	мг/кг	ASTM D 5185 3	47
Бор	B	мг/кг	ASTM D 5185 186	148
Магний	Mg	мг/кг	ASTM D 5185 35	27
Кальций	Ca	мг/кг	ASTM D 5185 4 835	4 315
Барий	Ba	мг/кг	ASTM D 5185 0	0
Фосфор	P	мг/кг	ASTM D 5185 1 136	1 031
Цинк	Zn	мг/кг	ASTM D 5185 1 332	1 190
3. Загрязнение				
Кремний	Si	мг/кг	ASTM D 5185 5	5
Натрий	Na	мг/кг	ASTM D 5185 4	1
Кальций	K	мг/кг	ASTM D 5185 5	4
Литий	Li	мг/кг	ICP-OES Avio 200	0
Содержание воды	%	ASTM E 2412	отсутствие	отсутствие
Содержание топлива	Абс/0,1 мм	ASTM E 2412	205,4	211,4
Сажа	%	ASTM E 2412	0	0
Гликоль	%	ASTM E 2412	отсутствие	отсутствие
Окисление	Абс/0,1 мм	ASTM E 2412	14,4	26,4
Нитрование	Абс/0,1 мм	ASTM E 2412	14,3	8,4
4. Физико-химические свойства масла				
Щелочное число	мг КОН/г	ГОСТ 11362-98	10,77	9,50
Кинематическая вязкость при 40°C	мм ² /с	ГОСТ 33-2016	93,87	84,78
Кинематическая вязкость при 100°C	мм ² /с	ГОСТ 33-2016	14,84	13,88
Индекс вязкости		ГОСТ 25371-2018	163	155
Кислотное число	мг КОН/г	ГОСТ 11362-98	2,60	1,83

Заключение (интерпретация лабораторных данных)

Анализ пробы показал, что физико-химические свойства масла и состояние оборудования в пределах нормы.

Руководитель ИЦ

Исаченко Н. А.



2.2 TAIF TIRATA 5W-30

Отчет об испытании TAIF TIRATA 5W-30



ООО «СИЯНИЕ»

Мониторинг моторного масла TAIF TIRATA 5W-30 в седельных тягачах MAN TGA и MB Actros 1844.



Отчет о проведении мониторинга

Подтверждение интервала замены моторного масла при наработке более 80 000 км.

Основано на мониторинге эксплуатации масла TAIF TIRATA 5W-30 с проведением анализов в независимой лаборатории ООО «УРЦ «ТЭ и Д» в соответствии с согласованной программой от 12.12.2024г.

Taif Lubricants
ООО «МКСМ»

03.09.2025

Заключение

Проведенный эксплуатационный мониторинг моторного масла TAIF TIRATA 5W-30 в седельных тягачах MAN TGA и MB Actros 1844 показал:

- Сохранение эксплуатационных показателей и запас свойств масла при достижении пробега в 80 000 км и более.
- Хорошие защитные свойства масла – показатели металлов износа на минимальном уровне.
- Остаточный ресурс масла позволяет рассмотреть увеличение межсервисного интервала.
- Рекомендовано к применению в условиях работы ООО «СИЯНИЕ» на технике MAN TGA и MB Actros 1844.

Протокол испытаний ТАИФ ТИРАТА 5W-30 (седельный тягач MAN)



Сертификат соответствия ГОСТ Р ИСО 9001:2015 № РОСС RU.3745.04УЛП0 / СМК.2959-25 от 13.05.2025 г.
Аттестат аккредитации ГОСТ ISO/IEC 17025:2019 № RA.RU.10HA5802 от 13.05.2025 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №3049/639 от 25.07.2025 г.

ИНФОРМАЦИЯ О ДАННЫХ ОБРАЗЦА, ПРЕДОСТАВЛЕННАЯ ЗАКАЗЧИКОМ		ОБЩАЯ ОЦЕНКА
Лабораторный номер	3049/3 от 17.07.2025 г.	 НОРМА
Номер пробы Заказчика	47	
Наименование Заказчика	ООО "ТАИФ-СМ"	
Дата отбора пробы	28.06.2025	
По акту отбора	-	
Дата получения пробы	17.07.2025	
Марка масла	Taif Tirata 5W-30	
Идентификация оборудования	Седельный тягач MAN	
Место отбора пробы	Картер	
Вид, марка техники	Седельный тягач MAN	
Гос.№, ав.№, гар.№	M295TH	
Производитель	MAN	
Год выпуска	2018	
Объем системы (л)	42	
Общий пробег, (км, м/ч)	1 350 569 км	
Наработка масла, (км, м/ч)	80 600 км	
Далив с последней замены, л	0	
Потребитель	ООО "СИЯНИЕ"	
Серия, номер узла / двигателя	ДВС D2068	

Наименование показателя	Ед. изм.	Метод испытания	Преддущие результаты						Результат анализа пробы
Данные образца									
Номер протокола			396/101	396/102	192/1356	2404/454	2580/520	3049/639	
Дата отбора			24.01.2025	24.01.2025	06.04.2025	29.04.2025	11.06.2025	28.06.2025	
Объект испытаний			Diesel Ultra 5W30	Taif Tirata 5W-30	Taif Tirata 5W-30	Taif Tirata 5W-30	Taif Tirata 5W-30	Taif Tirata 5W-30	
Гос. номер			M295TH	M295TH	M295TH	M295TH	M295TH	M295TH	
Пробег			1 270 000 км	1 270 000 км	1 309 880 км	1321829 км	1 341 000 км	1 350 569 км	
Наработка			80 000 км	80 мин	25 698 км	52000 км	71 000 км	80 600 км	
Общая оценка			🔴	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	
1. Индикаторы чистоты									
Железо	Fe	мг/л	ASTM D 5185	42	2	8	11	15	15
Хром	Cr	мг/л	ASTM D 5185	3	0	2	3	3	3
Свинец	Pb	мг/л	ASTM D 5185	5	5	0	1	2	3
Медь	Cu	мг/л	ASTM D 5185	3	0	1	2	2	3
Олово	Sn	мг/л	ASTM D 5185	1	1	1	1	2	2
Алюминий	Al	мг/л	ASTM D 5185	40	5	9	12	18	18
Никель	Ni	мг/л	ASTM D 5185	2	1	0	0	0	0
Титан	Ti	мг/л	ASTM D 5185	1	0	0	0	0	0
Ванадий	V	мг/л	ASTM D 5185	0	0	0	0	0	0
Марганец	Mn	мг/л	ASTM D 5185	1	0	0	0	0	0
Серебро	Ag	мг/л	ASTM D 5185	0	0	0	0	0	0
2. Элементы присадок									
Молибден	Mo	мг/л	ASTM D 5185	70	54	59	63	65	64
Бор	B	мг/л	ASTM D 5185	3	2	0	2	1	23
Магний	Mg	мг/л	ASTM D 5185	35	50	45	52	50	51
Кальций	Ca	мг/л	ASTM D 5185	4 140	4 115	4 526	4 504	4 622	4 728
Барий	Ba	мг/л	ASTM D 5185	0	0	0	0	0	0
Фосфор	P	мг/л	ASTM D 5185	1 108	1 265	1 206	1 215	1 222	1 257
Цинк	Zn	мг/л	ASTM D 5185	1 169	1 201	1 389	1 427	1 404	1 452
3. Загрязнение									
Кремний	Si	мг/л	ASTM D 5185	87	4	2	2	2	2
Натрий	Na	мг/л	ASTM D 5185	20	9	2	0	0	5
Калий	K	мг/л	ASTM D 5185	38	4	16	19	25	29
Литий	Li	мг/л	ICP-OES Avio 200	1	1	0	0	0	0
Содержание воды	%	ASTM E 2412	отсутствие	отсутствие	отсутствие	отсутствие	отсутствие	отсутствие	отсутствие
Содержание топлива	Абс/л, 1 мм	ASTM E 2412	8,7	223,4	207,8	204,8	205,8	205,0	
Сажа	%	ASTM E 2412	0,2	0	0,1	0,2	0,1	0,2	
Гликоль	%	ASTM E 2412	отсутствие	отсутствие	отсутствие	отсутствие	отсутствие	отсутствие	
Окисление	Абс/л, 1 мм	ASTM E 2412	12,6	10,7	11,3	12,1	13,2	13,0	
Нитрование	Абс/л, 1 мм	ASTM E 2412	9,4	6,2	7,5	8,5	9,2	9,6	
4. Физико-химические свойства масла									
Щелочное число	мг КОН/г	ГОСТ 11862-98	8,27	10,63	9,33	7,69	7,74	6,83	
Кинематическая вязкость при 40°C	мм²/с	ГОСТ 33-2016	42,15	64,96	59,35	60,21	59,27	59,55	
Кинематическая вязкость при 100°C	мм²/с	ГОСТ 33-2016	8,41	10,99	10,25	10,29	10,14	10,11	
Индекс вязкости		ГОСТ 25371-2018	181	182	182	180	159	158	
Кислотное число	мг КОН/г	ГОСТ 11862-98	1,58	1,98	1,65	1,94	2,16	2,44	

Заключение (интерпретация лабораторных данных)

Анализ пробы показал, что физико-химические свойства масла и состояние оборудования в пределах нормы.

Заместитель директора

Мансуров И. А.



Протокол испытаний ТАИФ ТИРАТА 5W-30 (седельный тягач Mercedes-Benz 1844 LS)



Примеры подделки, протеста и дублика по ссылке: <https://www.urc-taid.ru/ru/faq/1033> (на сайте ЦИ в блоке «FAQ»)

Сертификат соответствия ГОСТ Р ИСО 9001-2015 № РОСС RU.3745.04УЛЛО / СМК.2959-25 от 13.05.2025г.
Аттестат аккредитации: ГОСТ ИСО/IEC 17025-2019 № RA.RU.10HA5802 от 13.05.2025 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №3049/637 от 28.07.2025 г.

ИНФОРМАЦИЯ О ДАННЫХ ОБРАЗЦА, ПРЕДОСТАВЛЕННАЯ ЗАКАЗЧИКОМ		ОБЩАЯ ОЦЕНКА
Лабораторный номер	3049/1 от 17.07.2025 г.	 НОРМА
Номер пробы Заказчика	03624	
Наименование Заказчика	ООО "ТАИФ-СМ"	
Дата отбора пробы	27.06.2025	
По акту отбора	-	
Дата получения пробы	17.07.2025	
Марка масла	Taif Tirata 5W-30	
Идентификация оборудования	Седельный тягач Mercedes	
Место отбора пробы	Картер	
Вид, марка техники	Седельный тягач Mercedes-Benz 1844 LS	
Производитель	Mercedes Benz 1844 LS	
Серия, номер узла / двигателя	ДВС OM501LA	
Год выпуска	2018	
Наработка масла, (км, м/ч)	81 015 км	
Общий пробег, (км, м/ч)	1 202 480 км	
Погрешитель	ООО "СИЯНИЕ"	
Гос.№, зав.№, гар.№	О 899 XX 790	

Наименование показателя	Ед. изм.	Метод испытания	Предварительные результаты					Результаты анализа пробы	
			401/108	401/109	1175/249	2404/457	2404/458		
Данные образца									
Номер протокола			401/108	401/109	1175/249	2404/457	2404/458	3049/637	
Дата отбора			25.01.2025	25.01.2025	16.03.2025	26.04.2025	13.05.2025	27.06.2025	
Объект испытаний			Diesel Ultra 5W30	Taif Tirata 5W-30	Taif Tirata 5W-30	Taif Tirata 5W-30	Taif Tirata 5W-30	Taif Tirata 5W-30	
Гос. номер			О 899 XX 790	О 899 XX 790	О 899 XX 790	О899XX790	О899XX790	О 899 XX 790	
Пробег			1 121 485 км	1 121 485 км	1 147 097 км	1188851 км	1179369 км	1 202 480 км	
Наработка			60 000 км	30 мин	25632 км	47000 км	58000 км	81 015 км	
Общая оценка			✓	⚠	✓	✓	✓	✓	
1. Индикаторы чистоты									
Железо	Fe	мкг/г	ASTM D 5185	31	3	15	29	34	42
Хром	Cr	мкг/г	ASTM D 5185	3	0	1	2	2	2
Свинец	Pb	мкг/г	ASTM D 5185	1	1	3	3	3	6
Медь	Cu	мкг/г	ASTM D 5185	8	1	12	19	22	29
Слово	Sn	мкг/г	ASTM D 5185	2	0	2	2	3	3
Алюминий	Al	мкг/г	ASTM D 5185	4	1	2	2	2	3
Никель	Ni	мкг/г	ASTM D 5185	1	1	0	0	0	1
Титан	Ti	мкг/г	ASTM D 5185	0	0	0	0	0	0
Ванадий	V	мкг/г	ASTM D 5185	0	0	0	0	0	0
Марганец	Mn	мкг/г	ASTM D 5185	1	0	0	0	0	0
Серебро	Ag	мкг/г	ASTM D 5185	0	0	0	0	0	0
2. Элементы присадок									
Молибден	Mo	мкг/г	ASTM D 5185	83	59	60	60	60	59
Бор	B	мкг/г	ASTM D 5185	3	4	3	3	2	22
Магний	Mg	мкг/г	ASTM D 5185	24	40	43	48	49	46
Кальций	Ca	мкг/г	ASTM D 5185	4 893	4 381	4 426	4 312	4 295	4 352
Барий	Ba	мкг/г	ASTM D 5185	0	0	0	0	0	0
Фосфор	P	мкг/г	ASTM D 5185	1 103	1 147	1 144	1 131	1 160	1 113
Цинк	Zn	мкг/г	ASTM D 5185	1 323	1 350	1 352	1 354	1 371	1 285
3. Загрязнение									
Кремний	Si	мкг/г	ASTM D 5185	3	29	0	12	4	2
Натрий	Na	мкг/г	ASTM D 5185	2	2	2	0	0	4
Калий	K	мкг/г	ASTM D 5185	10	1	3	4	5	6
Литий	Li	мкг/г	ICP-OES Avio 200	0	0	0	0	0	0
Содержание воды	%	ASTM E 2412	отсутствие	отсутствие	отсутствие	отсутствие	отсутствие	отсутствие	отсутствие
Содержание топлива	А500, 1 мм	ASTM E 2412	207,3	216,2	213	210,6	209,1	208,9	
Сажа	%	ASTM E 2412	0,6	0	0,1	0,6	0,7	0,7	
Гликоль	%	ASTM E 2412	отсутствие	отсутствие	отсутствие	отсутствие	отсутствие	отсутствие	
Окисление	А500, 1 мм	ASTM E 2412	11,3	10,5	11,5	10,3	10,4	10,6	
Нитрование	А500, 1 мм	ASTM E 2412	8,8	5,1	6,3	7,8	7,5	7,5	
4. Физико-химические свойства масла									
Щелочное число	мг КОН/г	ГОСТ 11362-98	8,77	10,57	10,74	8,26	9,09	7,83	
Кинематическая вязкость при 40°C	мм²/с	ГОСТ 33-2018	66,8	64,04	60,77	56,57	56,21	54,3	
Кинематическая вязкость при 100°C	мм²/с	ГОСТ 33-2018	11,36	11,01	10,47	9,71	9,73	9,39	
Индекс вязкости		ГОСТ 25371-2018	165	165	163	157	159	157	
Кислотное число	мг КОН/г	ГОСТ 11362-98	1,43	1,97	1,955	1,69	1,83	1,95	

Заключение (интерпретация лабораторных данных)

Анализ пробы показал, что физико-химические свойства масла и состояние оборудования в пределах нормы.

Заместитель директора



Мансуров И. А.

Отчет об испытании TAIF TIRATA 5W-30 (самосвал MAN TGS 41.480)



Taif
Lub.

АО «АВТОДОРСТРОЙ»
г.Сургут, ХМАО-Югра

Мониторинг моторного масла TAIF TIRATA 5W-30 для дизельных двигателей ТС
MAN TGS 41.480.



Отчет о проведении мониторинга

Подтверждение интервала замены моторного масла в 20 000 км

Основано на мониторинге эксплуатации масла TAIF TIRATA 5W-30 с проведением анализов в независимой лаборатории ООО «УРЦ «ТЭ и Д» в соответствии с согласованной программой от 26.12.2022

Taif Lubricants
ООО «Югра Ойл»

14.03.2023

Заключение и рекомендации

Проведенный эксплуатационный мониторинг моторного масла **TAIF TIRATA 5W-30** в дизельном двигателе MAN TGS 41.480 гос.№ E21900186 показал:

- Сохранение эксплуатационных показателей и запас свойств масла даже при достижении пробега в 20 000 км.
- Хорошие защитные свойства масла – показатели металлов износа на минимальном уровне.
- Уровень доливок СМ был в пределах допустимых норм.

Протокол испытаний ТАИФ ТИРАТА 5W-40 (ДЭС Kubota)



Проверьте подлинность протокола в данных QR-коде
 Метки: <https://www.urctad.ru/qr/>
 8(300)100-73-89

Сертификат соответствия ГОСТ Р ИСО 9001:2015 № РОСС RU.3745.04УЛП0 / СМК.2484-22 от 13.05.2022г.
 Аттестат аккредитации МОНИИ/ООПБ ГОСТ ИСО/IEC 17025:2019 № RA.RU.10HA155 от 13.05.2022 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №2678/575 от 24.06.2024 г.

ИНФОРМАЦИЯ О ДАННЫХ ОБРАЗЦА, ПРЕДОСТАВЛЕННАЯ ЗАКАЗЧИКОМ	ОБЩАЯ ОЦЕНКА
Лабораторный номер	2678/6 от 17.06.2024 г.
Номер пробы Заказчика	34119
Наименование Заказчика	ООО "ТАИФ-СМГ"
Подразделение	Сакура Ойл-Норильск
Дата отбора пробы	24.06.2024
По акту отбора	-
Дата получения пробы	17.06.2024
Марка масла	Taif Tirata 5W-40
Идентификация оборудования	Дизельная электростанция
Место отбора пробы	щуп
Вид, марка техники	Дизельная электростанция
Гос.№, зав.№, гар.№	-
Производитель	KUBOTA
Серия, номер узла / двигателя	Kubota Diesel
Год выпуска	2020
Объем системы (л)	5,7
Общий пробег, (км, м/ч)	3000
Наработка масла, (км, м/ч)	256
Доля с последней замены, л	0
Потребитель	ООО ПРОМЭНЕРГОИНЖИНИРИНГ



НОРМА

Наименование показателя	Ед. изм.	Метод испытания	Результаты анализа пробы
1. Индикаторы износа			
Железо	Fe	мг/г	ASTM D 5185 12
Хром	Cr	мг/г	ASTM D 5185 1
Свинец	Pb	мг/г	ASTM D 5185 1
Медь	Cu	мг/г	ASTM D 5185 1
Олово	Sn	мг/г	ASTM D 5185 1
Алюминий	Al	мг/г	ASTM D 5185 2
Никель	Ni	мг/г	ASTM D 5185 0
Титан	Ti	мг/г	ASTM D 5185 0
Ванадий	V	мг/г	ASTM D 5185 0
Марганец	Mn	мг/г	ASTM D 5185 0
Серебро	Ag	мг/г	ASTM D 5185 0
2. Элементы присадок			
Молибден	Mo	мг/г	ASTM D 5185 48
Бор	B	мг/г	ASTM D 5185 9
Магний	Mg	мг/г	ASTM D 5185 114
Кальций	Ca	мг/г	ASTM D 5185 4 970
Барий	Ba	мг/г	ASTM D 5185 0
Фосфор	P	мг/г	ASTM D 5185 1 238
Цинк	Zn	мг/г	ASTM D 5185 1 540
3. Загрязнение			
Кремний	Si	мг/г	ASTM D 5185 1
Натрий	Na	мг/г	ASTM D 5185 2
Калий	K	мг/г	ASTM D 5185 1
Литий	Li	мг/г	ICP-OES Avio 200 0
Содержание воды	%	ASTM E 2412	72,6
Содержание топлива	Абс/0,1 мм	ASTM E 2412	205,6
Сажа	%	ASTM E 2412	0
Глицоль	%	ASTM E 2412	отсутствует
Окисление	Абс/0,1 мм	ASTM E 2412	16,6
Нитрование	Абс/0,1 мм	ASTM E 2412	11,6
4. Физико-химические свойства масла			
Щелочное число	мг КОН/г	ГОСТ 11362-06	9,33
Кинематическая вязкость при 40°C	мм ² /с	ГОСТ 33-2016	89,11
Кинематическая вязкость при 100°C	мм ² /с	ГОСТ 33-2016	14,01
Индекс вязкости		ГОСТ 25371-2018	162
Кислотное число	мг КОН/г	ГОСТ 11362-06	1,97

Заключение (интерпретация лабораторных данных)

Анализ пробы показал, что физико-химические свойства масла и состояние оборудования в пределах нормы.

*Ответственность за отбор пробы несет непосредственно Заказчик

Заместитель директора

Мансуров И. А.



2.4 TAIF TIRATA EXTRA 10W-40

Отчет об испытании TAIF TIRATA EXTRA 10W-40 (седельные тягачи SX4188YY381, Sitrak C7H)

УТВЕРЖДАЮ

Директор
ООО «ТТС»


Петухов В.П.
« » ноябрь 2024 г.


УТВЕРЖДАЮ

Первый заместитель генерального
директора ООО «ТАИФ-СМ»


С.С. Агабеков
« » ноябрь 2024 г.


ПРОГРАММА

подконтрольной эксплуатации

моторного масла TAIF TIRATA EXTRA 10W-40 в автомобилях

SHACMAN SX4188YY381 и SITRAK C7H

в условиях эксплуатации ООО «ТанкерТракСервис»

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель ОП г. Новосибирск
ООО «Сакура-Ойл»


С.Б. Масалов
« » ноябрь 2024 г.


2024

На момент начала мониторинга пробег SITRAK C7H O855XT 154 составлял 242383 км. Мониторинг состояния масла проводился до наработки 51012 км (общ. 293395 км).

За данный период моторное масло TAIF TIRATA EXTRA 10W-40 сохранило свои рабочие характеристики. Баланс кислотного и щелочного числа при наработке 66554 км указывает на ещё достаточно большой запас защитных свойств масла.

Небольшое отклонение вязкости при 100°C от стандарта J300 SAE 40 (12,5-16,3) может быть вызвано изначальным разжижением не сливаемым остатком ранее применяемого моторного масла.

Показатели металлов износа имеют минимальные значения, что свидетельствует о хорошей защите маслом двигателя от износа.

Протокол испытаний TAIF TIRATA EXTRA 10W-40 (автобус King Long)



Проверить подлинность, протестируйте и дайте посылку
<http://www.urctead.ru>
 430-047-927-081017487

Сертификат соответствия ГОСТ Р ИСО 9001-2015 № РОСС RU.3745.04УЛП0 / СМК 2484-22 от 13.05.2022г.
 Аттестат аккредитации МОНИПООПБ ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 № RA.RU.10HA155 от 13.05.2022 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №4213/946 от 24.09.2024 г.

ИНФОРМАЦИЯ О ДАННЫХ ОБРАЗЦА, ПРЕДОСТАВЛЕННАЯ ЗАКАЗЧИКОМ		ОБЩАЯ ОЦЕНКА
Лабораторный номер	4213/5 от 17.09.2024 г.	 НОРМА
Номер пробы Заказчика	03257	
Наименование Заказчика	ООО "ТАИФ-СМ"	
Подразделение	Элит Ойл	
Дата отбора пробы	23.08.2024	
По акту отбора	-	
Дата получения пробы	17.09.2024	
Марка масла	TAIF TIRATA EXTRA 10W-40	
Идентификация оборудования	Автобус	
Место отбора пробы	Дангатель	
Вид, марка техники	Автобус King Long	
Производитель		
Объем системы (л)	40	
Общий пробег, (км, м/ч)	211700	
Наработка масла, (км, м/ч)	36700	
Долга с последней замены, л	5 л	
Потребитель	ООО Камминвудавто сервис	

Наименование показателя	Ед. изм.	Метод испытания	Результаты анализа пробы
1. Индикаторы износа			
Железо	Fe	мг/кг	ASTM D 5185 12
Хром	Cr	мг/кг	ASTM D 5185 1
Свинец	Pb	мг/кг	ASTM D 5185 6
Медь	Cu	мг/кг	ASTM D 5185 2
Олово	Sn	мг/кг	ASTM D 5185 1
Алюминий	Al	мг/кг	ASTM D 5185 2
Никель	Ni	мг/кг	ASTM D 5185 0
Титан	Ti	мг/кг	ASTM D 5185 0
Ванадий	V	мг/кг	ASTM D 5185 0
Марганец	Mn	мг/кг	ASTM D 5185 0
Серебро	Ag	мг/кг	ASTM D 5185 0
2. Элементы присадок			
Молибден	Mo	мг/кг	ASTM D 5185 65
Бор	B	мг/кг	ASTM D 5185 2
Магний	Mg	мг/кг	ASTM D 5185 38
Кальций	Ca	мг/кг	ASTM D 5185 5 402
Барий	Ba	мг/кг	ASTM D 5185 0
Фосфор	P	мг/кг	ASTM D 5185 1 311
Цинк	Zn	мг/кг	ASTM D 5185 1 591
3. Загрязнение			
Кремний	Si	мг/кг	ASTM D 5185 5
Натрий	Na	мг/кг	ASTM D 5185 0
Калий	K	мг/кг	ASTM D 5185 1
Литий	Li	мг/кг	ICP-OES Avio 200 0
Содержание воды	%	ASTM E 2412	отсутствует
Содержание топлива	Абс/0,1 мм	ASTM E 2412	206,8
Сажа	%	ASTM E 2412	0,1
Гликоль	%	ASTM E 2412	отсутствует
Окисление	Абс/0,1 мм	ASTM E 2412	42,2
Нитрование	Абс/0,1 мм	ASTM E 2412	11,4
4. Физико-химические свойства масла			
Щелочное число	мг КОН/г	ГОСТ 11362-96	7,64
Кинематическая вязкость при 40°C	мм²/с	ГОСТ 33-2016	95,56
Кинематическая вязкость при 100°C	мм²/с	ГОСТ 33-2016	13,44
Индекс вязкости		ГОСТ 25371-2018	141
Кислотное число	мг КОН/г	ГОСТ 11362-96	2,28

Заключение (интерпретация лабораторных данных)

Анализ пробы показал, что физико-химические свойства масла и состояние оборудования в пределах нормы.

*Отвественность за отбор пробы несет непосредственно Заказчик.

Заместитель директора

Мансуров И. А.



3. Масла моторные TAIF INTRA по СТО 42490024-015-2020

3.1 TAIF INTRA 5W-40

Протокол испытаний TAIF INTRA 5W-40 (самосвал FAW J6)



Проверить подлинность протокола и данных по ссылке:
<https://urctad.ru/ru/infocenter/protocol/523746>
 742-071-8872-06501000217

Сертификат соответствия ГОСТ Р ИСО 9001-2015 № РОСС RU.3745.04УЛЛЮ / СМК 2959-25 от 13.05.2025г.
 Аттестат аккредитации ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 № RA.RU.10HA5802 от 13.05.2025 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №5186/1062 от 19.11.2025 г.

ИНФОРМАЦИЯ О ДАННЫХ ОБРАЗЦА, ПРЕДОСТАВЛЕННАЯ ЗАКАЗЧИКОМ	ОБЩАЯ ОЦЕНКА
Лабораторный номер	5186/1 от 17.11.2025 г.
Номер пробы Заказчика	03436
Наименование Заказчика	ООО "ТАИФ-СМ"
Подразделение	Инвест-Прим
Дата отбора пробы	10.11.2025
По акту отбора	-
Дата получения пробы	17.11.2025
Марка масла	TAIF INTRA 5W-40
Идентификация оборудования	Самосвал
Место отбора пробы	ДВС
Вид, марка техники	Самосвал
Производитель	САВDM2
Год выпуска	2024
Объем системы (л)	40
Общий пробег, (км, м/ч)	41406
Наработка масла, (км, м/ч)	300
Доля с последней замены, л	0
Потребитель	Строительная компания АДМИРАЛ ООО



Наименование показателя	Ед. изм.	Метод испытания	Результаты анализа пробы
1. Индикаторы износа			
Железо	Fe	мг/кг	ASTM D 5185 3
Хром	Cr	мг/кг	ASTM D 5185 0
Свинец	Pb	мг/кг	ASTM D 5185 0
Медь	Cu	мг/кг	ASTM D 5185 0
Олово	Sn	мг/кг	ASTM D 5185 1
Алюминий	Al	мг/кг	ASTM D 5185 2
Никель	Ni	мг/кг	ASTM D 5185 0
Титан	Ti	мг/кг	ASTM D 5185 0
Ванадий	V	мг/кг	ASTM D 5185 0
Марганец	Mn	мг/кг	ASTM D 5185 0
Серебро	Ag	мг/кг	ASTM D 5185 0
2. Элементы присадок			
Молибден	Mo	мг/кг	ASTM D 5185 46
Бор	B	мг/кг	ASTM D 5185 1
Магний	Mg	мг/кг	ASTM D 5185 18
Кальций	Ca	мг/кг	ASTM D 5185 3 818
Барий	Ba	мг/кг	ASTM D 5185 0
Фосфор	P	мг/кг	ASTM D 5185 1 336
Цинк	Zn	мг/кг	ASTM D 5185 1 344
3. Загрязнение			
Кремний	Si	мг/кг	ASTM D 5185 1
Натрий	Na	мг/кг	ASTM D 5185 0
Калий	K	мг/кг	ASTM D 5185 0
Литий	Li	мг/кг	ICP-OES Avio 200 0
Содержание воды	%	ASTM E 2412	отсутствует
Содержание топлива	Абс/0,1 мм	ASTM E 2412	217,2
Сажа	%	ASTM E 2412	0
Глицоль	%	ASTM E 2412	отсутствует
Окисление	Абс/0,1 мм	ASTM E 2412	13,9
Нитрование	Абс/0,1 мм	ASTM E 2412	5,0
4. Физико-химические свойства масла			
Щелочное число	мг КОН/г	ГОСТ 11362-96	9,32
Кинематическая вязкость при 40°C	мм²/с	ГОСТ 33-2016	85,51
Кинематическая вязкость при 100°C	мм²/с	ГОСТ 33-2016	14,15
Индекс вязкости		ГОСТ 25371-2018	171
Кислотное число	мг КОН/г	ГОСТ 11362-96	2,14

Заключение (интерпретация лабораторных данных)

Анализ пробы показал, что физико-химические свойства масла и состояние оборудования в пределах нормы.

*Ответственность за отбор пробы несет непосредственно Заказчик

Руководитель ИЦ



Исаченко Н. А.

4.2 TAIF INTRA 10W-30

Протокол испытаний TAIF INTRA 10W-30 (экскаватор Komatsu PC 220)



Проверьте подлинность протокола и данные по коду QR-кода:
<http://labinfo.urtd.ru/qr/codes/00059607040-0-002-450-0a13-013066534741>

Сертификат соответствия ГОСТ Р ИСО 9001-2015 № РОСС RU.3745.04УЛП0 / СМК 2484-22 от 13.05.2022г.
 Аттестат аккредитации МОНИИПООПБ ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 № RA.RU.10HA155 от 13.05.2022 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №2242/465 от 19.06.2023 г.

ИНФОРМАЦИЯ О ДАННЫХ ОБРАЗЦА, ПРЕДОСТАВЛЕННАЯ ЗАКАЗЧИКОМ		ОБЩАЯ ОЦЕНКА
Лабораторный номер	2242/5 от 09.06.2023 г.	
Номер пробы Заказчика	35179	
Наименование Заказчика	ООО "ТАИФ-СМ"	
Подразделение	ООО "Нефтехимсервис"	
Дата отбора пробы	01.06.2023	
По акту отбора	-	
Дата получения пробы	09.06.2023	
Марка масла	TAIF INTRA 10W-30	
Идентификация оборудования	Экскаватор	
Место отбора пробы	Масляный щуп	
Вид, марка техники	Экскаватор Komatsu PC 220	
Объем системы (л)	23	
Общий пробег, (км, м/ч)	22500	
Наработка масла, (км, м/ч)	250	

Наименование показателя	Ед. изм.	Метод испытания	Результаты анализа пробы
1. Индикаторы износа			
Железо	Fe	мг/кг	ASTM D 5185 41
Хром	Cr	мг/кг	ASTM D 5185 2
Свинец	Pb	мг/кг	ASTM D 5185 2
Медь	Cu	мг/кг	ASTM D 5185 2
Олово	Sn	мг/кг	ASTM D 5185 1
Алюминий	Al	мг/кг	ASTM D 5185 6
Никель	Ni	мг/кг	ASTM D 5185 0
Титан	Ti	мг/кг	ASTM D 5185 0
Ванadium	V	мг/кг	ASTM D 5185 0
Марганец	Mn	мг/кг	ASTM D 5185 1
Серебро	Ag	мг/кг	ASTM D 5185 0
2. Элементы присадок			
Молибден	Mo	мг/кг	ASTM D 5185 8
Вор	B	мг/кг	ASTM D 5185 0
Магний	Mg	мг/кг	ASTM D 5185 8
Кальций	Ca	мг/кг	ASTM D 5185 4 357
Барий	Ba	мг/кг	ASTM D 5185 0
Фосфор	P	мг/кг	ASTM D 5185 1 207
Цинк	Zn	мг/кг	ASTM D 5185 1 417
3. Загрязнение			
Кремний	Si	мг/кг	ASTM D 5185 11
Натрий	Na	мг/кг	ASTM D 5185 8
Калий	K	мг/кг	ASTM D 5185 5
Литий	Li	мг/кг	ICP-OES Avio 200 0
Содержание воды	%	ASTM E 2412	отсутствие
Содержание топлива	Аво0,1 мм	ASTM E 2412	231,9
Сажа	%	ASTM E 2412	0,4
Гликоль	%	ASTM E 2412	отсутствие
Окисление	Аво0,1 мм	ASTM E 2412	22,1
Нитрование	Аво0,1 мм	ASTM E 2412	5,7
4. Физико-химические свойства масла			
Кинематическая вязкость при 40°C	мм²/с	ГОСТ 33-2016	64,48
Кинематическая вязкость при 100°C	мм²/с	ГОСТ 33-2016	9,98
Индекс вязкости		ГОСТ 25371-2018	140
Кислотное число	мг КОН/г	ГОСТ 11362-96	2,84
Щелочное число	мг КОН/г	ГОСТ 11362-96	9,03

Заключение (интерпретация лабораторных данных)

Анализ пробы показал, что физико-химические свойства масла и состояние оборудования в пределах нормы.

*Ответственность за отбор пробы несет непосредственно Заказчик

Руководитель ИЦ



Исаченко Н. А.

Протокол испытаний ТАИФ INTRA 10W-30 (компрессор высокого давления Howden Compressors)



Сертификат соответствия ГОСТ Р ИСО 9001-2015 № РОСС RU.3745.04УЛЛО / СМК.2484-22 от 13.05.2022г.
Аттестат аккредитации МОНИИЛОПВ ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 № RA.RU.10HA155 от 13.05.2022 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №1280/310 от 04.04.2024 г.

ИНФОРМАЦИЯ О ДАННЫХ ОБРАЗЦА, ПРЕДОСТАВЛЕННАЯ ЗАКАЗЧИКОМ		ОБЩАЯ ОЦЕНКА
Лабораторный номер	1280/3 от 27.03.2024 г.	
Наименование Заказчика	ООО "ТАИФ-СМ"	
Дата отбора пробы	19.03.2024	
По акту отбора	-	
Дата получения пробы	27.03.2024	
Марка масла	ТАИФ INTRA 10W-30	
Идентификация оборудования	Компрессор	
Место отбора пробы	Система смазки	
Вид, марка техники	Компрессор высокого давления, газовый, герметичный, четырёхступенчатый, шестцилиндровый, одновальный, поршневой, горизонтальный, оппозитный	
Гос.№, зав.№, гар.№	PK-102A; 1768/1001426	
Производитель	Howden Compressors	
Серия, номер узла / двигателя	C-85.6	
Год выпуска	2017	
Объем системы (л)	2000	
Наработка масла, (км, м/ч)	2664	
Долив с последней замены, л	600	
Потребитель	ТАИФ-НК КГПТО	

Наименование показателя	Ед. изм.	Метод испытания	Результаты анализа пробы
1. Индикаторы износа			
Железо	Fe	мг/кг	ASTM D 5185 3
Хром	Cr	мг/кг	ASTM D 5185 0
Свинец	Pb	мг/кг	ASTM D 5185 5
Медь	Cu	мг/кг	ASTM D 5185 9
Олово	Sn	мг/кг	ASTM D 5185 1
Алюминий	Al	мг/кг	ASTM D 5185 1
Никель	Ni	мг/кг	ASTM D 5185 0
Титан	Ti	мг/кг	ASTM D 5185 0
Ванадий	V	мг/кг	ASTM D 5185 0
Марганец	Mn	мг/кг	ASTM D 5185 0
Серебро	Ag	мг/кг	ASTM D 5185 1
2. Элементы присадок			
Молибден	Mo	мг/кг	ASTM D 5185 53
Бор	B	мг/кг	ASTM D 5185 77
Магний	Mg	мг/кг	ASTM D 5185 24
Кальций	Ca	мг/кг	ASTM D 5185 3 837
Барий	Ba	мг/кг	ASTM D 5185 0
Фосфор	P	мг/кг	ASTM D 5185 1 298
Цинк	Zn	мг/кг	ASTM D 5185 1 459
3. Загрязнение			
Кремний	Si	мг/кг	ASTM D 5185 2
Натрий	Na	мг/кг	ASTM D 5185 4
Калий	K	мг/кг	ASTM D 5185 2
Литий	Li	мг/кг	ICP-OES Avio 200 0
4. Физико-химические свойства масла			
Кинематическая вязкость при 40°C	мм²/с	ГОСТ 33-2016	72,03
Кинематическая вязкость при 100°C	мм²/с	ГОСТ 33-2016	11,06
Индекс вязкости		ГОСТ 25371-2018	144
Кислотное число	мг КОН/г	ГОСТ 11362-96	2,10
Массовая доля воды	%	ISO 12937-2000	отсутствие

Заключение (интерпретация лабораторных данных)

Анализ пробы показал, что физико-химические свойства масла и состояние оборудования в пределах нормы.

*Ответственность за отбор пробы несет непосредственно Заказчик

Руководитель ИЦ

Исаченко Н. А.



4.3 TAIF INTRA 10W-40

Отчет об испытании TAIF INTRA 10W-40 (седельный тягач КАМАЗ 53504)



Taif
lub.

ООО «КУРС»

г. Нижневартовск, ХМАО-Югра

Мониторинг моторного масла TAIF INTRA 10W-40
для дизельных двигателей ТС КАМАЗ - 353504.



Отчет о проведении мониторинга

Подтверждение интервала замены моторного масла в 15 000 км

Основано на мониторинге эксплуатации масла TAIF INTRA 10W-40 с проведением анализов в лаборатории независимой лаборатории ООО «УРЦ «ТЭ и Д» в соответствии с согласованной программой от 23.05.2022

Taif Lubricants
ООО «Югра Ойл»

21.10.2022

Заключение и рекомендации

Проведенный эксплуатационный мониторинг моторного масла **TAIF INTRA 10W-40** в дизельных двигателях КАМАЗ - 353504 показал:

- Сохранение эксплуатационных показателей и запас свойств масла даже при достижении пробега в 18 000 км.
- Хорошие защитные свойства масла – показатели металлов износа на минимальном уровне.

Протокол испытаний ТАИФ INTRA 10W-40 (экскаватор Sany)



Сертификат соответствия ГОСТ Р ИСО 9001:2015 № РОСС RU.3745.04У/ЛПД / СМК2484-22 от 13.05.2022г.
Аттестат аккредитации МОНИМ/ЛООПБ ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 № RA.RU.10HA195 от 13.05.2022 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №1253/277 от 04.04.2025 г.

ИНФОРМАЦИЯ О ДАННЫХ ОБРАЗЦА, ПРЕДОСТАВЛЕННАЯ ЗАКАЗЧИКОМ		ОБЩАЯ ОЦЕНКА
Лабораторный номер	1253/3 от 27.03.2025 г.	 НОРМА
Номер пробы Заказчика	03363	
Наименование Заказчика	ООО "ТАИФ-СМ"	
Подразделение	Секан масел	
Дата отбора пробы	20.03.2025	
По акту отбора	-	
Дата получения пробы	27.03.2025	
Марка масла	ТАИФ INTRA 10W-40	
Идентификация оборудования	Экскаватор SANY	
Место отбора пробы	картер	
Вид, марка техники	Экскаватор SANY	
Гос.№, зав.№, гар.№	55-71 AX63	
Производитель	Mitsubishi	
Серия, номер узла / двигателя	DOBFRG-TAA	
Год выпуска	2023	
Объем системы (л)	40	
Общий пробег, (км, м/ч)	2570 м/ч	
Наработка масла, (км, м/ч)	250	
Доля с последней замены, л	0	
Потребитель	ООО "СпецМашСтрой"	

Наименование показателя	Ед. изм.	Метод испытания	Предыдущие результаты	Результаты анализа пробы
Данные образца				
Номер протокола			6136/1323	1263/277
Дата отбора			18.12.2024	20.03.2025
Объект испытаний			ZIC XS 10W40	ТАИФ INTRA 10W-40
Гос. номер			55-71 AX63	66-71 AX63
Пробег			1750 м/ч	2570 м/ч
Наработка			250	250
Общая оценка			✓	✓
1. Индикаторы износа				
Железо	Fe	мкг	ASTM D 5185 4	7
Хром	Cr	мкг	ASTM D 5185 0	0
Свинец	Pb	мкг	ASTM D 5185 1	1
Медь	Cu	мкг	ASTM D 5185 0	0
Олово	Sn	мкг	ASTM D 5185 1	0
Алюминий	Al	мкг	ASTM D 5185 1	1
Никель	Ni	мкг	ASTM D 5185 0	0
Титан	Ti	мкг	ASTM D 5185 0	0
Ванадий	V	мкг	ASTM D 5185 0	0
Марганец	Mn	мкг	ASTM D 5185 0	0
Серебро	Ag	мкг	ASTM D 5185 0	0
2. Элементы присадок				
Молибден	Mo	мкг	ASTM D 5185 54	48
Бор	B	мкг	ASTM D 5185 5	66
Магний	Mg	мкг	ASTM D 5185 1 123	28
Кальций	Ca	мкг	ASTM D 5185 1 282	4 408
Барий	Ba	мкг	ASTM D 5185 0	0
Фосфор	P	мкг	ASTM D 5185 1 393	1 282
Цинк	Zn	мкг	ASTM D 5185 1 682	1 608
3. Загрязнение				
Кремний	Si	мкг	ASTM D 5185 6	3
Натрий	Na	мкг	ASTM D 5185 2	0
Калий	K	мкг	ASTM D 5185 1	3
Литий	Li	мкг	ICP-OES Axio 200	0
Содержание воды	%	ASTM E 3412	отсутствие	отсутствие
Содержание топлива	Абс0,1 мм	ASTM E 3412	225,9	228,6
Сажа	%	ASTM E 3412	0,1	0
Гликоль	%	ASTM E 3412	отсутствие	отсутствие
Окисление	Абс0,1 мм	ASTM E 3412	11,4	10,1
Нитрование	Абс0,1 мм	ASTM E 3412	6,8	7,8
4. Физико-химические свойства масла				
Щелочное число	мг КОН/г	ГОСТ 11362-96	7,54	8,40
Кинематическая вязкость при 40°C	мм²/с	ГОСТ 33-2016	96,85	80,40
Кинематическая вязкость при 100°C	мм²/с	ГОСТ 33-2016	14,05	13,78
Индекс вязкости		ГОСТ 25371-2018	148	168
Кислотное число	мг КОН/г	ГОСТ 11362-96	2,52	2,88

Вывод (интерпретация лабораторных данных)

Анализ пробы показал, что физико-химические свойства масла и состояние оборудования в пределах нормы.

Руководитель ИЦ



Исаченко Н. А.

Протокол испытаний ТАИФ INTRA 10W-30 (экскаватор Hitachi)



Сертификат соответствия ГОСТ Р ИСО 9001-2015 № РОСС RU.3745.04УПЛО / СМК.2484-22 от 13.05.2022г.
 Аттестат аккредитации ИСМ ИСО/СОПБ ГОСТ ИСО/СЕС 17025-2019 № RA.RU.10H4155 от 13.05.2022 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №3440/462 от 21.10.2022 г.

ИНФОРМАЦИЯ О ДАННЫХ ОБРАЗЦА, ПРЕДОСТАВЛЕННАЯ ЗАКАЗЧИКОМ		ОБЩАЯ ОЦЕНКА
Лабораторный номер	3440/2 от 19.10.2022 г.	
Номер пробы Заказчика	30870	
Наименование Заказчика	ООО "ТАИФ-СМ"	
Подразделение	ООО "Сакура ойл"	
Дата отбора пробы	07.10.2022	
По акту отбора	-	
Дата получения пробы	19.10.2022	
Марка масла	ТАИФ INTRA 10W-40	
Идентификация оборудования	Экскаватор 1051EK22	
Место отбора пробы	Щуп	
Вид, марка техники	Экскаватор 1051EK22	
Проводитель	Hitachi	
Серия, номер узла / двигателя	ZX350LCN-5G (HSMDD093L)	
Год выпуска	2014	
Объем системы (л)	30	
Общий пробег, (км, мЧ)	25564	
Наработка масла, (км, мЧ)	290	
Долив с последней замены, л	5	

Наименование показателя	Ед. изм.	Метод испытания	Предупреждение результатов			Результаты анализа пробы
			1	2	3	
Данные образца						
Номер протокола			2844/367	3021/411		3440/462
Дата отбора			25.08.2022	06.09.2022		07.10.2022
Объект испытаний			ТАИФ INTRA 10W-40	ТАИФ INTRA 10W-40		ТАИФ INTRA 10W-40
Гос. номер			1051EK22	1051EK22		1051EK22
Пробег			24968	25224		25564
Наработка			3,5	258		290
Общая оценка			✓	✓		✓
1. Индикаторы износа						
Железо	Fe	мг/г	ASTM D 5185	2	5	7
Хром	Cr	мг/г	ASTM D 5185	0	1	0
Свинец	Pb	мг/г	ASTM D 5185	1	1	1
Медь	Cu	мг/г	ASTM D 5185	0	1	1
Олово	Sn	мг/г	ASTM D 5185	0	0	0
Алюминий	Al	мг/г	ASTM D 5185	2	3	2
Никель	Ni	мг/г	ASTM D 5185	0	0	0
Титан	Ti	мг/г	ASTM D 5185	0	0	0
Ванадий	V	мг/г	ASTM D 5185	0	0	0
Марганец	Mn	мг/г	ASTM D 5185	0	0	0
Серебро	Ag	мг/г	ASTM D 5185	0	0	0
2. Элементы присадок						
Молибден	Mo	мг/г	ASTM D 5185	6	7	34
Бор	B	мг/г	ASTM D 5185	3	3	2
Магний	Mg	мг/г	ASTM D 5185	7	13	19
Кальций	Ca	мг/г	ASTM D 5185	4 733	5 450	5 357
Барий	Ba	мг/г	ASTM D 5185	0	0	0
Фосфор	P	мг/г	ASTM D 5185	1 373	1 582	1 633
Цинк	Zn	мг/г	ASTM D 5185	1 634	1 793	1 784
3. Загрязнение						
Кремний	Si	мг/г	ASTM D 5185	5	5	6
Натрий	Na	мг/г	ASTM D 5185	3	1	2
Калий	K	мг/г	ASTM D 5185	3	6	6
Литий	Li	мг/г	ICP-OES Avio 200	0	0	0
Содержание воды	%	ASTM E 2412	отсутствие	отсутствие		отсутствие
Содержание топлива	Абс/0,1 мм	ASTM E 2412	217,2	217,8		224,2
Сажа	%	ASTM E 2412	0	0,1		0,1
Гликоль	%	ASTM E 2412	отсутствие	отсутствие		отсутствие
Окисление	Абс/0,1 мм	ASTM E 2412	20,9	23,2		14,7
Нитрование	Абс/0,1 мм	ASTM E 2412	4,0	6,1		7,3
4. Физико-химические свойства масла						
Кинематич. вязкость при 40°C	мм²/с	ГОСТ 33-2016	94,31	91,48		96,95
Кинематич. вязкость при 100°C	мм²/с	ГОСТ 33-2016	13,63	13,24		14,32
Индекс вязкости		ГОСТ 25371-2018	146	145		152
Кислотное число	мг КОН/г	ГОСТ 11362-98	2,23	3,17		2,53
Щелочное число	мг КОН/г	ГОСТ 11362-98	11,22	10,9		9,61

Заключение (интерпретация лабораторных данных)

Анализ пробы показал, что физико-химические свойства масла и состояние оборудования в пределах нормы.

Руководитель ИЦ

Исаченко Н. А.



Протокол испытаний ТАИФ INTRA 10W-40 (автопогрузчик Goodsense)



Сертификат соответствия ГОСТ Р ИСО 9001-2015 № РОСС RU.3745.04/УЛЛО / СМК.2484-22 от 13.05.2022г.
Аттестат аккредитации МОНИИЛООПБ ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 № RA.RU.10NA155 от 13.05.2022 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №2111/258 от 21.07.2022 г.

ИНФОРМАЦИЯ О ДАННЫХ ОБРАЗЦА, ПРЕДОСТАВЛЕННАЯ ЗАКАЗЧИКОМ	ОБЩАЯ ОЦЕНКА
Лабораторный номер	2111/1 от 13.07.2022 г.
Номер пробы Заказчика	30935
Наименование Заказчика	ООО "ТАИФ-СМ"
Подразделение	ООО "Нева"
Дата отбора пробы	06.07.2022
По акту отбора	-
Дата получения пробы	13.07.2022
Марка масла	ТАИФ INTRA 10W-40
Идентификация оборудования	Автопогрузчик
Место отбора пробы	ДВС
Вид, марка техники	Автопогрузчик
Гос.№, зав.№, гар.№	10
Производитель	Goodsense FD70B-XC-1
Серия, номер узла / двигателя	СА6110
Год выпуска	2017
Объем системы (л)	14
Общий пробег, (км, м/ч)	22000
Наработка масла, (км, м/ч)	500
Доля с последней замены, л	5



Наименование показателя	Ед. изм.	Метод испытания	Предыдущие результаты	Предыдущие результаты	Предыдущие результаты	Результаты анализа пробы	
Данные образца							
Номер протокола			1766/193	1942/224	2013/047	2111/068	
Дата отбора			08.06.2022	22.06.2022	28.06.2022	08.07.2022	
Объект испытаний			ТАИФ INTRA 10W-40	ТАИФ INTRA 10W-40	ТАИФ INTRA 10W-40	ТАИФ INTRA 10W-40	
Гос. номер			10	10		10	
Пробег			21500	21750	21850	22000	
Наработка			0,5	250	350	600	
Общая оценка			✓	✓	✓	✓	
1. Индикаторы износа							
Железо	Fe	мг/лг	ASTM D 5185	11	15	16	18
Хром	Cr	мг/лг	ASTM D 5185	1	1	1	1
Свинец	Pb	мг/лг	ASTM D 5185	1	1	1	3
Медь	Cu	мг/лг	ASTM D 5185	0	0	0	0
Олово	Sn	мг/лг	ASTM D 5185	0	1	1	1
Алюминий	Al	мг/лг	ASTM D 5185	2	4	3	4
Никель	Ni	мг/лг	ASTM D 5185	0	0	0	0
Титан	Ti	мг/лг	ASTM D 5185	0	0	0	0
Ванадий	V	мг/лг	ASTM D 5185	0	0	0	0
Марганец	Mn	мг/лг	ASTM D 5185	0	0	0	0
Серебро	Ag	мг/лг	ASTM D 5185	0	0	0	0
2. Элементы присадок							
Молибден	Mo	мг/лг	ASTM D 5185	15	11	9	7
Вор	B	мг/лг	ASTM D 5185	0	1	1	2
Магний	Mg	мг/лг	ASTM D 5185	294	160	116	88
Кальций	Ca	мг/лг	ASTM D 5185	3 707	4 189	4 198	4 272
Барий	Ba	мг/лг	ASTM D 5185	0	0	0	0
Фосфор	P	мг/лг	ASTM D 5185	1 405	1 352	1 295	1 341
Цинк	Zn	мг/лг	ASTM D 5185	1 566	1 548	1 541	1 488
3. Загрязнение							
Кремний	Si	мг/лг	ASTM D 5185	8	6	5	8
Натрий	Na	мг/лг	ASTM D 5185	3	5	4	6
Калий	K	мг/лг	ASTM D 5185	2	2	2	3
Литий	Li	мг/лг	ICP-OES Avio 200	0	0	1	1
Содержание воды	%	ASTM E 2412	отсутствие	отсутствие	отсутствие	отсутствие	отсутствие
Содержание топлива	АБСО,1 мм	ASTM E 2412	217,4	218,4	218,9	218,3	
Сажа	%	ASTM E 2412	0,1	0,2	0,2	0,2	
Гликоль	%	ASTM E 2412	отсутствие	отсутствие	отсутствие	отсутствие	
Окисление	АБСО,1 мм	ASTM E 2412	18,5	20,4	20,9	21,1	
Нитрование	АБСО,1 мм	ASTM E 2412	4,0	5,1	5,4	6,2	
4. Физико-химические свойства масла							
Кинемат. вязкость при 40°C	мм²/с	ГОСТ 33-2016	98,85	96,20	96,05	97,86	
Кинемат. вязкость при 100°C	мм²/с	ГОСТ 33-2016	14,36	14,00	13,96	14,12	
Индекс вязкости		ГОСТ 25371-2018	150	149	148	148	
Кислотное число	мг КОН/г	ГОСТ 11362-96	2,46	2,53	2,64	2,64	
Щелочное число	мг КОН/г	ГОСТ 11362-96	10,04	10,01	9,85	8,62	

Заключение (интерпретация лабораторных данных)

Анализ пробы показал, что физико-химические свойства масла и состояние оборудования в пределах нормы.

Руководитель ИЦ

Исаченко Н. А.




Протокол испытаний TAIF INTRA 10W-40 (погрузчик Manitou)



Сертификат соответствия ГОСТ Р ИСО 9001-2015 № РОСС RU.3745.04УЛЛ0 / СМК.2484-22 от 13.05.2022г.
Аттестат аккредитации МОНИИПОПБ ГОСТ ИСО/IEC 17025-2019 № RA.RU.10NA.155 от 13.05.2022 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №1253/280 от 04.04.2025 г.

ИНФОРМАЦИЯ О ДАННЫХ ОБРАЗЦА, ПРЕДОСТАВЛЕННАЯ ЗАКАЗЧИКОМ		ОБЩАЯ ОЦЕНКА
Лабораторный номер	1253/6 от 27.03.2025 г.	 НОРМА
Номер пробы Заказчика	03366	
Наименование Заказчика	ООО "ТАИФ-СИ"	
Подразделение	Океан масел	
Дата отбора пробы	20.03.2025	
По акту отбора	-	
Дата получения пробы	27.03.2025	
Марка маюла	TAIF INTRA 10W-40	
Идентификация оборудования	Маниту	
Место отбора пробы	Картер	
Вид, марка техники	Маниту	
Гос.№, зав.№, гар.№	63AX9792	
Серия, номер уала / двигателя	45	
Год выпуска	2024	
Объем системы (л)	20	
Общий пробег, (км, м/ч)	2806	
Наработка масла, (км, м/ч)	250	
Производитель	Perkins 1104D-44TA	
Потребитель	ООО "СпецМашСтрой"	
Доля с последней замены, л	0	

Наименование показателя	Ед. изм.	Метод испытания	Результаты анализа пробы
1. Индикаторы износа			
Железо	Fe	mg/kg	ASTM D 5185 11
Хром	Cr	mg/kg	ASTM D 5185 0
Свинец	Pb	mg/kg	ASTM D 5185 1
Медь	Cu	mg/kg	ASTM D 5185 0
Олово	Sn	mg/kg	ASTM D 5185 0
Алюминий	Al	mg/kg	ASTM D 5185 1
Никель	Ni	mg/kg	ASTM D 5185 0
Титан	Ti	mg/kg	ASTM D 5185 0
Ванадий	V	mg/kg	ASTM D 5185 0
Марганец	Mn	mg/kg	ASTM D 5185 0
Серебро	Ag	mg/kg	ASTM D 5185 0
2. Элементы присадок			
Молибден	Mo	mg/kg	ASTM D 5185 48
Бор	B	mg/kg	ASTM D 5185 44
Магний	Mg	mg/kg	ASTM D 5185 28
Кальций	Ca	mg/kg	ASTM D 5185 4 678
Барий	Ba	mg/kg	ASTM D 5185 0
Фосфор	P	mg/kg	ASTM D 5185 1 288
Цинк	Zn	mg/kg	ASTM D 5185 1 478
3. Загрязнение			
Кремний	Si	mg/kg	ASTM D 5185 2
Натрий	Na	mg/kg	ASTM D 5185 1
Калий	K	mg/kg	ASTM D 5185 2
Литий	Li	mg/kg	ICP-OES Avio 200 0
Содержание воды	%	ASTM E 2412	отсутствие
Содержание топлива	Abs/D, 1 мм	ASTM E 2412	226,2
Сажа	%	ASTM E 2412	0
Гликоль	%	ASTM E 2412	отсутствие
Окисление	Abs/D, 1 мм	ASTM E 2412	8,0
Нитрование	Abs/D, 1 мм	ASTM E 2412	6,2
4. Физико-химические свойства маюла			
Щелочное число	mg KOH/g	ГОСТ 11362-96	10,30
Кинематическая вязкость при 40°C	mm²/s	ГОСТ 33-2016	82,30
Кинематическая вязкость при 100°C	mm²/s	ГОСТ 33-2016	13,82
Индекс вязкости		ГОСТ 25371-2018	163
Кислотное число	mg KOH/g	ГОСТ 11362-96	2,72

Заключение (интерпретация лабораторных данных)
Анализ пробы показал, что физико-химические свойства масла и состояние оборудования в пределах нормы.
*Ответственность за отбор пробы несет непосредственно Заказчик

Руководитель ИЦ



Исаченко Н. А.

Протокол испытаний ТАИФ INTRA 15W-40 (ДЭС САТ С-13)



Проверить подлинность протокола и данных по ссылке:
<https://www.urc-ted.ru/qr/10349389>
 80-684-1044-18723680232

Сертификат соответствия ГОСТ Р ИСО 9001-2015 № РОСС RU.3745.04УЛЛ0 / СМК.2484-22 от 13.05.2022 г.
 Аттестат аккредитации МОНИИЛООПБ ГОСТ ИСО/IEC 17025-2019 № RA.RU.10HA155 от 13.05.2022 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №3170/428 от 04.10.2022 г.

ИНФОРМАЦИЯ О ДАННЫХ ОБРАЗЦА, ПРЕДОСТАВЛЕННАЯ ЗАКАЗЧИКОМ		ОБЩАЯ ОЦЕНКА
Лабораторный номер	3170/3 от 29.09.2022 г.	 НОРМА
Номер пробы Заказчика	31167	
Наименование Заказчика	ООО "ТАИФ-СМ"	
Дата отбора пробы	08.09.2022	
По акту отбора	-	
Дата получения пробы	29.09.2022	
Марка маюла	ТАИФ INTRA 15W-40	
Идентификация оборудования ДЭС		
Место отбора пробы	Сливное отверстие в картере	
Вид, марка техники	ДЭС САТ С-13	
Производитель	Caterpillar	
Серия, номер узла / двигателя	№2 (322-1215)	
Год выпуска	2016	
Объем системы (л)	45	
Общий пробег, (км, м/ч)	20064	
Наработка масла, (км, м/ч)	350 моточасов	
Доля с последней замены, л	3,5 л (в интервале между 150-250 мч)	

Наименование показателя	Ед. изм.	Метод испытаний	Предыдущие результаты		Результаты анализа пробы	
Данные образца						
Номер протокола			3170/426	3170/427	3170/428	
Дата отбора			30.08.2022	04.09.2022	08.09.2022	
Объект испытаний			ТАИФ INTRA 15W-40	ТАИФ INTRA 15W-40	ТАИФ INTRA 15W-40	
Гос. номер						
Пробег			19964	19964	20064	
Наработка			150 моточасов	250 моточасов	350 моточасов	
Общая оценка			✓	✓	✓	
1. Индикаторы износа						
Железо	Fe	мг/кг	ASTM D 5185	6	12	20
Хром	Cr	мг/кг	ASTM D 5185	0	1	1
Свинец	Pb	мг/кг	ASTM D 5185	1	1	1
Медь	Cu	мг/кг	ASTM D 5185	1	2	2
Олово	Sn	мг/кг	ASTM D 5185	0	0	0
Алюминий	Al	мг/кг	ASTM D 5185	2	2	2
Никель	Ni	мг/кг	ASTM D 5185	0	1	1
Титан	Ti	мг/кг	ASTM D 5185	0	0	0
Ванадий	V	мг/кг	ASTM D 5185	0	0	0
Марганец	Mn	мг/кг	ASTM D 5185	0	0	0
Серебро	Ag	мг/кг	ASTM D 5185	0	0	0
2. Элементы прирдоок						
Молибден	Mo	мг/кг	ASTM D 5185	5	5	6
Вор	B	мг/кг	ASTM D 5185	1	1	1
Магний	Mg	мг/кг	ASTM D 5185	78	80	77
Кальций	Ca	мг/кг	ASTM D 5185	4 176	4 249	4 400
Барий	Ba	мг/кг	ASTM D 5185	0	0	0
Фосфор	P	мг/кг	ASTM D 5185	1 303	1 300	1 302
Цинк	Zn	мг/кг	ASTM D 5185	1 481	1 492	1 508
3. Загрязнение						
Кремний	Si	мг/кг	ASTM D 5185	5	5	6
Натрий	Na	мг/кг	ASTM D 5185	3	3	4
Калий	K	мг/кг	ASTM D 5185	3	4	8
Литий	Li	мг/кг	ICP-OES Avio 200	0	0	0
Содержание воды	%	ASTM E 2412	отсутствие	отсутствие	отсутствие	
Содержание топлива	Абс/0,1 мм	ASTM E 2412	226,8	228,4	229,1	
Сажа	%	ASTM E 2412	0,2	0,3	0,4	
Гликоль	%	ASTM E 2412	отсутствие	отсутствие	отсутствие	
Окисление	Абс/0,1 мм	ASTM E 2412	21,8	22,1	22,4	
Нитрование	Абс/0,1 мм	ASTM E 2412	4,7	5,1	6,8	
4. Физико-химические свойства маюла						
Кинематич. вязкость при 40°C	мм²/с	ГОСТ 33-2016	106,90	104,78	104,86	
Кинематич. вязкость при 100°C	мм²/с	ГОСТ 33-2016	14,08	13,85	13,81	
Индекс вязкости		ГОСТ 25371-2018	133	133	134	
Кислотное число	мг КОН/г	ГОСТ 11362-96	2,47	2,53	2,70	
Щелочное число	мг КОН/г	ГОСТ 11362-96	9,79	9,12	8,82	

Заключение (интерпретация лабораторных данных)

Анализ пробы показал, что физико-химические свойства масла и состояние оборудования в пределах нормы.

Руководитель ИЦ

Исаченко Н. А.



Отчет об испытании TAIF INTRA 15W-40 (карьерные автосамосвалы БелАЗ 7555, 75131)

УТВЕРЖДАЮ

Директор ЗАО «Шахта Беловская»



А.С. Воробьев « » _____ 2022 г.

Директор

ООО «НЕФТЕХИМСЕРВИС»



Б.А. Климентьев «27» 12 2022 г.

Технический отчет

испытаний моторного масла (подконтрольной эксплуатации)

моторного масла TAIF INTRA 15W – 40 API CI-4

в двигателе КТТА-19С карьерного автосамосвала БелАЗ –7555, и в

двигателе КТА-50С карьерного автосамосвала БелАЗ – 75131

в условиях ЗАО «Шахта Беловская»

5. Вывод.

Заявленные настоящими испытаниями цели достигнуты полностью. Моторное масло TAIF INTRA 15W – 40 API CI-4 в двигателях КТТА-19С и КТА-50С карьерных самосвалов БелАЗ-7555 и БелАЗ-75131 в условиях эксплуатации на технологических дорогах разреза ЗАО «Шахта Беловская» сохраняет рабочие характеристики и стабильность в период всего периода эксплуатации.

Заявленное производителем соответствие категориям качества подтверждается, масло признано пригодным для эксплуатации на интервалах 250 м/ч. для двигателя КТТА-19С с подтвержденным запасом до 300 м/ч; и 350 м/ч для двигателя КТА-50С, с подтвержденным запасом до 500 м/ч., в условиях эксплуатации на технологических дорогах разреза ЗАО «Шахта Беловская».

Прилагаются протоколы испытаний:

- №№ 76164, 76165, 76227, 76311, 76373, 76409 (КТТА-19С)
- №№ 76312, 76313, 76373, 76428, 76516, 76797, 76895, 76896, 76985, 76896 (КТА-50С).



ЗАО «Агрофирма Павловская Нива»

Мониторинг моторного масла TAIF INTRA 15W-40 в тракторах John Deere 8310R и John Deere 8320R.



Отчет о проведении мониторинга

Подтверждение интервала замены моторного масла при наработке 250 м/ч

Основано на мониторинге эксплуатации масла TAIF INTRA 15W-40 с проведением анализов в независимой лаборатории ООО «УРЦ «ТЭ и Д» в соответствии с согласованной программой от 29.04.2024

Taif Lubricants
ООО «Титан Лубрикантс»

20.11.2024

Заключение

Проведенный эксплуатационный мониторинг моторного масла TAIF INTRA 15W-40 в дизельных двигателях John Deere 8320R и John Deere 8310R показал:

- Сохранение эксплуатационных показателей и запас свойств масла при достижении пробега в 244 м/ч.
- Хорошие защитные свойства масла – показатели металлов износа на минимальном уровне.
- Доливки СМ не было.
- Остаточный ресурс масла позволяет рассмотреть увеличение межсервисного интервала.

Протокол испытаний ТАИФ INTRA 15W-40 (трактора John Deere 8320R)



Сертификат соответствия ГОСТ Р ИСО 9001-2015 № РОСС RU.3745.04V/ЛП0 / ОКМ.2484-22 от 13.05.2022г.
Аттестат аккредитации МОНМОПООПБ ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 № RA.RU.10HA155 от 13.05.2022 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №3780/796 от 10.09.2024 г.

ИНФОРМАЦИЯ О ДАННЫХ ОБРАЗЦА, ПРЕДОСТАВЛЕННАЯ ЗАКАЗЧИКОМ		ОБЩАЯ ОЦЕНКА
Лабораторный номер	3780/4 от 21.09.2024 г.	 НОРМА
Номер пробы Заказчика	694135	
Наименование Заказчика	ООО "ТАИФ-СМТ"	
Подразделение	ТИТАН-ЛУБРИКАНТС	
Дата отбора пробы	12.08.2024	
По виду отбора	--	
Дата получения пробы	21.09.2024	
Марка масла	ТАИФ INTRA 15W-40	
Идентификация оборудования	Трактор John Deere	
Место отбора пробы	масляный щуп	
Вид, марка техники	Трактор John Deere 8320R	
Производитель	John Deere	
Серия, номер узла / двигателя	R060900023837	
Год выпуска	2016	
Объем системы (л)	28	
Общий пробег, (км, м/ч)	9785	
Наработка масла, (км, м/ч)	245	
Доля с последней замены, л	-	
Потребитель	ЗАО "Агрофирма Павловская Нива" (ОП Таловское)	

Наименование показателя	Ед. изм.	Метод испытания	Предыдущие результаты			Результаты анализа пробы	
Данные образца							
Номер протокола			2421/516	2421/517	3500/739	3780/796	
Дата отбора			13.05.2024	22.05.2024	05.07.2024	12.08.2024	
Объект испытаний			John Deere Plus 50	ТАИФ INTRA 15W-40	ТАИФ INTRA 15W-40	ТАИФ INTRA 15W-40	
Гос. номер							
Пробег			9543	9587	9619	8788	
Наработка			252 мч	44 мч	76 мч	245	
Общая оценка			⚠	✓	✓	✓	
1. Индикаторы износа							
Железо	Fe	мг/лг	ASTM D 5185	69	7	9	14
Хром	Cr	мг/лг	ASTM D 5185	3	1	1	1
Свинец	Pb	мг/лг	ASTM D 5185	0	0	2	1
Медь	Cu	мг/лг	ASTM D 5185	2	0	0	1
Олово	Sn	мг/лг	ASTM D 5185	1	0	1	1
Алюминий	Al	мг/лг	ASTM D 5185	2	0	1	1
Никель	Ni	мг/лг	ASTM D 5185	3	1	1	2
Титан	Ti	мг/лг	ASTM D 5185	0	0	0	0
Ванadium	V	мг/лг	ASTM D 5185	0	0	0	0
Марганец	Mn	мг/лг	ASTM D 5185	1	0	0	0
Серебро	Ag	мг/лг	ASTM D 5185	0	0	0	0
2. Элементы присадок							
Молибден	Mo	мг/лг	ASTM D 5185	51	53	58	48
Бор	B	мг/лг	ASTM D 5185	569	122	101	77
Магний	Mg	мг/лг	ASTM D 5185	16	19	22	18
Кальций	Ca	мг/лг	ASTM D 5185	4 728	4 046	3 890	3 828
Барий	Ba	мг/лг	ASTM D 5185	0	0	0	0
Фосфор	P	мг/лг	ASTM D 5185	1 147	1 259	1 288	1 272
Цинк	Zn	мг/лг	ASTM D 5185	1 361	1 495	1 489	1 511
3. Загрязнение							
Кремний	Si	мг/лг	ASTM D 5185	20	4	4	3
Натрий	Na	мг/лг	ASTM D 5185	1	1	3	2
Калий	K	мг/лг	ASTM D 5185	1	0	0	1
Литий	Li	мг/лг	ICP-OES Aлю 200	0	0	0	0
Содержание воды	%	ASTM E 3412	отсутствие	отсутствие	отсутствие	отсутствие	отсутствие
Содержание топлива	ASO,1 мм	ASTM E 3412	250,8	243	242,7	241,6	
Сажа	%	ASTM E 3412	0,3	0,1	0,1	0,2	
Гликоль	%	ASTM E 3412	отсутствие	отсутствие	отсутствие	отсутствие	
Окисление	ASO,1 мм	ASTM E 3412	12,0	10,1	10,3	10,4	
Нитрование	ASO,1 мм	ASTM E 3412	6,7	5,4	5,8	6,2	
4. Физико-химические свойства масла							
Щелочное число	мг КОН/г	ГОСТ 11362-96	7,89	9,47	9,38	7,38	
Кинематическая вязкость при 40°C	мм²/с	ГОСТ 33-2016	108,5	108,36	108,29	108,04	
Кинематическая вязкость при 100°C	мм²/с	ГОСТ 33-2016	14,51	14,54	14,50	14,44	
Индекс вязкости		ГОСТ 25371-2018	137	138	137	137	
Кислотное число	мг КОН/г	ГОСТ 11362-96	2,75	2,24	2	2,48	

Заключение (интерпретация лабораторных данных)

Анализ пробы показал, что физико-химические свойства масла и состояние оборудования в пределах нормы.

Руководитель ИЦ



Исаченко Н. А.



ООО «НПП Бурение»

Мониторинг моторного масла TAIF INTRA 15W-40 на подъемном агрегате АПР 40
Двигатель СФЕАТ С 18 Caterpillar 359-1812



Отчет о проведении мониторинга

Подтверждение интервала замены моторного масла при наработке 450 м/ч

Основано на мониторинге эксплуатации масла TAIF INTRA 15W-40 с проведением анализов в независимых лабораториях ООО «УРЦ «ТЭ и Д» в соответствии с согласованной программой.

Taif Lubricants
ООО «Океан Масел»

05.12.2024

Заключение

Проведенный эксплуатационный мониторинг моторного масла TAIF INTRA 15W-40 на подъемном агрегате АПР 40 Двигатель СФЕАТ С 18 Caterpillar 359-1812 показал:

- Сохранение эксплуатационных показателей и запас свойств масла при достижении пробега в 450 м/ч.
- Хорошие защитные свойства масла – показатели металлов износа на минимальном уровне.
- Остаточный ресурс масла позволяет рассмотреть увеличение межсервисного интервала.
- Исходя из результатов проведенных испытаний доказана целесообразность применения масла TAIF INTRA 15W-40 на подъемном агрегате АПР 40 Двигатель СФЕАТ С 18 Caterpillar 359-1812 с интервалом замены 450 м/ч.



ООО «НПП Бурение»

Мониторинг моторного масла TAIF INTRA 15W-40 на Дизельной электростанции Doosan P158LE (Teksan TJ300DW)



Создаем новое будущее™

Отчет о проведении мониторинга

Подтверждение интервала замены моторного масла при наработке 420 м/ч

Основано на мониторинге эксплуатации масла TAIF INTRA 15W-40 с проведением анализов в независимых лабораториях ООО «УРЦ «ТЭ и Д» в соответствии с согласованной программой.

Taif Lubricants
ООО «Океан Масел»

05.12.2024

Заключение

Проведенный эксплуатационный мониторинг моторного масла TAIF INTRA 15W-40 на дизельной электростанции Doosan P158LE (Teksan TJ300DW) показал:

- Сохранение эксплуатационных показателей и запас свойств масла при достижении пробега в 420 м/ч.
- Хорошие защитные свойства масла – показатели металлов износа на минимальном уровне.
- Остаточный ресурс масла позволяет рассмотреть увеличение межсервисного интервала.

Исходя из результатов проведенных испытаний доказана целесообразность применения масла TAIF INTRA 15W-40 в дизельной электростанции Doosan P158LE (Teksan TJ300DW) с интервалом замены 420 м/ч.

ООО «НПП Бурение»

Мониторинг моторного масла TAIF INTRA 15W-40 на силовой дизельной установке
Дизель серия 190 № 1



Отчет о проведении мониторинга

Подтверждение интервала замены моторного масла при наработке 450 м/ч

Основано на мониторинге эксплуатации масла TAIF INTRA 15W-40 с проведением анализов в независимых лабораториях ООО «УРЦ «ТЭ и Д» и МИЦ ГСМ в соответствии с согласованной программой.

Taif Lubricants
ООО «Океан Масел»

05.12.2024

Заключение

Проведенный эксплуатационный мониторинг моторного масла TAIF INTRA 15W-40 на силовой дизельной установке Дизель серия 190 № 1 показал:

- Сохранение эксплуатационных показателей и запас свойств масла при достижении пробега в 450 м/ч.
- Хорошие защитные свойства масла – показатели металлов износа на минимальном уровне.
- Остаточный ресурс масла позволяет рассмотреть увеличение межсервисного интервала.

Исходя из результатов проведенных испытаний доказана целесообразность применения масла TAIF INTRA 15W-40 на силовой дизельной установке Дизель серия 190 № 1 показал с интервалом замены 450 м/ч.

Протокол испытаний ТАИФ INTRA 15W-40 (силовая дизельная установка)

Протокол испытаний № 740437 от 19.06.2024



Техническая поддержка:

e-mail: support@oiltest.ru

Телефоны:

Москва +7 (495) 197-88-99

Новосибирск +7 (383) 312-07-57

Екатеринбург +7 (343) 251-99-11

www.oiltest.ru

Идентификатор узла техники	TKM-1
Обозначение пробы	G12V190PZL1
Компания	
Заказчик	ООО "ОКЕАН МАСЕЛ"
Контактное лицо	Гельвер Вера Николаевна
Наименование клиента	
Дополнительная информация	
Внутренний номер пробы	
Тип техники	Силовая дизельная установка
Марка	G12V190PZL1
Узел	Двигатель
Производитель / модель / серийный №	TOO КННК ЦЗИЧАЙ ЭНЕРДЖИ / серия 190 №1 / 022.0261
Объем системы (бака)	200.0
Место отбора	картер
Производитель масла / Вязкость	Taif / SAE 15W-40
Марка масла	ТАИФ INTRA 15W-40

Интерпретация актуальных лабораторных данных

Для более точной интерпретации состава пакета присадок, значения щелочного числа необходимо сравнение со свежим продуктом. На момент замены масла измеренные показатели не достигли предельных значений. Рекомендуется предоставить образец свежего масла.

Данные образца			
Номер образца			740437
Дата отбора			31.05.2024
Общая наработка узла			6800 ч
Наработка смазочного материала			450.0 ч
Долив масла			70.0 л
Оценка масла			✓
КИТ 4			
Индикаторы износа			
Железо	Fe	мг/кг	20
Хром	Cr	мг/кг	0
Олово	Sn	мг/кг	0
Алюминий	Al	мг/кг	2
Никель	Ni	мг/кг	0
Медь	Cu	мг/кг	12
Свинец	Pb	мг/кг	1
Молибден	Mo	мг/кг	53
Присадки			
Кальций	Ca	мг/кг	4543
Магний	Mg	мг/кг	19
Цинк	Zn	мг/кг	1626
Фосфор	P	мг/кг	1458
Барий	Ba	мг/кг	0
Бор	B	мг/кг	86
Загрязнение			
Кремний	Si	мг/кг	1
Калий	K	мг/кг	0
Натрий	Na	мг/кг	1
Вода		%	0.13
Гликоль		%	0
Топливо		%	0.3
Сажа		%	0.4
Степень окисления		А/см	17.0
Степень нитрования		А/см	11.0
Состояние масла			
Вязкость кинематическая при 100°C		мм²/с	13.97
Вязкость кинематическая при 40°C		мм²/с	103.60
Индекс вязкости		-	136
Щелочное число TBN (ASTM D 4739)		мг KOH/г	7.1
Кислотное число TAN		мг KOH/г	3.22

Общая оценка



Норма

ISO
9001
QUALITY
ASSURANCE

РСТ
ГОСТ ИСО/МСК
17025



Система менеджмента качества



Результаты вышерассмотренных испытаний действительны только в отношении предоставленных Заказчиком проб, подвергнутых испытанию. Регистрационные данные пробы для Протокола предоставлены Заказчиком. Запрещено копирование, частичное или полное переиздание протокола без согласования с ООО «НИЦ ГСМ». Актуальная версия протокола доступна по QR-коду.

Протокол испытаний ТАИФ INTRA 15W-40 (автосамосвал БелАЗ 75137)



Сертификат соответствия ГОСТ Р ИСО 9001-2015 № РОСС RU.3745.04УЛП0 / СМК.2484-22 от 13.05.2022 г.
Аттестат аккредитации МОНИМЛООПБ ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 № RA.RU.10HA155 от 13.05.2022 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №1665/325 от 15.05.2023 г.

ИНФОРМАЦИЯ О ДАННЫХ ОБРАЗЦА, ПРЕДОСТАВЛЕННАЯ ЗАКАЗЧИКОМ	ОБЩАЯ ОЦЕНКА
Лабораторный номер	1665/3 от 02.05.2023 г.
Номер пробы Заказчика	2626
Наименование Заказчика	ООО "ТАИФ-СМ"
Подразделение	ООО "Нефтехимсервис"
Дата отбора пробы	11.04.2023
По акту отбора	-
Дата получения пробы	02.05.2023
Марка масла	ТАИФ INTRA 15W-40
Идентификация оборудования	Автосамосвал БелАЗ 75137
Место отбора пробы	Масломерный щуп
Вид, марка техники	Автосамосвал БелАЗ 75137
Гос.№, зав.№, гар.№	2626
Производитель	MTU
Серия, номер узла / двигателя	12V4000
Год выпуска	2015
Объем системы (л)	195
Общий пробег, (км, м/ч)	2615 м/ч
Наработка масла, (км, м/ч)	375 м/ч



НОРМА

Наименование показателя	Ед. изм.	Метод испытания	Результаты анализа пробы
1. Индикаторы износа			
Железо	Fe	мг/лг	ASTM D 5185 7
Хром	Cr	мг/лг	ASTM D 5185 0
Свинец	Pb	мг/лг	ASTM D 5185 0
Медь	Cu	мг/лг	ASTM D 5185 1
Олово	Sn	мг/лг	ASTM D 5185 0
Алюминий	Al	мг/лг	ASTM D 5185 0
Никель	Ni	мг/лг	ASTM D 5185 0
Титан	Ti	мг/лг	ASTM D 5185 0
Ванадий	V	мг/лг	ASTM D 5185 0
Марганец	Mn	мг/лг	ASTM D 5185 0
Серебро	Ag	мг/лг	ASTM D 5185 0
2. Элементы присадок			
Молибден	Mo	мг/лг	ASTM D 5185 49
Бор	B	мг/лг	ASTM D 5185 3
Магний	Mg	мг/лг	ASTM D 5185 24
Кальций	Ca	мг/лг	ASTM D 5185 3 482
Барий	Ba	мг/лг	ASTM D 5185 0
Фосфор	P	мг/лг	ASTM D 5185 1 262
Цинк	Zn	мг/лг	ASTM D 5185 1 441
3. Загрязнение			
Кремний	Si	мг/лг	ASTM D 5185 1
Натрий	Na	мг/лг	ASTM D 5185 1
Калий	K	мг/лг	ASTM D 5185 1
Литий	Li	мг/лг	ICP-OES Avio 200 0
Содержание воды	%	ASTM E 2412	отсутствие
Содержание топлива	Абс0,1 мм	ASTM E 2412	236,1
Сажа	%	ASTM E 2412	0,3
Гликоль	%	ASTM E 2412	отсутствие
Окисление	Абс0,1 мм	ASTM E 2412	11,5
Нитрование	Абс0,1 мм	ASTM E 2412	7,0
4. Физико-химические свойства масла			
Кинематич. вязкость при 40°C	мм²/с	ГОСТ 33-2016	90,50
Кинематич. вязкость при 100°C	мм²/с	ГОСТ 33-2016	12,89
Индекс вязкости		ГОСТ 25371-2018	140
Кислотное число	мг КОНг	ГОСТ 11362-96	2,12
Щелочное число	мг КОНг	ГОСТ 11362-96	7,90

Заключение (интерпретация лабораторных данных)

Анализ пробы показал, что физико-химические свойства масла и состояние оборудования в пределах нормы.

*Ответственность за отбор пробы несет непосредственно Заказчик

Руководитель ИЦ



(Handwritten signature)

Исаченко Н. А.

Протокол испытаний ТАИФ INTRA 15W-40 (портовой тягач Terberg YT222)



Сертификат соответствия ГОСТ Р ИСО 9001-2015 № РОСС RU.3745.04.0110 / СМК 2050-25 от 13.05.2025г.
Аттестат аккредитации ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 № RA.RU.10NA5802 от 13.05.2025 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №4681/584 от 26.02.2026 г.

ИНФОРМАЦИЯ О ДАННЫХ ОБРАЗЦА, ПРЕДОСТАВЛЕННАЯ ЗАКАЗЧИКОМ		ОБЩАЯ ОЦЕНКА
Лабораторный номер	4681/9 от 20.10.2025 г.	 НОРМА
Номер пробы Заказчика	15418	
Наименование Заказчика	ООО "ТАИФ-СМ"	
Подразделение	Элит Ойл	
Дата отбора пробы	21.10.2025	
По адресу отбора	-	
Дата получения пробы	20.10.2025	
Марка масла	ТАИФ INTRA 15W-40	
Идентификация оборудования	Terberg YT222	
Место отбора пробы	Давлятель	
Вид, марка техники	Terberg YT222	
Гос.№, авт.№, пар.№	9522XE23	
Год выпуска	2016	
Объем системы (л)	17	
Общий пробег, (км, м/ч)	3658	
Наработка масла, (км, м/ч)	513	
Доля с последней замены, л	0	
Потребитель	ООО "ЮТЭП"	

Наименование показателя	Ед. изм.	Метод испытания	Преддущие результаты						Результаты анализа пробы
Данные образца									
Номер протокола			3589/740	4093/828	4324/854	4681/889	4681/895	4681/884	
Дата отбора			11.08.2025	26.08.2025	12.09.2025	25.09.2025	29.09.2025	21.10.2025	
Объект испытаний			ТАИФ INTRA 15W-40	ТАИФ INTRA 15W-40	ТАИФ INTRA 15W-40	ТАИФ INTRA 15W-40	ТАИФ INTRA 15W-40	ТАИФ INTRA 15W-40	
Гос. номер			9522XE23	9522XE23	9522XE23	9522XE23	9522XE23	9522XE23	
Пробег			36145	36232	36402	36496	36548	36558	
Наработка			30 мин	87	257	351	403	513	
Общая оценка			✓	✓	✓	✓	✓	✓	
1. Индикаторы износа									
Железо	Fe	мг/л	ASTM D 5185	6	17	40	47	52	66
Хром	Cr	мг/л	ASTM D 5185	0	0	1	0	0	0
Свинец	Pb	мг/л	ASTM D 5185	0	1	1	0	1	0
Медь	Cu	мг/л	ASTM D 5185	0	0	0	0	0	1
Олово	Sn	мг/л	ASTM D 5185	0	1	1	1	0	1
Алюминий	Al	мг/л	ASTM D 5185	1	1	3	3	3	3
Никель	Ni	мг/л	ASTM D 5185	0	1	0	1	1	1
Титан	Ti	мг/л	ASTM D 5185	0	0	0	0	0	0
Ванадий	V	мг/л	ASTM D 5185	0	0	0	0	0	0
Марганец	Mn	мг/л	ASTM D 5185	0	0	0	1	1	1
Серебро	Ag	мг/л	ASTM D 5185	0	0	0	0	0	0
2. Элементы присадок									
Молибден	Mo	мг/л	ASTM D 5185	50	48	48	45	45	46
Бор	B	мг/л	ASTM D 5185	20	17	16	2	2	2
Магний	Mg	мг/л	ASTM D 5185	39	46	34	34	34	35
Кальций	Ca	мг/л	ASTM D 5185	3 545	3 469	3 247	3 559	3 529	3 629
Барий	Ba	мг/л	ASTM D 5185	0	0	0	0	0	0
Фосфор	P	мг/л	ASTM D 5185	1 302	1 250	1 203	1 395	1 340	1 376
Цинк	Zn	мг/л	ASTM D 5185	1 513	1 456	1 333	1 329	1 312	1 354
3. Загрязнение									
Кремний	Si	мг/л	ASTM D 5185	2	2	1	1	1	2
Натрий	Na	мг/л	ASTM D 5185	2	1	1	0	0	0
Калий	K	мг/л	ASTM D 5185	0	1	0	0	0	0
Литий	Li	мг/л	ICP-OES Avio 200	0	1	0	0	0	0
Содержание воды	%	ASTM E 2412	отсутствие	отсутствие	отсутствие	отсутствие	отсутствие	отсутствие	
Содержание топлива	А50/0,1 мм	ASTM E 2412	243,5	243,7	242	240,9	240,7	239	
Сажа	%	ASTM E 2412	0	0,1	0,4	0,7	0,7	0,9	
Гликоль	%	ASTM E 2412	отсутствие	отсутствие	отсутствие	отсутствие	отсутствие	отсутствие	
Окисление	А50/0,1 мм	ASTM E 2412	11,7	12,5	12,5	12,4	12	12,3	
Нитрование	А50/0,1 мм	ASTM E 2412	5,8	6,4	6,9	7,5	7,4	7,8	
4. Физико-химические свойства масла									
Щелочное число	мг КОН/г	ГОСТ 11362-96	9,07	8,66	8,2	8,23	7,91	7,48	
Кинематическая вязкость при 40°C	мм²/с	ГОСТ 33-2016	102	102,35	102,44	102,96	102,72	102,28	
Кинематическая вязкость при 100°C	мм²/с	ГОСТ 33-2016	14,29	14,15	14,15	14,07	14,10	14,26	
Индекс вязкости		ГОСТ 25371-2016	144	141	141	139	140	143	
Кислотное число	мг КОН/г	ГОСТ 11362-96	1,84	2,21	2,63	1,86	1,84	1,84	

Заключение (интерпретация лабораторных данных)

Анализ пробы показал, что физико-химические свойства масла и состояние оборудования в пределах нормы.

Руководитель ИЦ

Исаченко Н. А.



4. Масла моторные TAIF SONOR и TAIF UNISON по СТО 42490024-017-2020

4.1 TAIF SONOR 10W-30

Отчет об испытании TAIF SONOR 10W-30 (седельные тягачи Volvo FH13)

АКРОНА

Taif

ИТОГОВЫЙ ОТЧЕТ

по результатам мониторинга моторного масла
TAIF SONOR 10W-30
в седельных тягачах VOLVO FH13
в условиях эксплуатации ООО «ТК «Брозэкс» в период
с июля 2023 по февраль 2024 года

Инженер ЗАО «АКРОНА»



П.И. Захаров

Согласовано:



Главный механик ООО «ТК «Брозэкс»
А.В. Анисимов

Директор ООО «Комтрансгруп»
П.Д. Гуреев

5. ВЫВОДЫ ПО РЕЗУЛЬТАТАМ ИСПЫТАНИЙ

1. Общая оценка производительности смазочного материала: моторное масло Taif Sonor 10W-30 в условиях эксплуатации ООО «ТК «БРОЗЭКС» продемонстрировало высокую эффективность и надежность в течение всего периода подконтрольных испытаний. Его способность обеспечивать необходимую смазку и защиту двигателя подтверждена результатами лабораторных испытаний.

2. Эксплуатационные характеристики: одним из ключевых параметров, определяющих щелочную реакцию масла и его способность нейтрализовать кислотные соединения, является щелочное число. То, что щелочное число имеет запас при пробеге в 60 000 км., указывает на то, что масло успешно подтверждает свои защитные свойства даже после длительного периода эксплуатации.

3. Стабильность характеристик масла: все характеристики масла на всем интервале испытаний находились в пределах нормы. Это включает показатели вязкости, антиокислительные свойства и другие параметры, которые важны для правильной работы двигателя.

Заключение: На основании полученных результатов подконтрольных испытаний можно сделать вывод, что моторное масло подходит для использования в данном типе двигателя на протяжении заявленного количества пробега. Его способность поддерживать оптимальные условия для работы двигателя даже после 60 000 км эксплуатации свидетельствует о его качестве и надежности.

Протокол испытаний ТАИФ SONOR 10W-30 (седельный тягач VOLVO FH13)



Сертификат соответствия ГОСТ Р ИСО 9001-2015 № РОСС RU.3745.04УЛ10 / СМК.2484-22 от 13.05.2022г.
Аттестат аккредитации МОНИЛООПБ ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 № RA.RU.10HA155 от 13.05.2022 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №670/166 от 22.02.2024 г.

ИНФОРМАЦИЯ О ДАННЫХ ОБРАЗЦА, ПРЕДОСТАВЛЕННАЯ ЗАКАЗЧИКОМ	ОБЩАЯ ОЦЕНКА
Лабораторный номер	670/1 от 20.02.2024 г.
Номер пробы Заказчика	37613
Наименование Заказчика	ООО "ТАИФ-СМ"
Подразделение	Агронд ЗАО
Дата отбора пробы	19.02.2024
По акту отбора	-
Дата получения пробы	20.02.2024
Марка масла	Taif Sonor 10W30
Идентификация оборудования	Седельный тягач VOLVO FH13
Место отбора пробы	масляный щуп
Вид, марка техники	Седельный тягач VOLVO FH13
Гос.№, зав.№, гар.№	H658HE 196
Год выпуска	2021
Объем системы (л)	37
Общий пробег, (км, м/ч)	301166
Наработка масла, (км, м/ч)	60317
Доля с последней замены, л	0



НОРМА

Наименование показателя	Ед. изм.	Метод испытания	Результаты анализа пробы
1. Индикаторы износа			
Железо	Fe	мг/кг	ASTM D 5185 28
Хром	Cr	мг/кг	ASTM D 5185 0
Свинец	Pb	мг/кг	ASTM D 5185 2
Медь	Cu	мг/кг	ASTM D 5185 7
Олово	Sn	мг/кг	ASTM D 5185 2
Алюминий	Al	мг/кг	ASTM D 5185 4
Никель	Ni	мг/кг	ASTM D 5185 0
Титан	Ti	мг/кг	ASTM D 5185 0
Ванадий	V	мг/кг	ASTM D 5185 0
Марганец	Mn	мг/кг	ASTM D 5185 0
Серебро	Ag	мг/кг	ASTM D 5185 0
2. Элементы присадок			
Молибден	Mo	мг/кг	ASTM D 5185 3
Бор	B	мг/кг	ASTM D 5185 3
Магний	Mg	мг/кг	ASTM D 5185 38
Кальций	Ca	мг/кг	ASTM D 5185 2 903
Барий	Ba	мг/кг	ASTM D 5185 0
Фосфор	P	мг/кг	ASTM D 5185 1 042
Цинк	Zn	мг/кг	ASTM D 5185 1 251
3. Загрязнение			
Кремний	Si	мг/кг	ASTM D 5185 1
Натрий	Na	мг/кг	ASTM D 5185 2
Калий	K	мг/кг	ASTM D 5185 12
Литий	Li	мг/кг	ICP-OES Avio 200 0
Содержание воды	%	ASTM E 2412	отсутствует
Содержание топлива	Абс/0,1 мм	ASTM E 2412	202,8
Сажа	%	ASTM E 2412	0,1
Гликоль	%	ASTM E 2412	отсутствует
Окисление	Абс/0,1 мм	ASTM E 2412	13,8
Нитрование	Абс/0,1 мм	ASTM E 2412	9,3
4. Физико-химические свойства масла			
Щелочное число	мг КОН/г	ГОСТ 11362-96	4,36
Кинематическая вязкость при 40°C	мм²/с	ГОСТ 33-2016	59,07
Кинематическая вязкость при 100°C	мм²/с	ГОСТ 33-2016	9,82
Индекс вязкости		ГОСТ 25371-2018	152
Кислотное число	мг КОН/г	ГОСТ 11362-96	2,66

Заключение (интерпретация лабораторных данных)

Анализ пробы показал, что физико-химические свойства масла и состояние оборудования в пределах нормы.
*Ответственность за отбор пробы несут непосредственно Заказчик

Руководитель ИЦ

Исаченко Н. А.



Отчет об испытании TAIF SONOR 10W-30 (седельные тягачи Volvo FH13)

ИТОГОВЫЙ ОТЧЕТ

по результатам мониторинга моторного масла
 TAIF SONOR 10W-30
 в дизельном двигателе D13
 седельного тягача VOLVO FH 13 460 4x2
 в условиях работы
 ООО «Жасмин» в период
 с июля по декабрь 2022 года

Согласовано:

Инженер ЗАО «АКРОНД»


 _____ Захаров П.И.

Ведущий инженер ЗАО «АКРОНД»


 _____ Валиахметов В.В.

Начальник ОМТС ООО «Жасмин»


 _____ Войтов А.В.

Автомеханик ООО «Жасмин»


 _____ Тягунов В.В.
4. ВЫВОДЫ ПО РЕЗУЛЬТАТАМ ИСПЫТАНИЙ

По итогам мониторинга до замены масла на интервале 35 500 км подтвержден высокий уровень эксплуатационных свойств моторного масла TAIF SONOR 10W-30, в связи с чем, следует рекомендовать применение моторного масла TAIF SONOR 10W-30 на интервалах не менее 35 000 км на седельных тягачах VOLVO FH 13 460 4x2 двигателем с D13 и подобной технике в условиях работы ООО «Жасмин». Кроме того, имеется запас эксплуатационных свойств масла не менее чем до 45 000 км общей наработки.

Также стоит отметить информацию от механика и водителей ООО «Жасмин» о том, что количество доливаемого масла было сокращено, что также характеризует высокое качество масла TAIF SONOR 10W-30.

По итогу проведенных испытаний подтвержден высокий уровень эксплуатационных свойств моторного масла Taif Sonor 10W-30, в связи с чем, следует рекомендовать применение моторного масла Taif Sonow 10W-30 на интервалах замены не менее 35 000 км на седельных тягачах VOLVO FH и подобной технике в условиях эксплуатации компании ООО «Жасмин».

От ЗАО «АКРОНД»

Инженер


 _____ Захаров П.И.

Ведущий инженер


 _____ Валиахметов В.В.

от ООО «ЖАСМИН»

Начальник ОМТС


 _____ Войтов А.В.

Автомеханик


 _____ Тягунов В.В.

Протокол испытаний ТАИФ SONOR 10W-30 (седельный тягач VOLVO FH13)



Проверить подлинность, проверить и скачать протокол
 Мера защиты от подделки сертификата ТАИФ-СМ
 КСН 0001-0001-0001-0001

Сертификат соответствия ГОСТ Р ИСО 9001-2015 № РОСС RU 3745.04УЛ10 / СМК.2484-22 от 13.05.2022 г.
 Аттестат аккредитации МОНИЛОПБ ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 № RA.RU.10HA195 от 13.05.2022 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №4158/518 от 14.12.2022 г.

ИНФОРМАЦИЯ О ДАННЫХ ОБРАЗЦА, ПРЕДОСТАВЛЕННАЯ ЗАКАЗЧИКОМ		ОБЩАЯ ОЦЕНКА
Лабораторный номер	4158/2 от 08.12.2022 г.	
Номер пробы Заказчика	33012	
Наименование Заказчика	ООО "ТАИФ-СМ"	
Подразделение	Агротех	
Дата отбора пробы	01.12.2022	
По акту отбора	-	
Дата получения пробы	08.12.2022	
Марка масла	Taif Sonor 10W30	
Идентификация оборудования	Седельный тягач VOLVO FH13	
Место отбора пробы	Масляный щуп	
Вид, марка техники	Седельный тягач VOLVO FH13-450 4x2	
Гос.№, зав.№, гар.№	M699KP 196	
Производитель	Volvo	
Год выпуска	2019	
Объем системы (л)	38	
Общий пробег, (км, м/ч)	247511	
Наработка масла, (км, м/ч)	35511	
Доля с последней замены, л	0	

Наименование показателя	Ед. изм.	Метод испытания	Предварительные результаты		Результаты анализа пробы	
Данные образца						
Номер протокола			3375/455	3068/497	4158/518	
Дата отбора			14.10.2022	18.11.2022	01.12.2022	
Объект испытаний			Taif Sonor 10W30	Taif Sonor 10W30	Taif Sonor 10W30	
Гос. номер			M699KP 196	M699KP 196	M699KP 196	
Пробег			234900	241954	247511	
Наработка			22500	29954	35511	
Общая оценка			✓	✓	✓	
1. Индикаторы износа						
Железо	Fe	мг/л	ASTM D 5185	24	28	27
Хром	Cr	мг/л	ASTM D 5185	0	0	0
Свинец	Pb	мг/л	ASTM D 5185	3	3	2
Медь	Cu	мг/л	ASTM D 5185	2	4	3
Олово	Sn	мг/л	ASTM D 5185	1	1	1
Алюминий	Al	мг/л	ASTM D 5185	4	5	5
Никель	Ni	мг/л	ASTM D 5185	0	0	0
Титан	Ti	мг/л	ASTM D 5185	0	0	0
Ванадий	V	мг/л	ASTM D 5185	0	0	0
Марганец	Mn	мг/л	ASTM D 5185	0	1	1
Серебро	Ag	мг/л	ASTM D 5185	0	0	0
2. Элементы присадок						
Молибден	Mo	мг/л	ASTM D 5185	89	91	88
Бор	B	мг/л	ASTM D 5185	41	28	26
Магний	Mg	мг/л	ASTM D 5185	164	192	212
Кальций	Ca	мг/л	ASTM D 5185	2 330	2 330	2 387
Барий	Ba	мг/л	ASTM D 5185	0	0	0
Фосфор	P	мг/л	ASTM D 5185	1 057	1 137	1 033
Цинк	Zn	мг/л	ASTM D 5185	1 233	1 245	1 261
3. Загрязнение						
Кремний	Si	мг/л	ASTM D 5185	5	5	6
Натрий	Na	мг/л	ASTM D 5185	3	4	2
Калий	K	мг/л	ASTM D 5185	3	5	5
Литий	Li	мг/л	ICP-OES Avio 200	0	0	0
Содержание воды	%	ASTM E 2412	отсутствие	отсутствие	отсутствие	
Содержание топлива	Abcd, 1 мм	ASTM E 2412	212,9	210,4	210,1	
Сажа	%	ASTM E 2412	0,1	0,2	0,2	
Гликоль	%	ASTM E 2412	отсутствие	отсутствие	отсутствие	
Оксислен	Abcd, 1 мм	ASTM E 2412	15,3	15,8	16,5	
Нитрогены	Abcd, 1 мм	ASTM E 2412	9,7	10,6	10,7	
4. Физико-химические свойства масла						
Кинематич. вязкость при 40°C	мм ² /с	ГОСТ 33-2016	72,37	72,26	72,42	
Кинематич. вязкость при 100°C	мм ² /с	ГОСТ 33-2016	11,14	11,13	11,13	
Индекс вязкости		ГОСТ 25371-2018	145	145	145	
Кислотное число	мг KOH/g	ГОСТ 11362-96	1,72	1,74	2,48	
Щелочное число	мг KOH/g	ГОСТ 11362-96	5,06	4,68	4,73	

Заключение (интерпретация лабораторных данных)

Анализ пробы показал, что физико-химические свойства масла и состояние оборудования в пределах нормы.

Руководитель ИЦ

Исаченко Н. А.



Протокол испытаний TAIIF SONOR 10W-30 (седельный тягач VOLVO FH13)



Сертификат соответствия ГОСТ Р ИСО 9001-2015 № РОСС RU.3745.04УЛП0 / СМК.2484-22 от 13.05.2022г.
Аттестат аккредитации МОНИИЛООПБ ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 № RA.RU.10HA155 от 13.05.2022 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №3024/645 от 02.08.2023 г.

ИНФОРМАЦИЯ О ДАННЫХ ОБРАЗЦА, ПРЕДОСТАВЛЕННАЯ ЗАКАЗЧИКОМ	ОБЩАЯ ОЦЕНКА
Лабораторный номер	3024/6 от 27.07.2023 г.
Номер пробы Заказчика	04252
Наименование Заказчика	ООО "ТАИФ-СМ"
Подразделение	Айронд ЗАО
Дата отбора пробы	24.07.2023
По акту отбора	-
Дата получения пробы	27.07.2023
Марка масла	Taif Sonor 10W30
Идентификация оборудования	Седельный тягач VOLVO FH13
Место отбора пробы	Масляный щуп
Вид, марка техники	Седельный тягач VOLVO FH13
Производитель	Volvo
Год выпуска	2021
Объем системы (л)	37
Общий пробег, (км, м/ч)	240849
Наработка масла, (км, м/ч)	60626
Наименование клиента	ООО "Комтрансгруп"



НОРМА

Наименование показателя	Ед. изм.	Метод испытания	Результаты анализа пробы
1. Индикаторы износа			
Железо	Fe	мг/кг	ASTM D 5185 22
Хром	Cr	мг/кг	ASTM D 5185 0
Свинец	Pb	мг/кг	ASTM D 5185 3
Медь	Cu	мг/кг	ASTM D 5185 5
Олово	Sn	мг/кг	ASTM D 5185 2
Алюминий	Al	мг/кг	ASTM D 5185 5
Никель	Ni	мг/кг	ASTM D 5185 0
Титан	Ti	мг/кг	ASTM D 5185 0
Ванадий	V	мг/кг	ASTM D 5185 0
Марганец	Mn	мг/кг	ASTM D 5185 0
Серебро	Ag	мг/кг	ASTM D 5185 0
2. Элементы присадок			
Молибден	Mo	мг/кг	ASTM D 5185 9
Бор	B	мг/кг	ASTM D 5185 0
Магний	Mg	мг/кг	ASTM D 5185 142
Кальций	Ca	мг/кг	ASTM D 5185 2 611
Барий	Ba	мг/кг	ASTM D 5185 0
Фосфор	P	мг/кг	ASTM D 5185 1 047
Цинк	Zn	мг/кг	ASTM D 5185 1 181
3. Загрязнение			
Кремний	Si	мг/кг	ASTM D 5185 4
Натрий	Na	мг/кг	ASTM D 5185 2
Калий	K	мг/кг	ASTM D 5185 13
Литий	Li	мг/кг	ICP-OES Avo 200 0
Содержание воды	%	ASTM E 2412	отсутствие
Содержание топлива	Абс/0,1 мм	ASTM E 2412	207,2
Сажа	%	ASTM E 2412	0,1
Гликоль	%	ASTM E 2412	отсутствие
Окисление	Абс/0,1 мм	ASTM E 2412	12,5
Нитрование	Абс/0,1 мм	ASTM E 2412	8,1
4. Физико-химические свойства масла			
Кинематическая вязкость при 40°C	мм ² /с	ГОСТ 33-2016	58,41
Кинематическая вязкость при 100°C	мм ² /с	ГОСТ 33-2016	9,86
Индекс вязкости		ГОСТ 25371-2018	155
Кислотное число	мг КОН/г	ГОСТ 11362-96	2,43
Щелочное число	мг КОН/г	ГОСТ 11362-96	4,42

Заключение (интерпретация лабораторных данных)

Анализ пробы показал, что физико-химические свойства масла и состояние оборудования в пределах нормы.

* Ответственность за отбор пробы несет непосредственно Заказчик.

Заместитель директора

Мансуров И. А.



4.2 TAIF SONOR 15W-40

Протокол испытаний TAIF SONOR 15W-40 (самосвалы CAT-777E, Komatsu HD785)

УТВЕРЖДАЮ

Коммерческий директор
АО «Боксит-Тимана»

Г.В. Цофин

_____ 2023 г.



ОТЧЕТ

по результатам проведения эксплуатационных испытаний
моторного масла TAIF SONOR 15W-40 в ДВС
карьерных самосвалов CAT-777E и Komatsu HD785

5. Результаты.

- 5.1. Нарботка масла TAIF SONOR 15W-40 в ДВС карьерных самосвалов CAT-777E и Komatsu HD785 без замены составила 500 моточасов.
- 5.2. Перепад давления на масляных фильтрах за весь период проведения испытаний отмечен не был.
- 5.3. Аварийных остановов двигателя по причинам, связанным с применяемым смазочным материалом не отмечено.
- 5.4. Контролируемые параметры масла, на момент окончания испытаний, находятся в пределах своих критических значений. В протоколах испытаний №304011, №304008 и №304012 отмечено незначительное снижение вязкости масла в ДВС CAT-777E, обусловленное попаданием топлива в систему смазки (отображено в протоколе №304012).

6. Выводы.

- 6.1. Исходя из результатов проведенных анализов доказана

целесообразность применения масла TAIF SONOR 15W-40 в ДВС карьерных самосвалов CAT-777E и Komatsu HD785 с интервалом замены 500 моточасов.

6.2. Тенденции изменений контролируемых параметров в ходе проведения испытаний и высокий остаточный уровень свойств масла TAIF SONOR 15W-40 на момент окончания испытаний позволяют сделать вывод о возможности дальнейшей эксплуатации масла.

Протокол испытаний TAIFF SONOR 15W-40 (внедорожный самосвал Komatsu HD785)

Протокол испытаний № 504058 от 15.09.2023

Taif
lab

Техническая поддержка:

e-mail: sm@taif-sm.ru

тел: +7 800 551 8843

www: http://taif-lubricants.ru

Идентификатор узла техники	AZT-251
Обозначение пробы	Komatsu HD 785-145
Компания	
Заказчик	ООО "ТАИФ-СМ"
Контактное лицо	
Наименование клиента	АО Боксит Тимана
Дополнительная информация	Отобрал Лоскутов И.В.
Внутренний номер пробы	Komatsu-145-5
Тип техники	Внедорожный самосвал
Марка	Komatsu HD 785
Узел	Двигатель
Производитель / модель / серийный №	Komatsu / SD-140 /
Объем системы (бака)	135.0
Место отбора	щуп
Производитель масла / Вязкость	Taif / SAE 15W-40
Марка масла	TAIF SONOR 15W-40

Интерпретация актуальных лабораторных данных

Для более точной интерпретации состава пакета присадок, значения щелочного числа необходимо сравнение со свежим продуктом. Остальные показатели масла находятся в пределах нормы. Рекомендуется предоставить образец свежего масла.

Данные образца			304010	303594	504055	504058
Номер образца						
Дата отбора			15.08.2023	23.08.2023	30.08.2023	04.09.2023
Общая наработка узла			50547 ч	50711 ч	50850 ч	50958 ч
Наработка смазочного материала			92.0 ч	256.0 ч	395.0 ч	503.0 ч
Долив масла					0.0	10.0 л
Оценка масла			✓	✓	✓	✓
КИТ 5						
Индикаторы износа						
Железо	Fe	мг/кг	2	1	5	7
Хром	Cr	мг/кг	0	0	0	0
Олово	Sn	мг/кг	0	0	1	1
Алюминий	Al	мг/кг	0	0	0	0
Никель	Ni	мг/кг	0	0	0	0
Медь	Cu	мг/кг	0	0	0	0
Свинец	Pb	мг/кг	0	0	1	2
Молибден	Mo	мг/кг	10	10	11	11
Присадки						
Кальций	Ca	мг/кг	2743	2904	2734	2891
Магний	Mg	мг/кг	65	53	58	51
Цинк	Zn	мг/кг	1269	1316	1303	1296
Фосфор	P	мг/кг	1122	1161	1153	1167
Барий	Ba	мг/кг	0	0	0	0
Бор	B	мг/кг	35	34	28	30
Загрязнение						
Кремний	Si	мг/кг	0	0	0	0
Калий	K	мг/кг	0	0	0	0
Натрий	Na	мг/кг	0	0	1	4
Вода		%	0	0	0	0
Гликоль		%	0	0	0	0
Топливо		%	0.4	0.4	1.4	1.3
Сажа		%	0.1	0.4	0.7	0.8
Степень окисления		А/см	12.0	13.0	13.0	13.0
Степень нитрования		А/см	5.0	6.0	6.0	7.0
Состояние масла						
Вязкость при 100°C		мм²/с	13.44	13.31	13.38	13.40
Вязкость при 40°C		мм²/с	97.46	92.28	93.08	95.44
Индекс вязкости		-	138	144	144	140
Щелочное число TBN (ASTM D 4739)		мг КОН/г	7.14	6.14	5.71	5.55
Кислотное число TAN		мг КОН/г	2.38	2.85	2.65	2.87
pH-кислотность		-	7.2	7.3	6.6	6.6

Общая оценка



Норма

ISO 9001
QUALITY ASSURANCE

ИЗВЕЩЕНИЕ
ГОСТ ИСО/МЭК
17025



5. Масла моторные TAIF NOTE CNG по СТО 42490024-018-2020

5.1 TAIF NOTE CNG 10W-40

Протокол испытаний TAIF NOTE CNG 10W-40 (автобус Volgabus 5270 G2)



Сертификат соответствия ГОСТ Р ИСО 9001-2015 № РОСС RU.3745.04УПЛО / СМК.2484-22 от 13.05.2022г.
Аттестат аккредитации МОНИИЛООПБ ГОСТ ИСО/IEC 17025-2019 № RA.RU.10HA155 от 13.05.2022 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №4797/979 от 21.11.2023 г.

ИНФОРМАЦИЯ О ДАННЫХ ОБРАЗЦА, ПРЕДОСТАВЛЕННАЯ ЗАКАЗЧИКОМ		ОБЩАЯ ОЦЕНКА
Лабораторный номер	4797/1 от 09.11.2023 г.	
Номер пробы Заказчика	35904	
Наименование Заказчика	ООО "ТАИФ-СМ"	
Подразделение	Алтыя Лубрикантс	
Дата отбора пробы	02.10.2023	
По акту отбора	-	
Дата получения пробы	09.11.2023	
Марка масла	TAIF NOTE CNG 10W40	
Идентификация оборудования	Volga Bas 5270 G2c	
Место отбора пробы	Отбор через щуп	
Вид, марка техники	Volga Bas 5270 G2	
Гос.№, зав.№, гар.№	В 879 РР 34 (номер гаражный 7477)	
Производитель	Volga Bas	
Год выпуска	2018	
Объем системы (л)	35	
Общий пробег, (км, м/ч)	508000	
Наработка масла, (км, м/ч)	15000	
Потребитель	МУП "ВПАТП-№7"	

Наименование показателя	Ед. изм.	Метод испытания	Результаты анализа пробы
1. Индикаторы износа			
Железо	Fe	мг/кг	ASTM D 5185 27
Хром	Cr	мг/кг	ASTM D 5185 1
Свинец	Pb	мг/кг	ASTM D 5185 1
Медь	Cu	мг/кг	ASTM D 5185 3
Олово	Sn	мг/кг	ASTM D 5185 1
Алюминий	Al	мг/кг	ASTM D 5185 1
Никель	Ni	мг/кг	ASTM D 5185 1
Титан	Ti	мг/кг	ASTM D 5185 0
Ванадий	V	мг/кг	ASTM D 5185 0
Марганец	Mn	мг/кг	ASTM D 5185 0
Серебро	Ag	мг/кг	ASTM D 5185 0
2. Элементы присадок			
Молибден	Mo	мг/кг	ASTM D 5185 9
Бор	B	мг/кг	ASTM D 5185 2
Магний	Mg	мг/кг	ASTM D 5185 20
Кальций	Ca	мг/кг	ASTM D 5185 2 783
Барий	Ba	мг/кг	ASTM D 5185 0
Фосфор	P	мг/кг	ASTM D 5185 850
Цинк	Zn	мг/кг	ASTM D 5185 1 031
3. Загрязнение			
Кремний	Si	мг/кг	ASTM D 5185 5
Натрий	Na	мг/кг	ASTM D 5185 1
Калий	K	мг/кг	ASTM D 5185 1
Литий	Li	мг/кг	ICP-OES Avio 200 0
Содержание воды	%	ASTM E 2412	отсутствует
Сажа	%	ASTM E 2412	0
Глицероль	%	ASTM E 2412	отсутствует
Окисление	Абс0,1 мм	ASTM E 2412	13,5
Нитрование	Абс0,1 мм	ASTM E 2412	9,1
4. Физико-химические свойства масла			
Щелочное число	мг КОН/г	ASTM D 2896-21 Метод В	6,39
Кинематическая вязкость при 40°C	мм ² /с	ГОСТ 33-2016	91,88
Кинематическая вязкость при 100°C	мм ² /с	ГОСТ 33-2016	14,18
Индекс вязкости		ГОСТ 25371-2018	159
Кислотное число	мг КОН/г	ГОСТ 11362-96	2,52

Заключение (интерпретация лабораторных данных)

Анализ пробы показал, что физико-химические свойства масла и состояние оборудования в пределах нормы.

*Ответственность за отбор пробы несет непосредственно Заказчик.

Руководитель ИЦ



Исаченко Н. А.

5.2 TAIF NOTE CNG 15W-40

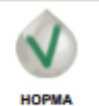
Протокол испытаний TAIF NOTE CNG 10W-40 (автобус НефАЗ)



Сертификат соответствия ГОСТ Р ИСО 9001-2015 № РОСС RU.3745.04УПЛО / СМК 2484-22 от 13.05.2022г.
Аттестат аккредитации МОНИЛООПБ ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 № RA.RU.10HA155 от 13.05.2022 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №4295/884 от 18.10.2023 г.

ИНФОРМАЦИЯ О ДАННЫХ ОБРАЗЦА, ПРЕДОСТАВЛЕННАЯ ЗАКАЗЧИКОМ	ОБЩАЯ ОЦЕНКА
Лабораторный номер	4295/3 от 11.10.2023 г.
Номер пробы Заказчика	19890
Наименование Заказчика	ООО "ТАИФ-СМ"
Подразделение	АО ТЭФ КТС
Дата отбора пробы	31.08.2023
По акту отбора	-
Дата получения пробы	11.10.2023
Тара	Пластиковая бутылка объемом 0,25л, запечатана в сейф-пакет № AF173981.
Марка масла	TAIF NOTE CNG 15W40
Идентификация оборудования	Автобус НефАЗ
Место отбора пробы	Масляный шуп
Вид, марка техники	Автобус НефАЗ-5299-0000011-56
Гос. №, зав. №, гар. №	H050MK 716rus
Производитель	КАМАЗ
Год выпуска	2020
Общий пробег, (км, м/ч)	121516
Наработка масла, (км, м/ч)	16000



Наименование показателя	Ед. изм.	Метод испытания	Результаты анализа пробы
1. Индикаторы износа			
Железо	Fe	мг/кг	ASTM D 5185 7
Хром	Cr	мг/кг	ASTM D 5185 0
Свинец	Pb	мг/кг	ASTM D 5185 2
Медь	Cu	мг/кг	ASTM D 5185 3
Олово	Sn	мг/кг	ASTM D 5185 1
Алюминий	Al	мг/кг	ASTM D 5185 5
Никель	Ni	мг/кг	ASTM D 5185 0
Титан	Ti	мг/кг	ASTM D 5185 0
Ванадий	V	мг/кг	ASTM D 5185 0
Марганец	Mn	мг/кг	ASTM D 5185 0
Серебро	Ag	мг/кг	ASTM D 5185 0
2. Элементы присадок			
Молибден	Mo	мг/кг	ASTM D 5185 4
Бор	B	мг/кг	ASTM D 5185 2
Магний	Mg	мг/кг	ASTM D 5185 20
Кальций	Ca	мг/кг	ASTM D 5185 2 545
Барий	Ba	мг/кг	ASTM D 5185 0
Фосфор	P	мг/кг	ASTM D 5185 864
Цинк	Zn	мг/кг	ASTM D 5185 996
3. Загрязнение			
Кремний	Si	мг/кг	ASTM D 5185 8
Натрий	Na	мг/кг	ASTM D 5185 3
Калий	K	мг/кг	ASTM D 5185 1
Литий	Li	мг/кг	ICP-OES Avio 200 0
Содержание воды	%	ASTM E 2412	отсутствует
Сажа	%	ASTM E 2412	0
Гликоль	%	ASTM E 2412	отсутствует
Окисление	Абс0,1 мм	ASTM E 2412	15,8
Нитрование	Абс0,1 мм	ASTM E 2412	9,6
4. Физико-химические свойства масла			
Щелочное число	мг КОН/г	ASTM D 2896-21 Метод В	7,48
Кинематическая вязкость при 40°C	мм²/с	ГОСТ 33-2016	99,77
Кинематическая вязкость при 100°C	мм²/с	ГОСТ 33-2016	13,43
Индекс вязкости		ГОСТ 25371-2018	134
Кислотное число	мг КОН/г	ГОСТ 11362-96	2,27

Заключение (интерпретация лабораторных данных)

Анализ пробы показал, что физико-химические свойства масла и состояние оборудования в пределах нормы.

*Ответственность за отбор пробы несет непосредственно Заказчик.

Заместитель директора



Мансуров И. А.

6. Масла моторные TAIF INTRA LL по СТО 42490024-040-2020

6.1 TAIF INTRA LL 10W-40

Отчет об испытании TAIF INTRA LL 10W-40 (седельные тягачи Shacman X5000, Ford F MAX, Mercedes-Benz Actros 1851)

Taif
lub.

ООО «ЮТК»

Мониторинг моторного масла TAIF INTRA LL 10W-40 в автомобилях Shacman X6000, Shacman X5000, Ford F MAX, Mercedes-Benz Actros 1851.



Отчет о проведении мониторинга

Подтверждение интервала замены моторного масла при наработке более 60000 км.

Основано на мониторинге эксплуатации масла TAIF INTRA LL 10W-40 с проведением анализов в независимой лаборатории ООО «УРЦ «ТЭ и Д» в соответствии с согласованной программой от 23.12.2023.

Taif Lubricants
ООО «Элит Ойл»

10.12.2024

Заключение

Проведенный эксплуатационный мониторинг моторного масла **TAIF INTRA LL 10W-40** в дизельных двигателях Shacman X6000, Shacman X5000, Ford F MAX, Mercedes-Benz Actros 1851 показал:

- Сохранение эксплуатационных показателей и запас свойств масла при достижении пробега в 60000 км и более.
- Хорошие защитные свойства масла – показатели металлов износа на минимальном уровне.
- Долинок смазочного материала в пределах нормы.
- Остаточный ресурс масла позволяет рассмотреть увеличение межсервисного интервала.

Протокол испытаний TAIF INTRA LL 10W-40 (седельный тягач Mercedes-Benz Actros 1851)



Сертификат соответствия ГОСТ Р ИСО 9001-2015 № РОСС RU.3745.04V.000 / СМК 2484-22 от 13.05.2022г.
Аттестат аккредитации МОНИИЛООПБ ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 № RA.RU.10HA155 от 13.05.2022 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №2235/488 от 11.06.2024 г.

ИНФОРМАЦИЯ О ДАННЫХ ОБРАЗЦА, ПРЕДОСТАВЛЕННАЯ ЗАКАЗЧИКОМ	ОБЩАЯ ОЦЕНКА
Лабораторный номер	2235/3 от 23.05.2024 г.
Номер пробы Заказчика	759970
Наименование Заказчика	ООО "ТАИФ-СМ"
Подразделение	Элит Ойл
Дата отбора пробы	07.05.2024
По акту отбора	-
Дата получения пробы	23.05.2024
Марка масла	TAIF INTRA LL 10W-40
Идентификация оборудования	Грузовой
Место отбора пробы	картер двигателя
Вид, марка техники	Грузовой автомобиль Mercedes-Benz Actros 1851
Гос.№, зав.№, гар.№	О 333 ЕК 193
Объем системы (л)	40
Общий пробег, (км, м/ч)	400255
Наработка масла, (км, м/ч)	74104
Доля с последней замены, л	1
Потребитель	ООО "ЮТК"



Наименование показателей	Ед. изм.	Метод испытания	Предыдущие результаты			Результаты анализа пробы	
Данные образца							
Номер протокола			176/29	1454/362	1765/14	2235/488	
Дата отбора			08.12.2023	14.03.2024	12.04.2024	07.06.2024	
Объект испытаний			TAIF INTRA LL 10W-40	TAIF INTRA LL 10W-40	TAIF INTRA LL 10W-40	TAIF INTRA LL 10W-40	
Гос. номер			О333ЕК 193	О333ЕК 193	О333ЕК 193	О 333 ЕК 193	
Пробег			326151	366334	387660	400255	
Наработка			30 минут	40183	61509	74104	
Общая оценка			✓	✓	✓	✓	
1. Индикаторы износа							
Железо	Fe	мг/г	ASTM D 5185	5	20	22	26
Хром	Cr	мг/г	ASTM D 5185	0	1	1	1
Свинец	Pb	мг/г	ASTM D 5185	1	2	1	1
Медь	Cu	мг/г	ASTM D 5185	5	12	13	13
Олово	Sn	мг/г	ASTM D 5185	0	1	1	1
Алюминий	Al	мг/г	ASTM D 5185	2	5	5	8
Никель	Ni	мг/г	ASTM D 5185	0	1	1	1
Титан	Ti	мг/г	ASTM D 5185	0	0	0	0
Ванадий	V	мг/г	ASTM D 5185	0	0	0	0
Марганец	Mn	мг/г	ASTM D 5185	0	1	1	1
Серебро	Ag	мг/г	ASTM D 5185	0	1	0	0
2. Элементы приноса							
Молибден	Mo	мг/г	ASTM D 5185	48	47	48	47
Бор	B	мг/г	ASTM D 5185	27	17	11	12
Магний	Mg	мг/г	ASTM D 5185	29	29	26	28
Кальций	Ca	мг/г	ASTM D 5185	5 157	5 163	5 349	6 163
Барий	Ba	мг/г	ASTM D 5185	0	0	0	0
Фосфор	P	мг/г	ASTM D 5185	1 308	1 198	1 252	1 180
Цинк	Zn	мг/г	ASTM D 5185	1 514	1 446	1 498	1 448
3. Загрязнение							
Кремний	Si	мг/г	ASTM D 5185	3	0	6	5
Натрий	Na	мг/г	ASTM D 5185	4	3	1	1
Калий	K	мг/г	ASTM D 5185	3	6	5	8
Литий	Li	мг/г	ICP-OES Avo 200	1	0	0	0
Содержание воды	%	ASTM E 2412	отсутствие	отсутствие	отсутствие	отсутствие	
Содержание топлива	Абс0, 1 мм	ASTM E 2412	210,9	208	207,9	207,3	
Сажа	%	ASTM E 2412	0,1	0,3	0,3	0,4	
Гликоль	%	ASTM E 2412	отсутствие	отсутствие	отсутствие	отсутствие	
Окисление	Абс0, 1 мм	ASTM E 2412	47,3	48,8	47,2	47,7	
Нитрование	Абс0, 1 мм	ASTM E 2412	5,9	8,5	9,2	10,3	
4. Физико-химические свойства масла							
Щелочное число	мг КОН/г	ГОСТ 11362-96	12,55	10,62	8,65	8,34	
Кинематическая вязкость при 40°C	мм²/с	ГОСТ 33-2016	100,48	90,02	88,49	88,17	
Кинематическая вязкость при 100°C	мм²/с	ГОСТ 33-2016	14,43	13,05	12,76	12,67	
Индекс вязкости		ГОСТ 25371-2018	148	144	142	138	
Кислотное число	мг КОН/г	ГОСТ 11362-96	2,25	2,77	2,95	2,84	

Заключение (интерпретация лабораторных данных)

Анализ пробы показал, что физико-химические свойства масла и состояние оборудования в пределах нормы.

Заместитель директора



Мансуров И. А.

Протокол испытаний ТАИФ INTRA LL 10W-40 (седельный тягач Ford F MAX)



Сертификат соответствия ГОСТ Р ИСО 9001-2015 № РОСС RU.3745.04У/П0 / СМК 2484-22 от 13.05.2022 г.
Аттестат аккредитации МОНИЛООПБ ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 № RA.RU.10HA155 от 13.05.2022 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №2444/526 от 11.06.2024 г.

ИНФОРМАЦИЯ О ДАННЫХ ОБРАЗЦА, ПРЕДОСТАВЛЕННАЯ ЗАКАЗЧИКОМ	ОБЩАЯ ОЦЕНКА
Лабораторный номер	2444/1 от 04.06.2024 г.
Номер пробы Заказчика	591923
Наименование Заказчика	ООО "ТАИФ-СИГ"
Подразделение	Элит Ойл
Дата отбора пробы	28.05.2024
По акту отбора	-
Дата получения пробы	04.06.2024
Марка масла	ТАИФ INTRA LL 10W-40
Идентификация оборудования	Грузовой автомобиль
Место отбора пробы	Картер двигателя
Вид, марка техники	Грузовой автомобиль
Гос.№, зав.№, гар.№	M137EB193
Производитель	Ford F MAX
Объем системы (л)	42
Общий пробег, (км, м/ч)	376884
Наработка масла, (км, м/ч)	58652
Потребитель	ООО "ЮТК"



Наименование показателя	Ед. изм.	Метод испытания	Предыдущие результаты			Результаты анализа пробы	
Данные образца							
Номер протокола			176/28	1765/407	1912/456	2444/526	
Дата отбора			08.12.2023	12.04.2024	25.04.2024	28.05.2024	
Объект испытаний			ТАИФ INTRA LL 10W-40	ТАИФ INTRA LL 10W-40	ТАИФ INTRA LL 10W-40	ТАИФ INTRA LL 10W-40	
Гос. номер			M137EB193	M137EB193	M137EB193	M137EB193	
Пробег			318323	350185	358624	376884	
Наработка			30 минут	31862	41642	58652	
Общая оценка			✓	✓	✓	✓	
1. Индикаторы износа							
Железо	Fe	мг/г	ASTM D 5185	2	9	11	13
Хром	Cr	мг/г	ASTM D 5185	0	0	1	1
Свинец	Pb	мг/г	ASTM D 5185	1	0	1	1
Медь	Cu	мг/г	ASTM D 5185	0	7	9	7
Олово	Sn	мг/г	ASTM D 5185	0	1	1	1
Алюминий	Al	мг/г	ASTM D 5185	1	2	4	6
Никель	Ni	мг/г	ASTM D 5185	0	0	0	0
Титан	Ti	мг/г	ASTM D 5185	0	0	0	0
Ванадий	V	мг/г	ASTM D 5185	0	0	0	0
Марганец	Mn	мг/г	ASTM D 5185	0	0	0	0
Серебро	Ag	мг/г	ASTM D 5185	0	0	0	0
2. Элементы прироста							
Молибден	Mo	мг/г	ASTM D 5185	57	57	59	67
Вор	B	мг/г	ASTM D 5185	45	30	27	36
Магний	Mg	мг/г	ASTM D 5185	88	86	93	84
Кальций	Ca	мг/г	ASTM D 5185	4 816	4 744	4 815	4 487
Барий	Ba	мг/г	ASTM D 5185	0	0	0	0
Фосфор	P	мг/г	ASTM D 5185	1 219	1 153	1 079	1 083
Цинк	Zn	мг/г	ASTM D 5185	1 430	1 363	1 317	1 284
3. Загрязнение							
Кремний	Si	мг/г	ASTM D 5185	4	5	6	10
Натрий	Na	мг/г	ASTM D 5185	4	1	1	2
Калий	K	мг/г	ASTM D 5185	1	3	3	4
Литий	Li	мг/г	ICP-OES Avio 200	0	0	0	0
Содержание воды	%	ASTM E 2412	отсутствие	отсутствие	отсутствие	отсутствие	
Содержание топлива	%	ASTM D 3524-2020	-	-	-	0,8	
Сажа	%	ASTM E 2412	0	0	0,1	0,1	
Гликоль	%	ASTM E 2412	отсутствие	отсутствие	отсутствие	отсутствие	
Окисление	АбсО, 1 мм	ASTM E 2412	46,5	49,4	43,9	42,4	
Нитрование	АбсО, 1 мм	ASTM E 2412	5,3	8,4	8,9	8,8	
4. Физико-химические свойства масла							
Щелочное число	мг КОН/г	ГОСТ 11362-96	11,98	9,20	7,92	6,20	
Кинематическая вязкость при 40°C	мм²/с	ГОСТ 33-2016	101,29	92,77	91,08	88,88	
Кинематическая вязкость при 100°C	мм²/с	ГОСТ 33-2016	14,39	13,34	13,04	12,64	
Индекс вязкости		ГОСТ 25371-2018	146	144	142	141	
Кислотное число	мг КОН/г	ГОСТ 11362-96	1,83	2,45	2,06	2,86	

Заключение (интерпретация лабораторных данных)

Анализ пробы показал, что физико-химические свойства масла и состояние оборудования в пределах нормы.

Заместитель директора



Мансуров И. А.

Протокол испытаний ТАИФ INTRA LL 10W-40 (буровая установка Atlas Copco)



Сертификат соответствия ГОСТ Р ИСО 9001-2015 № РОСС RU.3745.04VPL10 / СМК 2484-22 от 13.05.2022 г.
Аттестат аккредитации МОНИИЛООПБ ГОСТ ИСО/МЕС 17025-2019 № RA.RU.10H4155 от 13.05.2022 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №2810/605 от 20.07.2023 г.

ИНФОРМАЦИЯ О ДАННЫХ ОБРАЗЦА, ПРЕДОСТАВЛЕННАЯ ЗАКАЗЧИКОМ		ОБЩАЯ ОЦЕНКА
Лабораторный номер	2810/1 от 13.07.2023 г.	 НОРМА
Номер пробы Заказчика	01713	
Наименование Заказчика	ООО "ТАИФ-СМ"	
Подразделение	Агроцд ЗАО	
Дата отбора пробы	10.07.2023	
По акту отбора	-	
Дата получения пробы	13.07.2023	
Марка масла	ТАИФ INTRA LL 10W-40	
Идентификация оборудования	Буровая установка	
Место отбора пробы	Масляный щуп	
Вид, марка техники	Буровая установка	
Гос. №, зав. №, пар. №	№4	
Проводитель	ATLAS COPCO	
Серия, номер узла / двигателя	Ergos DML-LP	
Год выпуска	2010	
Объем системы (л)	38	
Общий пробег, (км, м/ч)	12837	
Наработка масла, (км, м/ч)	387,4	
Наименование клиента	ООО "Технобур"	

Наименование показателя	Ед. изм.	Метод испытания	Предупреждение результатов		Результаты анализа пробы	
Данные образца						
Номер протокола			2540548	2760571	2810/605	
Дата отбора			22.06.2023	30.06.2023	10.07.2023	
Объект испытаний			ТАИФ INTRA LL 10W-40	ТАИФ INTRA LL 10W-40	ТАИФ INTRA LL 10W-40	
Гос. номер			№4	№4	№4	
Пробег			12554,2	12883,3	12837	
Наработка			103,6	233,2	387,4	
Общая оценка			✓	✓	✓	
1. Индикаторы износа						
Железо	Fe	мг/л	ASTM D 5185	12	20	42
Хром	Cr	мг/л	ASTM D 5185	0	1	1
Свинец	Pb	мг/л	ASTM D 5185	2	4	9
Медь	Cu	мг/л	ASTM D 5185	2	4	6
Олово	Sn	мг/л	ASTM D 5185	0	1	1
Алюминий	Al	мг/л	ASTM D 5185	1	1	3
Никель	Ni	мг/л	ASTM D 5185	0	1	1
Титан	Ti	мг/л	ASTM D 5185	0	0	0
Ванадий	V	мг/л	ASTM D 5185	0	0	0
Марганец	Mn	мг/л	ASTM D 5185	0	0	1
Серебро	Ag	мг/л	ASTM D 5185	0	1	0
2. Элементы присадок						
Молибден	Mo	мг/л	ASTM D 5185	55	55	65
Бор	B	мг/л	ASTM D 5185	3	6	2
Магний	Mg	мг/л	ASTM D 5185	65	50	55
Кальций	Ca	мг/л	ASTM D 5185	4 881	5 557	6 022
Барий	Ba	мг/л	ASTM D 5185	0	0	0
Фосфор	P	мг/л	ASTM D 5185	1 237	1 203	1 576
Цинк	Zn	мг/л	ASTM D 5185	1 450	1 522	1 843
3. Загрязнение						
Кремний	Si	мг/л	ASTM D 5185	5	6	8
Натрий	Na	мг/л	ASTM D 5185	0	0	7
Калий	K	мг/л	ASTM D 5185	1	1	8
Литий	Li	мг/л	ICP-OES Avio 200	0	0	1
Содержание воды	%	ASTM E 2412	отсутствие	отсутствие	отсутствие	
Содержание топлива	Абс0,1 мм	ASTM E 2412	200,4	207,7	208,1	
Сажа	%	ASTM E 2412	0,1	0,2	0,2	
Гликоль	%	ASTM E 2412	отсутствие	отсутствие	отсутствие	
Силикат	Абс0,1 мм	ASTM E 2412	54,6	60,6	62,4	
Нитрование	Абс0,1 мм	ASTM E 2412	10,2	13,1	14,3	
4. Физико-химические свойства масла						
Кинематическая вязкость при 40°C	мм ² /с	ГОСТ 33-2016	90,10	91,01	94,76	
Кинематическая вязкость при 100°C	мм ² /с	ГОСТ 33-2016	13,25	13,20	13,66	
Индекс вязкости		ГОСТ 25371-2016	147	145	146	
Кислотное число	мг КОН/г	ГОСТ 11382-06	2,68	3,25	3,88	
Щелочное число	мг КОН/г	ГОСТ 11382-06	9,65	9,80	9,47	

Заключение (интерпретация лабораторных данных)

Анализ пробы показал, что физико-химические свойства масла и состояние оборудования в пределах нормы.

Руководитель ИЦ



Исаенко Н. А.

Протокол испытаний ТАИФ INTRA LL 10W-40 (трактор New Holland T8.390)



Сертификат соответствия ГОСТ Р ИСО 9001-2015 № РОСС RU.3745.04УЛЛ0 / СМК.2484-22 от 13.05.2022г.
Аттестат аккредитации МОНИИЛОПП ГОСТ ИСО/IEC 17025-2019 № RA.RU.10HA155 от 13.05.2022 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №5525/1216 от 04.12.2024 г.

ИНФОРМАЦИЯ О ДАННЫХ ОБРАЗЦА, ПРЕДОСТАВЛЕННАЯ ЗАКАЗЧИКОМ		ОБЩАЯ ОЦЕНКА
Лабораторный номер	5525/1 от 26.11.2024 г.	 НОРМА
Номер пробы Заказчика	14716	
Наименование Заказчика	ООО "ТАИФ-СМ"	
Подразделение	Элит Ойл	
Дата отбора пробы	12.11.2024	
По акту отбора	-	
Дата получения пробы	26.11.2024	
Марка масла	ТАИФ INTRA LL 10W-40	
Идентификация оборудования	New Holland T8390	
Место отбора пробы	Картер двигателя	
Вид, марка техники	New Holland T8390	
Гос.№, зав.№, гар.№	0476КУ 23	
Производитель	New Holland	
Объем системы (л)	25	
Общий пробег, (км, м/ч)	11834	
Наработка масла, (км, м/ч)	300 часов	
Наработка, (км, м/ч)	2 л	
Потребитель	ООО "Воронцовское"	

Наименование показателя	Ед. изм.	Метод испытаний	Результаты анализа пробы
1. Индикаторы износа			
Железо	Fe	мл/кг	ASTM D 5185 18
Хром	Cr	мл/кг	ASTM D 5185 1
Свинец	Pb	мл/кг	ASTM D 5185 1
Медь	Cu	мл/кг	ASTM D 5185 2
Олово	Sn	мл/кг	ASTM D 5185 0
Алюминий	Al	мл/кг	ASTM D 5185 1
Никель	Ni	мл/кг	ASTM D 5185 1
Титан	Ti	мл/кг	ASTM D 5185 0
Ванадий	V	мл/кг	ASTM D 5185 0
Марганец	Mn	мл/кг	ASTM D 5185 0
Серебро	Ag	мл/кг	ASTM D 5185 0
2. Элементы присадок			
Молибден	Mo	мл/кг	ASTM D 5185 81
Бор	B	мл/кг	ASTM D 5185 23
Магний	Mg	мл/кг	ASTM D 5185 37
Кальций	Ca	мл/кг	ASTM D 5185 6 333
Барий	Ba	мл/кг	ASTM D 5185 0
Фосфор	P	мл/кг	ASTM D 5185 1 382
Цинк	Zn	мл/кг	ASTM D 5185 1 854
3. Загрязнение			
Кремний	Si	мл/кг	ASTM D 5185 13
Натрий	Na	мл/кг	ASTM D 5185 0
Калий	K	мл/кг	ASTM D 5185 0
Литий	Li	мл/кг	ICP-OES Avio 200 0
Содержание воды	%	ASTM E 2412	отсутствие
Содержание топлива	АБС/0,1 мм	ASTM E 2412	213,2
Сажа	%	ASTM E 2412	0
Гликоль	%	ASTM E 2412	отсутствие
Окисление	АБС/0,1 мм	ASTM E 2412	80,1
Нитрование	АБС/0,1 мм	ASTM E 2412	8,8
4. Физико-химические свойства масла			
Щелочное число	мг КОН/г	ГОСТ 11362-96	8,47
Кинематическая вязкость при 40°C	мм²/с	ГОСТ 33-2016	84,47
Кинематическая вязкость при 100°C	мм²/с	ГОСТ 33-2016	13,18
Индекс вязкости		ГОСТ 25371-2018	138
Кислотное число	мг КОН/г	ГОСТ 11362-96	2,88

Заключение (интерпретация лабораторных данных)

Анализ пробы показал, что физико-химические свойства масла и состояние оборудования в пределах нормы.

*Ответственность за отбор пробы несет непосредственно Заказчик.

Руководитель ИЦ

Исаченко Н. А.



6.2 TAIF INTRA LL 15W-40

Протокол испытаний TAIF INTRA LL 15W-40 (трактор Buhler Versatile 2375)



Сертификат соответствия ГОСТ Р ИСО 9001-2015 № РОСС RU.3745.04УЛ10 / СМК 2484-22 от 13.05.2022 г.
Аттестат аккредитации МОНИИООПБ ГОСТ ИСО/IEC 17025-2019 № RA.RU.10HA155 от 13.05.2022 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №2919/397 от 15.09.2022 г.

ИНФОРМАЦИЯ О ДАННЫХ ОБРАЗЦА, ПРЕДОСТАВЛЕННАЯ ЗАКАЗЧИКОМ	ОБЩАЯ ОЦЕНКА
Лабораторный номер	2919/2 от 12.09.2022 г.
Номер пробы Заказчика	35892
Наименование Заказчика	ООО "ТАИФ-СМ"
Дата отбора пробы	02.09.2022
Наименование дистрибьютора	"Альта Лубрикантс"
Дата получения пробы	12.09.2022
Марка масла	TAIF INTRA LL 15W-40
Идентификация оборудования	Прошарной трактор
Место отбора пробы	Щуп
Вид, марка техники	Прошарной трактор Buhler Versatile 2375
Гос.№, зав.№, пар.№	9131XA23
Производитель	Cummins QSM 11
Год выпуска	2016
Объем системы (л)	25
Общий пробег, (км, м/ч)	8779
Наработка масла, (км, м/ч)	241
Далее с последней замены, л	-



Наименование показателя	Ед. изм.	Метод испытания	Преддущие результаты		Результаты анализа пробы	
Данные образца						
Номер протокола			2578/518	2578/515	2919/397	
Дата отбора			06.08.2022	06.08.2022	02.09.2022	
Объект испытаний			TOTAL TRACTAGRI HDX 15W-40	TAIF INTRA LL 15W-40	TAIF INTRA LL 15W-40	
Гос. номер			9131XA23 зав.№R0002375338750	9131XA23 зав.№R0002375338750	9131XA23	
Пробег			8538 м/ч	8538 м/ч	8779	
Наработка			255 м/ч	20 мин	241	
Общая оценка			✓	✓	✓	
1. Индикаторы износа						
Железо	Fe	мг/л	ASTM D 5185	22	7	20
Хром	Cr	мг/л	ASTM D 5185	2	0	1
Свинец	Pb	мг/л	ASTM D 5185	2	1	2
Медь	Cu	мг/л	ASTM D 5185	1	0	1
Олово	Sn	мг/л	ASTM D 5185	1	0	0
Алюминий	Al	мг/л	ASTM D 5185	3	1	1
Никель	Ni	мг/л	ASTM D 5185	0	1	1
Титан	Ti	мг/л	ASTM D 5185	0	0	0
Ванадий	V	мг/л	ASTM D 5185	0	0	0
Марганец	Mn	мг/л	ASTM D 5185	1	0	0
Серебро	Ag	мг/л	ASTM D 5185	0	0	0
2. Элементы присадок						
Молибден	Mo	мг/л	ASTM D 5185	49	52	50
Бор	B	мг/л	ASTM D 5185	452	27	17
Магний	Mg	мг/л	ASTM D 5185	19	1 221	1 210
Кальций	Ca	мг/л	ASTM D 5185	4 231	2 618	2 579
Барий	Ba	мг/л	ASTM D 5185	0	0	0
Фосфор	P	мг/л	ASTM D 5185	1 170	1 359	1 300
Цинк	Zn	мг/л	ASTM D 5185	1 289	1 483	1 480
3. Загрязнение						
Кремний	Si	мг/л	ASTM D 5185	10	148	108
Натрий	Na	мг/л	ASTM D 5185	2	2	0
Калий	K	мг/л	ASTM D 5185	1	1	0
Литий	Li	мг/л	ICP-OES Avio 200	0	0	0
Содержание воды	%	ASTM E 2412	отсутствие	отсутствие	отсутствие	
Содержание топлива	Абс0,1 мм	ASTM E 2412	245,8	217,8	220,8	
Сажа	%	ASTM E 2412	0,7	0	0,6	
Гликоль	%	ASTM E 2412	отсутствие	отсутствие	отсутствие	
Окисление	Абс0,1 мм	ASTM E 2412	14,5	52,4	52,9	
Нитрование	Абс0,1 мм	ASTM E 2412	8,1	4,7	8,4	
4. Физико-химические свойства масла						
Кинематич. вязкость при 40°C	мм²/с	ГОСТ 33-2016	97,57	105,39	95,82	
Кинематич. вязкость при 100°C	мм²/с	ГОСТ 33-2016	13,49	14,04	13,12	
Индекс вязкости		ГОСТ 25371-2018	138	135	135	
Кислотное число	мг КОН/г	ГОСТ 11382-06	2,79	2,15	2,53	
Щелочное число	мг КОН/г	ГОСТ 11382-06	5,91	12,29	9,31	

Заключение (интерпретация лабораторных данных)

Анализ пробы показал, что физико-химические свойства масла и состояние оборудования в пределах нормы.

Руководитель ИЦ

Исаченко Н. А.



Протокол испытаний ТАИФ INTRA LL 15W-40 (трактор John Deere 8310R)



Сертификат соответствия ГОСТ Р ИСО 9001-2015 № РОСС RU.3745.04/ЛП0 / СМК2484-22 от 13.05.2022г.
Аттестат аккредитации МОНИЛООПБ ГОСТ ИСО/IEC 17025-2019 № RA.RU.10HA155 от 13.05.2022 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №2865/372 от 08.09.2022 г.

ИНФОРМАЦИЯ О ДАННЫХ ОБРАЗЦА, ПРЕДОСТАВЛЕННАЯ ЗАКАЗЧИКОМ		ОБЩАЯ ОЦЕНКА
Лабораторный номер	2865/1 от 07.09.2022 г.	 НОРМА
Номер пробы Заказчика	26977	
Наименование Заказчика	ООО «ТАИФ-СМ»	
Подразделение	ООО «АЛЬТА.ЛУБРИКАНТС»	
Дата отбора пробы	29.08.2022	
По акту отбора	-	
Дата получения пробы	07.09.2022	
Марка масла	ТАИФ INTRA LL 15W-40	
Идентификация оборудования	John Deere 8310 R	
Место отбора пробы	Картер	
Вид, марка техники	John Deere 8310 R	
Производитель	John Deere	
Серия, номер уала / двигателя	RO TDMFW412506	
Год выпуска	2013	
Объем системы (л)	23	
Общий пробег, (км, м/ч)	13184,9	
Наработка масла, (км, м/ч)	242	
Долив с последней замены, л	-	

Наименование показателя	Ед. изм.	Метод испытания	Предыдущие результаты			Результаты анализа пробы
Данные образца						
Номер протокола			2643/328	2643/327	2807/365	2865/372
Дата отбора			13.08.2022	13.08.2022	26.08.2022	29.08.2022
Объект испытаний			Shell Rimula R4X 15w-40	ТАИФ INTRA LL 15W-40	ТАИФ INTRA LL 15W-40	ТАИФ INTRA LL 15W-40
Гос. номер					9238/С 61	
Пробег			12942м/ч	12942м/ч	13122	13184,9
Наработка			262м/ч	30мин	181	242
Общая оценка			✓	✓	✓	✓
1. Индикаторы износа						
Железо	Fe	мг/кг	ASTM D 5185 21	8	17	22
Хром	Cr	мг/кг	ASTM D 5185 1	0	1	2
Свинец	Pb	мг/кг	ASTM D 5185 1	0	1	1
Медь	Cu	мг/кг	ASTM D 5185 1	0	1	1
Олово	Sn	мг/кг	ASTM D 5185 1	0	1	1
Алюминий	Al	мг/кг	ASTM D 5185 2	1	1	2
Никель	Ni	мг/кг	ASTM D 5185 1	0	2	2
Титан	Ti	мг/кг	ASTM D 5185 0	0	0	0
Ванадий	V	мг/кг	ASTM D 5185 0	0	0	0
Марганец	Mn	мг/кг	ASTM D 5185 1	0	0	0
Серебро	Ag	мг/кг	ASTM D 5185 0	0	0	0
2. Элементы прироста						
Молибден	Mo	мг/кг	ASTM D 5185 49	52	48	48
Вор	B	мг/кг	ASTM D 5185 589	63	56	66
Магний	Mg	мг/кг	ASTM D 5185 16	1 286	1 221	1 187
Кальций	Ca	мг/кг	ASTM D 5185 4 459	2 861	2 682	2 684
Барий	Ba	мг/кг	ASTM D 5185 0	0	0	0
Фосфор	P	мг/кг	ASTM D 5185 1 126	1 273	1 341	1 177
Цинк	Zn	мг/кг	ASTM D 5185 1 358	1 535	1 399	1 385
3. Загрязнение						
Кремний	Si	мг/кг	ASTM D 5185 13	137	119	118
Натрий	Na	мг/кг	ASTM D 5185 0	0	2	3
Калий	K	мг/кг	ASTM D 5185 1	0	1	1
Литий	Li	мг/кг	ICP-OES Avio 200	0	0	0
Содержание воды	%	ASTM E 2412	отсутствие	отсутствие	отсутствие	отсутствие
Содержание топлива	Абс/0,1 мм	ASTM E 2412	240,1	218,7	221	221,2
Сажа	%	ASTM E 2412	0,2	0	0,2	0,2
Гликоль	%	ASTM E 2412	отсутствие	отсутствие	отсутствие	отсутствие
Окисление	Абс/0,1 мм	ASTM E 2412	11,0	50,3	51,3	61,2
Нитрование	Абс/0,1 мм	ASTM E 2412	5,4	4,5	5,6	6,9
4. Физико-химические свойства масла						
Кинематич. вязкость при 40°C	мм²/с	ГОСТ 33-2016	106,31	106,03	103,38	103,68
Кинематич. вязкость при 100°C	мм²/с	ГОСТ 33-2016	14,30	14,05	13,93	13,89
Индекс вязкости		ГОСТ 25371-2018	137	134	136	138
Кислотное число	мг КОН/г	ГОСТ 11362-96	3,25	2,41	3,05	2,88
Щелочное число	мг КОН/г	ГОСТ 11362-96	6,44	11,84	9,36	8,80

Заключение (интерпретация лабораторных данных)

Анализ пробы показал, что физико-химические свойства масла и состояние оборудования в пределах нормы.

Руководитель ИЦ

Исаченко Н. А.



7. Масла моторные TAIF RUBATO по СТО 42490024-041-2020

7.1 TAIF RUBATO 5W-30

Промежуточный отчет об испытании TAIF RUBATO 5W-30 (седельный тягач Scania)

АКРОНД

Промежуточный отчет от 18.12.2023

об испытаниях моторного масла Taif Rubato 5W-30 в седельном тягаче Scania P582AM797

в условиях эксплуатации ООО «Трансконсалтсервис МСК»

На наработке 43 119 км. масла Taif Rubato 5W-30 в седельном тягаче SCANIA P582AM797 2020 г.в в условиях эксплуатации компании ООО «Трансконсалтсервис МСК» можно отметить следующее:

1. Сводные данные по мониторингу

ЗАО «АКРОНД», официальный дистрибьютор смазочных материалов Taif Lubricants на территории УРФО, совместно с ТАИФ-СМ проводит мониторинг в лаборатории УРЦ ТЭИД.

Сводные данные по испытанию (подробные данные – см. отчеты лаборатории):

	Показатель	Наработка 30 минут	Наработка 43 119 км.	Предельное значение*
Состояние масла	Вязкость кинематическая при 100°C, мм ² /с	10.49	10.40	Менее 9.3 – более 12.50
	Индекс вязкости	155	153	-
	Щелочное число TBN (ASTM D 4739), мг KOH/г	8.80	5.40	Щелочное число равно кислотному числу или менее 40% от знач. СМ
	Кислотное число TAN, мг KOH/г	1.78	3.21	Выше щелочного числа
Износ	Железо, ppm	1	13	>150
	Хром, ppm	0	1	>15
	Олово, ppm	1	1	>10
	Алюминий, ppm	1	5	>30
	Медь, ppm	0	9	>60
	Свинец, ppm	1	6	>60
Загрязнения	Кремний, мг/кг	0	1	>70
	Калий, мг/кг	1	1	>30
	Натрий, мг/кг	3	2	>30
	Вода, %	Отсутствует	Отсутствует	>0.5
	Гликоль, %	Отсутствует	Отсутствует	>0.1
	Сажа, %	0	0	>2.0
Присадки	Кальций, мг/кг	3 006	3 123	Не регламентируется
	Магний, мг/кг	16	19	
	Цинк, мг/кг	979	989	
	Фосфор, мг/кг	822	810	
	Барий, мг/кг	0	0	
	Бор, мг/кг	1	19	

* Согласно рекомендаций лаборатории (см. Приложение 1)

ЗАО «АКРОНД», официальный дистрибьютор Taif Lubricants, Mobil, SMAZKA.RU, SPEEDOL
На территории УРФО
620089, г. Екатеринбург, ул. Белинского, 171
ИНН 6662076901 КПП 668501001

Taif
lubricants

Mobil

SMAZKA.RU

SPEEDOL
TAIF TAIF

4. Выводы

При наработке 43 119 км. смазочного материала Taif Rubato 5W-30 в седельном тягаче SCANIA P582AM797 2020 г.в в условиях эксплуатации компании ООО «Трансконсалтсервис МСК» можно отметить следующее:

- Тенденции к отклонению физико-химических характеристик масла от нормативных показателей при текущей наработке не отмечается;
- Тенденции к повышенному износу двигателя при текущей наработке не отмечается;
- На текущий момент отсутствуют нарекания и проблемы с использованием данного масла;
- Рекомендуется продолжить мониторинг работы масла в течении дополнительного периода эксплуатации, с целью подтверждения стабильности и эффективности.
- Расход масла на долив не превышает нормативные показатели.

Протокол испытаний ТАИФ RUBATO 5W-30 (седельный тягач Scania)



Сертификат соответствия ГОСТ Р ИСО 9001:2015 № РОСС RU.3745.04УЛЛО / ОКМ.2484-22 от 13.05.2022г.
Аттестат аккредитации МОНИИЛООПБ ГОСТ ISO/IEC 17025:2019 № RA.RU.10HA155 от 13.05.2022 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №5127/1019 от 07.12.2023 г.

ИНФОРМАЦИЯ О ДАННЫХ ОБРАЗЦА, ПРЕДОСТАВЛЕННАЯ ЗАКАЗЧИКОМ	ОБЩАЯ ОЦЕНКА
Лабораторный номер	5127/1 от 28.11.2023 г.
Номер пробы Заказчика	04438
Наименование Заказчика	ООО "ТАИФ-СМ"
Подразделение	АгроцД ЗАО
Дата отбора пробы	24.11.2023
По акту отбора	-
Дата получения пробы	28.11.2023
Марка масла	ТАИФ RUBATO 5W-30
Идентификация оборудования	Тягач Scania P582AM797
Место отбора пробы	Масляный щуп
Вид, марка техники	Тягач Scania P582AM797
Гос. №, зав. №, гар. №	P582AM797
Производитель	Scania
Серия, номер узла / двигателя	SCANIA
Год выпуска	2020
Объем системы (л)	35
Общий пробег, (км, м/ч)	620852
Наработка масла, (км, м/ч)	43119
Долив с последней замены, л	3
Потребитель	ТРАНСКОНСАЛТСЕРВИС МСК



НОРМА

Наименование показателя	Ед. изм.	Метод испытаний	Результаты анализа пробы
1. Индикаторы износа			
Железо	Fe	мг/кг	ASTM D 5185 13
Хром	Cr	мг/кг	ASTM D 5185 1
Свинец	Pb	мг/кг	ASTM D 5185 6
Медь	Cu	мг/кг	ASTM D 5185 6
Олово	Sn	мг/кг	ASTM D 5185 1
Алюминий	Al	мг/кг	ASTM D 5185 6
Никель	Ni	мг/кг	ASTM D 5185 0
Титан	Ti	мг/кг	ASTM D 5185 0
Ванадий	V	мг/кг	ASTM D 5185 0
Марганец	Mn	мг/кг	ASTM D 5185 0
Серебро	Ag	мг/кг	ASTM D 5185 0
2. Элементы прироста			
Молибден	Mo	мг/кг	ASTM D 5185 98
Бор	B	мг/кг	ASTM D 5185 19
Магний	Mg	мг/кг	ASTM D 5185 19
Кальций	Ca	мг/кг	ASTM D 5185 3 128
Барий	Ba	мг/кг	ASTM D 5185 0
Фосфор	P	мг/кг	ASTM D 5185 810
Цинк	Zn	мг/кг	ASTM D 5185 888
3. Загрязнение			
Кремний	Si	мг/кг	ASTM D 5185 1
Натрий	Na	мг/кг	ASTM D 5185 2
Калий	K	мг/кг	ASTM D 5185 1
Литий	Li	мг/кг	ICP-OES Avio 200 0
Содержание воды	%	ASTM E 2412	отсутствие
Сажа	%	ASTM E 2412	0
Гликоль	%	ASTM E 2412	отсутствие
Окисление	АбсО, 1 мм	ASTM E 2412	18,4
Нитрование	АбсО, 1 мм	ASTM E 2412	10,8
4. Физико-химические свойства масла			
Щелочное число	мг КОН/г	ASTM D 2896-21 Метод В	5,40
Кинематическая вязкость при 40°C	мм²/с	ГОСТ 33-2016	83,28
Кинематическая вязкость при 100°C	мм²/с	ГОСТ 33-2016	10,40
Индекс вязкости		ГОСТ 25371-2018	163
Кислотное число	мг КОН/г	ГОСТ 11362-96	3,21

Заключение (интерпретация лабораторных данных)

Анализ пробы показал, что физико-химические свойства масла и состояние оборудования в пределах нормы.

*Отсутствие за отбор пробы может непосредственно Заказчик

Руководитель ИЦ



Исаченко Н. А.

АКРОНД**Taif****ИТОГОВЫЙ ОТЧЕТ**

по результатам мониторинга моторного масла
TAIF RUBATO 5W-30
 в седельном тягаче SITRAK C7H 4x2
 в условиях работы
 ООО «ЗАКРОМА УРАЛА» в период
 с апреля по июль 2023 года



Согласовано:

Инженер ЗАО «АКРОНД»

Захаров П.И.

Специалист по продажам ЗАО «АКРОНД»

Вжечинский И.Е.

Зам. Директора ООО «Закрома Урала»

Антропов М.Л.

5. ВЫВОДЫ ПО РЕЗУЛЬТАТАМ ИСПЫТАНИЙ

По итогам мониторинга до замены масла на интервале 40 000 км подтвержден высокий уровень эксплуатационных свойств моторного масла TAIF RUBATO 5W-30, в связи с чем, следует рекомендовать применение моторного масла TAIF RUBATO 5W-30 на интервалах не менее 40 000 км на седельных тягачах SITRAK C7H 4x2 и подобной технике в условиях работы ООО «ЗАКРОМА УРАЛА».

Кроме того, имеется запас эксплуатационных свойств масла на интервалы более 40 000 км пробега.

7.2 TAIF RUBATO 10W-40

Отчет об испытании TAIF RUBATO 10W-40 (седельные тягачи Scania R4X200, Volvo FH-Truk)

<p>УТВЕРЖДАЮ Коммерческий управляющий ООО «ТИТАН ЛУБРИКАНТС»</p>  <p>Димитренко С.Н. « _____ » 2024 г.</p>	<p>УТВЕРЖДАЮ Заместитель генерального директора по науке и разработкам ООО «ТАИФ-СМ»</p>  <p>Атабеков С.С. « _____ » 2024 г.</p>
<p>ООО "Логистик Белогорья" Зам. главного механика</p>  <p>Маматов О.Н. « _____ » 2024 г.</p>	

ОТЧЕТ

о результатах подконтрольной эксплуатации масла TAIF RUBATO 10W-40 производства ООО «ТАИФ-СМ» на седельных тягачах Scania (R4X200), Volvo (FH-TRUCK 4X2) в условиях эксплуатации ООО «Логистик Белогорья»

Согласовано:

<p>Руководитель отдела технической поддержки продаж ООО «ТАИФ-СМ»</p>  <p>Кисляков Р.И. « _____ » 2024 г.</p>	<p>Коммерческий управляющий ООО «ТИТАН ЛУБРИКАНТС»</p>  <p>Димитренко С.Н. « _____ » 2024 г.</p>
<p>Специалист отдела технической поддержки продаж ООО «ТАИФ-СМ»</p>  <p>Матросов Я.А. « _____ » 2024 г.</p>	<p>ООО "Логистик Белогорья" Зам. главного механика</p>  <p>Маматов О.Н. « _____ » 2024 г.</p>

ОБЩИЕ ВЫВОДЫ

1. Кинематическая вязкость моторного масла TAIF RUBATO 10W-40 находится в интервале допустимых значений в течение всего времени проведения подконтрольной эксплуатации на интервалах замены до 45 000 км;
2. Щелочное число работающего моторного масла TAIF RUBATO 10W-40 на протяжении периода испытаний оставалось в пределах, допустимых для нормальной эксплуатации техники.
3. Кислотное число работающего моторного масла TAIF RUBATO 10W-40, характеризующее антиокислительные свойства, не превышает значение щелочного числа, что отражает высокий уровень антиокислительной стабильности масла TAIF RUBATO 10W-40 в процессе эксплуатации;
4. Содержание металлов железо, алюминий, медь, свинец, хром, олово, характеризующих износ деталей двигателя, при использовании моторного масла TAIF RUBATO 10W-40 значительно ниже максимально допустимых значений, что характеризует высокий уровень противоизносных свойств масла;
5. Содержание кремния, натрия и калия, характеризующего степень загрязнения масла, существенно ниже максимально допустимых значений, что говорит об исправной работе систем фильтрации воздуха и системы охлаждения ДВС;
6. Общий уровень эксплуатационных свойств, характеризующий стабильность работы моторного масла TAIF RUBATO 10W-40, на интервалах замены в 45 000 км
7. По итогу проведенных испытаний подтвержден высокий уровень эксплуатационных свойств моторного масла TAIF RUBATO 10W-40, в связи с чем, следует рекомендовать применение моторного масла TAIF RUBATO 10W-40 на интервалах замены на 45 000 км на седельных тягачах SCANIA R4X200 и VOLVO FH-TRUCK 4X2 в условиях предприятия ООО "Логистик Белогорья".

Протокол испытаний ТАИФ RUBATO 10W-40 (автосамосвал Volvo A40F)



Сертификат соответствия ГОСТ Р ИСО 9001-2015 № РОСС RU.3745.04УЛП0 / СМК.2484-22 от 13.05.2022г.
Аттестат аккредитации МСНИИПОСПБ ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 № RA.RU.10HA155 от 13.05.2022 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №3134/672 от 08.08.2023 г.

ИНФОРМАЦИЯ О ДАННЫХ ОБРАЗЦА, ПРЕДОСТАВЛЕННАЯ ЗАКАЗЧИКОМ	ОБЩАЯ ОЦЕНКА
Лабораторный номер	3134/6 от 02.08.2023 г.
Номер пробы Заказчика	35227
Наименование Заказчика	ООО "ТАИФ-СМГ"
Подразделение	ООО "Нефтехимсервис"
Дата отбора пробы	19.07.2023
По акту отбора	-
Дата получения пробы	02.08.2023
Марка масла	ТАИФ RUBATO 10W-40
Идентификация оборудования	Автосамосвал Volvo
Место отбора пробы	Масломерный щуп
Вид, марка техники	Автосамосвал Volvo A40F
Производитель	Volvo
Серия, номер узла / двигателя	06
Объем системы (л)	40
Общий пробег, (км, м/ч)	43215
Наработка масла, (км, м/ч)	250



НОРМА

Наименование показателя	Ед. изм.	Метод испытания	Результаты анализа пробы
1. Индикаторы износа			
Железо	Fe мг/кг	ASTM D 5185	13
Хром	Cr мг/кг	ASTM D 5185	0
Свинец	Pb мг/кг	ASTM D 5185	3
Медь	Cu мг/кг	ASTM D 5185	0
Олово	Sn мг/кг	ASTM D 5185	1
Алюминий	Al мг/кг	ASTM D 5185	3
Никель	Ni мг/кг	ASTM D 5185	1
Титан	Ti мг/кг	ASTM D 5185	0
Ванадий	V мг/кг	ASTM D 5185	0
Марганец	Mn мг/кг	ASTM D 5185	0
Серебро	Ag мг/кг	ASTM D 5185	0
2. Элементы присадок			
Молибден	Mo мг/кг	ASTM D 5185	39
Бор	B мг/кг	ASTM D 5185	149
Магний	Mg мг/кг	ASTM D 5185	19
Кальций	Ca мг/кг	ASTM D 5185	2 851
Барий	Ba мг/кг	ASTM D 5185	0
Фосфор	P мг/кг	ASTM D 5185	787
Цинк	Zn мг/кг	ASTM D 5185	683
3. Загрязнение			
Кремний	Si мг/кг	ASTM D 5185	10
Натрий	Na мг/кг	ASTM D 5185	2
Калий	K мг/кг	ASTM D 5185	1
Литий	Li мг/кг	ICP-OES A10 200	0
Содержание воды	%	ASTM E 2412	отсутствие
Содержание топлива	ABo0,1 мм	ASTM E 2412	206,4
Сажа	%	ASTM E 2412	0,1
Гликоль	%	ASTM E 2412	отсутствие
Окисление	ABo0,1 мм	ASTM E 2412	41,9
Нитрование	ABo0,1 мм	ASTM E 2412	9,0
4. Физико-химические свойства масла			
Кинематическая вязкость при 40°C	мм ² /с	ГОСТ 33-2016	67,39
Кинематическая вязкость при 100°C	мм ² /с	ГОСТ 33-2016	12,93
Индекс вязкости		ГОСТ 25371-2018	147
Кислотное число	мг КОН/г	ГОСТ 11362-96	2,03
Щелочное число	мг КОН/г	ГОСТ 11362-96	5,91

Заключение (интерпретация лабораторных данных)

Анализ пробы показал, что физико-химические свойства масла и состояние оборудования в пределах нормы.

*Ответственность за отбор пробы несет непосредственно Заказчик.

Руководитель ИЦ

Исаченко Н. А.



8. Масла моторные для ГПУ TAIF CORNET по СТО 42490024-042-2020

8.1 TAIF CORNET LL 40

Отчет об испытании TAIF CORNET LL 40 (газопоршневые установки Baudouin)



ООО «ГК «МВТС»

Мониторинг моторного масла TAIF CORNET LL 40 в газопоршневых установках Baudouin 12M26D605E300NG, MAN E2842LE312, MAN E3262LE202



Создаем новое будущее

Отчет о проведении мониторинга

Оценка эксплуатационных свойств и определение оптимального интервала замены.

Основано на мониторинге эксплуатации масла TAIF CORNET LL 40 с проведением анализов в независимой лаборатории ООО «УРЦ «ТЭ и Д» в соответствии с согласованной программой от 24.07.2025

Taif Lubricants
ООО «РОСТОйл»

13.10.2025

Заключение

Проведенный эксплуатационный мониторинг моторного масла TAIF CORNET LL в системе смазки двигателей газопоршневых установок Baudouin 12M26D605E300NG, MAN E2842LE312, MAN E3262LE202 показал:

- Сохранение эксплуатационных показателей и запас свойств масла при достижении пробега в 1000 мтч. и более.
- Хорошие защитные свойства масла – показатели металлов износа на минимальном уровне.
- Долинок смазочного материала в пределах нормы.
- Остаточный ресурс масла позволяет рассмотреть увеличение межсервисного интервала.

Исходя из результатов проведенных испытаний доказана целесообразность применения масла TAIF CORNET LL в системе смазки двигателей газопоршневых установок Baudouin 12M26D605E300NG, MAN E2842LE312, MAN E3262LE202 с интервалом замены 1000 мтч. и более.

Для проведения испытаний клиентом были приобретены четыре бочки продукта TAIF CORNET LL. В результате успешного завершения испытаний, мы предлагаем компенсировать 50%.

Протокол испытаний TAIIF CORNET LL 40 (газопоршневая установка GUANGXI YUCHAI MARINE AND CENSET POWER CO)



Сертификат соответствия ГОСТ Р ИСО 9001-2015 № РОСС RU.3745.04УП10 / СМК 2959-25 от 13.05.2025г.
Аттестат аккредитации ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 № RA.RU.10HA5802 от 13.05.2025 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №4710/996 от 24.10.2025 г.

ИНФОРМАЦИЯ О ДАННЫХ ОБРАЗЦА, ПРЕДОСТАВЛЕННАЯ ЗАКАЗЧИКОМ	ОБЩАЯ ОЦЕНКА
Лабораторный номер: 4710/1 от 21.10.2025 г.	 НОРМА
Номер пробы Заказчика: 02249	
Наименование Заказчика: ООО "ТАИФ-СМ"	
Подразделение: Релсон ойл	
Дата отбора пробы: 15.10.2025	
По акту отбора: -	
Дата получения пробы: 21.10.2025	
Марка масла: TAIIF CORNET LL 40	
Идентификация оборудования: ГПУ	
Место отбора пробы: ШПУ двигателя	
Вид, марка техники: ГПУ №4	
Гос.№, зав.№, гар.№: YC16VCG-2000NSLC	
Производитель: GUANGXI YUCHAI MARINE AND CENSET POWER CO, LTD	
Серия, номер узла / двигателя: 72N20004R50001	
Год выпуска: 2025	
Объем системы (л): 420	
Объем пробег, (км, м/ч): 2843 м/ч	
Наработка смазочного материала, (км, м/ч): 2551 м/ч	
Доля с последней замены, л: 22	
Потребитель: ООО "Релсон-Ойл" (ООО Мас Бит Паур)	

Наименование показателя	Ед. изм.	Метод испытаний	Значение показателя качества	Результаты анализа пробы	
1. Индикаторы износа					
Железо	Fe	мг/л	ASTM D 5185	не более 150	18
Хром	Cr	мг/л	ASTM D 5185	-	0
Свинец	Pb	мг/л	ASTM D 5185	-	5
Медь	Cu	мг/л	ASTM D 5185	не более 50	4
Олово	Sn	мг/л	ASTM D 5185	-	0
Алюминий	Al	мг/л	ASTM D 5185	не более 30	2
Никель	Ni	мг/л	ASTM D 5185	-	0
Титан	Ti	мг/л	ASTM D 5185	-	0
Ванадий	V	мг/л	ASTM D 5185	-	0
Марганец	Mn	мг/л	ASTM D 5185	-	0
Серебро	Ag	мг/л	ASTM D 5185	-	0
2. Элементы присадок					
Молибден	Mo	мг/л	ASTM D 5185	-	4
Бор	B	мг/л	ASTM D 5185	-	97
Магний	Mg	мг/л	ASTM D 5185	-	5
Кальций	Ca	мг/л	ASTM D 5185	-	1 529
Барий	Ba	мг/л	ASTM D 5185	-	0
Фосфор	P	мг/л	ASTM D 5185	-	322
Цинк	Zn	мг/л	ASTM D 5185	-	352
3. Загрязнение					
Кремний	Si	мг/л	ASTM D 5185	увеличение на 30 от значения свежего масла	2
Натрий	Na	мг/л	ASTM D 5185	не более 20	2
Калий	K	мг/л	ASTM D 5185	не более 20	1
Литий	Li	мг/л	ICP-OES Avio 200	-	0
Содержание воды	%	ASTM E 2412	-	не более 0,2	отсутствие
Сажа	%	ASTM E 2412	-	-	0
Гликоль	%	ASTM E 2412	-	-	отсутствие
Оксиселен	Абс/0,1 мм	ASTM E 2412	-	увелич. на 25,0	44,0
Нитроуглеводороды	Абс/0,1 мм	ASTM E 2412	-	увелич. на 25,0	13,4
4. Физико-химические свойства масла					
Щелочное число	мг КОН/г	ASTM D 2896-21 Метод В	-	Уменьшение на 50% или менее 2,00	3,38
Кинематическая вязкость при 40°C	мм²/с	ГОСТ 33-2016	-	-	137,39
Кинематическая вязкость при 100°C	мм²/с	ГОСТ 33-2016	-	12,00-18,00 либо отклонение на 3,00 на значения свежего масла	15,47
Индекс вязкости		ГОСТ 25371-2018	-	-	116
Кислотное число	мг КОН/г	ГОСТ 11362-98	-	не более 2,50	2,09
pH		Метод Mobil	-	-	4,12

Заключение (интерпретация лабораторных данных)

Анализ пробы показал, что физико-химические свойства масла и состояние оборудования в пределах нормы. Ответственность за отбор пробы несет непосредственно Заказчик.

Руководитель ИЦ



Исченко Н. А.

Протокол испытаний ТАИФ CORNET LL 40 (газопоршневая установка GUANGXI YUCHAI MARINE AND CENSET POWER CO)



Проверьте подлинность протокола и данных на сайте: www.urc-td.ru

Сертификат соответствия ГОСТ Р ИСО 9001-2015 № РОСС RU.3745.04УП00 / СМК 2959-25 от 13.05.2025г.
Аттестат аккредитации ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 № RA.RU.10HA5802 от 13.05.2025 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №4309/852 от 01.10.2025 г.

ИНФОРМАЦИЯ О ДАННЫХ ОБРАЗЦА, ПРЕДОСТАВЛЕННАЯ ЗАКАЗЧИКОМ	ОБЩАЯ ОЦЕНКА
Лабораторный номер	4309/1 от 29.09.2025 г.
Номер пробы Заказчика	02346
Наименование Заказчика	ООО "ТАИФ-СМ"
Подразделение	Регион сайт
Дата отбора пробы	26.09.2025
По акту отбора	-
Дата получения пробы	29.09.2025
Марка масла	ТАИФ CORNET LL 40
Идентификация оборудования	ГПУ
Место отбора пробы	Щуп двигателя
Вид, марка техники	ГПУ
Гос.№, зав.№, гар.№	УС16VCG-3000SLC
Производитель	GUANGXI YUCHAI MARINE AND CENSET POWER CO, LTD
Серия, номер узла / двигателя	Z2N20054R9001
Год выпуска	2025
Объем системы (л)	420
Общий пробег, (км, м/ч)	2 398 м/ч
Наработка смазочного материала, (км, м/ч)	2 104 м/ч
Доля с последней замены, л	10 л
Потребитель	ООО "Реген-Ойл" (ООО Макс Бит Пауэр)



Наименование показателя	Ед. изм.	Метод испытания	Значение показателя качества	Результаты анализа пробы	
1. Индикаторы износа					
Железо	Fe	мг/л	ASTM D 5185	-	17
Хром	Cr	мг/л	ASTM D 5185	-	1
Свинец	Pb	мг/л	ASTM D 5185	-	4
Медь	Cu	мг/л	ASTM D 5185	не более 50	5
Олово	Sn	мг/л	ASTM D 5185	-	0
Алюминий	Al	мг/л	ASTM D 5185	не более 30	2
Никель	Ni	мг/л	ASTM D 5185	-	0
Титан	Ti	мг/л	ASTM D 5185	-	0
Ванадий	V	мг/л	ASTM D 5185	-	0
Марганец	Mn	мг/л	ASTM D 5185	-	0
Серебро	Ag	мг/л	ASTM D 5185	-	0
2. Элементы присадок					
Молибден	Mo	мг/л	ASTM D 5185	-	0
Бор	B	мг/л	ASTM D 5185	-	84
Магний	Mg	мг/л	ASTM D 5185	-	1
Кальций	Ca	мг/л	ASTM D 5185	-	1 366
Барий	Ba	мг/л	ASTM D 5185	-	0
Фосфор	P	мг/л	ASTM D 5185	-	283
Цинк	Zn	мг/л	ASTM D 5185	-	341
3. Загрязнение					
Кремний	Si	мг/л	ASTM D 5185	увелич на 30 от знач. СМ	2
Натрий	Na	мг/л	ASTM D 5185	не более 20	4
Калий	K	мг/л	ASTM D 5185	не более 20	1
Литий	Li	мг/л	ICP-OES Avio 200	-	0
Содержание воды	%	ASTM E 3412	не более 0,2	отсутствие	
Сажа	%	ASTM E 3412	-	0	
Гликоль	%	ASTM E 3412	-	отсутствие	
Окисление	АБС0,1 мм	ASTM E 3412	увелич на 25,0	41,8	
Нитрование	АБС0,1 мм	ASTM E 3412	увелич. на 25,0	12,3	
4. Физико-химические свойства масла					
Щелочное число	мг КОН/г	ASTM D 2896-21 Метод В	не менее 2,00	3,61	
Кинематическая вязкость при 40°С	мм²/с	ГОСТ 33-2016	-	135,02	
Кинематическая вязкость при 100°С	мм²/с	ГОСТ 33-2016	12,00-18,00	15,48	
Индекс вязкости		ГОСТ 25371-2018	-	119	
Кислотное число	мг КОН/г	ГОСТ 11363-06	не более 2,50	2,289	
РН		Метод Mobil	-	4,25	

Заключение (интерпретация лабораторных данных)

Анализ пробы показал, что физико-химические свойства масла и состояние оборудования в пределах нормы.
*Отметственность за отбор пробы несет непосредственно Заказчик.

Руководитель ИЦ



Исаченко Н. А.

Протокол испытаний ТАИФ CORNET LL 40 (газопоршневая установка Vaudoiin HAITAI HTG500GF)



Сертификат соответствия ГОСТ Р ИСО 9001-2015 № РОСС RU.3745.04VU00 / СМК.2959-25 от 13.05.2025г.
Аттестат аккредитации ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 № RA.RU.10HA5602 от 13.05.2025 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №3864/785 от 09.09.2025 г.

ИНФОРМАЦИЯ О ДАННЫХ ОБРАЗЦА, ПРЕДОСТАВЛЕННАЯ ЗАКАЗЧИКОМ	ОБЩАЯ ОЦЕНКА
Лабораторный номер: 3864/1 от 03.09.2025 г.	
Номер пробы Заказчика: 13815	
Наименование Заказчика: ООО "ТАИФ-СМ"	
Подразделение: ГК MBTC	
Дата отбора пробы: 24.08.2025	
По акту отбора: -	
Дата получения пробы: 03.09.2025	
Марка масла: ТАИФ CORNET LL 40	
Идентификация оборудования: ГТФ/	
Место отбора пробы: Поддон	
Вид, марка техники: ГТФ HAITAI HTG500GF	
Производитель: Vaudoiin	
Серия, номер узла / двигателя: 3023C005293	
Год выпуска: 2022	
Объем системы (л): 120	
Объем пробы (мл): 13547 мл	
Наработка условного двигателя (ч): 802 ч	
Дополн с последней замены, л: 10	
Порядитель: ООО "ГК MBTC"	

Наименование показателя	Ед. изм.	Метод испытаний	Предупреждение результатов				Результаты анализа пробы
Данные образца							
Номер протокола			3864/785	3864/787	3864/795	3864/785	
Дата отбора			21.07.2025	29.07.2025	15.08.2025	24.08.2025	
Объект испытаний			POLYMERUM GPU 908	ТАИФ CORNET LL 40	ТАИФ CORNET LL 40	ТАИФ CORNET LL 40	
Гос. номер							
Пробег			12745 м/ч	12945 м/ч	13351 м/ч	13547 м/ч	
Наработка			900	200	406	802	
Общая оценка			✓	✓	✓	✓	
1. Индикаторы износа							
Железо	Fe	мг/л	ASTM D 5185	3	5	5	6
Хром	Cr	мг/л	ASTM D 5185	0	0	0	0
Свинец	Pb	мг/л	ASTM D 5185	2	1	2	3
Медь	Cu	мг/л	ASTM D 5185	5	1	2	3
Олово	Sn	мг/л	ASTM D 5185	1	0	0	0
Алюминий	Al	мг/л	ASTM D 5185	5	1	1	1
Никель	Ni	мг/л	ASTM D 5185	0	0	0	0
Титан	Ti	мг/л	ASTM D 5185	0	0	0	0
Ванадий	V	мг/л	ASTM D 5185	0	0	0	0
Марганец	Mn	мг/л	ASTM D 5185	0	0	0	0
Серебро	Ag	мг/л	ASTM D 5185	0	0	0	0
2. Элементы присадок							
Молибден	Mo	мг/л	ASTM D 5185	120	13	13	13
Бор	B	мг/л	ASTM D 5185	81	85	75	74
Магний	Mg	мг/л	ASTM D 5185	26	12	12	11
Кальций	Ca	мг/л	ASTM D 5185	3 686	1 566	1 513	1 559
Барий	Ba	мг/л	ASTM D 5185	0	0	0	0
Фосфор	P	мг/л	ASTM D 5185	441	310	295	304
Цинк	Zn	мг/л	ASTM D 5185	456	341	325	342
3. Загрязнение							
Кремний	Si	мг/л	ASTM D 5185	7	12	10	10
Натрий	Na	мг/л	ASTM D 5185	2	2	2	3
Калий	K	мг/л	ASTM D 5185	1	1	1	1
Литий	Li	мг/л	ICP-OES Avio 200	0	0	0	0
Содержание воды	%	ASTM E 2412	отсутствие	отсутствие	отсутствие	отсутствие	
Сажа	%	ASTM E 2412	0	0	0	0	
Глина	%	ASTM E 2412	отсутствие	отсутствие	отсутствие	отсутствие	
Окисление	Абс/0,1 мм	ASTM E 2412	20,5	31,3	33,8	36,3	
Итравание	Абс/0,1 мм	ASTM E 2412	13,9	8,0	9,5	10,7	
4. Физико-химические свойства масла							
Щелочное число	мг КОН/г	ASTM D 2896-21 Метод В	9,00	5,70	4,81	3,98	
Кинематическая вязкость при 40°C	мм²/с	ГОСТ 33-2016	128,28	121,88	125,15	126,52	
Кинематическая вязкость при 100°C	мм²/с	ГОСТ 33-2016	14,51	14,41	14,65	14,75	
Индекс вязкости		ГОСТ 25371-2018	113	119	118	118	
Хлористое число	мг КОН/г	ГОСТ 11362-96	2,02	0,95	1,62	2,10	

Заключение (интерпретация лабораторных данных)
Анализ пробы показал, что физико-химические свойства масла и состояние оборудования в пределах нормы.

Руководитель ИЦ

Исаченко Н. А.



Протокол испытаний ТАИФ CORNET LL 40 (газопоршневая установка MAN)



Сертификат соответствия ГОСТ Р ИСО 9001-2015 № РОСС RU.3745.04.УЛ.00 / СМК.2959-25 от 13.05.2025 г.
Аттестат аккредитации: ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 № RA.RU.18HA5802 от 13.05.2025 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №4441/896 от 09.10.2025 г.

ИНФОРМАЦИЯ О ДАННЫХ ОБРАЗЦА, ПРЕДОСТАВЛЕННАЯ ЗАКАЗЧИКОМ		ОБЩАЯ ОЦЕНКА
Лабораторный номер	4441/896 от 09.10.2025 г.	 НОРМА
Номер пробы Заказчика	13812	
Наименование Заказчика	ООО "ТАИФ-СМ"	
Порядок приема	РостОйл	
Дата отбора пробы	12.09.2025	
По месту отбора	-	
Дата получения пробы	06.10.2025	
Марка масла	ТАИФ CORNET LL 40	
Идентификация оборудования	ГПУ TEX330	
Место отбора пробы	Поддон	
Вид, марка техники	ГПУ TEX330 Газопоршневой генератор	
Производитель	MAN	
Серия, номер узла / двигателя	E3262LE202 81260708056075	
Год выпуска	2021	
Объем системы (л)	90	
Общий пробег, (км, м/ч)	26963	
Доля с последней замены, %	20	
Наработка смазочного материала, (км, м/ч)	1000	
Потребитель	ООО РостОйл	

Наименование показателя	Ед. изм.	Метод испытания	Преддуриные результаты		Результаты анализа пробы	
Данные образца						
Номер протокола			4441/896	4441/896	4441/896	
Дата отбора			29.07.2025	17.08.2025	12.09.2025	
Объект испытаний			ТАИФ CORNET LL 40	ТАИФ CORNET LL 40	ТАИФ CORNET LL 40	
Гос. номер						
Пробег			25987	26363	26963	
Наработка			24	400	1000	
Общая оценка			✓	✓	✓	
1. Индикаторы износа						
Железо	Fe	мг/г	ASTM D 5185	5	11	17
Хром	Cr	мг/г	ASTM D 5185	0	0	0
Свинец	Pb	мг/г	ASTM D 5185	0	0	0
Медь	Cu	мг/г	ASTM D 5185	0	1	2
Олово	Sn	мг/г	ASTM D 5185	0	0	0
Алюминий	Al	мг/г	ASTM D 5185	2	3	3
Никель	Ni	мг/г	ASTM D 5185	0	0	0
Титан	Ti	мг/г	ASTM D 5185	0	0	0
Ванадий	V	мг/г	ASTM D 5185	0	0	0
Марганец	Mn	мг/г	ASTM D 5185	0	0	0
Серебро	Ag	мг/г	ASTM D 5185	0	0	0
2. Элементы присадок						
Молибден	Mo	мг/г	ASTM D 5185	18	2	2
Бор	B	мг/г	ASTM D 5185	91	82	74
Манган	Mg	мг/г	ASTM D 5185	0	1	1
Кальций	Ca	мг/г	ASTM D 5185	1 567	1 494	1 646
Барий	Ba	мг/г	ASTM D 5185	0	0	0
Фосфор	P	мг/г	ASTM D 5185	329	319	332
Цинк	Zn	мг/г	ASTM D 5185	346	353	379
3. Загрязнение						
Кремний	Si	мг/г	ASTM D 5185	3	3	3
Натрий	Na	мг/г	ASTM D 5185	1	1	1
Калий	K	мг/г	ASTM D 5185	0	0	0
Литий	Li	мг/г	ICP-OES Auto 200	0	0	0
Содержание воды	%	ASTM E 2412	отсутствие	отсутствие	отсутствие	
Сажа	%	ASTM E 2412	0	0	0	
Гликоль	%	ASTM E 2412	отсутствие	отсутствие	отсутствие	
Окисление	Абс0, 1 мм	ASTM E 2412	30,9	36,9	41,0	
Нитрование	Абс0, 1 мм	ASTM E 2412	7,5	9,6	12,3	
4. Физико-химические свойства масла						
Щелочное число	мг КОН/г	ASTM D 2896-21 Метод В	0,53	4,20	3,80	
Кинематическая вязкость при 40°C	мм²/с	ГОСТ 33-2016	123,73	126,30	134,57	
Кинематическая вязкость при 100°C	мм²/с	ГОСТ 33-2016	14,43	14,55	15,17	
Индекс вязкости		ГОСТ 25371-2018	117	116	115	
Кислотное число	мг КОН/г	ГОСТ 11362-96	0,77	1,35	1,76	

Заключение (интерпретация лабораторных данных)

Анализ пробы показал, что физико-химические свойства масла и состояние оборудования в пределах нормы.

Заместитель директора



Мансуров И. А.

9. Масла моторные TAIF CORO по СТО 42490024-111-2024

9.1 TAIF CORO 10W-40

Протокол испытаний TAIF CORO 10W-40 (самосвал Shacman 3000)



Сертификат соответствия ГОСТ Р ИСО 9001:2015 № РОСС RU.3745.04/ЛПД / СМК.2959-25 от 13.05.2025г.
Аттестат аккредитации: ГОСТ ISO/IEC 17025:2019 № RA.RU.10HA5802 от 13.05.2025 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №4909/1023 от 11.11.2025 г.

ИНФОРМАЦИЯ О ДАННЫХ ОБРАЗЦА, ПРЕДОСТАВЛЕННАЯ ЗАКАЗЧИКОМ		ОБЩАЯ ОЦЕНКА
Лабораторный номер	4909/1 от 31.10.2025 г.	 НОРМА
Номер пробы Заказчика	899639	
Наименование Заказчика	ООО "ТАИФ-СМ"	
Подразделение	Спецтехдеталь	
Дата отбора пробы	27.10.2025	
По акту отбора	-	
Дата получения пробы	31.10.2025	
Марка масла	TAIF CORO 10W-40	
Идентификация оборудования	Самосвал SHACMAN	
Место отбора пробы	Рем зона	

Вид, марка техники	Самосвал SHACMAN 3000
Гос. №, зав. №, гар. №	0416EK977
Производитель	Shacman
Год выпуска	2022
Объем системы (л)	27
Общий пробег, (км, м/ч)	127230
Наработка масла, (км, м/ч)	17230
Доля с последней замены, л	-
Потребитель	ООО "МСК"

Наименование показателя	Ед. изм.	Метод испытаний	Предыдущие результаты				Результаты анализа пробы	
Данные образца								
Номер протокола			3628/745	3628/744	4054/810	4354/870	4909/1023	
Дата отбора			07.08.2025	07.08.2025	08.09.2025	26.09.2025	27.10.2025	
Объект испытаний			Gazpromneft G-Prof MS-10w-40 API S4	TAIF CORO 10W-40	TAIF CORO 10W-40	TAIF CORO 10W-40	TAIF CORO 10W-40	
Гос. номер			0416EK977	0416EK977	0416EK977	0416EK977	0416EK977	
Пробег			110270 км	110270 км	118598	123000	127230	
Наработка			13800	30 минут	8318	12000	17230	
Общая оценка			✓	✓	✓	✓	✓	
1. Индикаторы износа								
Железо	Fe	мг/л	ASTM D 5185	16	3	20	24	30
Хром	Cr	мг/л	ASTM D 5185	1	0	1	1	1
Свинец	Pb	мг/л	ASTM D 5185	0	0	3	1	1
Медь	Cu	мг/л	ASTM D 5185	3	0	2	2	2
Олово	Sn	мг/л	ASTM D 5185	1	0	0	0	1
Алюминий	Al	мг/л	ASTM D 5185	1	0	2	3	2
Никель	Ni	мг/л	ASTM D 5185	0	0	1	0	0
Титан	Ti	мг/л	ASTM D 5185	0	0	0	0	0
Ванадий	V	мг/л	ASTM D 5185	0	0	0	0	0
Марганец	Mn	мг/л	ASTM D 5185	0	0	0	0	0
Серебро	Ag	мг/л	ASTM D 5185	0	0	0	0	0
2. Элементы приносок								
Молибден	Mo	мг/л	ASTM D 5185	54	11	12	11	12
Бор	B	мг/л	ASTM D 5185	26	24	2	0	1
Магний	Mg	мг/л	ASTM D 5185	39	51	52	41	45
Кальций	Ca	мг/л	ASTM D 5185	3 904	3 537	3 565	3 545	3 428
Барий	Ba	мг/л	ASTM D 5185	0	0	0	0	0
Фосфор	P	мг/л	ASTM D 5185	1 254	1 211	1 236	1 249	1 172
Цинк	Zn	мг/л	ASTM D 5185	1 481	1 444	1 430	1 320	1 312
3. Загрязнение								
Кремний	Si	мг/л	ASTM D 5185	3	6	5	2	4
Натрий	Na	мг/л	ASTM D 5185	1	1	0	1	1
Калий	K	мг/л	ASTM D 5185	1	1	1	0	1
Литий	Li	мг/л	ICP-OES Avio 200	0	0	1	0	0
Содержание воды	%		ASTM E 3412	отсутствие	отсутствие	отсутствие	отсутствие	отсутствие
Содержание топлива	Абсц, 1 мм		ASTM E 3412	207	208	224	223,2	228,1
Сажа	%		ASTM E 3412	0	0,1	0	0,1	0,1
Гликоль	%		ASTM E 3412	отсутствие	отсутствие	отсутствие	отсутствие	отсутствие
Окисление	Абсц, 1 мм		ASTM E 2412	9,2	8,7	14,7	14,9	16,7
Нитрование	Абсц, 1 мм		ASTM E 2412	5,8	5,4	6,4	6,8	7,4
4. Физико-химические свойства масла								
Щелочное число	мг КОН/г		ГОСТ 11362-96	8,2	9,54	8,48	8,42	7,82
Кинематическая вязкость при 40°C	мм²/с		ГОСТ 33-2016	88,81	92,17	87,33	86,02	84,18
Кинематическая вязкость при 100°C	мм²/с		ГОСТ 33-2016	13,41	14,33	13,57	13,44	13,18
Индекс вязкости			ГОСТ 25371-2018	152	161	158	158	168
Кислотное число	мг КОН/г		ГОСТ 11362-96	1,96	1,51	1,86	1,90	1,88

Заключение (интерпретация лабораторных данных)
Анализ пробы показал, что физико-химические свойства масла и состояние оборудования в пределах нормы.

Руководитель ИЦ

Исаченко Н. А.



Протокол испытаний ТАИФ СОРО 10W-40 (самосвал Shacman 3000)



Сертификат соответствия ГОСТ Р ИСО 9001:2015 № РОСС RU.3745.04/ЛПД / ОКМ.2959-25 от 13.05.2025 г.
Аттестат аккредитации ГОСТ ISO/IEC 17025:2019 № RA.RU.10HA5802 от 13.05.2025 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №4676/973 от 23.10.2025 г.

ИНФОРМАЦИЯ О ДАННЫХ ОБРАЗЦА, ПРЕДОСТАВЛЕННАЯ ЗАКАЗЧИКОМ	ОБЩАЯ ОЦЕНКА
Лабораторный номер	4676/1 от 20.10.2025 г.
Номер пробы Заказчика	899642
Наименование Заказчика	ООО "ТАИФ-СМ"
Подразделение	СпецтехДеталь
Дата отбора пробы	26.09.2025
По акту отбора	-
Дата получения пробы	20.10.2025
Марка масла	ТАИФ СОРО 10W-40
Идентификация оборудования	Самосвал SHACMAN
Место отбора пробы	Рем зона
Вид, марка техники	Самосвал SHACMAN 3000
Гос. №, зав. №, г-р. №	О416ЕК977
Производитель	Shacman
Год выпуска	2022
Объем системы (л)	27
Общий пробег, (км, м/ч)	125910
Наработка масла, (км, м/ч)	15910



Наименование показателя	Ед. изм.	Метод испытания	Предыдущие результаты				Результаты анализа пробы	
			3628/745	3628/744	4064/810	4354/870		
Данные образца								
Номер протокола			3628/745	3628/744	4064/810	4354/870	4676/973	
Дата отбора			07.08.2025	07.08.2025	08.09.2025	26.09.2025	26.09.2025	
Объект испытаний			Газпромнефть G-Prof MS-10w-40 API CJ-4	ТАИФ СОРО 10W-40	ТАИФ СОРО 10W-40	ТАИФ СОРО 10W-40	ТАИФ СОРО 10W-40	
Гос. номер			О416ЕК977	О416ЕК977	О416ЕК977	О416ЕК977	О416ЕК977	
Пробег			110270 км	110270 км	118588	122000	126910	
Наработка			13800	30 минут	8318	12000	16810	
Общая оценка			✓	✓	✓	✓	✓	
1. Индикаторы износа								
Железо	Fe	мг/л	А8ТМ D 5185	16	3	20	24	28
Хром	Cr	мг/л	А8ТМ D 5185	1	0	1	1	0
Свинец	Pb	мг/л	А8ТМ D 5185	0	0	3	1	1
Медь	Cu	мг/л	А8ТМ D 5185	3	0	2	2	2
Олово	Sn	мг/л	А8ТМ D 5185	1	0	0	0	0
Алюминий	Al	мг/л	А8ТМ D 5185	1	0	2	3	4
Никель	Ni	мг/л	А8ТМ D 5185	0	0	1	0	1
Титан	Ti	мг/л	А8ТМ D 5185	0	0	0	0	0
Ванадий	V	мг/л	А8ТМ D 5185	0	0	0	0	0
Марганец	Mn	мг/л	А8ТМ D 5185	0	0	0	0	0
Серебро	Ag	мг/л	А8ТМ D 5185	0	0	0	0	0
2. Элементы прирадок								
Молибден	Mo	мг/л	А8ТМ D 5185	54	11	12	11	14
Вор	B	мг/л	А8ТМ D 5185	29	24	2	0	0
Магний	Mg	мг/л	А8ТМ D 5185	39	51	52	41	44
Кальций	Ca	мг/л	А8ТМ D 5185	3 904	3 637	3 565	3 645	3 888
Барий	Ba	мг/л	А8ТМ D 5185	0	0	0	0	0
Фосфор	P	мг/л	А8ТМ D 5185	1 254	1 211	1 236	1 249	1 318
Цинк	Zn	мг/л	А8ТМ D 5185	1 481	1 444	1 430	1 320	1 380
3. Загрязнение								
Кремний	Si	мг/л	А8ТМ D 5185	3	6	5	2	3
Натрий	Na	мг/л	А8ТМ D 5185	1	1	0	1	0
Калий	K	мг/л	А8ТМ D 5185	1	1	1	0	1
Литий	Li	мг/л	ICP-OES Auto 200	0	0	1	0	0
Содержание воды	%	А8ТМ E 2412	отсутствие	отсутствие	отсутствие	отсутствие	отсутствие	отсутствие
Содержание топлива	А8сD, 1 мм	А8ТМ E 2412	207	208	224	223,2	223,1	
Сажа	%	А8ТМ E 2412	0	0,1	0	0,1	0,1	
Гликоль	%	А8ТМ E 2412	отсутствие	отсутствие	отсутствие	отсутствие	отсутствие	
Окисление	А8сD, 1 мм	А8ТМ E 2412	9,2	8,7	14,7	14,9	16,1	
Нитрование	А8сD, 1 мм	А8ТМ E 2412	5,8	5,4	6,4	6,8	6,9	
4. Физико-химические свойства масла								
Щелочное число	мг КОН/г	ГОСТ 11362-96	8,2	9,54	8,48	8,42	8,31	
Кинематическая вязкость при 40°C	мм²/с	ГОСТ 33-2016	88,81	92,17	87,33	86,02	84,78	
Кинематическая вязкость при 100°C	мм²/с	ГОСТ 33-2016	13,41	14,33	13,57	13,44	13,30	
Индекс вязкости	ГОСТ 25371-2018	152	161	158	158	158		
Кислотное число	мг КОН/г	ГОСТ 11362-96	1,96	1,51	1,86	1,9	1,88	

Заключение (интерпретация лабораторных данных)

Анализ пробы показал, что физико-химические свойства масла и состояние оборудования в пределах нормы.

Руководитель ИЦ

Исаенко Н. А.



2. Масла гидравлические TAIF OCTAVE HLP по СТО 42490024-001-2020

2.1 TAIF OCTAVE HLP 32

Отчет об испытании TAIF OCTAVE HLP 32 (фронтальный погрузчик Mitsuber ML541N)



АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«ЧЕЛЯБИНСКИЙ ЭЛЕКТРОМЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ»
(АО «ЧЭМК»)

454081, Челябинская область, г. Челябинск, улица Героев Танкограда, 80П, строение 80.
Телефон (351) 772-63-10, факс (351) 772-63-73. E-mail: info@chemk.ru, http://www.chemk.ru
ОКПО 00186507, ОГРН 1027402319361, ИНН 7447010227, КПП 997550001

04.06.2024

Информационный бюллетень

Опыт эксплуатации гидравлического масла TAIF OCTAVE HLP 32 во фронтальном погрузчике MITSUBER ML541N 2013 г.в. в условиях работы АО «ЧЭМК»

В период с июня 2023 г. по июнь 2024 г. проводилась подконтрольная эксплуатация гидравлического масла TAIF OCTAVE HLP 32 в гидросистеме фронтального погрузчика MITSUBER ML541N 2013 г.в. в условиях работы АО «ЧЭМК» Цеха Эксплуатации и ремонта транспорта с отбором и анализом проб в лаборатории УРЦ «ТЭ и Д».

На текущий момент по результатам анализа проб гидравлического масла TAIF OCTAVE HLP 32 и фактического состояния гидравлической системы фронтального погрузчика MITSUBER ML541N можно отметить следующее:

1. В течении, рекомендованного производителем погрузчика интервала замены гидравлического масла, 2 000 мото*часов физико-химические показатели масла (кинематическая вязкость, содержание воды, класс чистоты, содержание присадок и наличие частиц от износа оборудовании и др.) в норме и соответствуют допустимым значениям;

2. Выходов из строя компонентов гидросистемы погрузчика MITSUBER ML541N не наблюдалось;

3. В сравнении с ранее используемым гидравлическим маслом изменений в эксплуатации не отмечено (например таких как увеличения расхода

фильтрующих элементов, повышенного шума (кавитации), пенообразования гидравлического масла);

4. Увеличение интервала замены масла более 2 000 мото*часов возможно при проведении соответствующего отбора проб.

Начальник Цеха Эксплуатации и ремонта транспорта

АО «ЧЭМК»

Заместитель главного инженера С.Н. Дигин



2.2 TAIF OCTAVE HLP 46

Протокол испытаний TAIF OCTAVE HLP 46 (бумагоделательная машина Vikers)



г. Екатеринбург, ул. Монтаньяна, 4
Тел.: 8(350)100-73-69
E-mail: info@urctd.ru, Сайт: www.urctd.ru



Проверить подлинность протокола и данных по ссылке: <https://labnet.urctd.ru/labnet/protocol/3412/10>
E-mail: info@urctd.ru

Сертификат соответствия ГОСТ Р ИСО 9001-2015 № РОСС RU.3745.04УЛЛО / СМК.2959-25 от 13.05.2025г.
Аттестат аккредитации ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 № RA.RU.10HA5802 от 13.05.2025 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №3412/692 от 15.08.2025 г.

ИНФОРМАЦИЯ О ДАННЫХ ОБРАЗЦА, ПРЕДОСТАВЛЕННАЯ ЗАКАЗЧИКОМ		ОБЩАЯ ОЦЕНКА
Лабораторный номер	3412/6 от 08.08.2025 г.	
Номер пробы Заказчика	(420) 13349	
Наименование Заказчика	ООО "ТАИФ-СМ"	
Подразделение	ДЭМО	
Дата отбора пробы	30.07.2025	
По акту отбора	-	
Дата получения пробы	08.08.2025	
Марка масла	TAIF OCTAVE HLP 46	
Идентификация оборудования	Гидравлическая система	
Место отбора пробы	Маслобак	
Вид, марка техники	Гидравлическая система наката бумагоделательной машины БДМ 7	
Производитель	Vikers	
Серия, номер узла / двигателя	HSR/8	
Общий пробег, (км, м/ч)	106 042 час	
Наработка масла, (км, м/ч)	22 960 м/ч	
Потребитель	АО "Каменская БКФ"	
Доля с последней замены, л	-	

Наименование показателя	Ед. изм.	Метод испытания	Результаты анализа пробы
1. Индикаторы износа			
Железо	Fe	мг/кг	ASTM D 5185 4
Хром	Cr	мг/кг	ASTM D 5185 1
Свинец	Pb	мг/кг	ASTM D 5185 1
Медь	Cu	мг/кг	ASTM D 5185 3
Олово	Sn	мг/кг	ASTM D 5185 0
Алюминий	Al	мг/кг	ASTM D 5185 0
Никель	Ni	мг/кг	ASTM D 5185 0
Титан	Ti	мг/кг	ASTM D 5185 0
Ванадий	V	мг/кг	ASTM D 5185 0
Марганец	Mn	мг/кг	ASTM D 5185 0
Серебро	Ag	мг/кг	ASTM D 5185 0
2. Элементы присадок			
Молибден	Mo	мг/кг	ASTM D 5185 0
Бор	B	мг/кг	ASTM D 5185 17
Магний	Mg	мг/кг	ASTM D 5185 3
Кальций	Ca	мг/кг	ASTM D 5185 43
Барий	Ba	мг/кг	ASTM D 5185 0
Фосфор	P	мг/кг	ASTM D 5185 254
Цинк	Zn	мг/кг	ASTM D 5185 295
3. Загрязнение			
Кремний	Si	мг/кг	ASTM D 5185 1
Натрий	Na	мг/кг	ASTM D 5185 0
Калий	K	мг/кг	ASTM D 5185 1
Литий	Li	мг/кг	ICP-OES Avio 200 0
4. Физико-химические свойства масла			
Кинематическая вязкость при 40°C	мм ² /с	ГОСТ 33-2016	42,82
Кинематическая вязкость при 100°C	мм ² /с	ГОСТ 33-2016	6,68
Индекс вязкости		ГОСТ 25371-2018	109
Кислотное число	мг КОН/г	ГОСТ 11362-96	0,546
Массовая доля воды	%	ISO 12937-2000	отсутствие
Класс промышленной чистоты		ГОСТ 17216-2001	13
Код чистоты		ISO 4406-21	21/19/13
Код чистоты		NAS 1638	11

Заключение (интерпретация лабораторных данных)

Анализ пробы показал, что физико-химические свойства масла и состояние оборудования в пределах нормы.

*Ответственность за отбор пробы несет непосредственно Заказчик.

Заместитель директора



Мансуров И. А.

Протокол испытаний ТАИФ OCTAVE HLP 46 (бумагоделательная машина Vickers)



Сертификат соответствия ГОСТ Р ИСО 9001-2015 № РОСС RU.3/45.04.91910 / LMK.2484-22 от 13.05.2022 г.
Аттестат аккредитации МОНИЛОППБ ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 № RA.RU.10HA155 от 13.05.2022 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №1901/451 от 07.05.2024 г.

ИНФОРМАЦИЯ О ДАННЫХ ОБРАЗЦА, ПРЕДОСТАВЛЕННАЯ ЗАКАЗЧИКОМ	ОБЩАЯ ОЦЕНКА
Лабораторный номер	1901/10 от 02.05.2024 г.
Номер пробы Заказчика	(288) 02029
Наименование Заказчика	ООО "ТАИФ-СМ"
Подразделение	ДЗМО
Дата отбора пробы	11.04.2024
По акту отбора	-
Дата получения пробы	02.05.2024
Марка масла	ТАИФ OCTAVE HLP 46
Идентификация оборудования	Гидравлическая система
Место отбора пробы	маслобак, сливной кран
Вид, марка техники	Гидравлическая система наката бумагоделательной машины БДМ 7
Производитель	Vickers
Серия, номер узла / двигателя	HSR/B_
Общий пробег, (км, м/ч)	96042
Наработка масла, (км, м/ч)	96042
Потребитель	АО "Каменская БКФ"



Наименование показателя	Ед. изм.	Метод испытания	Результаты анализа пробы
1. Индикаторы износа			
Железо	Fe	мг/кг	ASTM D 5185 2
Хром	Cr	мг/кг	ASTM D 5185 0
Свинец	Pb	мг/кг	ASTM D 5185 2
Медь	Cu	мг/кг	ASTM D 5185 2
Олово	Sn	мг/кг	ASTM D 5185 0
Алюминий	Al	мг/кг	ASTM D 5185 1
Никель	Ni	мг/кг	ASTM D 5185 0
Титан	Ti	мг/кг	ASTM D 5185 0
Ванадий	V	мг/кг	ASTM D 5185 0
Марганец	Mn	мг/кг	ASTM D 5185 0
Серебро	Ag	мг/кг	ASTM D 5185 0
2. Элементы присадок			
Молибден	Mo	мг/кг	ASTM D 5185 0
Бор	B	мг/кг	ASTM D 5185 0
Магний	Mg	мг/кг	ASTM D 5185 3
Кальций	Ca	мг/кг	ASTM D 5185 44
Барий	Ba	мг/кг	ASTM D 5185 0
Фосфор	P	мг/кг	ASTM D 5185 267
Цинк	Zn	мг/кг	ASTM D 5185 307
3. Загрязнение			
Кремний	Si	мг/кг	ASTM D 5185 0
Натрий	Na	мг/кг	ASTM D 5185 2
Калий	K	мг/кг	ASTM D 5185 1
Литий	Li	мг/кг	ICP-OES Avio 200 0
4. Физико-химические свойства масла			
Кинематическая вязкость при 40°C	мм²/с	ГОСТ 33-2016	42,92
Кинематическая вязкость при 100°C	мм²/с	ГОСТ 33-2016	6,66
Индекс вязкости		ГОСТ 25371-2018	108
Кислотное число	мг КОН/г	ГОСТ 11362-96	0,34
Массовая доля воды	%	ISO 12937-2000	отсутствие
Класс промышленной чистоты		ГОСТ 17216-2001	6
Код чистоты		ISO 4406-21	13/11/7

Заключение (интерпретация лабораторных данных)

Анализ пробы показал, что физико-химические свойства масла и состояние оборудования в пределах нормы.

*Ответственность за отбор пробы несет непосредственно Заказчик.

Руководитель ИЦ



Исаченко Н. А.

Протокол испытаний ТАИФ OCTAVE HLP ZF 68 (термопласт Netstal)



Сертификат соответствия ГОСТ Р ИСО 9001:2015 № РОСС RU.3745.04УЛ10 / СМК.2484-22 от 13.05.2022г.
Аттестат аккредитации МОНИИЛООПБ ГОСТ ISO/IEC 17025:2019 № RA.RU.10HA155 от 13.05.2022 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №2798/594 от 01.07.2024 г.

ИНФОРМАЦИЯ О ДАННЫХ ОБРАЗЦА, ПРЕДОСТАВЛЕННАЯ ЗАКАЗЧИКОМ		ОБЩАЯ ОЦЕНКА
Лабораторный номер	2798/2 от 24.06.2024 г.	 НОРМА
Номер пробы Заказчика	(308) 02054	
Наименование Заказчика	ООО "ТАИФ-СМ"	
Подразделение	ДЭМО	
Дата отбора пробы	14.06.2024	
По акту отбора	-	
Дата получения пробы	24.06.2024	
Марка масла	ТАИФ OCTAVE ZF 68	
Идентификация оборудования	Термопласт автомат	
Место отбора пробы	Маслобак, горловина	
Вид, марка техники	Термопласт автомат TPA-Netstal Pet 3500-6600 R	
Производитель	Netstal	
Серия, номер узла / двигателя	PET 3500-6600 R	
Год выпуска	2018	
Объем системы (л)	400	
Общий пробег, (км, м/ч)	6 лет	
Наработка масла, (км, м/ч)	16368	
Потребитель	ООО "Резилюкс-Волга"	

Наименование показателя	Ед. изм.	Метод испытания	Результаты анализа пробы
1. Индикаторы износа			
Железо	Fe	мкг	ASTM D 5185 5
Хром	Cr	мкг	ASTM D 5185 0
Свинец	Pb	мкг	ASTM D 5185 0
Медь	Cu	мкг	ASTM D 5185 0
Олово	Sn	мкг	ASTM D 5185 0
Алюминий	Al	мкг	ASTM D 5185 0
Никель	Ni	мкг	ASTM D 5185 0
Титан	Ti	мкг	ASTM D 5185 0
Ванадий	V	мкг	ASTM D 5185 0
Марганец	Mn	мкг	ASTM D 5185 0
Серебро	Ag	мкг	ASTM D 5185 0
2. Элементы присадок			
Молибден	Mo	мкг	ASTM D 5185 0
Бор	B	мкг	ASTM D 5185 0
Магний	Mg	мкг	ASTM D 5185 7
Кальций	Ca	мкг	ASTM D 5185 8
Барий	Ba	мкг	ASTM D 5185 0
Фосфор	P	мкг	ASTM D 5185 158
Цинк	Zn	мкг	ASTM D 5185 18
3. Загрязнение			
Кремний	Si	мкг	ASTM D 5185 0
Натрий	Na	мкг	ASTM D 5185 0
Калий	K	мкг	ASTM D 5185 0
Литий	Li	мкг	ICP-OES Avio 200 0
Окисление	Абс0,1 мм	ASTM E 2412	5,1
Нитрование	Абс0,1 мм	ASTM E 2412	3,2
4. Физико-химические свойства масла			
Кинематическая вязкость при 40°C	мм ² /с	ГОСТ 33-2016	65,56
Кинематическая вязкость при 100°C	мм ² /с	ГОСТ 33-2016	8,58
Индекс вязкости		ГОСТ 25371-2018	102
Кислотное число	мг КОН/г	ГОСТ 11362-96	0,065
Массовая доля воды	%	ISO 12937-2000	0,0052
Класс промышленной чистоты		ГОСТ 17216-2001	13
Код чистоты		ISO 4406-21	19/18/15

Заключение (интерпретация лабораторных данных)

Анализ пробы показал, что физико-химические свойства масла и состояние оборудования в пределах нормы.
*Ответственность за отбор пробы несет непосредственно Заказчик

Руководитель ИЦ



Исаченко Н. А.

4. Масла гидравлические TAIF STREAM HVLPD ZF по СТО 42490024-113-2024

4.1 TAIF STREAM HVLPD ZF 46

Протокол испытания TAIF STREAM HVLPD ZF 46 (пресс Sacmi PH 2800)



Сертификат соответствия ГОСТ Р ИСО 9001-2015 № РОСС RU.3745.04УЛП0 / СМК 2959-25 от 13.05.2025г.
Аттестат аккредитации: ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 № RA.RU.10HA5802 от 13.05.2025 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №5717/1144 от 22.12.2025 г.

ИНФОРМАЦИЯ О ДАННЫХ ОБРАЗЦА, ПРЕДОСТАВЛЕННАЯ ЗАКАЗЧИКОМ		ОБЩАЯ ОЦЕНКА
Лабораторный номер	5717/5 от 15.12.2025 г.	 НОРМА
Номер пробы Заказчика	02259	
Наименование Заказчика	ООО "ТАИФ-СМ"	
Подразделение	Регион ойл	
Дата отбора пробы	01.12.2025	
По акту отбора	-	
Дата получения пробы	15.12.2025	
Марка масла	TAIF STREAM HVLP D ZF 46	
Идентификация оборудования	Пресс SACMI	
Место отбора пробы	Блок гидроаккумулятора	
Вид, марка техники	Пресс SACMI PH 2800	
Гос.№, зав.№, гар.№	Пресс №15	
Производитель	SACMI	
Серия, номер узла / двигателя	10303636	
Год выпуска	2018	
Объем системы (л)	1200	
Общий пробег, (км, м/ч)	57185 м/ч	
Наработка масла, (км, м/ч)	1632 м/ч	
Доля с последней замены, л	50	
Потребитель	ООО "Регион Ойл" (ООО Керма Марацци)	

Наименование показателя	Ед. изм.	Метод испытания	Результаты анализа пробы
1. Индикаторы износа			
Железо	Fe	мг/лг	ASTM D 5185 3
Хром	Cr	мг/лг	ASTM D 5185 0
Свинец	Pb	мг/лг	ASTM D 5185 0
Медь	Cu	мг/лг	ASTM D 5185 1
Олово	Sn	мг/лг	ASTM D 5185 0
Алюминий	Al	мг/лг	ASTM D 5185 4
Никель	Ni	мг/лг	ASTM D 5185 0
Титан	Ti	мг/лг	ASTM D 5185 0
Ванадий	V	мг/лг	ASTM D 5185 0
Марганец	Mn	мг/лг	ASTM D 5185 7
Серебро	Ag	мг/лг	ASTM D 5185 0
2. Элементы присадок			
Молибден	Mo	мг/лг	ASTM D 5185 3
Бор	B	мг/лг	ASTM D 5185 48
Магний	Mg	мг/лг	ASTM D 5185 0
Кальций	Ca	мг/лг	ASTM D 5185 23
Барий	Ba	мг/лг	ASTM D 5185 0
Фосфор	P	мг/лг	ASTM D 5185 293
Цинк	Zn	мг/лг	ASTM D 5185 11
3. Загрязнения			
Кремний	Si	мг/лг	ASTM D 5185 1
Натрий	Na	мг/лг	ASTM D 5185 0
Калий	K	мг/лг	ASTM D 5185 0
Литий	Li	мг/лг	ICP-OES Avio 200 0
4. Физико-химические свойства масла			
Кинематическая вязкость при 40°C	мм ² /с	ГОСТ 33-2016	47,31
Кинематическая вязкость при 100°C	мм ² /с	ГОСТ 33-2016	8,20
Индекс вязкости		ГОСТ 25371-2018	143
Кислотное число	мг КОН/г	ГОСТ 11362-96	0,59
Массовая доля воды	%	ISO 12937-2000	отсутствие
Класс промышленной чистоты		ГОСТ 17216-2001	11
Код чистоты		ISO 4406-21	18/16/11

Заключение (интерпретация лабораторных данных)

Анализ пробы показал, что физико-химические свойства масла и состояние оборудования в пределах нормы.

*Ответственность за отбор пробы несет непосредственно Заказчик.

Руководитель ИЦ



Исаченко Н. А.

5. Масла гидравлические TAIF STREAM HVLP по СТО 42490024-002-2020

5.1 TAIF STREAM HVLP 32

Отчет об испытании TAIF STREAM HVLP 32 (ричстакер SANY SRSC45H2)

АКРОНД

Отчет от 15.11.2024

об испытаниях гидравлического масла TAIF STREAM HVLP 32 в ричстакере

SANY SRSC45H2 2023 г.в

в условиях эксплуатации АО «Сияйти Терминал»

На наработке 3983 м/ч гидравлического масла Taif Stream HVLP 32 в ричстакере SANY SRSC45H2 2023 г.в в условиях эксплуатации АО «Сияйти Терминал» можно отметить следующее:

1. Сводные данные по мониторингу

ЗАО «АКРОНД», официальный дистрибьютор смазочных материалов Taif Lubricants на территории УРФО, совместно с ТАИФ-СМ проводит мониторинг в лаборатории УРЦ ТЭИД.

Сводные данные по испытанию (подробные данные – см. отчеты лаборатории):

	Показатель	971 м/ч	2011 м/ч	3000 м/ч	3983 м/ч	Предельное значение*
Состояние масла	Вязкость кинематическая при 40°C, мм ² /с	30.76	30.31	30.27	30.05	Изменение более 20% от пределов ISO 3448
	Индекс вязкости	152	150	147	146	-
	Массовая доля воды, %	отсутствие	отсутствие	отсутствие	отсутствие	>0.2
	Кислотное число TAN, мг КОН/г	0,444	0,399	0,431	0,47	+1.0 от значения для свежего масла
Износ	Железо, ppm	1	1	2	2	>30
	Хром, ppm	0	1	0	1	>10
	Олово, ppm	0	0	0	0	>20
	Алюминий, ppm	0	0	0	1	>20
	Медь, ppm	2	2	3	3	>30
	Свинец, ppm	1	0	0	1	>20
Загрязнения	Кремний, мг/кг	1	0	1	0	>20
	Калий, мг/кг	1	1	0	1	>20
	Натрий, мг/кг	0	0	0	2	>20
Присадки	Кальций, мг/кг	49	49	48	49	Не регламентируется
	Магний, мг/кг	5	7	8	7	
	Цинк, мг/кг	512	535	516	551	
	Фосфор, мг/кг	450	453	460	467	
	Барий, мг/кг	0	0	0	0	
	Бор, мг/кг	3	0	0	0	

3. Выводы

При наработке 3983 м/ч смазочного материала Taif Stream HVLP 32 в ричстакере SANY SRSC45H2 2023 г.в в условиях эксплуатации АО «Сияйти Терминал» можно отметить следующее:

- Тенденции к отклонению физико-химических характеристик масла от нормативных показателей при текущей наработке не отмечается;
- Тенденции к повышенному износу гидравлической системы при текущей наработке не отмечается;
- На текущий момент отсутствуют нарекания и проблемы с использованием данного масла;
- Рекомендуются продолжить мониторинг с целью подтверждения стабильности и эффективности смазочных материалов Taif Lubricants.

Протокол испытания TAIF STREAM HVLP 32 (ричстакер SANY SRSC45H2)



Сертификат соответствия ГОСТ Р ИСО 9001-2015 № РОСС RU.3745.04УЛ10 / СМК.2484-22 от 13.05.2022г.
Аттестат аккредитации МОНИЛООПБ ГОСТ ИСО/МЭК 17025-2018 № RA.RU.10HA155 от 13.05.2022 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №5144/1134 от 14.11.2024 г.

ИНФОРМАЦИЯ О ДАННЫХ ОБРАЗЦА, ПРЕДОСТАВЛЕННАЯ ЗАКАЗЧИКОМ	ОБЩАЯ ОЦЕНКА
Лабораторный номер: 5144/1 от 08.11.2024 г.	 НОРМА
Номер пробы Заказчика: 04417	
Наименование Заказчика: ООО "ТАИФ-СМ"	
Подразделение: Аэроцд ЗАО	
Дата отбора пробы: 05.11.2024	
По акту отбора: -	
Дата получения пробы: 08.11.2024	
Марка масла: TAIF STREAM HVLP 32	
Идентификация оборудования: Ричстакер Sany	
Место отбора пробы: Гидравлической бак	
Вид, марка техники: Ричстакер Sany	
Гос.№, зав.№, гар.№: SRSC45H2	
Проводитель: SANY	
Год выпуска: 2023	
Объем системы (л): 650	
Общий пробег, (км, мЧ): 7983 мч	
Наработка масла, (км, мЧ): 3983 мч	
Доля с последней замены, л: 0	
Потребитель: АО "Смарт терминал"	

Наименование показателя	Ед. изм.	Метод испытания	Преддущие результаты			Результаты анализа пробы	
Данные образца							
Номер протокола			1451/327	2562/544	3962/888	5144/1134	
Дата отбора			29.03.2024	04.08.2024	26.08.2024	05.11.2024	
Объект испытаний		TAIF STREAM HVLP 32	TAIF STREAM HVLP 32	TAIF STREAM HVLP 32	TAIF STREAM HVLP 22	TAIF STREAM HVLP 32	
Гос. номер		SRSC45H2	SRSC45H2	SRSC45H2	SRSC45H2	SRSC45H2	
Пробег		4971 мч	6011 мч	7000 мч	7983 мч	7983 мч	
Наработка		971 мч	2011 мч	3000 мч	3983 мч	3983 мч	
Общая оценка			✓	✓	✓	✓	
1. Индикаторы износа							
Железо	Fe	мг/г	ASTM D 5185	1	1	2	2
Хром	Cr	мг/г	ASTM D 5185	0	1	0	1
Свинец	Pb	мг/г	ASTM D 5185	1	0	0	1
Медь	Cu	мг/г	ASTM D 5185	2	2	3	3
Олово	Sn	мг/г	ASTM D 5185	0	0	0	0
Алюминий	Al	мг/г	ASTM D 5185	0	0	0	1
Никель	Ni	мг/г	ASTM D 5185	0	0	0	0
Титан	Ti	мг/г	ASTM D 5185	0	0	0	0
Ванадий	V	мг/г	ASTM D 5185	0	0	0	0
Марганец	Mn	мг/г	ASTM D 5185	0	0	0	0
Серебро	Ag	мг/г	ASTM D 5185	0	0	0	0
2. Элементы присадок							
Молибден	Mo	мг/г	ASTM D 5185	0	0	0	0
Бор	B	мг/г	ASTM D 5185	3	0	0	0
Магний	Mg	мг/г	ASTM D 5185	5	7	8	7
Кальций	Ca	мг/г	ASTM D 5185	49	49	48	49
Барий	Ba	мг/г	ASTM D 5185	0	0	0	0
Фосфор	P	мг/г	ASTM D 5185	450	453	480	467
Цинк	Zn	мг/г	ASTM D 5185	512	535	516	551
3. Загрязнение							
Кремний	Si	мг/г	ASTM D 5185	1	0	1	0
Натрий	Na	мг/г	ASTM D 5185	0	0	0	2
Калий	K	мг/г	ASTM D 5185	1	1	0	1
Литий	Li	мг/г	ICP-OES Avio 200	0	0	0	0
4. Физико-химические свойства масла							
Кинематическая вязкость при 40°C	мм ² /с	ГОСТ 33-2016	30,76	30,31	30,27	30,05	
Кинематическая вязкость при 100°C	мм ² /с	ГОСТ 33-2016	6,12	6,02	5,97	5,92	
Индекс вязкости		ГОСТ 25371-2018	152	150	147	146	
Кислотное число	мг КОН/г	ГОСТ 11362-06	0,444	0,399	0,431	0,47	
Массовая доля воды	%	ISO 12937-2000	отсутствие	отсутствие	отсутствие	отсутствие	

Заключение (интерпретация лабораторных данных)

Анализ пробы показал, что физико-химические свойства масла и состояние оборудования в пределах нормы.

Руководитель ИЦ



Исаченко Н. А.

6. Масла гидравлические TAIF STREAM HVLP ZF по СТО 42490024-002-2020

6.1 TAIF STREAM HVLP ZF 68

Протокол испытания TAIF STREAM HVLP ZF 68 (асфальтоукладчик Volvo)



Сертификат соответствия ГОСТ Р ИСО 9001-2015 № РОСС RU.3745.04УЛЛ0 / СМК.2484-22 от 13.05.2022г.
Аттестат аккредитации МОНИЛООПБ ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 № RA.RU.10HA155 от 13.05.2022 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №2649/564 от 20.06.2024 г.

ИНФОРМАЦИЯ О ДАННЫХ ОБРАЗЦА, ПРЕДОСТАВЛЕННАЯ ЗАКАЗЧИКОМ	ОБЩАЯ ОЦЕНКА
Лабораторный номер	2649/1 от 14.06.2024 г.
Номер пробы Заказчика	00768
Наименование Заказчика	ООО "ТАИФ-СМ"
Подразделение	Ахронд ЗАО
Дата отбора пробы	10.06.2024
По акту отбора	-
Дата получения пробы	14.06.2024
Марка масла	TAIF STREAM HVLP ZF 68
Идентификация оборудования	Асфальтоукладчик
Место отбора пробы	гидравлический бак
Вид, марка техники	Асфальтоукладчик Volvo P6820C ABG
Гос.№, зав.№, гар.№	P6820C
Производитель	Volvo
Объем системы (л)	180
Общий пробег, (км, м/ч)	7796
Наработка масла, (км, м/ч)	7510
Долю с последней замены, л	0
Потребитель	ООО «Стандарт Строй»



НОРМА

Наименование показателя	Ед. изм.	Метод испытания	Результаты анализа пробы	
1. Индикаторы износа				
Железо	Fe	мг/кг	ASTM D 5185	6
Хром	Cr	мг/кг	ASTM D 5185	0
Свинец	Pb	мг/кг	ASTM D 5185	5
Медь	Cu	мг/кг	ASTM D 5185	2
Олово	Sn	мг/кг	ASTM D 5185	0
Алюминий	Al	мг/кг	ASTM D 5185	1
Никель	Ni	мг/кг	ASTM D 5185	0
Титан	Ti	мг/кг	ASTM D 5185	0
Ванадий	V	мг/кг	ASTM D 5185	0
Марганец	Mn	мг/кг	ASTM D 5185	0
Серебро	Ag	мг/кг	ASTM D 5185	0
2. Элементы присадок				
Молибден	Mo	мг/кг	ASTM D 5185	0
Бор	B	мг/кг	ASTM D 5185	1
Магний	Mg	мг/кг	ASTM D 5185	4
Кальций	Ca	мг/кг	ASTM D 5185	29
Барий	Ba	мг/кг	ASTM D 5185	6
Фосфор	P	мг/кг	ASTM D 5185	261
Цинк	Zn	мг/кг	ASTM D 5185	193
3. Загрязнение				
Кремний	Si	мг/кг	ASTM D 5185	0
Натрий	Na	мг/кг	ASTM D 5185	2
Калий	K	мг/кг	ASTM D 5185	1
Литий	Li	мг/кг	ICP-OES Avio 200	0
4. Физико-химические свойства масла				
Кинематическая вязкость при 40°C	мм²/с	ГОСТ 33-2016	62,13	
Кинематическая вязкость при 100°C	мм²/с	ГОСТ 33-2016	9,55	
Индекс вязкости		ГОСТ 25371-2018	135	
Кислотное число	мг КОН/г	ГОСТ 11362-96	0,201	
Массовая доля воды	%	ISO 12937-2000	отсутствие	

Заключение (интерпретация лабораторных данных)

Анализ пробы показал, что физико-химические свойства масла и состояние оборудования в пределах нормы.

*Отвественность за отбор пробы несет непосредственно Заказчик.

Заместитель директора

Мансуров И. А.



7. Масла гидравлические TAIF STREAM HVLP PAO по СТО 42490024-002-2020

7.1 TAIF STREAM HVLP 32 PAO

Протокол испытания TAIF STREAM HVLP 32 PAO (буровая установка WEI)



Проверьте подлинность протокола и данных по ссылке:
<https://urctad.ru/ru/protokol/urctad/240522024-002-002-0024>
 4-8224-4218-7304073040

Сертификат соответствия ГОСТ Р ИСО 9001-2015 № РОСС RU.3745.04УПЛО / СМК.2484-22 от 13.05.2022г.
 Аттестат аккредитации МОНИПООПБ ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 № RA.RU.10HA155 от 13.05.2022 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №5027/1110 от 11.11.2024 г.

ИНФОРМАЦИЯ О ДАННЫХ ОБРАЗЦА, ПРЕДОСТАВЛЕННАЯ ЗАКАЗЧИКОМ	ОБЩАЯ ОЦЕНКА
Лабораторный номер	5027/2 от 30.10.2024 г.
Номер пробы Заказчика	00238
Наименование Заказчика	ООО "ТАИФ-СМ"
Подразделение	Югра Ойл ООД
Дата отбора пробы	09.10.2024
По акту отбора	-
Дата получения пробы	30.10.2024
Тара	Пластиковая бутылка объемом 0,250 мл. Горловина опечатана бумажной этикеткой: ООО "БК ПНГ" буровая бригада №10 (личная подпись)
Марка масла	TAIF STREAM HVLP 32 PAO
Идентификация оборудования	Буровая установка
Место отбора пробы	Гидравлический бак
Вид, марка техники	Буровая установка ТРИУМФ
Производитель	WELL EQUIPMENTS INTERNATIONAL
Год выпуска	2020
Объем системы (л)	6000 л
Общий пробег, (км, м/ч)	18445 м/ч
Наработка масла, (км, м/ч)	10620 м/ч
Доля с последней замены, л	2000 л
Потребитель	ООО "БК ПНГ"



Наименование показателя	Ед. изм.	Метод испытания	Результаты анализа пробы
1. Индикаторы износа			
Железо	Fe	мг/лг	ASTM D 5185 6
Хром	Cr	мг/лг	ASTM D 5185 0
Свинец	Pb	мг/лг	ASTM D 5185 1
Медь	Cu	мг/лг	ASTM D 5185 6
Олово	Sn	мг/лг	ASTM D 5185 0
Алюминий	Al	мг/лг	ASTM D 5185 2
Никель	Ni	мг/лг	ASTM D 5185 0
Титан	Ti	мг/лг	ASTM D 5185 0
Ванадий	V	мг/лг	ASTM D 5185 0
Марганец	Mn	мг/лг	ASTM D 5185 0
Серебро	Ag	мг/лг	ASTM D 5185 0
2. Элементы присадок			
Молибден	Mo	мг/лг	ASTM D 5185 0
Бор	B	мг/лг	ASTM D 5185 2
Магний	Mg	мг/лг	ASTM D 5185 6
Кальций	Ca	мг/лг	ASTM D 5185 37
Барий	Ba	мг/лг	ASTM D 5185 1
Фосфор	P	мг/лг	ASTM D 5185 452
Цинк	Zn	мг/лг	ASTM D 5185 422
3. Загрязнение			
Кремний	Si	мг/лг	ASTM D 5185 14
Натрий	Na	мг/лг	ASTM D 5185 0
Калий	K	мг/лг	ASTM D 5185 0
Литий	Li	мг/лг	ICP-OES Ario 200 0
4. Физико-химические свойства масла			
Кинематическая вязкость при 40°C	мм ² /с	ГОСТ 33-2016	32,43
Кинематическая вязкость при 100°C	мм ² /с	ГОСТ 33-2016	6,29
Индекс вязкости		ГОСТ 25371-2018	148
Кислотное число	мг КОН/г	ГОСТ 11362-96	0,412
Массовая доля воды	%	ISO 12937-2000	отсутствует
Код чистоты		ISO 4406-21	19/17/14

Заключение (интерпретация лабораторных данных)

Анализ пробы показал, что физико-химические свойства масла и состояние оборудования в пределах нормы.
 *Ответственность за отбор пробы несет непосредственно Заказчик

Руководитель ИЦ

Исаченко Н. А.



Протокол испытания TAIF STREAM HVLP 32 PAO (буровая установка WEI)



Сертификат соответствия ГОСТ Р ИСО 9001-2015 № РОСС RU.3745.04УЛЛ0 / СМК.2484-22 от 13.05.2022г.
Аттестат аккредитации МОНИМЛООПБ ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 № RA.RU.10HA155 от 13.05.2022 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №350/69 от 06.02.2025 г.

ИНФОРМАЦИЯ О ДАННЫХ ОБРАЗЦА, ПРЕДОСТАВЛЕННАЯ ЗАКАЗЧИКОМ	ОБЩАЯ ОЦЕНКА
Лабораторный номер	350/4 от 30.01.2025 г.
Номер пробы Заказчика	00272
Наименование Заказчика	ООО "ТАИФ-СМ"
Подразделение	Югра Ойл ООО
Дата отбора пробы	16.11.2024
По акту отбора	-
Дата получения пробы	30.01.2025
Тара	Маленький объем 0,080 мл
Марка масла	TAIF STREAM HVLP 32 PAO
Идентификация оборудования	Буровая установка
Место отбора пробы	Гидравлический бак
Вид, марка техники	Буровая установка МОНГОЛ
Производитель	WELL EQUIPMENTS INTERNATIONAL
Год выпуска	2020
Объем системы (л)	6000
Общий пробег, (км, м/ч)	29003 м/ч
Наработка масла, (км, м/ч)	12228 м/ч
Долив с последней замены, л	400
Потребитель	ООО "БК ПНГ"



NORMA

Наименование показателя	Ед. изм.	Метод испытания	Результаты анализа пробы
1. Индикаторы износа			
Железо	Fe	мг/кг	ASTM D 5185 4
Хром	Cr	мг/кг	ASTM D 5185 0
Свинец	Pb	мг/кг	ASTM D 5185 0
Медь	Cu	мг/кг	ASTM D 5185 6
Олово	Sn	мг/кг	ASTM D 5185 0
Алюминий	Al	мг/кг	ASTM D 5185 0
Никель	Ni	мг/кг	ASTM D 5185 0
Титан	Ti	мг/кг	ASTM D 5185 0
Ванадий	V	мг/кг	ASTM D 5185 0
Марганец	Mn	мг/кг	ASTM D 5185 0
Серебро	Ag	мг/кг	ASTM D 5185 0
2. Элементы присадок			
Молибден	Mo	мг/кг	ASTM D 5185 0
Бор	B	мг/кг	ASTM D 5185 1
Магний	Mg	мг/кг	ASTM D 5185 2
Кальций	Ca	мг/кг	ASTM D 5185 8
Барий	Ba	мг/кг	ASTM D 5185 1
Фосфор	P	мг/кг	ASTM D 5185 458
Цинк	Zn	мг/кг	ASTM D 5185 408
3. Загрязнение			
Кремний	Si	мг/кг	ASTM D 5185 5
Натрий	Na	мг/кг	ASTM D 5185 0
Калий	K	мг/кг	ASTM D 5185 1
Литий	Li	мг/кг	ICP-OES Avio 200 0
4. Физико-химические свойства масла			
Кинематическая вязкость при 40°C	мм ² /с	ГОСТ 33-2016	31,42
Кинематическая вязкость при 100°C	мм ² /с	ГОСТ 33-2016	6,15
Индекс вязкости		ГОСТ 25371-2018	148
Кислотное число	мг КОН/г	ГОСТ 11362-96	0,37
Массовая доля воды	%	ISO 12937-2000	отсутствие

Заключение (интерпретация лабораторных данных)

Анализ пробы показал, что физико-химические свойства масла и состояние оборудования в пределах нормы.

*Ответственность за отбор пробы несет непосредственно Заказчик

Заместитель директора

Мансуров И. А.



8. Масла гидравлические TAIF VARGAN по СТО 42490024-065-2021

8.1 TAIF VARGAN 32

Протокол испытания TAIF VARGAN 32 (буровая установка WEI)



Проверить подлинность протокола и данных по ссылке:
<https://online.urctaid.ru/verify/document/0021460-4?k=49545675326286156>

Сертификат соответствия ГОСТ Р ИСО 9001-2015 № РОСС RU.3745.04УЛЛО / СМК.2484-22 от 13.05.2022г.
 Аттестат аккредитации МОНИИЛООПБ ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 № RA.RU.10HA155 от 13.05.2022 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №980/209 от 18.03.2025 г.

ИНФОРМАЦИЯ О ДАННЫХ ОБРАЗЦА, ПРЕДОСТАВЛЕННАЯ ЗАКАЗЧИКОМ	ОБЩАЯ ОЦЕНКА
Лабораторный номер	980/3 от 12.03.2025 г.
Номер пробы Заказчика	00278
Наименование Заказчика	ООО "ТАИФ-СМ"
Подразделение	Югра Ойл ООО
Дата отбора пробы	06.03.2025
По акту отбора	-
Дата получения пробы	12.03.2025
Марка масла	Taif Vargan 32
Идентификация оборудования	Буровая установка
Место отбора пробы	Гидравлический бак №2
Вид, марка техники	Буровая установка Вижинг
Производитель	WELL EQUIPMENTS INTERNATIONAL
Год выпуска	2015
Объем системы (л)	10000 л
Общий пробег, (км, м/ч)	36276 м/ч
Наработка масла, (км, м/ч)	3715 м/ч
Долив с последней замены, л	700 л
Потребитель	ООО "БК ПНГ"



НОРМА

Наименование показателя	Ед. изм.	Метод испытания	Результаты анализа пробы
1. Индикаторы износа			
Железо	Fe	мг/кг	ASTM D 5185 8
Хром	Cr	мг/кг	ASTM D 5185 1
Свинец	Pb	мг/кг	ASTM D 5185 1
Медь	Cu	мг/кг	ASTM D 5185 9
Олово	Sn	мг/кг	ASTM D 5185 1
Алюминий	Al	мг/кг	ASTM D 5185 1
Никель	Ni	мг/кг	ASTM D 5185 0
Титан	Ti	мг/кг	ASTM D 5185 0
Ванадий	V	мг/кг	ASTM D 5185 0
Марганец	Mn	мг/кг	ASTM D 5185 0
Серебро	Ag	мг/кг	ASTM D 5185 0
2. Элементы присадок			
Молибден	Mo	мг/кг	ASTM D 5185 0
Бор	B	мг/кг	ASTM D 5185 3
Магний	Mg	мг/кг	ASTM D 5185 5
Кальций	Ca	мг/кг	ASTM D 5185 6
Барий	Ba	мг/кг	ASTM D 5185 4
Фосфор	P	мг/кг	ASTM D 5185 222
Цинк	Zn	мг/кг	ASTM D 5185 75
3. Загрязнение			
Кремний	Si	мг/кг	ASTM D 5185 1
Натрий	Na	мг/кг	ASTM D 5185 0
Калий	K	мг/кг	ASTM D 5185 0
Литий	Li	мг/кг	ICP-OES Avio 200 0
4. Физико-химические свойства масла			
Кинематическая вязкость при 40°C	мм ² /с	ГОСТ 33-2016	29,78
Кинематическая вязкость при 100°C	мм ² /с	ГОСТ 33-2016	6,95
Индекс вязкости		ГОСТ 25371-2018	207
Кислотное число	мг КОН/г	ГОСТ 11362-96	0,11
Массовая доля воды	%	ISO 12937-2000	отсутствие

Заключение (интерпретация лабораторных данных)

Анализ пробы показал, что физико-химические свойства масла и состояние оборудования в пределах нормы.

*Ответственность за отбор пробы несет непосредственно Заказчик.

Руководитель ИЦ



Исаченко Н. А.

IV. РЕДУКТОРНЫЕ МАСЛА

1. Масла редукторные TAIF BEAT CLP по СТО 42490024-003-2020

1.1 TAIF BEAT CLP 220

Отчет об испытании TAIF BEAT CLP 220 (редуктор мешалки)

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель
ОП ООО «НЕВА» в г. Сыктывкар

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель группы по смазке
оборудования УТО ТО ЦМС
АО "СЛПК"


И.В. Лоскутов
МП
«NEVA»
Ltd
Санкт-Петербург, «Нева»


Д.В. Назаров
МП
Министерство
Образования
и Научной
Молодежной
Политики
Самарской
Областной
Администрации

ОТЧЕТ

по результатам подконтрольной эксплуатации
редукторного масла **TAIF BEAT CLP 220**
в условиях эксплуатации АО «СЛПК»

6. Выводы.

- 6.1. Исходя из результатов проведенных анализов доказана целесообразность применения масла **TAIF BEAT CLP 220** в редукторе мешалки 1.05 цеха БМ-15 с интервалом замены 9085 моточасов.
- 6.2. Тенденции изменений контролируемых параметров в ходе проведения испытаний и высокий остаточный уровень свойств масла **TAIF BEAT CLP 220** на момент окончания испытаний позволяют сделать вывод о возможности дальнейшей эксплуатации масла.

Протокол испытаний ТАИФ BEAT CLP 220 (редуктор мешалки)



Сертификат соответствия ГОСТ Р ИСО 9001-2015 № РОСС RU.3745.049/Л00 / ОКМ.2484-22 от 13.05.2022г.
Аттестат аккредитации МОНИПООПБ ГОСТ ИСО/IEC 17025-2019 № RA.RU.10HA155 от 13.05.2022 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №3684/755 от 20.08.2024 г.

ИНФОРМАЦИЯ О ДАННЫХ ОБРАЗЦА, ПРЕДОСТАВЛЕННАЯ ЗАКАЗЧИКОМ		ОБЩАЯ ОЦЕНКА
Лабораторный номер	3684/1 от 15.08.2024 г.	 НОРМА
Номер пробы Заказчика	00813	
Наименование Заказчика	ООО "ТАИФ-СМ"	
Подразделение	НЕВА	
Дата отбора пробы	06.08.2024	
По месту отбора	-	
Дата получения пробы	15.08.2024	
Марка масла	ТАИФ BEAT CLP 220	
Идентификация оборудования	Редуктор мешалки	
Место отбора пробы	Заливная крышка редуктора	
Вид, марка техники	Редуктор мешалки 1.05 цех БМ-15	
Гос.№, зав.№, гар.№	ЦЗУ-400Н-10-21 I=10	
Год выпуска	1990	
Объем системы (л)	80 литров	
Общий пробег, (км, м/ч)	240312 моточасов	
Наработка масла, (км, м/ч)	9085 моточасов	
Долив с последней замены, л	-	
Потребитель	АО "СПК"	

Наименование показателя	Ед. изм.	Метод испытания	Предшущие результаты								Результаты анализа пробы
Данные образца											
Номер протокола			2955/621	3270/706	3830/790	4184/648	5605/1084	803/194	2271/502	3884/756	
Дата отбора			05.07.2023	03.08.2023	30.08.2023	25.09.2023	12.12.2023	19.02.2024	20.05.2024	06.08.2024	
Объект испытаний			ТАИФ BEAT CLP 220	ТАИФ BEAT CLP 220	ТАИФ BEAT CLP 220	ТАИФ BEAT CLP 220	ТАИФ BEAT CLP 220	ТАИФ BEAT CLP 220	ТАИФ BEAT CLP 220	ТАИФ BEAT CLP 220	
Гос. номер			ЦЗУ-400Н-10-21 I=10	ЦЗУ-400Н-10-21 I=10	ЦЗУ-400Н-10-21 I=10	ЦЗУ-400Н-10-21 I=10	ЦЗУ-400Н-10-21 I=10	ЦЗУ-400Н-10-21 I=10	ЦЗУ-400Н-10-21 I=10	ЦЗУ-400Н-10-21 I=10	
Пробег			231024	231648	232272	232896	234696	236328	238464	240312	
Наработка			24	648	1272	1896	3496	5101	7237	9086	
Общая оценка			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
1. Индикаторы износа											
Железо Fe	мг/кг	ASTM D 5185	32	33	30	29	22	29	28	24	
Хром Cr	мг/кг	ASTM D 5185	0	0	0	0	0	0	1	1	
Свинец Pb	мг/кг	ASTM D 5185	0	0	0	0	1	1	0	0	
Медь Cu	мг/кг	ASTM D 5185	0	0	0	0	0	0	1	0	
Олово Sn	мг/кг	ASTM D 5185	0	0	0	0	0	1	0	0	
Алюминий Al	мг/кг	ASTM D 5185	0	0	0	0	0	1	1	0	
Никель Ni	мг/кг	ASTM D 5185	0	0	0	0	0	0	0	0	
Титан Ti	мг/кг	ASTM D 5185	0	0	0	0	0	0	0	0	
Ванадий V	мг/кг	ASTM D 5185	0	0	0	0	0	0	0	0	
Марганец Mn	мг/кг	ASTM D 5185	0	0	0	0	0	0	1	0	
Серебро Ag	мг/кг	ASTM D 5185	0	0	0	0	0	0	0	0	
2. Элементы прироста											
Молибден Mo	мг/кг	ASTM D 5185	0	0	0	0	0	0	0	0	
Бор B	мг/кг	ASTM D 5185	0	1	3	2	7	5	14	8	
Магний Mg	мг/кг	ASTM D 5185	7	5	4	4	4	4	6	5	
Кальций Ca	мг/кг	ASTM D 5185	25	19	25	35	20	17	17	18	
Барий Ba	мг/кг	ASTM D 5185	0	0	0	0	0	0	1	0	
Фосфор P	мг/кг	ASTM D 5185	228	223	240	224	233	230	218	228	
Цинк Zn	мг/кг	ASTM D 5185	13	13	9	8	9	7	7	10	
3. Загрязнение											
Кремний Si	мг/кг	ASTM D 5185	4	4	3	2	0	2	2	5	
Натрий Na	мг/кг	ASTM D 5185	0	0	2	0	3	2	0	0	
Калий K	мг/кг	ASTM D 5185	0	0	1	1	2	2	1	0	
Литий Li	мг/кг	ICP-OES Avio 200	0	0	0	0	0	0	0	0	
4. Физико-химические свойства масла											
Кинематическая вязкость при 40°C	мм²/с	ГОСТ 33-2016	212,24	212,21	212,34	212,68	212,55	214,51	213,46	218,88	
Кинематическая вязкость при 100°C	мм²/с	ГОСТ 33-2016	17,96	17,92	17,97	17,90	17,94	17,98	17,98	17,98	
Индекс вязкости		ГОСТ 25371-2016	92	92	92	91	92	91	92	91	
Кислое число	мг КОН/г	ГОСТ 11362-96	0,27	0,28	0,3	0,259	0,29	0,292	0,219	0,28	
Массовая доля воды	%	ISO 12937-2000	отсутствует	отсутствует	отсутствует	отсутствует	отсутствует	отсутствует	отсутствует	отсутствует	

Заключение (интерпретация лабораторных данных)
Анализ пробы показал, что физико-химические свойства масла и состояние оборудования в пределах нормы.

Руководитель ИЦ



Исаченко Н. А.

TAIF BEAT CLP 320

Отчет об испытании TAIF BEAT CLP 320 (редуктор мешалки)

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель
ОП ООО «НЕВА» в г. Сыктывкар

И.В. Лоскутов




УТВЕРЖДАЮ
Руководитель группы по смазке
оборудования УТО ТО ЦМС
АО "СЛПК"

Д.В. Назаров



ОТЧЕТ

по результатам подконтрольной эксплуатации
редукторного масла **TAIF BEAT CLP 320**
в условиях эксплуатации АО «СЛПК»

6. Выводы.

- 6.1. Исходя из результатов проведенных анализов доказана целесообразность применения масла **TAIF BEAT CLP 320** в редукторе мешалки БВК (331.18) варочно-отбельного цеха с интервалом замены 8880 моточасов.
- 6.2. Тенденции изменений контролируемых параметров в ходе проведения испытаний и высокий остаточный уровень свойств масла **TAIF BEAT CLP 320** на момент окончания испытаний позволяют сделать вывод о возможности дальнейшей эксплуатации масла.

Протокол испытаний ТАИФ BEAT CLP 320 (редуктор мешалки)



Сертификат соответствия ГОСТ Р ИСО 9001-2015 № РОСС RU.3745.04V.П10 / СМК-2484-22 от 13.05.2022 г.
Аттестат аккредитации МОНИИЛОПБ ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 № RA.RU.10H4155 от 13.05.2022 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №1194266 от 28.03.2025 г.

ИНФОРМАЦИЯ О ДАННЫХ ОБРАЗЦА, ПРЕДОСТАВЛЕННАЯ ЗАКАЗЧИКОМ		ОБЩАЯ ОЦЕНКА
Лабораторный номер	1194/1 от 25.03.2025 г.	 НОРМА
Номер пробы Заказчика	00858	
Наименование Заказчика	ООО "ТАИФ-СМ"	
Подразделение	НЕВА	
Дата отбора пробы	13.03.2025	
По акту отбора	-	
Дата получения пробы	25.03.2025	
Марка масла	ТАИФ BEAT CLP 320	
Идентификация оборудования	Редуктор мешалки	
Место отбора пробы	Сливной краник	
Вид, марка техники	Редуктор мешалки БВК (331.18)	
Гос.№, зав.№, пар.№	8LFL-125.55	
Серия, номер узла / двигателя	100071861	
Год выпуска	2009	
Объем системы (л)	30	
Общий пробег, (км, м/ч)	140376	
Наработка масла, (км, м/ч)	8880	
Потребитель	АО "СПГК"	

Наименование показателей	Ед. изм.	Метод испытаний	Предыдущие результаты							Результаты анализа пробы
			803/193	926/214	1627/375	3262/693	4750/1054	52/26	1194266	
Данные образца										
Номер протокола			803/193	926/214	1627/375	3262/693	4750/1054	52/26		1194266
Дата отбора			19.02.2024	25.02.2024	06.04.2024	10.07.2024	07.10.2024	24.12.2024		13.03.2025
Объект испытаний		Слабромеш Reductor CLP-320	ТАИФ BEAT CLP 320	ТАИФ BEAT CLP 320	ТАИФ BEAT CLP 320	ТАИФ BEAT CLP 320	ТАИФ BEAT CLP 320	ТАИФ BEAT CLP 320		ТАИФ BEAT CLP 320
Гос. номер			8LFL-125.55	8LFL-125.55	8LFL-125.55	8LFL-125.55	8LFL-125.55	8LFL-125.55		8LFL-125.66
Пробег			131400	131568	132528	134472	136608	138480		140376
Наработка			5496	72	1032	2976	5112	6984		8880
Общая оценка			✓	✓	⚠	✓	✓	✓		✓
1. Индикаторы износа										
Железо	Fe	мг/г	ASTM D 5185	6	2	2	1	1	2	3
Хром	Cr	мг/г	ASTM D 5185	0	0	0	0	0	0	0
Свинец	Pb	мг/г	ASTM D 5185	2	1	1	0	0	2	1
Медь	Cu	мг/г	ASTM D 5185	1	0	0	0	0	0	2
Олово	Sn	мг/г	ASTM D 5185	1	0	0	0	0	0	0
Алюминий	Al	мг/г	ASTM D 5185	1	0	0	0	0	0	0
Никель	Ni	мг/г	ASTM D 5185	1	0	0	0	0	0	0
Титан	Ti	мг/г	ASTM D 5185	0	0	0	0	0	0	0
Ванадий	V	мг/г	ASTM D 5185	0	0	0	0	0	0	0
Марганец	Mn	мг/г	ASTM D 5185	0	0	0	0	0	0	0
Серебро	Ag	мг/г	ASTM D 5185	0	0	0	0	0	0	0
2. Элементы прирадока										
Молибден	Mo	мг/г	ASTM D 5185	0	0	0	0	0	0	0
Бор	B	мг/г	ASTM D 5185	12	1	1	1	0	4	0
Магний	Mg	мг/г	ASTM D 5185	4	4	5	9	2	2	4
Кальций	Ca	мг/г	ASTM D 5185	19	22	17	23	85	7	8
Барий	Ba	мг/г	ASTM D 5185	0	0	0	0	0	0	0
Фосфор	P	мг/г	ASTM D 5185	217	220	212	238	215	210	221
Цинк	Zn	мг/г	ASTM D 5185	114	15	16	36	68	70	87
3. Загрязнение										
Кремний	Si	мг/г	ASTM D 5185	3	2	2	5	5	6	8
Натрий	Na	мг/г	ASTM D 5185	2	0	1	0	0	2	0
Калий	K	мг/г	ASTM D 5185	2	0	1	0	0	1	0
Литий	Li	мг/г	ICP-OES Auto 200	2	0	0	0	0	0	0
4. Физико-химические свойства масла										
Кинематическая вязкость при 40°C	мм²/с	ГОСТ 33-2016	315,14	288,44	287,77	289,21	291,87	292,45		283,47
Кинематическая вязкость при 100°C	мм²/с	ГОСТ 33-2016	22,82	22,01	21,92	22,06	22,09	21,99		22,20
Индекс вязкости		ГОСТ 25371-2018	90	93	92	93	92	91		92
Кислотное число	мг КОН/г	ГОСТ 11362-96	0,614	0,34	0,357	0,273	0,316	0,305		0,446
Массовая доля воды	%	ISO 12937-2000	отсутстви	отсутстви	отсутстви	отсутстви	отсутстви	отсутстви		отсутстви

Заключение (интерпретация лабораторных данных)
Анализ пробы показал, что физико-химические свойства масла и состояние оборудования в пределах нормы.

Руководитель ИЦ

Исаченю Н. А.



2. Масла редукторные TAIF MODUS PAO CLP по СТО 42490024-003-2020

2.1 TAIF MODUS PAO CLP 150

Отчет об испытании TAIF MODUS PAO CLP 150 (дробилка Nordberg HP6)

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель ОП
ООО «НЕВА» г. Мурманск

УТВЕРЖДАЮ
Главный механик
ДОФ АО «ОЛКОН»



А.Л. Рубцов





Д.С. Аксенов
МП

ОТЧЕТ

по результатам опытно-промышленных испытаний
редукторного масла **TAIF MODUS PAO CLP 150**
в условиях эксплуатации ДОФ АО «ОЛКОН»
в дробилке Nordberg HP6

6. Выводы.

6.1. Исходя из результатов проведенных анализов доказана целесообразность применения масла **TAIF MODUS PAO CLP 150** в системе смазки дробилки Nordberg HP6 с интервалом замены 2000 моточасов.

6.2. Тенденция изменений контролируемых параметров в ходе проведения испытаний и высокий остаточный уровень свойств масла **TAIF MODUS PAO CLP 150** на момент окончания испытаний позволяют сделать вывод о возможности дальнейшей эксплуатации масла.



ООО «УРАЛДОЛОМИТ»

Мониторинг редукторного масла TAIF MODUS PAO CLP 150 в конусной дробилке Sandvik CH-440.



Создаем новое будущее™

Отчет о проведении мониторинга

Подтверждение интервала замены редукторного масла при наработке 4000 м/ч.

Основано на мониторинге эксплуатации масла TAIF MODUS PAO CLP 150 с проведением анализов в независимой лаборатории ООО «УРЦ «ТЭ и Д» в соответствии с согласованной программой от 13.02.2025.

TAIF lubricants
ООО «ПРОФИ»

01.11.2025

Заключение

Проведенный эксплуатационный мониторинг масла TAIF MODUS PAO CLP 150 в конусной дробилке Sandvik CH-440 показал:

- Сохранение эксплуатационных показателей и большой запас свойств масла при достижении интервала в 4000 м/ч.
- Хорошие защитные свойства масла – показатели металлов износа на минимальном уровне.
- Остаточный ресурс масла позволяет рассмотреть увеличение межсервисного интервала.

Исходя из результатов проведенных испытаний доказана целесообразность применения масла TAIF MODUS PAO CLP 150 в конусной дробилке Sandvik CH-440 с интервалом замены 4000 м/ч с возможностью его увеличения в условиях эксплуатации ООО «УРАЛДОЛОМИТ».

Протокол испытаний ТАИФ MODUS PAO CLP 150 (дробилка Sandvik CH-440)



Сертификат соответствия ГОСТ Р ИСО 9001-2015 № РОСС RU.3745.04V/ЛП0 / СМК.2959-25 от 13.05.2025 г.
Аттестат аккредитации: ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 № RA.RU.10HA5802 от 13.05.2025 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №4835/1009 от 01.11.2025 г.

ИНФОРМАЦИЯ О ДАННЫХ ОБРАЗЦА, ПРЕДОСТАВЛЕННАЯ ЗАКАЗЧИКОМ		ОБЩАЯ ОЦЕНКА
Лабораторный номер	4835/1 от 28.10.2025 г.	 НОРМА
Номер пробы Заказчика	887055	
Наименование Заказчика	ООО "ТАИФ-СМ"	
Подразделение	Профи	
Дата отбора пробы	23.10.2025	
По месту отбора	-	
Дата получения пробы	28.10.2025	
Марка масла	Taif Modus PAO CLP 160	
Идентификация оборудования	Конусная дробилка	
Место отбора пробы	Редуктор	
Вид, марка техники	Конусная дробилка	
Гос.№, зав.№, гар.№	CH-440	
Объем системы (л)	360л	
Общий пробег, (км, м/ч)	-	
Наработка масла, (км, м/ч)	4000ч	
Доля с последней замены, л	100	
Производитель	Sandvik	
Потребитель	ООО "УРАЛДОПОМИТ"	

Наименование показателя	Ед. изм.	Метод испытания	Предыдущие результаты	Результаты анализа пробы
Данные образца				
Номер протокола			1325/288	4835/1009
Дата отбора			26.03.2025	23.10.2025
Объект испытаний			Taif Modus PAO CLP 150	Taif Modus PAO CLP 160
Гос. номер			CH-440	CH-440
Пробег			-	-
Наработка			800 ч	4000ч
Общая оценка			✓	✓
1. Индикаторы износа				
Железо	Fe	мг/г	ASTM D 5185 2	4
Хром	Cr	мг/г	ASTM D 5185 0	0
Свинец	Pb	мг/г	ASTM D 5185 2	4
Медь	Cu	мг/г	ASTM D 5185 5	14
Олово	Sn	мг/г	ASTM D 5185 0	0
Алюминий	Al	мг/г	ASTM D 5185 0	1
Никель	Ni	мг/г	ASTM D 5185 0	0
Титан	Ti	мг/г	ASTM D 5185 0	0
Ванадий	V	мг/г	ASTM D 5185 0	0
Марганец	Mn	мг/г	ASTM D 5185 0	0
Серебро	Ag	мг/г	ASTM D 5185 0	0
2. Элементы приносок				
Молибден	Mo	мг/г	ASTM D 5185 0	1
Бор	B	мг/г	ASTM D 5185 3	0
Магний	Mg	мг/г	ASTM D 5185 6	8
Кальций	Ca	мг/г	ASTM D 5185 16	30
Барий	Ba	мг/г	ASTM D 5185 0	0
Фосфор	P	мг/г	ASTM D 5185 205	228
Цинк	Zn	мг/г	ASTM D 5185 4	6
3. Загрязнение				
Кремний	Si	мг/г	ASTM D 5185 0	1
Натрий	Na	мг/г	ASTM D 5185 0	1
Калий	K	мг/г	ASTM D 5185 1	1
Литий	Li	мг/г	ICP-OES Ario 200	0
4. Физико-химические свойства масла				
Кинематическая вязкость при 40°C	мм²/с	ГОСТ 33-2016	134,91	140,88
Кинематическая вязкость при 100°C	мм²/с	ГОСТ 33-2016	15,63	18,26
Индекс вязкости		ГОСТ 25371-2018	121	122
Кислотное число	мг КОН/г	ГОСТ 11362-96	0,186	0,218
Массовая доля воды	%	ISO 12937-2000	отсутствие	отсутствие

Заключение (интерпретация лабораторных данных)

Анализ пробы показал, что физико-химические свойства масла и состояние оборудования в пределах нормы.

Руководитель ИЦ



Исаченко Н. А.

Отчет об испытании TAIF MODUS PAO CLP 150 (модуль иглопробивной машины Asselin A50R)

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель
ОП ООО «НЕВА» в г. Сыктывкар

УТВЕРЖДАЮ
Директор по производству
АО «КОМИТЕКС»


И.В. Лоскутов
МП



М.В. Пунинский
МП


ОТЧЕТ

по результатам проведения мониторинга состояния
редукторного масла **TAIF MODUS PAO CLP 150**
в модуле иглопробивной машины Asselin A50R

6. Выводы.

- 6.1. Исходя из результатов проведенных анализов доказана целесообразность применения масла **TAIF MODUS PAO CLP 150** в модуле иглопробивной машины Asselin A50R с интервалом замены 8800 моточасов.
- 6.2. Тенденции изменений контролируемых параметров в ходе проведения испытаний и высокий остаточный уровень свойств масла **TAIF MODUS PAO CLP 150** на момент окончания испытаний позволяют сделать вывод о возможности дальнейшей эксплуатации масла.

Протокол испытаний ТАИФ МОДУС PAO CLP 150 (модуль иглопробивной машины Asselin A50R)



Сертификат соответствия ГОСТ Р ИСО 9001-2015 № РОСС RU.3745.04V/ЛЛО / СМК.2484-22 от 13.05.2022г.
Аттестат аккредитации МОНИМ/ООПБ ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 № RA.RU.10H.155 от 13.05.2022 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №3301/702 от 29.07.2024 г.

ИНФОРМАЦИЯ О ДАННЫХ ОБРАЗЦА, ПРЕДОСТАВЛЕННАЯ ЗАКАЗЧИКОМ		ОБЩАЯ ОЦЕНКА
Лабораторный номер	3301/1 от 29.07.2024 г.	 НОРМА
Номер пробы Заказчика	802	
Наименование Заказчика	ООО "ТАИФ-СМ"	
Подразделение	НЕВА	
Дата отбора пробы	15.07.2024	
По акту отбора	-	
Дата получения пробы	23.07.2024	
Марка масла	Taif Modus PAO CLP 150	
Идентификация оборудования	Модуль иглопробивной машины	
Место отбора пробы	модуль №3	
Вид, марка техники	Модуль иглопробивной машины	
Гос.№, зав.№, гар.№	A50P	
Производитель	Asselin	
Серия, номер узла / двигателя	A50R MD4 6962 2001 1031	
Год выпуска	2001	
Объем системы (л)	24	
Общий пробег, (км, м/ч)	109800 м/ч	
Наработка масла, (км, м/ч)	8800 м/ч	
Потребитель	АО "Комитек"	

Наименование показателя	Ед. изм.	Метод испытаний	Предыдущие результаты					Результаты анализа пробы
			69/17	2223/460	4044/811	10/1	3301/702	
Данные образца								
Номер протокола			69/17	2223/460	4044/811	10/1	3301/702	
Дата отбора			28.12.2022	02.06.2023	14.09.2023	25.12.2023	16.07.2024	
Объект испытаний			Taif Modus PAO CLP 150	Taif Modus PAO CLP 150	Taif Modus PAO CLP 150	Taif Modus PAO CLP 150	Taif Modus PAO CLP 150	
Гос. номер			A50P	A50P	A50P	A50P	A50P	
Пробег			99000	103000	105000 м/ч	107180 м/ч	109800 м/ч	
Наработка			15 мин	2000	4000 м/ч	6180 м/ч	8800 м/ч	
Общая оценка			✓	✓	✓	✓	✓	
1. Индикаторы износа								
Железо	Fe	мг/кг	ASTM D 5185	6	15	4	5	7
Хром	Cr	мг/кг	ASTM D 5185	0	0	0	0	0
Свинец	Pb	мг/кг	ASTM D 5185	1	25	6	3	5
Медь	Cu	мг/кг	ASTM D 5185	1	2	8	14	24
Олово	Sn	мг/кг	ASTM D 5185	0	2	0	1	1
Алюминий	Al	мг/кг	ASTM D 5185	0	0	0	0	0
Никель	Ni	мг/кг	ASTM D 5185	0	0	0	0	0
Титан	Ti	мг/кг	ASTM D 5185	0	0	0	0	0
Ванадий	V	мг/кг	ASTM D 5185	0	0	0	0	0
Марганец	Mn	мг/кг	ASTM D 5185	0	0	0	0	0
Серебро	Ag	мг/кг	ASTM D 5185	0	0	0	0	0
2. Элементы присадок								
Молибден	Mo	мг/кг	ASTM D 5185	0	0	0	0	0
Бор	B	мг/кг	ASTM D 5185	0	0	1	2	0
Магний	Mg	мг/кг	ASTM D 5185	5	2	7	2	9
Кальций	Ca	мг/кг	ASTM D 5185	33	34	34	20	28
Барий	Ba	мг/кг	ASTM D 5185	0	0	0	1	0
Фосфор	P	мг/кг	ASTM D 5185	244	246	241	214	238
Цинк	Zn	мг/кг	ASTM D 5185	13	76	34	60	78
3. Загрязнение								
Кремний	Si	мг/кг	ASTM D 5185	5	6	0	0	0
Натрий	Na	мг/кг	ASTM D 5185	2	4	1	0	0
Калий	K	мг/кг	ASTM D 5185	0	1	0	1	1
Литий	Li	мг/кг	ICP-OES Avio 200	0	0	0	0	0
4. Физико-химические свойства масла								
Кинематическая вязкость при 40°C	мм²/с	ГОСТ 33-2016	146,12	149,49	137,67	140,69	140,64	
Кинематическая вязкость при 100°C	мм²/с	ГОСТ 33-2016	17,86	18,04	14,79	15,02	16,08	
Индекс вязкости		ГОСТ 25371-2018	135	134	108	108	108	
Кислотное число	мг КОН/г	ГОСТ 11362-96	0,31	0,46	0,34	0,283	0,282	
Массовая доля воды	%	ISO 12937-2000	отсутствие	отсутствие	отсутствие	отсутствие	отсутствует	

Заключение (интерпретация лабораторных данных)

Анализ пробы показал, что физико-химические свойства масла и состояние оборудования в пределах нормы.

Руководитель ИЦ

Исаченко Н. А.



2.2 TAIF MODUS PAO CLP 320

Отчет об испытании TAIF MODUS PAO CLP 320 (редуктор диффузора давления)

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель
ОП ООО «НЕВА» в г. Сыктывкар


И.В. Лоскутов

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель группы по смазке
оборудования УТО ТО ЦМС
АО «СЛПК»


Д.В. Назаров

ОТЧЕТ

по результатам подконтрольной эксплуатации
редукторного масла **TAIF MODUS PAO CLP 320**
в условиях эксплуатации АО «СЛПК»

6. Выводы.

6.1. Исходя из результатов проведенных анализов доказана целесообразность применения масла **TAIF MODUS PAO CLP 320** в редукторе диффузора давления тех.позиция 2110-20-005 отметка 22.0., техместо FBLN-COOK-PRDI-02, ВОЦ АО «СЛПК» с интервалом замены 8712 моточасов, испытания продлили на 1 год.

6.2. Тенденции изменений контролируемых параметров в ходе проведения испытаний и высокий остаточный уровень свойств масла **TAIF MODUS PAO CLP 320** на момент окончания испытаний позволяют сделать вывод о возможности дальнейшей эксплуатации масла.

Протокол испытаний ТАИФ MODUS PAO CLP 320 (редуктор диффузора давления)



Сертификат соответствия ГОСТ Р ИСО 9001-2015 № РОСС RU.3745.04.УП.00 / СМК.2958-25 от 13.05.2025 г.
Аттестат аккредитации ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 № RA.RU.10H45802 от 13.05.2025 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №579100 от 20.02.2026 г.

ИНФОРМАЦИЯ О ДАННЫХ ОБРАЗЦА, ПРЕДОСТАВЛЕННАЯ ЗАКАЗЧИКОМ		ОБЩАЯ ОЦЕНКА
Лабораторный номер	5791 от 17.02.2026 г.	
Номер пробы Заказчика	00607	
Наименование Заказчика	ООО "ТАИФ-СМР"	
Подразделение	НЕВА	
Дата отбора пробы	10.02.2026	
По акту отбора	-	
Дата получения пробы	17.02.2026	
Марка масла	Taif Modus PAO CLP 320	
Идентификация оборудования	Редуктор диффузора давления	
Место отбора пробы	Сливное отверстие	
Вид, марка техники	Редуктор диффузора давления	
Гос.№, зав.№, пар.№	Тех. позиция 2110-20-005 отапка 22.0, тазовство FBLN-COOK-PRDI-02	
Производитель	RUMBERA DRIVES	
Серия, номер узла / двигателя	D315395.00-01.03/1-1	
Объем системы (л)	45	
Объем пробы, (кг, мА)	175032	
Наработка масла, (кг, мА)	14232 моточасов	
Долев с последней замены, л	-	
Год выпуска	2004	
Потребитель	АО "СБЭС"	

Наименование показателя	Ед. изм.	Метод испытаний	Предварительные результаты							Результаты анализа пробы
			3202.692	3796.807	4917.1082	377.865	2937.294	4491.622	579100	
Данные образца										
Номер пробы/акта			10.07.202	16.08.202	14.10.202	22.01.202	26.06.202	01.10.202		19.02.2026
Дата отбора			4	4	4	5	5	5		
Объект испытаний			Taif Modus PAO CLP 320	Taif Modus PAO CLP 320	Taif Modus PAO CLP 320	Taif Modus PAO CLP 320	Taif Modus PAO CLP 320	Taif Modus PAO CLP 320		Taif Modus PAO CLP 320
Гос. номер			Тех. позиция 2110-20-0 05 отапка 22.0, тазовство FBLN-COOK-PRDI-02	Тех. позиция 2110-20-0 05 отапка 22.0, тазовство FBLN-COOK-PRDI-02	Тех. позиция 2110-20-0 05 отапка 22.0, тазовство FBLN-COOK-PRDI-02	Тех. позиция 2110-20-0 05 отапка 22.0, тазовство FBLN-COOK-PRDI-02	Тех. позиция 2110-20-0 05 отапка 22.0, тазовство FBLN-COOK-PRDI-02	Тех. позиция 2110-20-0 05 отапка 22.0, тазовство FBLN-COOK-PRDI-02		Тех. позиция 2110-20-005 отапка 22.0, тазовство FBLN-COOK-PRDI-02
Пробег			161056	161952	163392	165792	169512	171840		173632
Наработка			268 ч	1152 моточасов	2592 моточасов	4992 моточасов	6712 моточасов	11040 моточасов		14232 моточасов
Общая оценка			✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓
1. Индикаторы износа										
Железо	Fe	мкг/г	ASTM D 5185	9	9	10	13	11	14	14
Хром	Cr	мкг/г	ASTM D 5185	0	0	0	0	0	0	0
Свинец	Pb	мкг/г	ASTM D 5185	0	0	0	0	0	0	0
Медь	Cu	мкг/г	ASTM D 5185	0	0	0	0	0	0	0
Свинец	Sb	мкг/г	ASTM D 5185	0	0	0	0	0	0	0
Алюминий	Al	мкг/г	ASTM D 5185	0	0	0	0	0	2	0
Никель	Ni	мкг/г	ASTM D 5185	0	0	0	0	0	1	0
Титан	Ti	мкг/г	ASTM D 5185	0	0	0	0	0	0	0
Ванадий	V	мкг/г	ASTM D 5185	0	0	0	0	0	0	0
Марганец	Mn	мкг/г	ASTM D 5185	0	0	0	0	0	0	0
Серебро	Ag	мкг/г	ASTM D 5185	0	0	0	0	0	0	0
2. Элементы присадок										
Молибден	Mo	мкг/г	ASTM D 5185	0	0	0	0	0	3	0
Бор	B	мкг/г	ASTM D 5185	1	2	0	2	3	4	0
Магний	Mg	мкг/г	ASTM D 5185	6	1	7	0	5	0	0
Кальций	Ca	мкг/г	ASTM D 5185	13	5	14	21	10	10	4
Барий	Ba	мкг/г	ASTM D 5185	0	0	0	0	0	0	0
Фосфор	P	мкг/г	ASTM D 5185	197	209	198	215	207	270	247
Цинк	Zn	мкг/г	ASTM D 5185	20	8	14	13	29	35	43
3. Загрязнения										
Кремний	Si	мкг/г	ASTM D 5185	3	4	6	7	8	8	7
Натрий	Na	мкг/г	ASTM D 5185	0	0	0	1	0	0	2
Калий	K	мкг/г	ASTM D 5185	0	0	0	0	0	0	1
Литий	Li	мкг/г	ICP-OES Auto 200	0	0	0	0	0	0	0
4. Физико-химические свойства масла										
Кинематическая вязкость при 40°C	мм ² /с	ГОСТ 33-2016		315,66	315,40	316,70	316,50	315,72	320,12	314,57
Кинематическая вязкость при 100°C	мм ² /с	ГОСТ 33-2016		32,69	32,53	33,22	33,15	33,61	33,33	32,99
Нижнее вязкости		ГОСТ 25371-2018		145	144	147	147	149	146	146
Кислотное число	мг КОН/г	ГОСТ 11362-96		0,267	0,29	0,32	0,266	0,296	0,27	0,39
Массовая доля воды	%	ISO 12937-2000		отсутстви	е	отсутстви	е	отсутстви	е	отсутстви

Заключение (интерпретация лабораторных данных)
Анализ пробы показал, что физико-химические свойства масла и состояние оборудования в пределах нормы.

Руководитель ИЦ

Исаченко Н. А.



V. КОМПРЕССОРНЫЕ МАСЛА

1. Масла компрессорные ТАИФ HARMONY PAO по СТО 42490024-036-2020

1.1 ТАИФ HARMONY PAO 46

Отчет об испытании ТАИФ HARMONY PAO 46 (буровой станок Atlas Copco DML 1200)

УТВЕРЖДАЮ

Директор ЭМД
АО «Междуречье»

_____ А.В. Яковенко «__» _____ 2023 г.
м.п.

Заместитель генерального директора
по науке и разработкам
ООО «ТАИФ-СМ»

_____ С.С. Агабеков «__» _____ 2023 г.
м.п.

Директор
ООО «НЕФТЕХИМСЕРВИС»

_____ В.А. Климентьев «__» _____ 2023 г.
м.п.

Технический отчёт

испытаний (подконтрольной эксплуатации)
компрессорного масла ТАИФ Harmony PAO 46
в компрессоре Ingersool Rand XL1200 бурового станка Atlas Copco
DML 1200 в условиях АО «Междуречье».

5. Вывод.

Заявленные настоящими испытаниями цели достигнуты полностью. Компрессорное масло ТАИФ Harmony PAO 46 при эксплуатации винтового блока компрессора Ingersool Rand XL1200 бурового станка Atlas Copco DML 1200 в условиях АО «Междуречье» сохраняет рабочие характеристики и стабильность в период наработки 1000мгч. Заявленное производителем соответствие категориям качества на принятом в ходе испытаний регламенте замены подтверждается. Совокупность подтверждённых рабочих характеристик и стоимости компрессорного масла ТАИФ Harmony PAO 46 производства ООО «ТАИФ-СМ» (г. Казань) указывает на целесообразность его применения в условиях сложившейся рыночной ситуации.

Отчет об испытании TAIF HARMONY PAO 46 (компрессор Atlas Copco GA 200)

Taif
lub.

АО «ЧЭМК»

Мониторинг компрессорного масла TAIF HARMONY PAO 46 в компрессоре Atlas Copco GA 200.



Создаем новое будущее™

Отчет о проведении мониторинга

Подтверждение интервала замены компрессорного масла при наработке 8000 м/ч.

Основано на мониторинге эксплуатации масла TAIF HARMONY PAO 46 с проведением анализов в независимой лаборатории ООО «УРЦ «ТЭ и Д» в соответствии с согласованной программой от 10.02.2024.

Taif Lubricants
ООО «Стандарт Ойл»

05.03.2025

Заключение

Проведенный эксплуатационный мониторинг масла TAIF HARMONY PAO 46 на компрессоре Atlas Copco GA 200 показал:

- Сохранение эксплуатационных показателей и большой запас свойств масла при достижении интервала в 8000 м/ч.
- Хорошие защитные свойства масла – показатели металлов износа на минимальном уровне.
- Остаточный ресурс масла позволяет рассмотреть увеличение межсервисного интервала.

Исходя из результатов проведенных испытаний доказана целесообразность применения масла TAIF HARMONY PAO 46 в компрессоре Atlas Copco GA 200 №1 с интервалом замены 8000 м/ч с возможностью его увеличения в условиях эксплуатации АО «ЧЭМК».

Протокол испытаний ТАИФ HARMONY PAO 46 (компрессор Atlas Copco GA 200)



Сертификат соответствия ГОСТ Р ИСО 9001-2015 № РОСС RU.3745.04УЛ10 / СМК.2484-22 от 13.05.2022г.
Аттестат аккредитации МОНИПОСПБ ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 № RA.RU.10HA155 от 13.05.2022 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №789/183 от 11.03.2025 г.

ИНФОРМАЦИЯ О ДАННЫХ ОБРАЗЦА, ПРЕДОСТАВЛЕННАЯ ЗАКАЗЧИКОМ		ОБЩАЯ ОЦЕНКА
Лабораторный номер	789/1 от 27.02.2025 г.	 НОРМА
Номер пробы Заказчика	04371	
Наименование Заказчика	ООО "ТАИФ-СМ"	
Подразделение	Стандарт Ойл ООО	
Дата отбора пробы	10.01.2025	
По месту отбора	-	
Дата получения пробы	27.02.2025	
Марка масла	ТАИФ HARMONY PAO 46	
Идентификация оборудования	Компрессор Atlas Copco	
Место отбора пробы	Система смазки	
Вид, марка топлива	Компрессор Atlas Copco	
Гос.№, зав.№, пр.№	GA 200 №1	
Проводитель	Atlas Copco	
Год выпуска	2006	
Объем системы (л)	130	
Общий пробег, (км, мч)	68188 мото-час	
Наработка масла, (км, мч)	3000 мото-часов	
Давле с последней замены, л	0	
Потребитель	АО "СММ"	

Наименование показателей	Ед. изм.	Метод испытаний	Предназначенные результаты								Результаты анализа пробы
			1	2	3	4	5	6	7	8	
Данные образца											
Номер протокола			1003/230	2350/508	3221/868	3887/857	4378/101	5145/1135	341/81	789/183	
Дата отбора			13.02.2024	10.04.2024	17.07.2024	19.08.2024	03.09.2024	07.11.2024	28.11.2024	10.01.2025	
Объект испытаний			ТАИФ HARMONY PAO 46	ТАИФ HARMONY PAO 46	ТАИФ HARMONY PAO 46	ТАИФ HARMONY PAO 46	ТАИФ HARMONY PAO 46	ТАИФ HARMONY PAO 46	ТАИФ HARMONY PAO 46	ТАИФ HARMONY PAO 46	
Гос. номер			GA 200 №1	GA 200 №1	GA 200 №1	GA 200 №1	GA 200 №1	GA 200 №1, APF 152401	GA 200 №1, APF 152401	GA 200 №1	
Пробег			60188 мч	61506 мч	62859 мч	63 600 мч	64800 мч	66042 мото-час	67047 мч	68188 мч	
Наработка			0 мч	1316 мч	2671 мч	3702 мч	4802 мч	5 854 мч	6659 мч	3000 мч	
Общая оценка			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
1. Индикаторы износа											
Железо	Fe	winter	ASTM D 5186	0	0	0	1	0	0	0	
Хром	Cr	winter	ASTM D 5186	0	0	0	0	0	0	0	
Свинец	Pb	winter	ASTM D 5186	1	1	0	0	1	0	1	
Медь	Cu	winter	ASTM D 5186	0	0	0	0	0	0	0	
Олово	Sn	winter	ASTM D 5186	0	0	0	0	0	0	0	
Алюминий	Al	winter	ASTM D 5186	0	0	0	0	1	0	0	
Никель	Ni	winter	ASTM D 5186	0	0	0	0	0	0	0	
Титан	Ti	winter	ASTM D 5186	0	0	0	0	0	0	0	
Ванадий	V	winter	ASTM D 5186	0	0	0	0	0	0	0	
Марганец	Mn	winter	ASTM D 5186	0	0	0	0	0	0	0	
Серебро	Ag	winter	ASTM D 5186	0	0	0	0	0	0	0	
2. Элементы присадок											
Молибден	Mo	winter	ASTM D 5186	0	0	0	0	0	0	0	
Бор	B	winter	ASTM D 5186	2	5	0	1	0	0	1	
Магний	Mg	winter	ASTM D 5186	8	5	5	5	6	6	4	
Кальций	Ca	winter	ASTM D 5186	10	14	8	16	27	3	2	
Барий	Ba	winter	ASTM D 5186	0	0	0	0	0	0	0	
Фосфор	P	winter	ASTM D 5186	120	94	73	61	58	54	46	
Цинк	Zn	winter	ASTM D 5186	7	3	13	6	8	10	4	
3. Загрязнение											
Кремний	Si	winter	ASTM D 5186	0	0	0	0	0	0	4	
Натрий	Na	winter	ASTM D 5186	1	3	0	0	2	2	1	
Калий	K	winter	ASTM D 5186	0	1	1	0	0	1	1	
Литий	Li	winter	ICP-OES Avio 200	0	0	0	0	0	0	0	
4. Физико-химические свойства масла											
Кинематическая вязкость при 40°C	мм ² /с	ГОСТ 33-2016	47,72	48,14	48,24	48,50	48,08	48,25	48,56	48,36	
Кинематическая вязкость при 100°C	мм ² /с	ГОСТ 33-2016	7,32	7,37	7,39	7,41	7,42	7,37	7,37	7,38	
Индекс вязкости		ГОСТ 26371-2018	115	115	115	115	117	114	113	115	
Кислотное число	мг КОН/г	ГОСТ 11363-06	0,69	0,409	0,717	0,82	0,653	0,936	0,81	0,82	
Массовая доля воды	%	ISO 12937-3:2000	отсутствует	отсутствует	отсутствует	отсутствует	отсутствует	отсутствует	отсутствует	отсутствует	

Заключение (интерпретация лабораторных данных)
Анализ пробы показал, что физико-химические свойства масла и состояние оборудования в пределах нормы.

Руководитель ИЦ



Исаченко Н. А.

VI. ТУРБИННЫЕ МАСЛА

1. Масла турбинные ТАИФ RAVE по СТО 42490024-005-2020

1.1 ТАИФ RAVE 46EP

Протокол испытания ТАИФ RAVE 46EP (дожимной компрессор Cameron Compression Systems)



Сертификат соответствия ГОСТ Р ИСО 9001-2015 № РОСС RU.3745.04УЛ10 / СМК.2484-22 от 13.05.2022г.
Аттестат аккредитации МОНИПООПБ ГОСТ ИСО/IEC 17025-2019 № RA.RU.10HA155 от 13.05.2022 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №4123/939 от 17.09.2024 г.

ИНФОРМАЦИЯ О ДАННЫХ ОБРАЗЦА, ПРЕДОСТАВЛЕННАЯ ЗАКАЗЧИКОМ	ОБЩАЯ ОЦЕНКА
Лабораторный номер	4123/1 от 11.09.2024 г.
Номер пробы Заказчика	1
Наименование Заказчика	ООО "ТАИФ-СМ"
Подразделение	С-Техник
Потребитель	АО "Нижневартовская ГРЭС"
Дата отбора пробы	25.08.2024
По акту отбора	-
Дата получения пробы	11.09.2024
Марка масла	ТАИФ RAVE 46EP
Идентификация оборудования	Дожимной компрессор
Место отбора пробы	П.о.т. маслобака компрессора
Вид, марка техники	Дожимной компрессор
Гос.№, зав.№, гар.№	СВ-17806
Производитель	Cameron Compression Systems
Серия, номер узла / двигателя	СВ-17806
Год выпуска	2013
Объем системы (л)	1533 л
Общий пробег, (км, мЧ)	48124 часа
Наработка масла, (км, мЧ)	16445 часов



НОРМА

Наименование показателя	Ед. изм.	Метод испытания	Результаты анализа пробы
1. Индикаторы износа			
Железо	Fa	mktg ASTM D 5185	0
Хром	Cr	mktg ASTM D 5185	0
Свинец	Pb	mktg ASTM D 5185	1
Медь	Cu	mktg ASTM D 5185	0
Олово	Sn	mktg ASTM D 5185	0
Алюминий	Al	mktg ASTM D 5185	0
Никель	Ni	mktg ASTM D 5185	0
Титан	Ti	mktg ASTM D 5185	0
Ванадий	V	mktg ASTM D 5185	0
Марганец	Mn	mktg ASTM D 5185	0
Серебро	Ag	mktg ASTM D 5185	0
2. Элементы присадок			
Молибден	Mo	mktg ASTM D 5185	0
Бор	B	mktg ASTM D 5185	0
Магний	Mg	mktg ASTM D 5185	2
Кальций	Ca	mktg ASTM D 5185	7
Барий	Ba	mktg ASTM D 5185	0
Фосфор	P	mktg ASTM D 5185	38
Цинк	Zn	mktg ASTM D 5185	4
3. Загрязнение			
Кремний	Si	mktg ASTM D 5185	0
Натрий	Na	mktg ASTM D 5185	0
Калий	K	mktg ASTM D 5185	0
Литий	Li	mktg ICP-OES Avio 200	0
4. Физико-химические свойства масла			
Содержание лавабразующих примесей в маслах по цвету осадка на мембранном фильтре методом МРС	ΔE	ASTM D 7843-21	16
Кинематическая вязкость при 40°C	mm ² /s	ГОСТ 33-2016	42,37
Кинематическая вязкость при 100°C	mm ² /s	ГОСТ 33-2016	6,85
Индекс вязкости		ГОСТ 25371-2018	118
Кислотное число	mg КОН/g	ГОСТ 11363-06	0,055
Массовая доля воды	%	ISO 12937-2000	0,0046
Класс промышленной чистоты		ГОСТ 17218-2001	12
Код чистоты		ISO 4406-21	18/16/11
Склонность к пенообразованию и устойчивость пены при 24°C	cm ³	ASTM D 892-23	50/0
Склонность к пенообразованию и устойчивость пены при 94°C		ASTM D 892-23	30/0
Склонность к пенообразованию и устойчивость пены при 24°C после испытания при 94°C	cm ³	ASTM D 892-23	50/0

Заключение (интерпретация лабораторных данных)
Анализ пробы показал, что физико-химические свойства масла и состояние оборудования в пределах нормы.
*Отсутствие за отбор пробы может некорректно записать

Руководитель ИЦ

Исаченко Н. А.



Протокол испытания TAIF RAVE 46EP (газотурбинная установка Siemens)



Проверить подлинность протокола и данных по ссылке:
https://urc-tsid.ru/ru/protokol/46022024/2
773-8864-202-40384022603

Сертификат соответствия ГОСТ Р ИСО 9001-2015 № РОСС RU.3745.04/ЛП0 / СМК.2484-22 от 13.05.2022 г.
Аттестат аккредитации МОНИИЛООПБ ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 № RA.RU.10HA155 от 13.05.2022 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №4700/1063 от 21.10.2024 г.

ИНФОРМАЦИЯ О ДАННЫХ ОБРАЗЦА, ПРЕДОСТАВЛЕННАЯ ЗАКАЗЧИКОМ		ОБЩАЯ ОЦЕНКА
Лабораторный номер	4700/2 от 15.10.2024 г.	
Номер пробы Заказчика	27694	
Наименование Заказчика	ООО "ТАИФ-СМ"	
Подразделение	С-Техник	
Дата отбора пробы	30.09.2024	
По акту отбора	-	
Дата получения пробы	15.10.2024	
Марка масла	TAIF RAVE 46EP	
Идентификация оборудования	Газотурбинная установка	
Место отбора пробы	Масляный бак и с новой масляной бочкой	
Вид, марка техники	Газотурбинная установка GT-10B2	
Гос. №, зав. №, гар. №	ГТУ. 000986	
Производитель	Demag Delaval Industrial Turbomachinery SIMENS (АВСТРАЛИЯ)	
Год выпуска	2005	
Объем системы (л)	10 т	
Общий пробег, (км, мЧ)	114946(факт) 104393(эква)	
Наработка масла, (км, мЧ)	с 28.12.2021	
Долже с последней замены, л	20.03.2023 - 400 л	
Потребитель	ООО "С-Техник"	

Наименование показателя	Ед. изм.	Метод испытаний	Результаты анализа пробы
1. Индикаторы износа			
Железо	Fe	мг/кг	ASTM D 5185 0
Хром	Cr	мг/кг	ASTM D 5185 0
Свинец	Pb	мг/кг	ASTM D 5185 2
Медь	Cu	мг/кг	ASTM D 5185 0
Олово	Sn	мг/кг	ASTM D 5185 0
Алюминий	Al	мг/кг	ASTM D 5185 0
Никель	Ni	мг/кг	ASTM D 5185 0
Титан	Ti	мг/кг	ASTM D 5185 0
Ванадий	V	мг/кг	ASTM D 5185 0
Марганец	Mn	мг/кг	ASTM D 5185 0
Серебро	Ag	мг/кг	ASTM D 5185 0
2. Элементы присадок			
Молибден	Mo	мг/кг	ASTM D 5185 0
Бор	B	мг/кг	ASTM D 5185 0
Магний	Mg	мг/кг	ASTM D 5185 0
Кальций	Ca	мг/кг	ASTM D 5185 0
Барий	Ba	мг/кг	ASTM D 5185 0
Фосфор	P	мг/кг	ASTM D 5185 13
Цинк	Zn	мг/кг	ASTM D 5185 1
3. Загрязнение			
Кремний	Si	мг/кг	ASTM D 5185 0
Натрий	Na	мг/кг	ASTM D 5185 0
Калий	K	мг/кг	ASTM D 5185 0
Литий	Li	мг/кг	ICP-OES Avio 200 0
4. Физико-химические свойства масла			
Содержание лакообразующих примесей в масле по цвету осадка на мембранном фильтре методом МРС	ΔE	ASTM D 7843-21	9,4
Кинематическая вязкость при 40°C	мм ² /с	ГОСТ 33-2016	42,40
Кинематическая вязкость при 100°C	мм ² /с	ГОСТ 33-2016	6,88
Индекс вязкости		ГОСТ 25371-2018	119
Кислотное число	мг КОН/г	ГОСТ 11362-96	0,04
Массовая доля воды	%	ISO 12937-2000	отсутствует
Класс промышленной чистоты		ГОСТ 17216-2001	11
Код чистоты		ISO 4406-21	18/16/11

Заключение (интерпретация лабораторных данных)

Анализ пробы показал, что физико-химические свойства масла и состояние оборудования в пределах нормы.

*Отсутствие за отбор пробы нест. непосредственно Заказч.

Руководитель ИЦ



Исаченко Н. А.

1.2 TAIF RAVE PAO 32

Протокол испытания TAIF RAVE PAO 32 (газотурбинная установка Solar Turbine)



Сертификат соответствия ГОСТ Р ИСО 9001-2015 № РОСС RU.3745.04УП10 / СМК 2484-22 от 13.05.2022г.
Аттестат аккредитации МОНИИРОС № ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 № RA.RU.10NA155 от 13.05.2022 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №633/143 от 27.02.2025 г.

ИНФОРМАЦИЯ О ДАННЫХ ОБРАЗЦА, ПРЕДОСТАВЛЕННАЯ ЗАКАЗЧИКОМ

Лабораторный номер	533/1 от 11.02.2025 г.
Номер пробы Заказчика	1
Наименование Заказчика	ООО "ТАИФ-СМ"
Подразделение	С-Техникс
Дата отбора пробы	21.01.2025
По акту отбора	-
Дата получения пробы	11.02.2025
Марка масла	TAIF RAVE PAO 32
Идентификация оборудования	Газотурбинная установка
Место отбора пробы	местобас ООО "КАРТ КОНСЬЕР ГУДС"
Вид, марка топлива	Газотурбинное топливо
Гос.№, зав.№, пар.№	Маш 100 #01F08-M0586
Провайдер	SOLAR TURBINE
Год выпуска	2000
Объем системы (л)	4000
Общий пробег, (км, м/ч)	15873
Наработка масла, (км, м/ч)	15873
Потребитель	ООО "С-Техникс"

Наименование показателя	Ед. изм.	Метод испытания	Требования ТУ N165 9-224 (Solar Turbines)	Результаты анализа пробы
1. Индикаторы износа				
Железо	Fe	mg/kg	ASTM D 5185	1
Хром	Cr	mg/kg	ASTM D 5185	0
Свинец	Pb	mg/kg	ASTM D 5185	2
Медь	Cu	mg/kg	ASTM D 5185	0
Слово	Sn	mg/kg	ASTM D 5185	0
Алюминий	Al	mg/kg	ASTM D 5185	0
Никель	Ni	mg/kg	ASTM D 5185	0
Титан	Ti	mg/kg	ASTM D 5185	0
Ванадий	V	mg/kg	ASTM D 5185	0
Марганец	Mn	mg/kg	ASTM D 5185	0
Серебро	Ag	mg/kg	ASTM D 5185	0
2. Элементы присадок				
Молибден	Mo	mg/kg	ASTM D 5185	0
Бор	B	mg/kg	ASTM D 5185	4
Магний	Mg	mg/kg	ASTM D 5185	3
Кальций	Ca	mg/kg	ASTM D 5185	5
Барий	Ba	mg/kg	ASTM D 5185	0
Фосфор	P	mg/kg	ASTM D 5185	21
Цинк	Zn	mg/kg	ASTM D 5185	5
3. Загрязнение				
Кремний	Si	mg/kg	ASTM D 5185	0
Натрий	Na	mg/kg	ASTM D 5185	0
Калий	K	mg/kg	ASTM D 5185	0
Литий	Li	mg/kg	ICP-OES Avio 200	0
4. Физико-химические свойства масла				
Содержание лакообразующих присадок в масле по цвету осадка на мембранном фильтре методом MPC	ME	ASTM D 7843-21	-	28,8
Время диворации при 50°C	min	ASTM D 3427-19	макс. 10,0	1,0
Окислительная стабильность (RPVOT)	min	ASTM D 2272-22 (метод E)	25% от знач. CM	998
Кинематическая вязкость при 40°C	mm²/s	ГОСТ 33-2016	+20%/-10% от знач. CM	34,91
Кинематическая вязкость при 100°C	mm²/s	ГОСТ 33-2016	-	6,06
Индекс вязкости		ГОСТ 25371-2016	-	120
Кислотное число	mg KOH/g	ГОСТ 11362-96	не более 0,200	0,069
Массовая доля воды	ppm	ISO 12937-2000	макс. 2000	46
Класс промышленной чистоты		ГОСТ 17216-2001	-	13
Код чистоты		ISO 4406-21	режим повышения количества частиц	20/17/13
Способность к пенообразованию и устойчивость пены при 24°C	cm³	ASTM D 892-23	-	20/0
Способность к пенообразованию и устойчивость пены при 94°C	cm³	ASTM D 892-23	-	20/0
Способность к пенообразованию и устойчивость пены при 24°C после испытания при 94°C	cm³	ASTM D 892-23	-	20/0

Заключение (интерпретация лабораторных данных)

Проба по проверенным показателям соответствует требованиям.

*Цифры в скобках за пробой пробой несут информацию Заказчика

Руководитель ИЦ

Исаченко Н. А.



ВІІ. ІНДУСТРІАЛЬНІЕ МАСЛА

1. Масла для бумагоделательных машин TAIF FOLIO по СТО 42490024-006-2020

1.1 TAIF FOLIO 220

Протокол испытания TAIF FOLIO 220 (бумагоделательная машина Voith)



Сертификат соответствия ГОСТ Р ИСО 9001:2015 № РОСС RU.3745.04.VU.10 / СМК 2959-25 от 13.05.2025 г.
 Аттестат аккредитации ГОСТ ISO/IEC 17025:2019 № RA.RU.10H45802 от 13.05.2025 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №5491/1108 от 19.12.2025 г.

ИНФОРМАЦИЯ О ДАННЫХ ОБРАЗЦА, ПРЕДОСТАВЛЕННАЯ ЗАКАЗЧИКОМ	ОБЩАЯ ОЦЕНКА
Лабораторный номер: 5491/3 от 02.12.2025 г.	
Номер пробы Заказчика: (№434) 13305	
Наименование Заказчика: ООО "ТАИФ-СМ"	
Подразделение: ДЭМО	
Дата отбора пробы: 25.11.2025	
По акту отбора: -	
Дата получения пробы: 02.12.2025	
Марка масла: TAIF Folio 220	
Идентификация оборудования: Бумагоделательная машина БДМ №8	
Место отбора пробы: Масло бак	
Вид, марка техники: Бумагоделательная машина БДМ №8.	
Производитель: Voith	
Год выпуска: -	
Объем системы (л): 2 500	
Общий пробег, (км, м³ч): 16 лет	
Наработка масла, (км, м³ч): 11 560 час.	
Потребитель: АО "Волга"	

Наименование показателя	Ед. изм.	Метод испытания	Предварительные результаты					Результаты анализа пробы
Данные образца								
Номер протокола			33/В	1424/254	2768/581	4414/904	1261/307	5491/1108
Дата отбора			21.12.2022	05.04.2023	07.07.2023	06.10.2023	22.03.2024	25.11.2025
Объект испытаний			Mobil DTE PM 220 + Taif Folio 220	Mobil DTE PM 220 + Taif Folio 220	Mobil DTE PM 220 + Taif Folio 220	Mobil DTE PM 220 + Taif Folio 220	Mobil DTE PM 220 + Taif Folio 220	TAIF Folio 220
Гос. номер								
Пробег			26 лет	26 лет	26 лет	26 лет	26 лет	16 лет
Наработка			4 года	4 года 4 месяца	4 года 7 месяцев	4 года 10 месяцев	5 лет 3 месяца	11 560 час.
Общая оценка			✓	✓	✓	✓	✓	✓
1. Индикаторы износа								
Железо Fe	mg/l	ASTM D 5185	2	1	2	2	5	27
Хром Cr	mg/l	ASTM D 5185	0	0	0	0	0	0
Свинец Pb	mg/l	ASTM D 5185	0	0	0	1	0	0
Медь Cu	mg/l	ASTM D 5185	3	5	18	25	26	6
Сурьма Sn	mg/l	ASTM D 5185	0	0	0	0	0	0
Алюминий Al	mg/l	ASTM D 5185	0	1	0	1	0	1
Никель Ni	mg/l	ASTM D 5185	0	0	0	0	0	0
Титан Ti	mg/l	ASTM D 5185	0	0	0	0	0	0
Ванадий V	mg/l	ASTM D 5185	0	0	0	0	0	0
Марганец Mn	mg/l	ASTM D 5185	0	0	0	0	0	0
Серебро Ag	mg/l	ASTM D 5185	0	0	0	0	0	0
2. Элементы присадок								
Молибден Mo	mg/l	ASTM D 5185	0	0	0	0	0	0
Бор B	mg/l	ASTM D 5185	0	0	0	2	4	0
Магний Mg	mg/l	ASTM D 5185	4	4	3	3	5	0
Кальций Ca	mg/l	ASTM D 5185	40	22	13	10	13	3
Барий Ba	mg/l	ASTM D 5185	0	0	0	0	0	0
Фосфор P	mg/l	ASTM D 5185	338	282	265	229	237	317
Цинк Zn	mg/l	ASTM D 5185	291	134	106	75	77	40
3. Загрязнение								
Кремний Si	mg/l	ASTM D 5185	1	0	1	1	0	0
Натрий Na	mg/l	ASTM D 5185	1	0	0	1	0	1
Кислоты K	mg/l	ASTM D 5185	0	0	1	1	0	0
Латекс Lt	mg/l	ICP-OES Auto 200	0	0	0	0	0	0
Оксисложение	Абс0, 1 мм	ASTM E 2412	-	-	-	-	-	7,7
Нитроисложение	Абс0, 1 мм	ASTM E 2412	-	-	-	-	-	3,6
4. Физико-химические свойства масла								
Время водородного деления при 82°C	мин	ASTM D 1401-21	-	-	-	-	-	15
Время деаэрации при 75°C	мин	ASTM D 3427-19	-	-	-	-	-	7
Кинематическая вязкость при 40°C	mm²/s	ГОСТ 33-2016	208,86	210,06	206,81	209,91	208,19	220,31
Кинематическая вязкость при 100°C	mm²/s	ГОСТ 33-2016	18,17	17,96	17,78	17,82	17,85	19,4
Индекс вязкости		ГОСТ 25371-2018	95	93	93	92	95	100
Кислотное число	мг КОН/г	ГОСТ 11362-96	0,39	0,26	0,29	0,23	0,29	0,51
Массовая доля воды	mg/l	ISO 12937-2000	60	57	250	52	63	65

Заключение (интерпретация лабораторных данных)
 Анализ пробы показал, что физико-химические свойства масла и состояние оборудования в пределах нормы.

Руководитель ИЦ

Исаченко Н. А.



1.2 TAIF FOLIO PAO 220

Протокол испытания TAIF FOLIO PAO 220 (бумагоделательная машина Voith)



Сертификат соответствия ГОСТ Р ИСО 9001-2015 № РОСС RU.3745.04/ПЛО / СМК 2959-25 от 13.05.2025г.
 Аттестат аккредитации ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 № RA.RU.10NA5802 от 13.05.2025 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №1297/229 от 08.04.2026 г.

ИНФОРМАЦИЯ О ДАННЫХ ОБРАЗЦА, ПРЕДОСТАВЛЕННАЯ ЗАКАЗЧИКОМ		ОБЩАЯ ОЦЕНКА
Лабораторный номер	1297/1 от 01.04.2026 г.	
Номер пробы	Заказчика 1	
Наименование Заказчика	ООО "ТАИФ-СМ"	
Подразделение	НЕВА	
Дата отбора пробы	19.03.2026	
По асу отбора	-	
Дата получения пробы	01.04.2026	
Марка масла	Смесь Mobil SHC PM 220 и Taif Folio PAO 220	
Идентификация оборудования	БДМ	
Место отбора пробы	Точка отбора проб ЦСС	
Вид марки техники	БДМ	
Гос. № зав. №, гар. №	PM-7	
Производитель	Voith	
Серия, номер узла / двигателя	Станция жидкой смазки, 272-37-805-12500-18, BERTACCHINI/PIPI Impianti S.r.l.	
Год выпуска	2016	
Объем системы (л)	12500	
Объем пробы, (мл, м³)	82493	
Наработка масла, (мл, м³)	82493 м³ (3045 м³ после 1-го доливки TFP 220)	
Долив с последней заправки, л	800 л в месяц (обновляет доливом)	
Потребитель	АО "Группа Илья" ф-л в Коркино	

Наименование показателя	Ед. изм.	Метод испытания	Предварительные результаты						Результаты анализа пробы
			1	2	3	4	5	6	
Данные образца									
Номер проанализа			5270/1074	5270/1075	5620/1125	5958/1195	302/30	708/116	1297/229
Дата отбора			12.11.2025	13.11.2025	27.11.2025	18.12.2025	26.01.2026	18.02.2026	09.03.2026
Объект испытаний			Mobil SHC PM 220	Mobil SHC PM 220 + Taif Folio PAO 220	Mobil SHC PM 220	Mobil SHC PM 220 + Taif Folio PAO 220	Mobil SHC PM 220 + Taif Folio PAO 220	Смесь Mobil SHC PM 220 и Taif Folio PAO 220	Смесь Mobil SHC PM 220 и Taif Folio PAO 220
Гос. номер			PM-7	PM-7	PM-7	PM-7	PM-7	PM-7	PM-7
Пробир			79448 м³	79468 м³	79805 м³ (367 м³ после доливки 800 л TFP 220)	80339 м³	81101 м³ (5853 м³ после первого доливки TFP 220)	81787 м³ (2349 м³ после 1-го доливки TFP 220)	82493 м³ (3045 м³ после 1-го доливки TFP 220)
Наработка			79448 м³	79468 м³		80339 м³			
Общая оценка			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
1. Индикаторы износа									
Железо	Fe	мкг/г	ASTM D 5185	42	37	33	34	36	29
Хром	Cr	мкг/г	ASTM D 5185	0	0	0	0	0	0
Свинец	Pb	мкг/г	ASTM D 5185	0	0	0	2	2	0
Медь	Cu	мкг/г	ASTM D 5185	0	0	0	0	1	0
Олово	Sn	мкг/г	ASTM D 5185	1	0	0	0	0	0
Алюминий	Al	мкг/г	ASTM D 5185	3	3	2	0	0	0
Никель	Ni	мкг/г	ASTM D 5185	1	1	0	0	0	0
Титан	Ti	мкг/г	ASTM D 5185	0	0	0	0	0	0
Ванадий	V	мкг/г	ASTM D 5185	0	0	0	0	0	0
Марганец	Mn	мкг/г	ASTM D 5185	0	0	0	0	0	0
Серебро	Ag	мкг/г	ASTM D 5185	0	0	0	0	0	0
2. Элементы присадок									
Молибден	Mo	мкг/г	ASTM D 5185	4	5	2	0	0	0
Бор	B	мкг/г	ASTM D 5185	0	0	1	0	0	0
Магний	Mg	мкг/г	ASTM D 5185	2	1	0	3	3	2
Кальций	Ca	мкг/г	ASTM D 5185	154	141	124	99	134	110
Барий	Ba	мкг/г	ASTM D 5185	0	0	0	0	0	0
Фосфор	P	мкг/г	ASTM D 5185	728	683	676	626	705	638
Цинк	Zn	мкг/г	ASTM D 5185	438	391	373	385	423	368
3. Загрязнение									
Кремний	Si	мкг/г	ASTM D 5185	3	3	2	0	0	2
Натрий	Na	мкг/г	ASTM D 5185	3	3	2	2	6	3
Калий	K	мкг/г	ASTM D 5185	0	0	0	1	1	1
Литий	Li	мкг/г	ICP-OES Auto 200	0	0	0	0	0	0
Силикатная	ASiO ₂ , 1 мк	ASTM E 2412				7,8	10,2	9,6	13,1
Нетрованим	ASiO ₂ , 1 мк	ASTM E 2412				5,2	5,1	5,0	4,3
4. Физико-химические свойства масла									
Кинематическая вязкость при 40°C	мм²/с	ГОСТ 33-2016	232,17	236,37	227,05	226,60	226,70	224,62	224,54
Кинематическая вязкость при 100°C	мм²/с	ГОСТ 33-2016	24,67	24,92	25,21	25,33	25,11	25,14	25,18
Индекс вязкости		ГОСТ 2037-1-2018	138	137	141	142	140	142	142
Кислотное число	мг КОН/г	ГОСТ 11363-98	0,45	0,51	0,08	0,51	0,56	0,44	0,48
Массовая доля воды	%	ИСО 12937-2000	отсутствует	отсутствует	отсутствует	отсутствует	отсутствует	отсутствует	отсутствует

Заключение (интерпретация лабораторных данных)
 Анализ пробы показал, что физико-химические свойства масла в составе оборудования в пределах нормы.

Руководитель ИЦ

Исаченко Н. А.



VIII. ТРАНСМИСИОННЫЕ МАСЛА

1. Масла трансмиссионные TAIF SHIFT GL-4/GL-5 по СТО 42490024-011-2020

1.1 TAIF SHIFT GL-4/GL-5 PAO 75W-90

Отчет об испытании TAIF SHIFT GL-4/GL-5 PAO 75W-90 (мост, механическая коробка переключения Volvo FM, Scania P400, Sitrak C7H)

ОТЧЕТ

**О проведении подконтрольной эксплуатации
трансмиссионного масла TAIF SHIFT GL-4/GL-5 PAO 75W-90
в узлах трансмиссии автомобилей Volvo FM, Scania P400 и
Sitrak C7H
в условиях эксплуатации АО «ДСК «Автобан»**

5. Выводы

Проведенная подконтрольная эксплуатация трансмиссионного масла TAIF SHIFT GL-4/GL-5 PAO 75W-90 в условиях эксплуатации АО «ДСК «Автобан» выявила следующее:

- Трансмиссионное масло TAIF SHIFT GL-4/GL-5 PAO 75W-90 обладает высоким уровнем эксплуатационных свойств, о чем свидетельствует отсутствие значительного накопления элементов износа.
- Трансмиссионное масло TAIF SHIFT GL-4/GL-5 PAO 75W-90 обладает запасом эксплуатационных свойств на интервалах замены, принятых в условиях эксплуатации АО «ДСК «Автобан».

Таким образом, применение трансмиссионного масла TAIF SHIFT GL-4/GL-5 PAO 75W-90 для автомобилей Volvo FM, Scania P400 и Sitrak C7H, эксплуатируемых в условиях АО «ДСК «Автобан», возможно с точки зрения его уровня эксплуатационных свойств в рамках принятого интервала замены.

Иванов М. В.
Начальник ПТО
АТФ АО «ДСК «Автобан»
Лежепекоев А. В.
Генеральный директор
ООО «Дженерал Лубриканте»





Протокол испытания TAIF SHIFT GL-4/GL-5 PAO 75W-90 (механическая коробка переключения передач Ford F MAX)



Сертификат соответствия ГОСТ Р ИСО 9001:2015 № РОСС RU.3745.04УЛ10 / СМК.2959-25 от 13.05.2025г.
Аттестат аккредитации ГОСТ ISO/IEC 17025:2019 № RA.RU.10HA5802 от 13.05.2025 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №919/150 от 16.03.2026 г.

ИНФОРМАЦИЯ О ДАННЫХ ОБРАЗЦА, ПРЕДОСТАВЛЕННАЯ ЗАКАЗЧИКОМ	ОБЩАЯ ОЦЕНКА
Лабораторный номер	919/9 от 11.03.2026 г.
Номер пробы Заказчика	13446
Наименование Заказчика	ООО "ТАИФ-СМ"
Подразделение	Элит Ойл
Дата отбора пробы	19.02.2026
По акту отбора	-
Дата получения пробы	11.03.2026
Марка масла	TAIF SHIFT GL-4/GL-5 75W-90 PAO
Идентификация оборудования	Грузовой автомобиль
Место отбора пробы	КПП
Вид, марка техники	Грузовой автомобиль
Гос.№, зав.№, гар.№	X322BC193
Производитель	Ford F MAX
Общий пробег, (км, м/ч)	652630
Наработка масла, (км, м/ч)	287823
Потребитель	ООО "ЮТК"



Наименование показателя	Ед. изм.	Метод испытания	Результаты анализа пробы
1. Индикаторы износа			
Железо	Fe	мг/кг	ASTM D 5185 42
Хром	Cr	мг/кг	ASTM D 5185 0
Свинец	Pb	мг/кг	ASTM D 5185 1
Медь	Cu	мг/кг	ASTM D 5185 15
Олово	Sn	мг/кг	ASTM D 5185 1
Алюминий	Al	мг/кг	ASTM D 5185 8
Никель	Ni	мг/кг	ASTM D 5185 0
Титан	Ti	мг/кг	ASTM D 5185 0
Ванадий	V	мг/кг	ASTM D 5185 0
Марганец	Mn	мг/кг	ASTM D 5185 2
Серебро	Ag	мг/кг	ASTM D 5185 0
2. Элементы присадок			
Молибден	Mo	мг/кг	ASTM D 5185 3
Бор	B	мг/кг	ASTM D 5185 0
Магний	Mg	мг/кг	ASTM D 5185 3
Кальций	Ca	мг/кг	ASTM D 5185 210
Барий	Ba	мг/кг	ASTM D 5185 0
Фосфор	P	мг/кг	ASTM D 5185 509
Цинк	Zn	мг/кг	ASTM D 5185 62
3. Загрязнение			
Кремний	Si	мг/кг	ASTM D 5185 4
Натрий	Na	мг/кг	ASTM D 5185 2
Калий	K	мг/кг	ASTM D 5185 1
Литий	Li	мг/кг	ICP-OES Avio 200 0
4. Физико-химические свойства масла			
Кинематическая вязкость при 40°C	мм ² /с	ГОСТ 33-2016	100,60
Кинематическая вязкость при 100°C	мм ² /с	ГОСТ 33-2016	13,70
Индекс вязкости		ГОСТ 25371-2018	137
Кислотное число	мг КОН/г	ГОСТ 11362-96	0,38
Массовая доля воды	%	ISO 12937-2000	следы

Заключение (интерпретация лабораторных данных)

Анализ пробы показал, что физико-химические свойства масла и состояние оборудования в пределах нормы.

*Ответственность за отбор пробы несет непосредственно Заказчик.

Руководитель ИЦ



Исаченко Н. А.

Протокол испытания TAIF SHIFT GL-4/GL-5 PAO 75W-90 (редуктор моста Mercedes-Benz Actros 1851)



Сертификат соответствия ГОСТ Р ИСО 9001-2015 № РОСС RU.3745.04УЛЛО / СМК.2969-25 от 13.05.2025г.
Аттестат аккредитации: ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 № RA.RU.10HA5802 от 13.05.2025 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №919/149 от 16.03.2026 г.

ИНФОРМАЦИЯ О ДАННЫХ ОБРАЗЦА, ПРЕДОСТАВЛЕННАЯ ЗАКАЗЧИКОМ		ОБЩАЯ ОЦЕНКА
Лабораторный номер	919/8 от 11.03.2026 г.	
Номер пробы Заказчика	13437	
Наименование Заказчика	ООО "ТАИФ-СМ"	
Подразделение	Элит Ойл	
Дата отбора пробы	19.02.2026	
По акту отбора	-	
Дата получения пробы	11.03.2026	
Марка масла	TAIF SHIFT GL-4/GL-5 75W-90	
Идентификация оборудования	Грузовой автомобиль	
Место отбора пробы	Редуктор моста	
Вид, марка техники	Грузовой автомобиль	
Гос.№, зав.№, гар.№	У481XE123	
Производитель	Mercedes Benz Actros 1851	
Общий пробег, (км, м/ч)	1345335	
Наработка масла, (км, м/ч)	275262	
Потребитель	ООО "ЮТК"	

Наименование показателя	Ед. изм.	Метод испытания	Результаты анализа пробы
1. Индикаторы износа			
Железо	Fe	mg/kg	ASTM D 5185 527
Хром	Cr	mg/kg	ASTM D 5185 4
Свинец	Pb	mg/kg	ASTM D 5185 1
Медь	Cu	mg/kg	ASTM D 5185 2
Олово	Sn	mg/kg	ASTM D 5185 0
Алюминий	Al	mg/kg	ASTM D 5185 0
Никель	Ni	mg/kg	ASTM D 5185 1
Титан	Ti	mg/kg	ASTM D 5185 0
Ванадий	V	mg/kg	ASTM D 5185 0
Марганец	Mn	mg/kg	ASTM D 5185 6
Серебро	Ag	mg/kg	ASTM D 5185 0
2. Элементы присадок			
Молибден	Mo	mg/kg	ASTM D 5185 2
Бор	B	mg/kg	ASTM D 5185 21
Магний	Mg	mg/kg	ASTM D 5185 3
Кальций	Ca	mg/kg	ASTM D 5185 17
Барий	Ba	mg/kg	ASTM D 5185 0
Фосфор	P	mg/kg	ASTM D 5185 631
Цинк	Zn	mg/kg	ASTM D 5185 20
3. Загрязнение			
Кремний	Si	mg/kg	ASTM D 5185 35
Натрий	Na	mg/kg	ASTM D 5185 1
Калий	K	mg/kg	ASTM D 5185 0
Литий	Li	mg/kg	ICP-OES Avio 200 0
4. Физико-химические свойства масла			
Кинематическая вязкость при 40°C	mm ² /s	ГОСТ 33-2016	93,93
Кинематическая вязкость при 100°C	mm ² /s	ГОСТ 33-2016	13,69
Индекс вязкости		ГОСТ 25371-2018	148
Кислотное число	mg KOH/g	ГОСТ 11362-96	0,55
Массовая доля воды	%	ISO 12937-2000	отсутствие

Заключение (интерпретация лабораторных данных)

Анализ пробы показал, что физико-химические свойства масла и состояние оборудования в пределах нормы.

*Ответственность за отбор пробы несет непосредственно Заказчик

Руководитель ИЦ



Исаченко Н. А.

Протокол испытания TAIF SHIFT GL-4/GL-5 PAO 75W-90 (механическая коробка переключения Scania 6 серия)



Сертификат соответствия ГОСТ Р ИСО 9001-2015 № РОСС RU.3745.04УЛП0 / СМК.2484-22 от 13.05.2022г.
Аттестат аккредитации МОНИЛООПБ ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 № RA.RU.10HA155 от 13.05.2022 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №2346/423 от 18.06.2025 г.

ИНФОРМАЦИЯ О ДАННЫХ ОБРАЗЦА, ПРЕДОСТАВЛЕННАЯ ЗАКАЗЧИКОМ		ОБЩАЯ ОЦЕНКА
Лабораторный номер	2346/4 от 02.06.2025 г.	
Номер пробы Заказчика	00805	
Наименование Заказчика	ООО "ТАИФ-СМ"	
Подразделение	Акрод ЗАО	
Дата отбора пробы	20.05.2025	
По акту отбора	-	
Дата получения пробы	02.06.2025	
Марка масла	TAIF SHIFT GL-4/GL-5 PAO 75W-90	
Идентификация оборудования	Тягач Scania	
Место отбора пробы	КПП	
Вид, марка техники	Тягач Scania 6 серия	
Гос.№, зав.№, гар.№	P582AM797	
Производитель	Scania	
Год выпуска	2020	
Объем системы (л)	15	
Общий пробег, (км, м ⁴)	887715 км	
Наработка масла, (км, м ⁴)	180058 км	
Доля с последней замены, л	0	
Потребитель	Трансконсалтсервис МСК	

Наименование показателя	Ед. изм.	Метод испытания	Результаты анализа пробы
1. Индикаторы износа			
Железо	Fe	мг/кг	ASTM D 5185 36
Хром	Cr	мг/кг	ASTM D 5185 0
Свинец	Pb	мг/кг	ASTM D 5185 0
Медь	Cu	мг/кг	ASTM D 5185 3
Олово	Sn	мг/кг	ASTM D 5185 0
Алюминий	Al	мг/кг	ASTM D 5185 16
Никель	Ni	мг/кг	ASTM D 5185 0
Титан	Ti	мг/кг	ASTM D 5185 0
Ванадий	V	мг/кг	ASTM D 5185 0
Марганец	Mn	мг/кг	ASTM D 5185 15
Серебро	Ag	мг/кг	ASTM D 5185 0
2. Элементы присадок			
Молибден	Mo	мг/кг	ASTM D 5185 4
Бор	B	мг/кг	ASTM D 5185 5
Магний	Mg	мг/кг	ASTM D 5185 12
Кальций	Ca	мг/кг	ASTM D 5185 29
Барий	Ba	мг/кг	ASTM D 5185 0
Фосфор	P	мг/кг	ASTM D 5185 451
Цинк	Zn	мг/кг	ASTM D 5185 88
3. Загрязнение			
Кремний	Si	мг/кг	ASTM D 5185 3
Натрий	Na	мг/кг	ASTM D 5185 0
Калий	K	мг/кг	ASTM D 5185 1
Литий	Li	мг/кг	ICP-OES Avio 200 0
4. Физико-химические свойства масла			
Кинематическая вязкость при 40°C	мм ² /с	ГОСТ 33-2016	125,23
Кинематическая вязкость при 100°C	мм ² /с	ГОСТ 33-2016	15,55
Индекс вязкости		ГОСТ 25371-2018	130
Кислотное число	мг КОН/г	ГОСТ 11362-96	0,47
Массовая доля воды	мг/кг	ISO 12937-2000	отсутствие

Заключение (интерпретация лабораторных данных)

Анализ пробы показал, что физико-химические свойства масла и состояние оборудования в пределах нормы.

*Ответственность за отбор пробы несет непосредственно Заказчик

Заместитель директора



Мансуров И. А.

Протокол испытания TAIF SHIFT GL-4/GL-5 PAO 75W-90 (механическая коробка переключения передач на тягаче Scania 6 серия)



Сертификат соответствия ГОСТ Р ИСО 9001-2015 № РОСС RU.3745.04УЛП0 / СМК.2484-22 от 13.05.2022г.
Аттестат аккредитации МОНИИЛООПБ ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 № RA.RU.10HA155 от 13.05.2022 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №2346/428 от 16.06.2025 г.

ИНФОРМАЦИЯ О ДАННЫХ ОБРАЗЦА, ПРЕДОСТАВЛЕННАЯ ЗАКАЗЧИКОМ		ОБЩАЯ ОЦЕНКА
Лабораторный номер	2346/9 от 02.06.2025 г.	 НОРМА
Номер пробы Заказчика	00810	
Наименование Заказчика	ООО "ТАИФ-СМ"	
Подразделение	Ахрод ЗАО	
Дата отбора пробы	20.05.2025	
По акту отбора	-	
Дата получения пробы	02.06.2025	
Марка масла	TAIF SHIFT GL-4/GL-5 PAO 75W-90	
Идентификация оборудования	Тягач Scania	
Место отбора пробы	КПП	
Вид, марка техники	Тягач Scania 6 серия	
Гос.№, зав.№, гар.№	T605EM	
Производитель	Scania	
Объем системы (л)	15	
Общий пробег, (км, м ³)	771390 км	
Наработка масла, (км, м ³)	205512 км	
Долив с последней замены, л	0	
Потребитель	Трансиссалтсервис МСК	

Наименование показателя	Ед. изм.	Метод испытания	Результаты анализа пробы
1. Индикаторы износа			
Железо	Fe	мг/кг	ASTM D 5185 31
Хром	Cr	мг/кг	ASTM D 5185 0
Свинец	Pb	мг/кг	ASTM D 5185 0
Медь	Cu	мг/кг	ASTM D 5185 9
Олово	Sn	мг/кг	ASTM D 5185 0
Алюминий	Al	мг/кг	ASTM D 5185 8
Никель	Ni	мг/кг	ASTM D 5185 0
Титан	Ti	мг/кг	ASTM D 5185 0
Ванадий	V	мг/кг	ASTM D 5185 0
Марганец	Mn	мг/кг	ASTM D 5185 21
Серебро	Ag	мг/кг	ASTM D 5185 0
2. Элементы присадок			
Молибден	Mo	мг/кг	ASTM D 5185 5
Бор	B	мг/кг	ASTM D 5185 6
Магний	Mg	мг/кг	ASTM D 5185 14
Кальций	Ca	мг/кг	ASTM D 5185 11
Барий	Ba	мг/кг	ASTM D 5185 0
Фосфор	P	мг/кг	ASTM D 5185 534
Цинк	Zn	мг/кг	ASTM D 5185 119
3. Загрязнение			
Кремний	Si	мг/кг	ASTM D 5185 2
Натрий	Na	мг/кг	ASTM D 5185 0
Калий	K	мг/кг	ASTM D 5185 1
Литий	Li	мг/кг	ICP-OES Avio 200 0
4. Физико-химические свойства масла			
Кинематическая вязкость при 40°C	мм ² /с	ГОСТ 33-2016	116,64
Кинематическая вязкость при 100°C	мм ² /с	ГОСТ 33-2016	14,41
Индекс вязкости		ГОСТ 25371-2018	125
Кислотное число	мг КОН/г	ГОСТ 11362-96	0,67
Массовая доля воды	мг/кг	ISO 12937-2000	отсутствие

Заключение (интерпретация лабораторных данных)

Анализ пробы показал, что физико-химические свойства масла и состояние оборудования в пределах нормы.
*Ответственность за отбор пробы несет непосредственно Заказчик.

Заместитель директора

Мансуров И. А.



IX. МАСЛА ДЛЯ АВТОМАТИЧЕСКИХ ТРАНСМИССИЙ

1. Масла для автоматических трансмиссий TAIF SHIFT ATF по СТО 42490024-011-2020

1.1 TAIF SHIFT ATF DX IIIH

Протокол испытания TAIF SHIFT ATF DX IIIH (автоматическая коробка переключения передач на карьерном самосвале Sany)



Сертификат соответствия ГОСТ Р ИСО 9001-2015 № РОСС RU.3745.04УЛЛО / СМК.2484-22 от 13.05.2022г.
Аттестат аккредитации МОНИИЛООПБ ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 № RA.RU.10HA155 от 13.05.2022 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №4906/1108 от 05.11.2024 г.

ИНФОРМАЦИЯ О ДАННЫХ ОБРАЗЦА, ПРЕДОСТАВЛЕННАЯ ЗАКАЗЧИКОМ	ОБЩАЯ ОЦЕНКА
Лабораторный номер	4906/2 от 24.10.2024 г.
Наименование Заказчика	ООО "ТАИФ-СМ"
Дата отбора пробы	07.10.2024
По акту отбора	-
Дата получения пробы	24.10.2024
Марка масла	TAIF SHIFT ATF DX III H
Идентификация оборудования	Карьерный самосвал
Место отбора пробы	КПП
Вид, марка техники	Карьерный самосвал
Гос.№, зав.№, гар.№	
Производитель	SANY
Серия, номер узла / двигателя	
Год выпуска	2024
Объем системы (л)	
Общий пробег, (км, м/ч)	570 м/ч
Наработка масла, (км, м/ч)	370 м/ч
Долив с последней замены, л	-



НОРМА

Наименование показателя	Ед. изм.	Метод испытания	Результаты анализа пробы
1. Индикаторы износа			
Железо	Fe	мг/кг	ASTM D 5185 33
Хром	Cr	мг/кг	ASTM D 5185 0
Свинец	Pb	мг/кг	ASTM D 5185 1
Медь	Cu	мг/кг	ASTM D 5185 7
Олово	Sn	мг/кг	ASTM D 5185 0
Алюминий	Al	мг/кг	ASTM D 5185 9
Никель	Ni	мг/кг	ASTM D 5185 6
Титан	Ti	мг/кг	ASTM D 5185 0
Ванадий	V	мг/кг	ASTM D 5185 0
Марганец	Mn	мг/кг	ASTM D 5185 1
Серебро	Ag	мг/кг	ASTM D 5185 0
2. Элементы присадок			
Молибден	Mo	мг/кг	ASTM D 5185 0
Вор	B	мг/кг	ASTM D 5185 6
Магний	Mg	мг/кг	ASTM D 5185 9
Кальций	Ca	мг/кг	ASTM D 5185 363
Барий	Ba	мг/кг	ASTM D 5185 3
Фосфор	P	мг/кг	ASTM D 5185 1 354
Цинк	Zn	мг/кг	ASTM D 5185 12
3. Загрязнение			
Кремний	Si	мг/кг	ASTM D 5185 9
Натрий	Na	мг/кг	ASTM D 5185 0
Калий	K	мг/кг	ASTM D 5185 1
Литий	Li	мг/кг	ICP-OES Avio 200 0
4. Физико-химические свойства масла			
Кинематическая вязкость при 40°C	мм ² /с	ГОСТ 33-2016	30,80
Кинематическая вязкость при 100°C	мм ² /с	ГОСТ 33-2016	6,49
Индекс вязкости		ГОСТ 25371-2018	171
Кислотное число	мг КОН/г	ГОСТ 11362-96	0,35
Массовая доля воды	%	ISO 12937-2000	отсутствие

Заключение (интерпретация лабораторных данных)

Анализ пробы показал, что физико-химические свойства масла и состояние оборудования в пределах нормы.

*Ответственность за отбор пробы несет непосредственно Заказчик

Главный инженер-химик

Стародубцев А. В.



